



DOSEUSE/SERTISSEUSE/BOUCHEUSE PARFUMS

MODELE RTS6 PARFUMS MULTI FORMATS

❧ COMAS ❧

Production : **Jusqu'à 2.400 pcs/h.**

DOSEUSE/SERTISSEUSE/BOUCHEUSE PARFUMS

MODELE RTS6 PARFUMS MULTI FORMATS

1. RAPPEL DES DONNEES :

- Volume à doser : De 30ml à 200ml
- Produits..... : Parfums
- Cadence recherchée : Jusqu'à 2.400 fl/min.
- Chargement manuel des flacons
- Pose+pré sertissage+sertissage automatique des pompe avec tire fil
- Pose+enfoncement automatique d'un cache pompe
- Poste de chargement manuel de capot
- Poste d'enfoncement automatique de capot
- Déchargement automatique des flacons

2. EQUIPEMENT A PROPOSER :

- DOSEUSE/SERTISSEUSE/BOUCHEUSE PARFUMS MULTIFORMAT
- CADENCE : **Jusqu'à 2.400fl/h.** en fonction du flacon et du volume à doser
- Ligne destinée au conditionnement de flacons de différentes formes

EXEMPLE DE VOS FLACONS :



3. SPECIFICITES :

- **Machine à godets réglables**, avec des temps de changement de format très courts.
- Cet équipement est destiné au remplissage et bouchage de flacons de toutes formes sans changement d'étoile
- **CHANGEMENT DE FORMAT TRES FACILE**

4. DESCRIPTIF DE L'EQUIPEMENT

- Armature en acier inoxydable (304 L) revêtue de panneaux démontables en acier inoxydable (304L) pour l'accès aux parties intérieures.
- Mouvement alternatif par une **croix de Malte**
- Dispositif de transport des godets par courroie crantée
- Motorisation, situé à l'intérieur du bâti machine, pour l'entraînement des divers groupes
- Sécurité de débrayage en cas de blocage de transfert
- Réglage de la vitesse jusqu'à **2400 Flacons/heure**, par variateur électronique
- Un jeu de **34 godets standards** réglables adaptables à plusieurs flacons

(Les flacons devront étudiés pour définir le nombre de godets nécessaires)

- **Equipement machine :**
 - Poste de dépoussiérage
 - Groupe de remplissage par **6 seringues** volumétriques
 - Groupe de **6 becs de dosage** plongeants avec cônes de centrage
 - Groupe de Distribution/Pose automatique des pompes
 - Groupe de pré sertissage
 - Groupe de sertissage
 - Groupe de Distribution/Pose automatique des caches pompe
 - Poste de chargement manuel des capots
 - Groupe d'enfoncement des capots
 - Groupe de « Dégodisage » double
- **Zone pour chargement manuel des flacons dans les godets, sécurisée par carter protégé électriquement**
- **Carter de protection en verre sécurit** avec cadre support en aluminium anodisé et portes équipées de micro-interrupteurs pour arrêt de la machine en cas d'ouverture

4.1 JEU DE 34 GODETS STANDARDS :

- **Godets en PEHD noir**
- **Godets, réglables adaptables à plusieurs flacons**



GODETS STANDARDS

4.2 GROUPE DE DOSAGE :

- **Poste de dépoussiérage par un dispositif de soufflage aspiration par venturi**
- **Un jeu de 6 seringues** volumétriques en inoxydable
- **Différentes tailles de seringues peuvent équiper la machine : 2-5-10-20-50-100-150-200-250ml** (Le choix des seringues sera défini selon la taille des flacons)
- **Réglage du volume par vis micrométriques graduées, chaque seringue à un réglage indépendant**
- **Seringues très accessible et très facilement démontables**



GROUPE DE DOSAGE

4.3 GROUPE PORTE-AIGUILLES :

- Porte becs, plongeants pendant l'opération de remplissage **course 70mm**
- **6 becs de dosage équipés de cônes de centrage et de clapet anti-goutte**
- **2 becs de dosage équipés avec ré-aspiration pour une mise à niveau et une ré-aspiration de la mousse**
- **Récipient de récupération du parfum avec retour automatique à la cuve**



GROUPE PORTE-AIGUILLES

4.4 GROUPE DE DISTRIBUTION/POSE AUTOMATIQUE DES POMPES

- Base vibrante
 - Cuve d'insonorisation
 - Cuve de sélection
 - Glissière de transfert des pompes
 - Dispositif de pose des pompe par tire fil
- NB : Ensemble adaptée à un modèle de pompe**



4.5 GROUPE DE PRE-SERTISSAGE

- **Montée sur une colonne, réglable en hauteur par un volant micrométrique, équipé d'un compteur numérique**
- Tête de pré-sertissage SOCOGE
- 1 centreur adapté à un format de cache pompe



4.6 GROUPE DE SERTISSAGE :

- **Tête de sertissage SOCOGE**
- **Montée sur une colonne, réglable en hauteur par un volant micrométrique, équipé d'un compteur numérique**
- **1 pince de sertissage complète adaptée à un Ø de pompe**



4.7 GROUPE DE DISTRIBUTION/POSE AUTOMATIQUE DES CACHES

POMPES

- Base vibrante
- Cuve d'insonorisation
- Cuve de sélection
- Glissière de transfert de cache pompes
- Dispositif de pose des pompe par tire fil



NB : Ensemble adaptée à un modèle de cache pompe

4.8 TETE D'ENFONCEMENT AUTOMATIQUE CACHE POMPE :

- **Enfoncement par vérin pneumatique, équipé de limiteur de débit**
- **Montée sur une colonne, réglable en hauteur par un volant micrométrique, équipé d'un compteur numérique**
- **1 pousoir adapté à un Ø de cache pompe**



4.9 POSTE DE CHARGEMENT MANUEL DES CAPOTS :

- Poste sécurisée par carter protégé



4.10 TETE D'ENFONCEMENT AUTOMATIQUE CAPOTS :

- **Enfoncement par vérin pneumatique, équipé de limiteur de débit**
- **Montée sur une colonne, réglable en hauteur par un volant micrométrique, équipé d'un compteur numérique**
- **1 pousoir pour 1 Ø de cache pompe**

4.11 DEGODISEUR DOUBLE :

- Dispositif d'extraction des flacons hors des godets par un **"Pick & Place" DOUBLE**
- Prise de **2** flacons en positif par **2** pinces pneumatiques et dépose sur le convoyeur de l'étiqueteuse



4.12 CONTROLE PRESENCE FLACON :

- Dispositif de détection pour contrôle de la présence flacons par cellule photoélectrique (en cas de manque, arrêt machine)

4.13 CONTROLE PRESENCE FLACON :

- Dispositif de détection pour contrôle de la présence bouchons par cellule photoélectrique (en cas de manque, arrêt machine)



5. COMMANDES :

PANNEAU DE COMMANDES

- Tableau en acier inoxydable
- Bouton pousoir START
- Bouton pousoir ARRÊT EN CYCLE
- Bouton pousoir RESET
- Champignons ARRÊT D'URGENCE
- Commutateur EXCLUSION CELLULES
- Commutateur BOUCHAGE « pression ou vissage »
- Témoins lumineux TENSION
- Potentiomètre de réglage de la vitesse machine



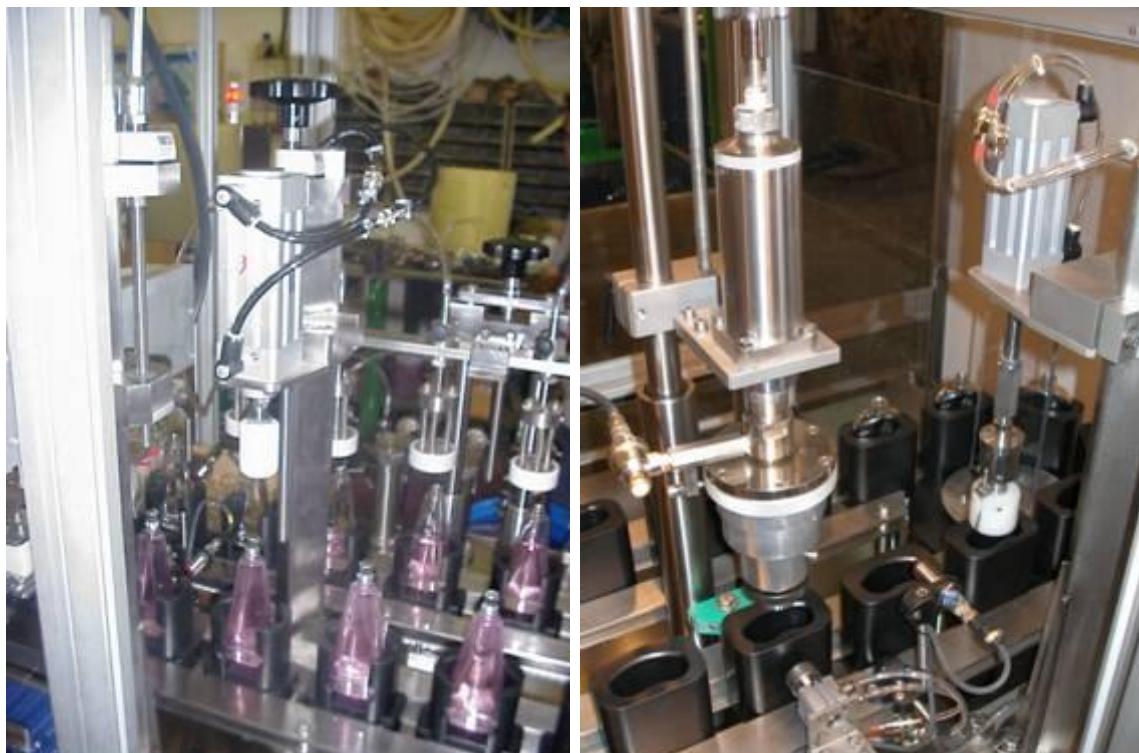
TABLEAU DE COMMANDES

6. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- **Vitesse mécanique** : Réglable jusqu'à 2.400 flacons par heure
- **Plan de travail** : Hauteur chargement/sol = 860 mm. +/- 30 mm
- **Puissance installée** : ~ 6 Kw
- **Tension d'alimentation** : 380 V Triphasés + Terre + Neutre - 50 Hz
- **Air comprimé** : 5 / 6 Bars
- **Dimensions de la machine** : mm ~2.500 x ~1.100 x ~1.700 (H)
- **Poids net de la machine** : ~ 1.200 Kg
- **Machine conforme aux normes européennes** (directive CE N° 89/392)

7. DOCUMENTATION :

- **Certificat de conformité aux normes CE**
- **Schéma d'implantation**
- **Plans & schémas électriques et pneumatiques**
- **Nomenclatures électriques et pneumatiques**
- **Documentation technique des pièces standards**
- **Manuel d'instructions en français**





Machines d'emballage & de conditionnement



Services Administratif et financiers

15, Avenue F. Roosevelt - 77210 AVON - T. 01 60 39 60 19 - F. 01 60 70 85 59 - sogeva@sogeva.com
S.A.S au capital de 400 000 € - SIRET 338 751 373 00030 - APE 518 A - CODE TVA FR-69 338 751 373



DOSEUSE/ BOUCHEUSE COSMETIQUES

MODELE RTS6 COSMETIQUES MULTI FORMATS

1. RAPPEL DES DONNEES :

- **Volume à doser** : **De 30ml à 1.000ml ou autres**
- **Produits.....** : Liquides et crémeux (Shampooings, Laits, Lotions, Gels...)
- **Viscosité.....** : **NC**
- **Cadence recherchée ..** : **Jusqu'à ~2.500fl/heure**

EXEMPLE DE FLACONS : POUVANT ETRE CONDITIONNES SUR NOTRE MACHINE



NB : Certains flacons peuvent nécessiter des godets spécifiques



Ces bouchons nécessitent une tête de vissage latérale

DOSEUSE/BOUCHEUSE COMPACT

MODELE RTS4 (MULTI FORMATS)

Changement de format ☰ 15 minutes

RAPPEL DES DONNEES :

Ligne destinée au conditionnement de flacons de différentes formes et différents types de produits.

- Flacons : verre, plastique
- Produits : tous produits cosmétiques
- Bouchons et pompes : à visser

☞ **Cadence :** de 1 000 à 2200 flacons **par heure (Selon la forme et le volume des flacons)**

DESCRIPTIF DE L'EQUIPEMENT :

- **Machine à godets réglables, avec des temps de changement de format très courts.**
Changement de format ☰ 15 minutes
Cet équipement est destiné au remplissage et bouchage de flacons de toutes formes
- **Armature en acier inoxydable (304 L) revêtue de panneaux démontables en acier inoxydable (304L) pour l'accès aux parties intérieures.**
- **Un jeu de 34 godets standard réglables adaptables à plusieurs flacons**



- Système de motorisation, situé à l'intérieur du bâti machine, pour l'entraînement des divers groupes
 - Mouvement alternatif par une croix de Malte
 - Système de transport des godets par courroie crantée

CINÉMATIQUE DE LA MACHINE

ZONE DE CHARGEMENT :

Changement manuel des flacons dans les godets



ZONE DE DOSAGE :

Le dosage MASSIQUE, simplifie considérablement les problèmes de nettoyage, car les doseurs sont de simples canalisations sans zone de rétention qui se nettoient par simple rinçage.



Autres avantages : pas d'usure mécanique, pas de joint, de piston, de boisseau en mouvement avec aucune mécanique à entretenir

PRODUCTION : 4 TETES DE DOSAGE JUSQU'A 2.200 FL/HEURE EN FONCTION DU VOLUME ET DU PRODUIT ET DU TYPE DE FLACON

<ul style="list-style-type: none"> GROUPES DE DOSAGE PAR MASSIQUE: <ul style="list-style-type: none"> Doseuse → 4 têtes ENDRESS + HAUSER Production → jusqu'à 2 200fl/h. en fonction du type de produit et de flacon à doser Toutes les parties en contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 316L DOSEUR A COMPTEUR FLUSSIMETRE MASSIQUE DOUBLE TUBE: Le système Massique nous exempte des soucis de conductivité des produits, cela nous garantie un parfait dosage sur <u>tous les types de produits</u>. 	
--	--

<ul style="list-style-type: none"> 4 Clapets pilotés GEMU à membrane en PTFE en acier inoxydable AISI 316L, SANS ZONE DE RETENTION 	
--	--

<ul style="list-style-type: none"> POMPE DE TRANSFERT SANITAIRE (EN OPTION) <ul style="list-style-type: none"> Pompe auto amorçante Corps de pompe en acier inoxydable Moteur protégé par un capot en acier inoxydable Pompe montée directement sur le bâti de la machine Moteur 0.55 KW à 900rpm Tension : 380V Tri phasé – 50Hz Variateur de vitesse par INVERTER 	
---	--

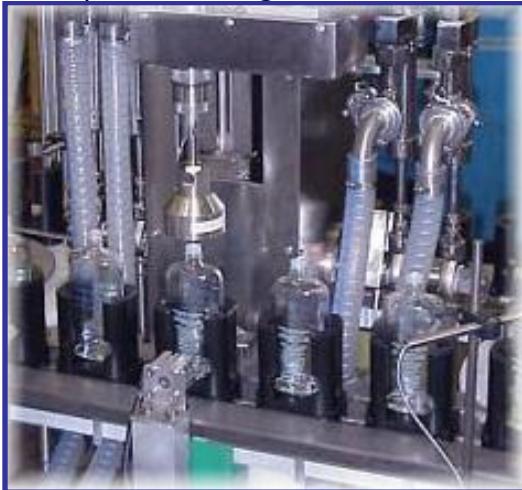
<ul style="list-style-type: none"> NETTOYAGE du groupe de dosage : <ul style="list-style-type: none"> La simplicité du circuit (AUCUNE ZONE DE RETENTION) permet un nettoyage SANS DEMONTAGE, par simple rinçage pour tous les produits Position lavage directement par le DISPLAY Trémie en acier inoxydable, escamotable manuellement avec sortie basse permettant la canalisation des eaux de lavage et de purge
--

ZONE DE DEPOSE BOUCHONS

Dépose manuelle des bouchons (OPTION : alimentation automatique des pompes voir chiffrage)

ZONE DE BOUCHAGE

- **Groupe de bouchage constitué:**



TETE DE VISSAGE A FRICTION MAGNETIQUE

- 1 tête de vissage magnétique.
 - **Vérité anti rotation** pour les flacons cylindriques

ZONE D'EVACUATION FLACONS

- **Système de "Pick & Place"** pour l'extraction des flacons hors des godets et dépose des flacons sur un convoyeur longueur 1000mm
- **Réglage de la vitesse mécanique de 1000 à 2200 Flacons/heure**, par variateur

CONTROLE ET SECURITE :

- Carter de protection en verre sécurit avec cadre support en aluminium anodisé et portes équipées de micro-interrupteurs pour arrêt de la machine en cas d'ouverture
- Dispositif de détection pour contrôle de la présence flacons par cellule photoélectrique (en cas de manque, arrêt machine)
- Dispositif de détection pour contrôle de la présence bouchons par cellule photoélectrique (en cas de manque, arrêt machine)



CONTROLE PRESENCE FLACONS



CONTROLE PRESENCE BOUCHONS

COMMANDES :

• COMMANDES DE LA MACHINE

- Pilotée par **Automate**
- **DISPLAY TOUCH SCREEN** de commande machine et de programmation
- Mémorisation de tous les paramètres variables sur **99 recettes** possibles

▫ **Quelques Variables :**

- Poids à doser
- Vitesse pompe d'alimentation 1^{ère} vitesse
- Vitesse pompe d'alimentation 2^{ème} vitesse
- Phase de ralentissement pompe
- Compteur résetable
- Cycle lavage
- Activation/Désactivation de chaque doseur



- **Paramétrage de l'AUTO TUNING** : Programme spécial permettant une autocorrection à chaque cycle, autour de la consigne de poids des doseurs ...

• Panneau de commandes électriques en acier inoxydable

- | | |
|--------------------|---|
| ▫ Bouton poussoir | START |
| ▫ Bouton poussoir | ARRÊT EN CYCLE |
| ▫ Bouton poussoir | RESET |
| ▫ Champignons | ARRÊT D'URGENCE (Nombre 3, répartis sur l'équipement) |
| ▫ Commutateur | EXCLUSION CELLULES DE CONTRÔLES |
| ▫ Commutateur | BOUCHAGE « pression ou vissage » |
| ▫ Témoins lumineux | TENSION |



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- **Equipement électrique** : Conforme aux normes CE
- **Vitesse mécanique** : Réglable jusqu'à 2.400 flacons par heure
- **Dosage** : flussimétrique
- **Plan de travail** : Hauteur chargement/sol = 860 mm. +/- 30 mm
- **Puissance installée** : ~ 3 Kw
- **Tension d'alimentation** : 380 V Triphasés + Terre + Neutre (5 fils) - 50 Hz
- **Matériel électrique** : TELEMECANIQUE ou OMRON
- **Air comprimé** : 5 / 6 Bars
- **Consommation air comprimé** : 30 NL / minute
- **Dimensions de la machine** : mm 2.230 x 1.100 x 1.700 (H)
- **Poids net de la machine** : ~ 800 Kg
- **Machine conforme aux normes européennes** (directive CE N° 89/392)

DOCUMENTATION :

- **Certificat de conformité aux normes CE**
- **Plan d'implantation**
- **Les plans & schémas électriques et pneumatiques**
- **Nomenclatures électriques et pneumatiques**
- **Documentation technique des pièces standard**
- **Manuel d'instructions en français**

356 chemin du Moulin de Redon
83640 Saint-Zachary
A G E N C E S U D

■ : 04 42 62 73 82 - ■ : 04 42 62 71 68
Serge AMADEO ☎ +33 (0) 609 580 732
s a m a d e o @ s o g e v a - s u d . f r

15 avenue Franklin Roosevelt
77210 AVON
S i è g e s o c i a l

■ : 01 60 39 60 19 - ■ : 01 60 70 85 59
s o g e v a @ s o g e v a . c o m