

MACHINE/MASCHINE: MTM

SOUFFLAGE/BLASSTATION			MTM 152	MTM 170
Course d'ouverture moule/Hub Öffnung Schließsystem	mm		220	290
Dimensions max. moule (Largeur - Hauteur - Epaisseur) Max. Formmaße (Breite-Höhe-Dicke)	mm		350x380x160	680x430x260
Force de fermeture/Schließkraft	kN		120	250
Puissance moteur électrique/Motorleistung	kW		3	5
GROUP D'INJECTION/SPRITZEINHEIT				
Diamètre de vis/Schneckendurchmesser	mm		45	54
Capacité d'injection/Einspritzvolumen	cc		250	366
Pression d'injection/Einspritzdruck	Bar		1300	1300
Vitesse rotation vis/Schneckendrehzahl	RPM		0/160	0/160
Puissance chauffage vis/Heizleistung Extruder	kW		9.5	13
Puissance moteur électrique/Leistung Elektromotor Plastifizierung (Laden)	kW		31	63
Puissance moteur électrique injection/Leistung Elektromotor Einspritzung	kW		31	63
POSTE D'INJECTION/SPRITZSTATION				
Force de fermeture injection/Schließkraft	kN		200	700
Puissance moteur électrique injection/Leistung Elektromotor Einspritzung	kW		3	8
Puissance chambre chaude -injection Heizleistung Heißkanalsystem-Einspritzdüsen	kW		7	12
CONSOMMATIONS AIR ET EAU/LUFT- UND WASSERVERBRAUCH				
Pression air de soufflage/Blasluftdruck	Bar		14/40	14/40
Consommation air de soufflage/Blasluftverbrauch	L/min		450	1500
Pression air mouvements/Druck Bewegungsluft	Bar		8-10	8-10
Consommation air mouvements/Verbrauch Bewegungsluft	L/min		200	1000
Pression eau refroidissement moules/Werkzeugkühlung Wasserdruck	Bar		5/6	5/6
Débit eau refroidissement/Kühlwasser Pumpenleistung (Liefermenge)	L/min		200	310
Puissance refroidissement moules/Kühlleistung Werkzeug	Frig/h		25000	45000
CONSOMMATIONS ELECTRIQUES/VERBRAUCH ELEKTRISCHE ENERGIE				
Puissance totale installée Gesamtanschlusswert	kW		85	165
Consommation moyenne/Mittlerer Verbrauch (Produktion)	kW		7,5	15

Les données indiquées sont indicatives et sont valides si reportées exactement dans le contrat.

Die obigen Daten sind Näherungsangaben. Sie sind nur dann verbindlich, wenn sie im Kaufvertrag schriftlich festgehalten sind.

MAGIC MP SPA
Via G. Medici, 40 - 20900 MONZA (MB) - Italy
Phone +39 039.2301096 - Fax + 39 039.2301017
E-mail: customercare@magicmp.it
www.magicmp.it



MTM - F/D - 05/2017



MTM

SINGLE STAGE FULL ELECTRIC PET MACHINE



MACHINES
MÉCATRONIQUES
MECHATRONIK
MASCHINEN



Après la longue expérience accumulée avec les machines d'extrusion soufflage 100% électriques et la grande expérience acquise avec les machines d'injection étirage soufflage mono stade, nous sommes heureux de vous présenter la première machine mécatronique; un nom qui pourrait tout d'abord être curieux, mais qui ne pouvait pas être plus approprié!

La machine a été soigneusement mis au point par nos ingénieurs pour répondre aux besoins de nos clients actuels et futurs, en donnant la possibilité d'acheter chez nous des machines de simple conception combinée à un prix abordable par rapport à la qualité et la technologie exprimée avec des composants et une fabrication entièrement européenne.

TABLEAU DE PRODUCTION / PRODUKTIONSTABELLE

Machine type Maschinentyp	N. cavités Kavitäten	Litre Capacité Volumen l.	Poids max. grams Max.Gewicht gr	Col Hals max. mm	Corps Körper max. mm	Hauteur max. mm Höhe max. mm
MTM 152 Vis Ø45 Quantité: 285 g Schnecke Ø45 Menge: 285 g	1	2,5	200	80	118	300
	2	1,5	100	65	100	300
	3	0,9	65	48	85	300
	4	0,4	50	38	69	300
	5	0,25	40	32	56	300
	6	0,1	35	25	45	300
	7	0,03	30	18	28	300
	8	0,02	25	15	26	300
MTM 170 Vis Ø54 Quantité: 366 cc Schnecke Ø54 Menge: 366 cc	1	10	315	155	205	350
	2	5	157	120	155	350
	3	4	105	100	130	350
	4	3	78	95	120	350
	5	2	62	73	100	350
	6	1,8	60	65	96	350
	7	1	52	57	79	350
	8	0,6	42	40	66	350
	9	0,4	39	36	54	350
	10	0,35	35	34	53	350
	12	0,25	31	27	45	350
	14	0,1	26	18	37	350

Les données sont indicatives et sujettes à modifications sans préavis.
Technische Änderungen vorbehalten.



MTM

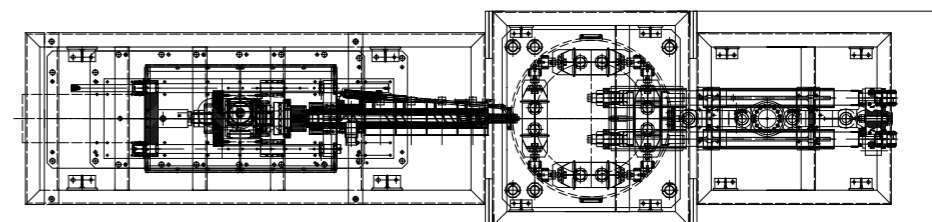
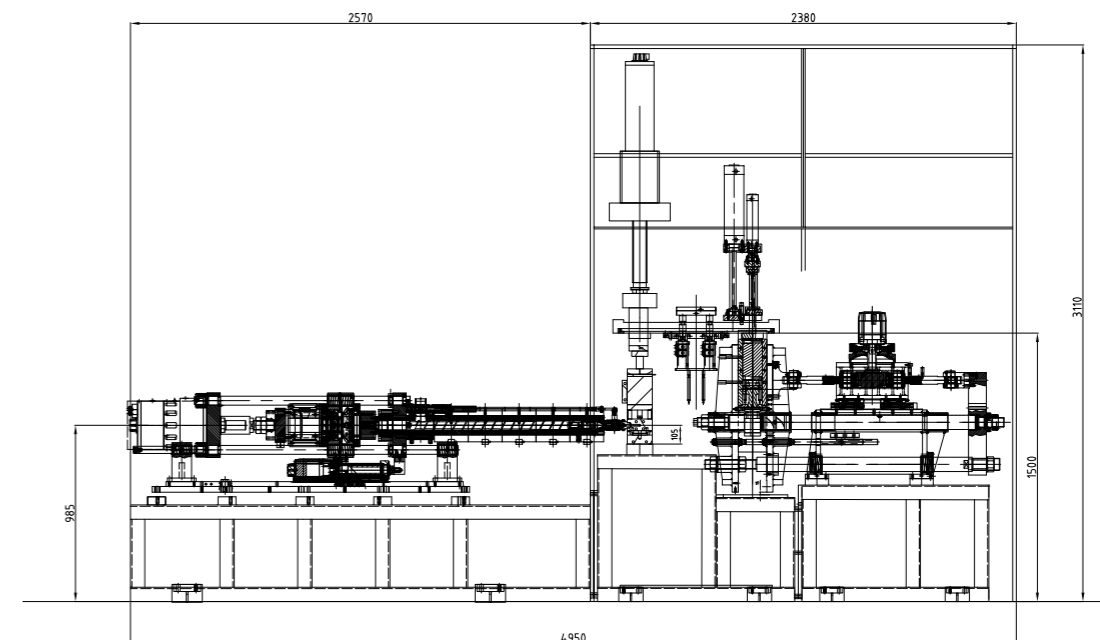
- entièrement sans huile hydraulique : elle est uniquement électromécanique et pneumatique.
- injecteur électrique entièrement construit, projeté et exploité par niveau de logiciel par Magic.
- systèmes de fermeture électrique (pour injection et soufflage) entraînés par des groupes motoréducteurs Siemens / Sumitomo.
- système de fermeture électromécanique des plaques porte moules (breveté) (brevet n ° EP1914061B1).
- mouvement des chariots à travers une table rotative entraînée électroniquement .
- économies d'énergie considérables en raison de la nouvelle étude qui permet de travailler, considérant les pressions nécessaires, avec une très faible puissance.
- considérable interchangeabilité des moules et de l'équipement avec les grandes marques de fabricants.
- niveau de bruit: très faible nuisances acoustiques dû à la technologie 100% électrique.
- nouvelle interface utilisateur simple et intuitive à utiliser (user friendly).
- encombrement réduit pour une plus grande efficacité dans la gestion de l'espace.

Nach sehr umfangreichen Erfahrungen beim Bau von elektrischen Extrusionsblasformanlagen und auch PET-Einstufen-Spritz-Streckblasanlagen, freuen wir uns, die erste Mechatronik-Maschine präsentieren zu dürfen. Eine Bezeichnung die zunächst verblüfft, jedoch nicht passender sein könnte.

Sorgfältig entwickelt von unseren Planern, um den Bedürfnissen unserer gegenwärtigen und zukünftigen Kunden zu entsprechen, bietet Ihnen diese Anlage die Möglichkeit, eine Maschine, basierend auf einem einfachen Konzept, in Kombination mit einem günstigen

Preis-Leistungsverhältnis, zu erwerben. Made in Europe steht dabei vollumfänglich für Bauteile und Fertigung.

MTM 152



- Vollständig ölfrei: Nur elektromechanisch und pneumatisch.
- Elektrischer Injektor: Vollständig entworfen, hergestellt & geregelt (Software) von MAGIC.
- Elektrische Schließsysteme (Injektion und Blasen) mittels Siemens- / Sumitomo-Getriebe-Motoren.
- Patentiertes elektromechanisches Schließsystem für die Form-Aufspannplatten (Patent Nr. EP1914061B1).
- Transportbewegung mittels elektrisch bewegtem Drehtisch.
- Erhebliche Energieeinsparung mittels neuer Konstruktionen, welche Prozesse (unter Berücksichtigung des notwendigen Druckes) mit sehr geringem Kraftaufwand ermöglichen.
- Weitreichende Nutzung von bestehenden Formen / Zubehör von Primärproduzenten.
- Geräuschpegel: Sehr niedrig, aufgrund der vollelektrischen Technologie.
- Neue Bedieneroberfläche für die Maschinensteuerung (leichte und intuitive Bedienbarkeit).
- Geringere Maschinenabmessungen zur verbesserten Raumnutzung.

MTM