

RIVKLE® EP X009

Accessoires et options

RIVKLE® EP 1009	236 157 00 301				
RIVKLE® EP 2009		2 - 3 Kg 282 590 10 820	2,2 - 4 Kg 282 590 10 665	2,2 - 4 Kg 282 590 10 664	
RIVKLE® EP 2009 PN	236 156 00 301				282 522 14000
RIVKLE® EP 3009 PN		4 - 6 Kg 282 590 10 152	-	-	
RIVKLE® EP 3009	236 159 00 301				

Acquittement par clef



Acquittement par bouton



Acquittement par RFID



Verrine de répétition + câble



Câble multi-énergie



- 5 m (standard livré)
- 10 m
- 15 m

Outillage

		RIVKLE® EP 1009 / EP 2009	Ø RIVKLE® ISO									
			M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	
Tige de traction		236 113 XX 020	03	04	05	06	08	10	*(1)	-	-	
		376 113 XX 020	-	04	05	06	08	*(3)	-	-	-	
Enclume		236 113 XX 030	03	04	05	06	08	10	*(2)	-	-	
		376 113 XX 030	-	04	05	06	08	*(4)	-	-	-	
RIVKLE® EP 3009												
Tige de traction		236 159 XX 020	-	-	-	-	08	10	12	14	16	
Enclume		236 159 XX 030	-	-	-	-	08	10	12	14	16	
RIVKLE® EP2009 PN												
Tige de traction		236 913 XX XXX	-	04 094	05 094	06 127	08 101	*(5)	-	-	-	
Enclume		236 913 XX XXX	-	04 086	05 095	06 128	08 087	10 010	-	-	-	
RIVKLE® P3009 PN												
Tige de traction		236 913 XX XXX	-	-	-	-	08 101	*(5)	-	-	-	
Enclume		236 913 XX XXX	-	-	-	-	08 087	10 010	-	-	-	

*(1) = 236 153 12 020 *(2) = 236 153 12 030 *(3) = 376 913 10 020 *(4) = 376 913 10 030 *(5) = 236 913 10 006

Böllhoff International et ses filiales en :

- Afrique du Sud
- Allemagne
- Argentine
- Autriche
- Brazil
- Canada
- Chine
- Corée
- Espagne
- France
- Grande-Bretagne
- Hongrie
- Inde
- Italie
- Japon
- Mexique
- Pologne
- Roumanie
- Russie
- Slovaquie
- Suisse
- République Tchèque
- Turquie
- USA

Et partout dans le monde un réseau d'agents et de partenaires.



RIVKLE® EP X009

Le contrôle process universel

Sous réserve de modifications techniques.
Reproduction même partielle, autorisée exclusivement sur autorisation.
Droits déposés à respecter suivant la norme ISO 16016.

Böllhoff Otal s.a. - Techniques et composants d'assemblage
Rue Archimède - Z.I. de l'Albanne - B.P. 68 - F-73493 La Ravoire cedex.
Tél. 04 79 96 70 00 - Fax 04 79 96 70 11
www.bollhoff.com/fr - E-mail : info_fr@bollhoff.com



BOLLHOFF

Contrôle process

Disponible pour toute la gamme d'outils existante : RIVKLE® P1007 - P2007 - P3007

Contrôle basé sur la mesure de la course : l'outil compare la course mesurée avec la course programmée.

Information donnée par LED (sur l'outil et sur le boîtier)

- Avantages :**
- Garantit la répétabilité de la pose des RIVKLE®
 - Identifie le type de défaut pour le corriger et l'anticiper
 - Certifie la fonctionnalité du RIVKLE® posé

Acquittement du défaut sur l'écran (alimentation air)



Ecran d'interface tactile (3,5")

Câble hybride air/électrique à connexion rapide (5 m en standard, 10m et 15 m en option)

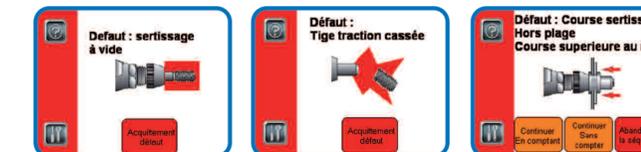
	📖	ø RIVKLE®							
		M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14
EP 1009	282 52 215 000	■	■	■	■				
EP 2009	282 52 216 000		■	■	■		■		
EP 3009	282 52 217 000					■	■	■	■
EP 2009 PN	282 52 218 000		■	■	■				
EP 3009 PN	282 52 219 000					■	■	■	■

Boîtier de contrôle EP-BOX

Détection des défauts :

Gestion de plusieurs défauts : information sur l'écran

- Absence de RIVKLE® (cycle à vide)*
- Epaisseur à sertir trop faible ou trop grande
- Rupture de tige
- Vissage du RIVKLE® incomplet (pas de contact avec l'enclume)

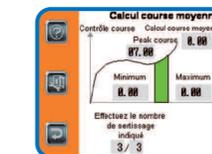


L'apparition d'un défaut entraîne la coupure d'alimentation en air et nécessite un acquittement, qui peut être avec ou sans comptage selon le cas.
*L'absence de RIVKLE®, défaut mineur, ne coupe pas l'air par défaut.

Paramétrage simple et ergonomique :

Le mode automatique consiste à poser trois RIVKLE® sur l'application. L'appareil s'étalonne et définit à la fois la valeur du contrôle et sa fenêtre de tolérance.

Un mode manuel permet à l'utilisateur d'enregistrer ces valeurs directement (changement fréquent de référence de RIVKLE® par exemple)



Compteur :

Un compteur, activable ou non, conçu pour 3 usages :

- 1 Valider que le bon nombre de RIVKLE® a été posé par application (bonnes poses seulement)
- 2 Suivre les cycles de la tige de traction (maintenance préventive)
- 3 Suivre les cycles de l'appareil (maintenance préventive)



En cas d'apparition de défaut pendant un comptage, l'opérateur a le choix entre :

- Continuer sans compter (ex : RIVKLE® démonté)
- Continuer en comptant (ex : défaut "accepté")
- Abandonner la séquence (ex : pièce complète rebutée)

