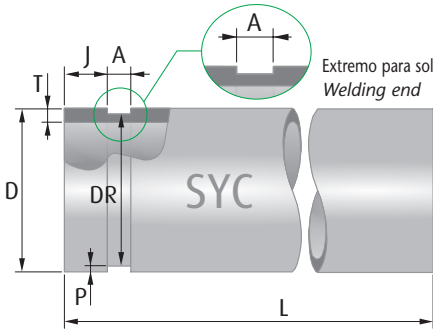


Extremo para roscar
Threaded end



Extremo para soldar
Welding end



INFORMACIÓN TÉCNICA - TECHNICAL INFORMATION

COD.	Tubo de Acero Steel tube			Tipo Type	Rosca Externa Cónica External Thread Taper	Acabado Finished	Máxima Presión Servicio Maximum working pressure			Longitud Length L (mm)	Peso aprox. Weight approx. (Kg)
	DN	NPS	Ø ext (mm)				Bar	MPa	PSI		
BRRG0770	40	1 1/2"	48,3	RR	R 1 1/2"	G	25	2,5	350	70	0,228
BRRG0870	50	2"	60,3	RR	R 2"	G	25	2,5	350	70	0,276
BRRG0B70	65	2 1/2"	76,1	RR	R 2 1/2"	G	25	2,5	350	70	0,440
BRRG0A70	80	3"	88,9	RR	R 3"	G	25	2,5	350	70	0,417
BRRG0580	25	1"	33,7	RR	R 1"	G	25	2,5	350	80	0,170
BRRG0680	32	1 1/4"	42,4	RR	R 1 1/4"	G	25	2,5	350	80	0,223
BRRG0780	40	1 1/2"	48,3	RR	R 1 1/2"	G	25	2,5	350	80	0,265
BRRG0880	50	2"	60,3	RR	R 2"	G	25	2,5	350	80	0,330
BRRG0B80	65	2 1/2"	76,1	RR	R 2 1/2"	G	25	2,5	350	80	0,520
BRRG0A80	80	3"	88,9	RR	R 3"	G	25	2,5	350	80	0,516
BRRGA110	80	3"	88,9	RR	R 3"	G	25	2,5	350	110	0,814
BRRGC150	100	4"	114,3	RR	R 4"	G	25	2,5	350	150	1,931
BRSN8100	50	2"	60,3	RS	---	N	25	2,5	350	100	0,491
BRSNB100	65	2 1/2"	76,1	RS	---	N	25	2,5	350	100	0,740
BRSNA100	80	3"	88,9	RS	---	N	25	2,5	350	100	0,853
BRSNC100	100	4"	114,3	RS	---	N	25	2,5	350	100	1,338

Nota - Note: RR (RanuraRosca - GrooveThread) ; RS (RanuraSoldar - GrooveWelding) ; G (Galvanizado - Galvanized) ; N (Negro - Black).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Fabricadas en acero al carbono según ASTM A53 (Tipo E, Grado A).
- Rosca según ISO 7-1 (UNE-EN 10226-1) tipo R (externa cónica).
- Dimensiones del ranurado según tabla abajo (tipo "corte").

TECHNICAL FEATURES

- Made of carbon steel according ASTM A53 (Type E, Grade A).
- Thread according ISO 7-1 (EN 10226-1) type R (taper, external).
- Groove dimensions according table below (type "cut").

DIMENSIONES BÁSICAS DE LA RANURA POR CORTE - CUT GROOVED ENDS BASIC DIMENSIONS

Medida de la bobina Nipple size	D (mm)		T (mm)		J (mm)		A (mm)		DR (mm)		Profundidad de la ranura Groove depth		
	Valor Nominal Nominal value	Tolerancias Tolerances		Valor Nominal Nominal value	Tolerancias Tolerances		Valor Nominal Nominal value	Tolerancias Tolerances		Valor Nominal Nominal value		Tolerancias Tolerances	
		positiva positive	negativa negative		+ sin límite + no limit	Nominal value		+ 0,00					
25 / 1"	33,7	0,33	-0,33	3,38	-0,42	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	30,23	-0,38	1,60	
32 / 1 1/4"	42,4	0,41	-0,41	3,56	-0,45	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	38,99	-0,38	1,60	
40 / 1 1/2"	48,3	0,48	-0,48	3,68	-0,46	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	45,09	-0,38	1,60	
50 / 2"	60,3	0,61	-0,61	3,91	-0,49	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	57,15	-0,38	1,60	
65 / 2 1/2"	76,1	0,76	-0,76	4,78	-0,60	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	72,26	-0,46	1,98	
80 / 3"	88,9	0,89	-0,79	4,78	-0,60	15,88	± 0,76	7,95	± 0,76	84,94	-0,46	1,98	
100 / 4"	114,3	1,14	-0,79	5,56	-0,71	15,88	± 0,76	9,53	± 0,76	110,08	-0,51	2,11	

Observaciones:

Dada la complejidad, variedad y gran cantidad de especificaciones particulares de cada instalación, en conjunción con la existencia de diversos factores que pueden afectar a las condiciones de trabajo y naturaleza del producto, es responsabilidad del usuario final realizar los ensayos necesarios para garantizar el correcto funcionamiento del producto en cada aplicación concreta.

La instalación del producto deberá realizarse y mantenerse siguiendo códigos de buena práctica y/o estándares existentes.

Nota : Debido al constante desarrollo de nuestros productos, los datos suministrados pueden ser alterados sin previo aviso.

Note : Due to the continuous development of our products, specifications may be changed without notification at any time.

Remarks:

Due to the complexity, variety and large number of particular specifications for each installation, along with the existence of diverse factors which can affect the working conditions and nature of the product, it is the responsibility of the end-user to carry out the necessary tests to ensure the proper functioning of the product in any specific application.

Product installation must be carried out and maintained following the good practice codes and/or updated technical standards.

Rev.2-09.20