



Votre partenaire

DOSEUSE/SERTISSEUSE/BOUCHEUSE PARFUMS

MODELE RTS6 PARFUMS MULTI FORMATS

COMAS

Production : Jusqu'à 2.400 pcs/h.

DOSEUSE/SERTISSEUSE/BOUCHEUSE PARFUMS

MODELE RTS6 PARFUMS MULTI FORMATS

1. RAPPEL DES DONNEES :

- Volume à doser : De 30ml à 200ml
- Produits..... : Parfums
- Cadence recherchée : Jusqu'à 2.400 fl/min.
- Chargement manuel des flacons
- Pose+pré sertissage+sertissage automatique des pompe avec tire fil
- Pose+enfoncement automatique d'un cache pompe
- Poste de chargement manuel de capot
- Poste d'enfoncement automatique de capot
- Déchargement automatique des flacons

2. EQUIPEMENT A PROPOSER :

- DOSEUSE/SERTISSEUSE/BOUCHEUSE PARFUMS MULTIFORMAT
- CADENCE : **Jusqu'à 2.400fl/h.** en fonction du flacon et du volume à doser
- Ligne destinée au conditionnement de flacons de différentes formes

EXEMPLE DE VOS FLACONS :



3. SPECIFICITES :

- **Machine à godets réglables**, avec des temps de changement de format très courts.
- Cet équipement est destiné au remplissage et bouchage de flacons de toutes formes sans changement d'étoile
- **CHANGEMENT DE FORMAT TRES FACILE**

4. DESCRIPTIF DE L'EQUIPEMENT

- Armature en acier inoxydable (304 L) revêtue de panneaux démontables en acier inoxydable (304L) pour l'accès aux parties intérieures.
- **Mouvement alternatif par une croix de Malte**
- Dispositif de transport des godets par courroie crantée
- Motorisation, situé à l'intérieur du bâti machine, pour l'entraînement des divers groupes
- Sécurité de débrayage en cas de blocage de transfert
- Réglage de la vitesse jusqu'à **2400 Flacons/heure**, par variateur électronique
- Un jeu de **34 godets standards** réglables adaptables à plusieurs flacons

(Les flacons devront être étudiés pour définir le nombre de godets nécessaires)

- **Equipement machine :**
 - Poste de dépoussiérage
 - Groupe de remplissage par **6 seringues** volumétriques
 - Groupe de **6 bords de dosage** plongeants avec cônes de centrage
 - Groupe de Distribution/Pose automatique des pompes
 - Groupe de pré sertissage
 - Groupe de sertissage
 - Groupe de Distribution/Pose automatique des caches pompe
 - Poste de chargement manuel des capots
 - Groupe d'enfoncement des capots
 - Groupe de « Dégodisage » double
- **Zone** pour chargement manuel des flacons dans les godets, sécurisée par carter protégé électriquement
- **Carter** de protection en **verre sécurit** avec cadre support en aluminium anodisé et portes équipées de micro-interrupteurs pour arrêt de la machine en cas d'ouverture

4.1 JEU DE 34 GODETS STANDARDS :

- **Godets** en PEHD noir
- **Godets**, réglables adaptables à plusieurs flacons



GODETS STANDARDS

4.2 GROUPE DE DOSAGE :

- **Poste** de dépoussiérage par un dispositif de soufflage aspiration par venturi
- **Un jeu** de **6 seringues** volumétriques en inoxydable
- **Différentes** tailles de seringues peuvent équiper la machine : 2-5-10-20-50-100-150-200-250ml (Le choix des seringues sera défini selon la taille des flacons)
- **Réglage** du volume par vis micrométriques graduées, chaque seringue à un réglage indépendant



GROUPE DE DOSAGE

- **Seringues** très accessibles et très facilement démontables

4.3 GROUPE PORTE-AIGUILLES :

- Porte becs, plongeants pendant l'opération de remplissage **course 70mm**
- **6** becs de dosage équipés de cônes de centrage et de clapet anti-goutte
- **2** becs de dosage équipés avec ré-aspiration pour une mise à niveau et une ré-aspiration de la mousse
- **Réceptacle de récupération du parfum avec retour automatique à la cuve**



GROUPE PORTE-AIGUILLES

4.4 GROUPE DE DISTRIBUTION/POSE AUTOMATIQUE DES POMPES

- Base vibrante
- Cuve d'insonorisation
- Cuve de sélection
- Glissière de transfert des pompes
- Dispositif de pose des pompe par tire fil

NB : Ensemble adaptée à un modèle de pompe



4.5 GROUPE DE PRE-SERTISSAGE

- **Montée sur une colonne, réglable en hauteur par un volant micrométrique, équipé d'un compteur numérique**
- Tête de pré-sertissage **SOCOGE**
- **1** centreur adapté à un format de cache pompe



4.6 GROUPE DE SERTISSAGE :

- **Tête de sertissage SOCOGE**
- **Montée sur une colonne, réglable en hauteur par un volant micrométrique, équipé d'un compteur numérique**
- **1 pince de sertissage complète adaptée à un Ø de pompe**



4.7 GROUPE DE DISTRIBUTION/POSE AUTOMATIQUE DES CACHES

POMPES

- Base vibrante
- Cuve d'insonorisation
- Cuve de sélection
- Glissière de transfert de cache pompes
- Dispositif de pose des pompe par tire fil

NB : Ensemble adaptée à un modèle de cache pompe



4.8 TETE D'ENFONCEMENT AUTOMATIQUE CACHE POMPE :

- **Enfoncement par vérin pneumatique, équipé de limiteur de débit**
- **Montée sur une colonne, réglable en hauteur par un volant micrométrique, équipé d'un compteur numérique**
- **1 poussoir adapté à un Ø de cache pompe**



4.9 POSTE DE CHARGEMENT MANUEL DES CAPOTS :

- Poste sécurisée par carter protégé



Machines d'emballage & de conditionnement

4.10 TETE D'ENFONCEMENT AUTOMATIQUE CAPOTS :

- **Enfoncement par vérin pneumatique, équipé de limiteur de débit**
- **Montée sur une colonne, réglable en hauteur par un volant micrométrique, équipé d'un compteur numérique**
- **1 poussoir pour 1 Ø de cache pompe**

4.11 DEGODISEUR DOUBLE :

- **Dispositif d'extraction des flacons hors des godets par un "Pick & Place" DOUBLE**
- **Prise de 2 flacons en positif par 2 pinces pneumatiques et dépose sur le convoyeur de l'étiqueteuse**



4.12 CONTROLE PRESENCE FLACON :

- **Dispositif de détection pour contrôle de la présence flacons par cellule photoélectrique (en cas de manque, arrêt machine)**

4.13 CONTROLE PRESENCE FLACON :

- **Dispositif de détection pour contrôle de la présence bouchons par cellule photoélectrique (en cas de manque, arrêt machine)**



5. COMMANDES :

PANNEAU DE COMMANDES

- Tableau en acier inoxydable
- Bouton poussoir START
- Bouton poussoir ARRÊT EN CYCLE
- Bouton poussoir RESET
- Champignons ARRÊT D'URGENCE
- Commutateur EXCLUSION CELLULES
- Commutateur BOUCHAGE « pression ou vissage »
- Témoins lumineux TENSION
- Potentiomètre de réglage de la vitesse machine



TABLEAU DE COMMANDES



Machines d'emballage & de conditionnement

6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- **Vitesse mécanique** : Réglable jusqu'à 2.400 flacons par heure
- **Plan de travail** : Hauteur chargement/sol = 860 mm. +/- 30 mm
- **Puissance installée** : ~ 6 Kw
- **Tension d'alimentation** : 380 V Triphasés + Terre + Neutre - 50 Hz
- **Air comprimé** : 5 / 6 Bars
- **Dimensions de la machine** : mm ~2.500 x ~1.100 x ~1 .700 (H)
- **Poids net de la machine** : ~ 1.200 Kg
- **Machine conforme aux normes européennes** (directive CE N° 89/392)

7. DOCUMENTATION :

- **Certificat de conformité aux normes CE**
- **Schéma d'implantation**
- **Plans & schémas électriques et pneumatiques**
- **Nomenclatures électriques et pneumatiques**
- **Documentation technique des pièces standards**
- **Manuel d'instructions en français**



SOGEVA

Machines d'emballage & de conditionnement





A

DOSEUSE/ BOUCHEUSE COSMETIQUES

MODELE RTS6 COSMETIQUES MULTI FORMATS

1. RAPPEL DES DONNEES :

- **Volume à doser** : De 30ml à 1.000ml ou autres
- **Produits.....** : Liquides et crémeux (Shampoings, Laits, Lotions, Gels...)
- **Viscosité.....** : NC
- **Cadence recherchée ..** : Jusqu'à ~2.500fl/heure

EXEMPLE DE FLACONS : POUVANT ETRE CONDITIONNES SUR NOTRE MACHINE



NB : Certains flacons peuvent nécessiter des godets spécifiques



Ces bouchons nécessitent une tête de vissage latérale

DOSEUSE/BOUCHEUSE COMPACT MODELE RTS4 (MULTI FORMATS) Changement de format ⌚ 15 minutes

RAPPEL DES DONNEES :

Ligne destinée au conditionnement de flacons de différentes formes et différents types de produits.

- Flacons : verre, plastique
- Produits : tous produits cosmétiques
- Bouchons et pompes : à visser

⌘ **Cadence : de 1 000 à 2200 flacons par heure (Selon la forme et le volume des flacons)**

DESCRIPTIF DE L'ÉQUIPEMENT :

- **Machine à godets réglables, avec des temps de changement de format très courts. Changement de format ⌚ 15 minutes**
Cet équipement est destiné au remplissage et bouchage de flacons de toutes formes
- **Armature en acier inoxydable (304 L) revêtue de panneaux démontables en acier inoxydable (304L) pour l'accès aux parties intérieures.**
- **Un jeu de 34 godets standard réglables adaptables à plusieurs flacons**



- **Système de motorisation**, situé à l'intérieur du bâti machine, pour l'entraînement des divers groupes
 - Mouvement alternatif par une croix de Malte
 - Système de transport des godets par courroie crantée

CINEMATIQUE DE LA MACHINE

ZONE DE CHARGEMENT :

Chargement manuel des flacons dans les godets



ZONE DE DOSAGE :

Le dosage **MASSIQUE**, simplifie considérablement les problèmes de nettoyage, car les doseurs sont de simples canalisations sans zone de rétention qui se nettoient par simple rinçage.



Machines d'emballage & de conditionnement

Autres avantages : pas d'usure mécanique, pas de joint, de piston, de boisseau en mouvement avec aucune mécanique à entretenir

PRODUCTION : 4 TETES DE DOSAGE JUSQU'A 2.200 FL/HEURE EN FONCTION DU VOLUME ET DU PRODUIT ET DU TYPE DE FLACON

- **GROUPES DE DOSAGE PAR MASSIQUE:**

- Doseuse → **4 têtes ENDRESS + HAUSER**
- Production → jusqu'à 2 200fl/h. en fonction du type de produit et de flacon à doser
- **Toutes les parties en contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 316L**
- **DOSEUR A COMPTEUR FLUSSIMETRE MASSIQUE DOUBLE TUBE:**

Le système Massique nous exempte des soucis de conductivité des produits, cela nous garantit un parfait dosage sur tous les types de produits.

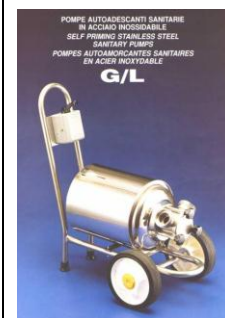


- **4 Clapets pilotés GEMU à membrane en PTFE en acier inoxydable AISI 316L, SANS ZONE DE RETENTION**



- **POMPE DE TRANSFERT SANITAIRE (EN OPTION)**

- Pompe auto amorçante
- Corps de pompe en acier inoxydable
- Moteur protégé par un capot en acier inoxydable
- Pompe montée directement sur le bâti de la machine
- Moteur 0.55 KW à 900rpm
- Tension : 380V Triphasé – 50Hz
- Variateur de vitesse par INVERTER



- **NETTOYAGE du groupe de dosage :**

- **La simplicité du circuit (AUCUNE ZONE DE RETENTION) permet un nettoyage SANS DEMONTAGE, par simple rinçage pour tous les produits**
- **Position lavage directement par le DISPLAY**
- Trémie en acier inoxydable, **escamotable manuellement avec sortie basse permettant la canalisation des eaux de lavage et de purge**



Machines d'emballage & de conditionnement

ZONE DE DEPOSE BOUCHONS

Dépose manuelle des bouchons (OPTION : alimentation automatique des pompes voir chiffrage)

ZONE DE BOUCHAGE

- **Groupe de bouchage constitué:**



TETE DE VISSAGE A FRICTION MAGNETIQUE

- 1 tête de vissage magnétique.
- **Vérin anti rotation** pour les flacons cylindriques

ZONE D'EVACUATION FLACONS

- **Système de "Pick & Place"** pour l'extraction des flacons hors des godets et dépose des flacons sur un convoyeur longueur 1000mm
- **Réglage de la vitesse mécanique de 1000 à 2200 Flacons/heure**, par variateur

CONTRÔLE ET SECURITE :

- Carter de protection en verre sécurit avec cadre support en aluminium anodisé et portes équipées de micro-interrupteurs pour arrêt de la machine en cas d'ouverture
- **Dispositif de détection** pour contrôle de la présence flacons par cellule photoélectrique (en cas de manque, arrêt machine)
- **Dispositif de détection** pour contrôle de la présence bouchons par cellule photoélectrique (en cas de manque, arrêt machine)



CONTROLE PRESENCE FLACONS



CONTROLE PRESENCE BOUCHONS

COMMANDES :

- **COMMANDES DE LA MACHINE**

- Pilotée par **Automate**
- **DISPLAY TOUCH SCREEN** de commande machine et de programmation
- Mémorisation de tous les paramètres variables sur **99 recettes** possibles

- **Quelques Variables :**

- Poids à doser
- Vitesse pompe d'alimentation 1^{ère} vitesse
- Vitesse pompe d'alimentation 2^{ème} vitesse
- Phase de ralentissement pompe
- Compteur résetable
- Cycle lavage
- Activation/Désactivation de chaque doseur



- **Paramétrage de l'AUTO TUNING** : Programme spécial permettant une autocorrection à chaque cycle, autour de la consigne de poids des doseurs ...

- **Panneau de commandes électriques en acier inoxydable**

- Bouton poussoir START
- Bouton poussoir ARRÊT EN CYCLE
- Bouton poussoir RESET
- Champignons ARRÊT D'URGENCE (Nombre 3, répartis sur l'équipement)
- Commutateur EXCLUSION CELLULES DE CONTRÔLES
- Commutateur BOUCHAGE « pression ou vissage »
- Témoins lumineux TENSION



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- **Equipement électrique** : Conforme aux normes CE
- **Vitesse mécanique** : Réglable jusqu'à 2.400 flacons par heure
- **Dosage** : flussimétrique
- **Plan de travail** : Hauteur chargement/sol = 860 mm. +/- 30 mm
- **Puissance installée** : ~ 3 Kw
- **Tension d'alimentation** : 380 V Triphasés + Terre + Neutre (5 fils) - 50 Hz
- **Matériel électrique** : TELEMECANIQUE ou OMRON
- **Air comprimé** : 5 / 6 Bars
- **Consommation air comprimé** : 30 NL / minute
- **Dimensions de la machine** : mm 2.230 x 1.100 x 1 .700 (H)
- **Poids net de la machine** : ~ 800 Kg
- **Machine conforme aux normes européennes** (directive CE N° 89/392)

DOCUMENTATION :

- **Certificat de conformité aux normes CE**
- **Plan d'implantation**
- **Les plans & schémas électriques et pneumatiques**
- **Nomenclatures électriques et pneumatiques**
- **Documentation technique des pièces standard**
- **Manuel d'instructions en français**

356 chemin du Moulin de Redon
83640 Saint- Zachary
A G E N C E S U D

☎ : 04 42 62 73 82 - 📠 : 04 42 62 71 68

Serge AMADEO 📧 +33 (0) 609 580 732
samadeo@sogeva-sud.fr

15 avenue Franklin Roosevelt
77210 AVON
S i è g e s o c i a l

☎ : 01 60 39 60 19 - 📠 : 01 60 70 85 59

sogeva@sogeva.com

Services Administratif et financiers

15, Avenue F. Roosevelt - 77210 AVON - T. 01 60 39 60 19 - F. 01 60 70 85 59 - sogeva@sogeva.com
S.A.S au capital de 400 000 € - SIRET 338 751 373 00030 - APE 518 A - CODE TVA FR-69 338 751 373