

SUPPORT BAG FILTRANT DF

Solution de décantation et filtration des eaux polluées

• Dimensions hors tout : L:1.30 ml l:1.22 ml H:1.60 ml H:1.73 ml avec les roues

Poids à vide : 200 kgs

ullet Poids en charge en eau $\pm 1~200~{
m kgs}$







ÉQUIPEMENTS CONCERNÉS:



CAMION TOUPIE



POMPE DE RELEVAGE



BENNE À BÉTON

SAS E.C.L.

ZA Les Petites Landes - 44360 - CORDEMAIS
02.40.03.01.89

contact@ecl-econet.com

www.ecl-econet.com

