

COMMODORE 400 LABO

Tronçonneuse manuelle à meule Ø400 sous arrosage
A coupe droite pour matériaux durs (aciers traités, titane, inconel)
Avec oscillation assistée et 2 étaux à serrage pneumatique

Machine fabriquée en France



La machine est destinée au tronçonnage de pièces à dureté élevée avec ou sans traitement.

Les pièces couramment tronçonnées sont des arbres de guidage, des rails de guidage, des pièces forgées...

L'arrosage combiné à un mouvement oscillant et pendulaire assure une coupe nette et sans échauffement.

La machine peut être destinée au tronçonnage de pièces pour la production ou au tronçonnage d'échantillons pour analyses métallographique.

Descriptif technique :

Tête et motorisation :

Moteur 7.5 Kw

Transmission étanche par courroie et poulies.

Vitesse de broche : 3000 tr/min

Meule Ø406 mm, épaisseur 3 mm, alésage 25,4 mm

Carter de meule en acier.

Descente :

Mouvement manuel pendulaire par guidon de manœuvre ajustable.

Oscillation :

Assistée par système oléopneumatique oscillant avant arrière commandée par un bouton poussoir situé sur le guidon de manœuvre.

Deux amplitudes d'oscillation sélectionnable sur le pupitre : petite ou grande.

Etaux :

Deux étaux séparés droite et gauche sur table robuste

Les deux mors arrière de référence sont indépendants et réglable par déplacement le long d'une rainure en té.

Les deux mors avant de serrage pneumatique sont indépendants. La course est réglable par fourreaux coulissants équipés en standard de 2 mordaches plates interchangeables.

Lubrification :

Arrosage à flot assuré par 2 buses flexibles réglables en projection sur la zone de coupe.

Bac à roulettes de décantation du lubrifiant équipé d'une pompe d'alimentation grand débit.

Châssis :

Capot avec vitre feuilletée, buse d'aspiration, inter-verrouillage de sécurité, ouverture latérale droite et gauche pour le passage des pièces à tronçonner et éclairage de la zone de coupe.

Socle inférieur en tôle de forte épaisseur avec logement du bac à roulettes de décantation pour récupération du lubrifiant. Couleurs de la machine : bleu structuré RAL5003 et gris lisse.

Pupitre de commande ergonomique positionné à droite de la machine, autorisant l'installation d'un banc butée de longueur ou autre matériel.



Electrique :

Armoire électrique fixée à gauche de la machine avec transformateur de commande basse tension 24V, voyant sous tension et sectionneur cadenassable.

Pupitre équipé d'un coup de poing arrêt d'urgence.

Alimentation Tri 400V+Terre

Pneumatique :

Platine pneumatique et échangeur air/huile fixé à droite de la machine.

Vanne de coupure cadenassable

Livraison :

Machine plaquée et conforme aux normes CE

Machine livrée avec outillage de service, notice technique et schémas.

Options sur demande :

Mordaches de forme

Aspirateur de brouillard d'huile

Centrale de filtration du lubrifiant

Variateur de vitesse

Banc butée de longueur

Desserte d'approvisionnement



Capacités

Les capacités sont données à titre d'indication selon les nuances de matière et l'état d'usure de la meule.

Commodore 400 Labo			
	100	180x100	100