

- **Détection de film d'hydrocarbure**
- **Film à partir de 1 µm**
- **Capteur optique sans contact**
- **Surveillance permanente, réaction immédiate**
- **Sortie contact, 4-20 mA et RS485**
- **Raccordement simple sur automate**
- **Utilisable en solution autonome avec logger**



### Présentation

Le LDI ROW est un capteur autonome, sans contact, pour détecter la présence d'hydrocarbure à la surface de l'eau.

Ce capteur est à la fois très précis, facile à installer et à entretenir, et assure une détection très rapide des films d'huiles ou d'hydrocarbure.

Sa grande réactivité permet d'intervenir au plus tôt pour localiser les fuites, les résorber et préserver l'environnement.

Le raccordement électrique ne nécessite qu'une alimentation 12 V et le contact de relais.

#### Une détection permanente

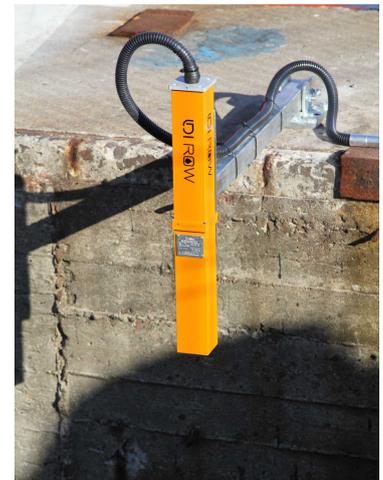
De jour comme de nuit, été comme hiver, le LDI ROW scrute la surface de l'eau à la recherche de polluant.

#### Longévité et sans maintenance

Boîtier robuste IP68, source LED ayant une durée de vie de 5 ans. Faible consommation < 2 W.

#### Capteur pressurisé

Avec son boîtier gonflé à l'azote, le LDI ROW a été conçu pour être un observateur neutre dans son environnement.



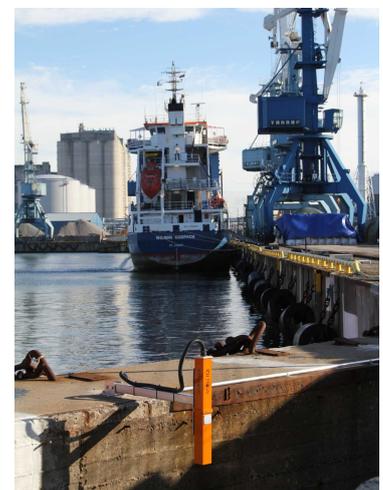
### Fonctionnement et applications

Le capteur émet un faisceau de lumière UV en direction de la surface liquide, pouvant atteindre 1 m<sup>2</sup>. Le capteur réagit à n'importe quelle molécule d'hydrocarbure dans la zone observée, et peut détecter un film d'huile aussi fin que 1 µm à 10 m au-dessus du plan d'eau.

Utilisant les propriétés de fluorescence des hydrocarbures, le capteur LDI ROW analyse les

traces de substances et alerte votre supervision.

Le LDI ROW rencontre ses applications dans l'industrie pétrochimique, les transports, la logistique, les travaux maritimes, la distribution d'énergie, les centrales électriques, la préservation du milieu naturel et des espaces protégés, les installations de traitement de l'eau, l'offshore, l'industrie minière et l'agriculture.



## Domaines d'application et possibilités

### Cours d'eau



Lutte pour la préservation du milieu naturel.  
La détection immédiate contribue à limiter l'étendue de la pollution.

- ☞ Cours d'eau
- ☞ Canaux d'irrigation
- ☞ Détection permanente
- ☞ Alarme immédiate

### Bassin pluvial



Surveillance des eaux de pluie collectées.  
La détection immédiate en commandant une fermeture de vanne, laisse la possibilité de pouvoir traiter une nappe de pollution et éviter son rejet en milieu naturel.

- ☞ Entrée de bassin
- ☞ Réseau pluvial

### Installation portuaire



Surveillance de pollution accidentelle en zone portuaire.  
La nappe de pollution rapidement détectée peut être plus facilement contenue et traitée.

- ☞ Détection immédiate.
- ☞ Permet de réagir rapidement.
- ☞ Contribue à une circonscription efficace.

### Traitement des eaux



Protection des installations de traitement biologique.  
La détection immédiate permet d'isoler les eaux contaminées et de préserver le procédé de traitement.

- ☞ Entrée de station d'épuration
- ☞ Entrée d'usine des eaux
- ☞ Point de captage
- ☞ Poste d'alerte pollution.

### Industrie



Surveillance des eaux de rejet industrielles vers le réseau d'assainissement ou station d'épuration.

- ☞ Lutte contre les pollutions industrielles.
- ☞ Contribue à la mise en conformité des installations.
- ☞ Protection de l'environnement.

### Réseau d'assainissement



Permet une surveillance en amont du réseau d'eau usée.  
Le capteur installé sous tampon, est relié à un enregistreur qui assure une mesure cyclique.  
Une batterie 12V est utilisée.

- ☞ Anticipation en amont de site sensible
- ☞ Solution autonome
- ☞ Alarme donnée par GSM.

## Caractéristiques techniques

<b>Modèle</b>	Version hydrocarbures A2 Sortie relais, RS-485	<b>Source UV</b>	LED UV pulsée, coaxiale, proche parallèle
<b>Sensibilité</b>	Film > 1 µm	<b>Durée de vie LED</b>	Minimum 5 ans à la fréquence de mesure la plus élevée
<b>Portée</b>	0,3 à 10 m au-dessus du niveau d'eau le plus bas. Marnage maximum 2 m, au-delà nécessite un capteur de niveau.	<b>Sorties</b>	1 x Contact relais 1 x port RS-485 1 x 4-20 mA RS-232 en option Ethernet/LAN en option
<b>Température</b>	-25 à 60 °C	<b>Option sans fil</b>	Radio, Wi-Fi, GSM Nous consulter
<b>Boîtier</b>	IP68, scellé et pressurisé à 1,5 bar avec de l'azote. Étanche aux intempéries. En aluminium anodisé, peinture poudre.	<b>Interface opérateur</b>	Logiciel de paramétrage : cadence d'échantillonnage, accumulation, seuils
<b>Dimensions</b>	659 x 83 x 80 mm avec câble	<b>Certifications</b>	CE, IP68, UL ATEX en cours, US EPA en cours
<b>Poids</b>	1,7 kg (capteur seul)	<b>Garantie</b>	Constructeur 2 ans, support mondial
<b>Alimentation</b>	12 Vdc (± 2 V), < 2 watts Conso type 80 mA @ 12 V Temps de chauffe 10 s		

