

CP 15/25/32-T

BANC DE PERCAGE A COMMANDE NUMERIQUE

Perçages répétitifs selon pas fixe ou variable

MACHINES OUTILS



CP 25 -T2 axes



S.A.R.L. ROTY ET FILS

41, rue Jacques CARTIER
35430 LA VILLE ES NONAIS
FRANCE

Tel: 0033(0)2 99 58 40 47

Fax: 0033(0)2 99 58 37 77

WWW.ROTY-TYRO.COM

MACHINES OUTILS



Gamme CP

La machine idéale pour la réalisation de pièces finies à partir de barres. Des fonctions d'optimisation comme le "perçage tube" avec avance rapide entre les parois en font la machine productive par excellence. Le travail dans la barre évite toutes les manutentions et procure à la machine une grande autonomie.

ROTY et FILS - 41 rue Jacques CARTIER - 35430 La Ville es Nonais - FRANCE
Tél : 0033(0)2 99 58 40 47 - Fax : 0033(0)2 99 58 37 77 www.rotty-tyro.com



MACHINES OUTILS



CARACTERISTIQUES UNITÉ DE PERÇAGE

- Alimentation mono 230 V
- Vitesse de rotation 80 à 3000 T/min par variateur électronique
- Descente de broche par servo-moteur Brushless réglable de 0,01 à 1 mm/tour - rapide à 50 mm/min.
- Etau pneumatique :
 - ouverture maxi 200 mm
 - Distance maxi mors arrière / axe de broche : 100 mm
- Fonctions disponibles :
 - Perçage simple
 - Perçage tube
 - Perçage / déburrage
 - Perçage / brise copeaux
 - Perçage / taraudage (option)
 - Taraudage (option)



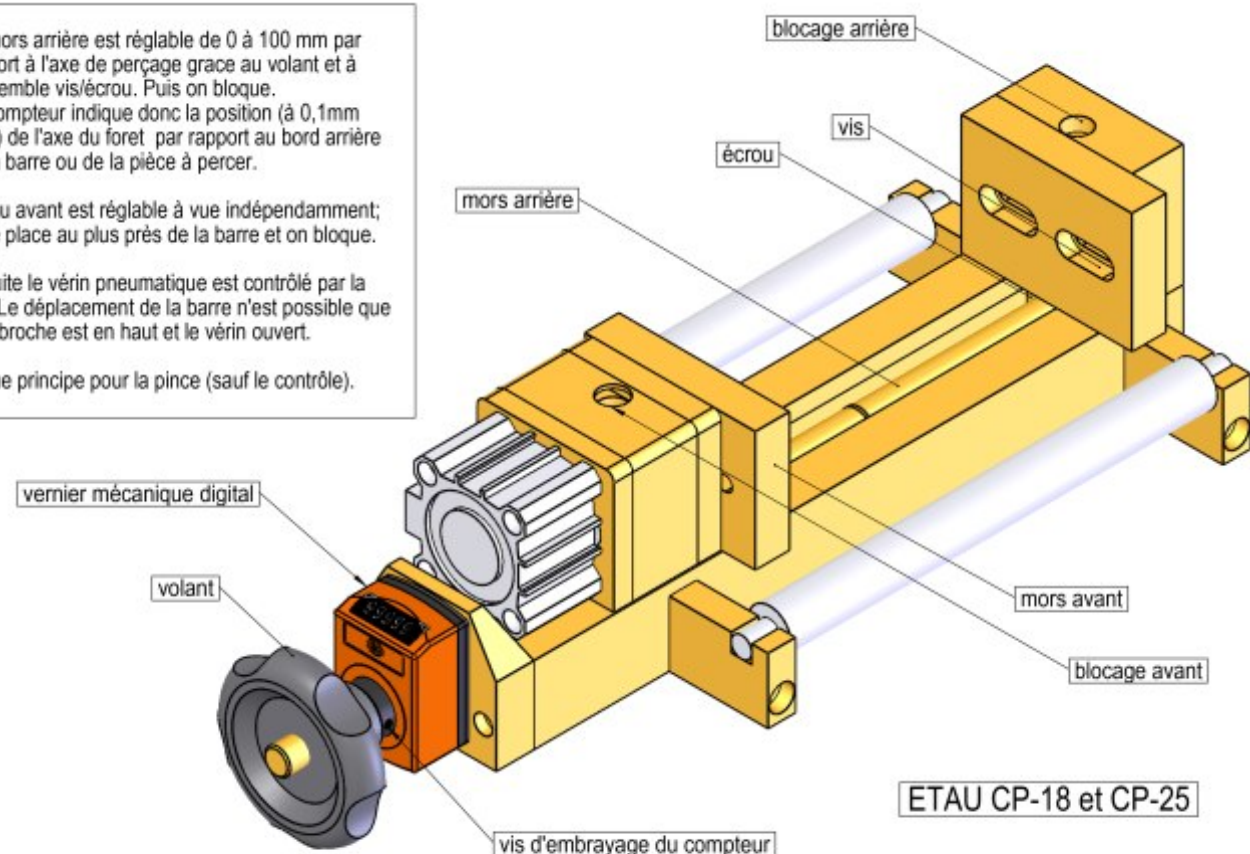
Modèle	CP 15	CP 25	CP 32
Capacité de perçage (mm)	Ø15	Ø25	Ø32
Puissance moteur (cv)	1	1.5	1.5
Cône	CM2	CM3	CM3
Ø Colonne	80	100	100
Ø Fourreau de broche	52	80	80
Course fourreau de broche	110	125	125

Le mors arrière est réglable de 0 à 100 mm par rapport à l'axe de perçage grâce au volant et à l'ensemble vis/écrou. Puis on bloque. Le compteur indique donc la position (à 0,1mm près) de l'axe du foret par rapport au bord arrière de la barre ou de la pièce à percer.

L'étau avant est réglable à vue indépendamment; on le place au plus près de la barre et on bloque.

Ensuite le vérin pneumatique est contrôlé par la CN. Le déplacement de la barre n'est possible que si la broche est en haut et le vérin ouvert.

Même principe pour la pince (sauf le contrôle).



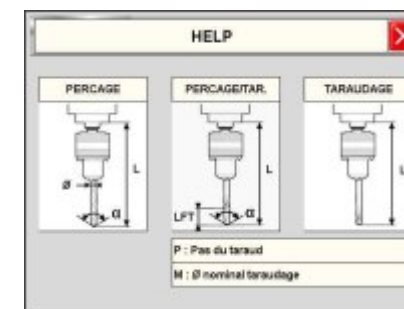
ETAU CP-18 et CP-25

EQUIPEMENTS OPTIONNELS

TARAUDAGE

Fonctions supplémentaires accessibles

- Perçage /Taraudage
- Taraudage



ECLAIRAGE 24 V

LUBRIFICATION

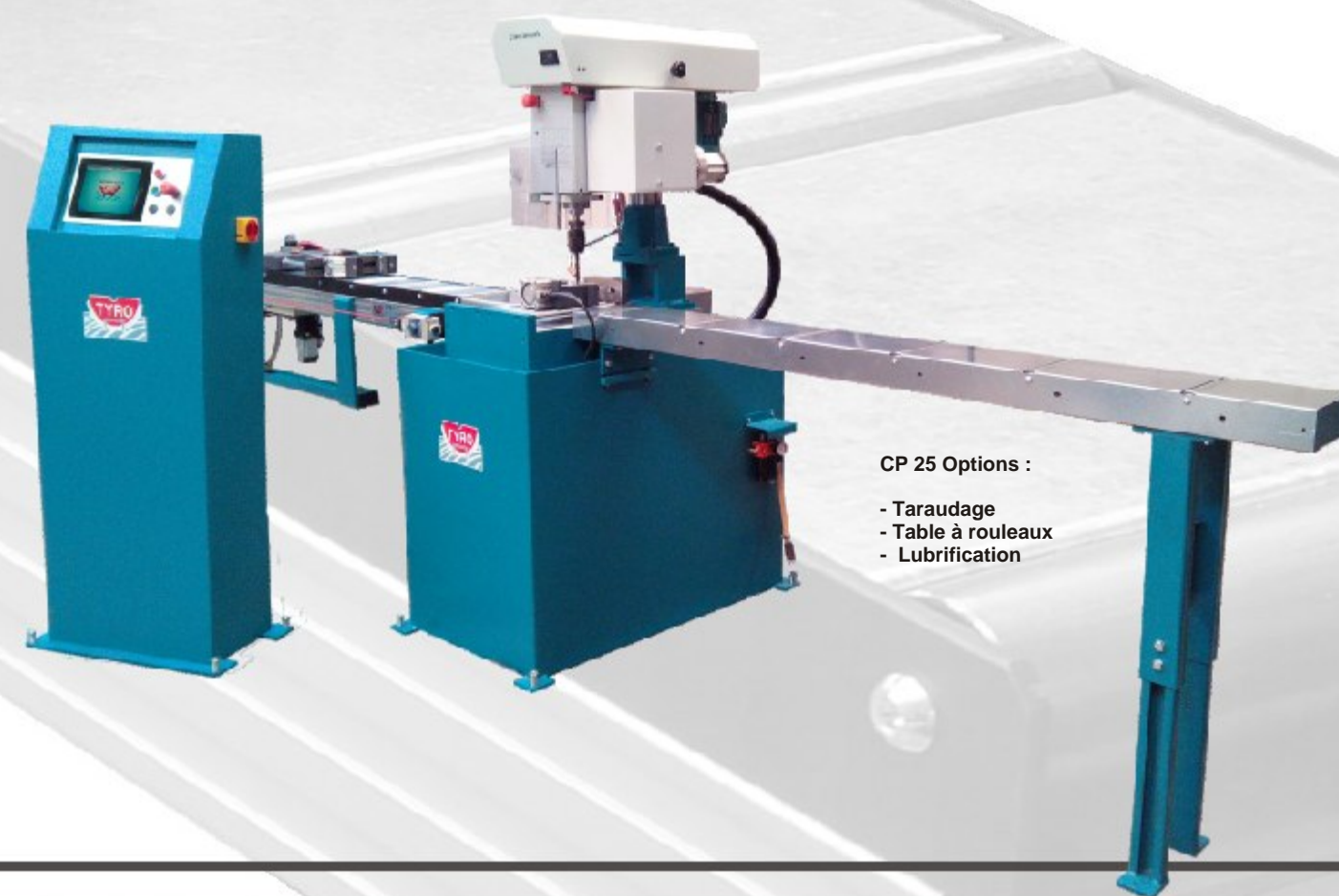
Par pulvérisation pneumatique " AIRLUB"



TABLE A ROULEAUX

En sortie de machine (tôles entre les rouleaux)

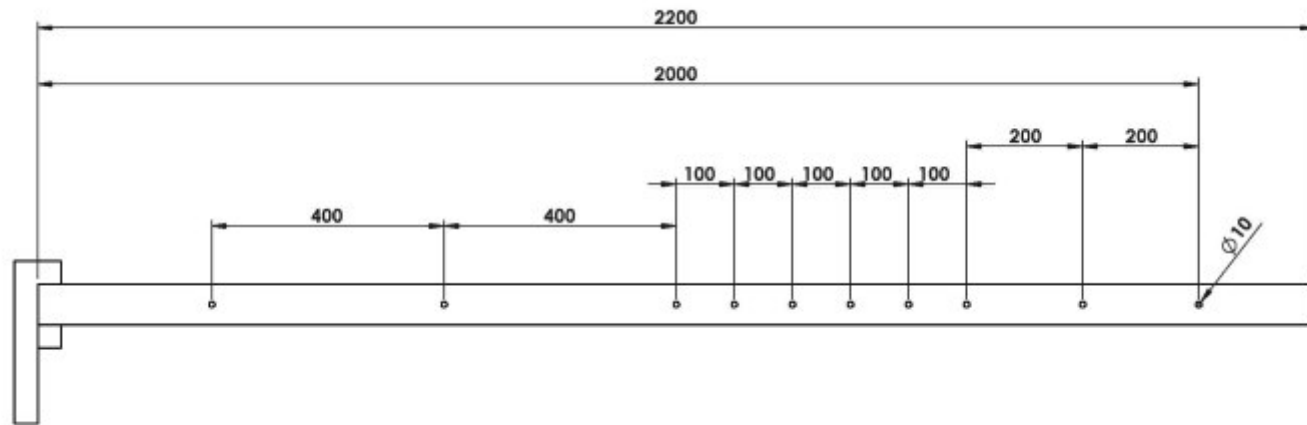
- Rouleaux ACIER ou PVC Ø 40 x 2
- Entr'axe 333 mm
- Charge par mètre : 60 Kg
- Largeur 200 ou 400 mm



CP 25 Options :

- Taraudage
- Table à rouleaux
- Lubrification

EXEMPLE DE PROGRAMME



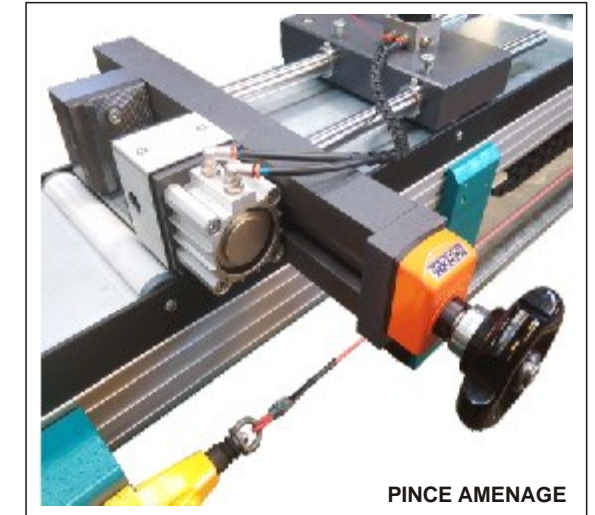
Programme 1

Positionnement absolu à 2100 mm pour chargement -----
 Déplacement absolu à 2000 mm puis perçage sur place -----
 Déplacement relatif puis 2 perçages (pas de 200) -----
 Déplacement relatif puis 5 perçages (pas de 100) -----
 Déplacement relatif puis 2 perçages (pas de 400) -----
 Fin de programme -----

PROG. N°	RAZ		
OUTIL N°	EDIT		
	Cote	Qté	
L 01	210000	0	↑
L 02	200000	-1	↑
L 03	20000	2	↑
L 04	10000	5	↓
L 05	40000	2	↓
L 06	000	0	↓

CARACTERISTIQUES AMENAGE VISUMATIC

- Guidage du chariot par galets de précision, sur glissières trempées 63 HRC et rectifiées
- Table d'appui de largeur utile 200 mm, en aluminium extrudé, surmontée de rouleaux Ø 40 mm au pas de 200 mm, avec tôles de protection entre les rouleaux
- Pince pneumatique réglable de 0 à 200 mm
- Asservissement de l'axe en boucle fermée
- Rattrapage automatique du jeu pignon / crémaillère
- Course de 2000 à 8000 mm en standard
- Vitesse de déplacement réglable de 0 à 24 m/min



PINCE AMENAGE

CARACTERISTIQUES COMMANDE NUMÉRIQUE

- Écran tactile couleur de 8,4"
- 100 Programmes de 96 lignes
- Cotes absolues ou relatives dans un même programme
- Paramètres modifiables : origine - vitesse - rampes - caractéristiques d'outil
- 16 outils mémorisables
- Menus accessibles par des onglets toujours visibles
- Mini-automate intégré à la disposition du client (4E/2S)



INTERFACE TERMINAL OPÉRATEUR



L'INTERFACE TACTILE PERMET UNE PRISE EN MAIN TRÈS RAPIDE.

Les différents menus sont accessibles via les onglets situés en haut de l'écran, et disponibles en permanence. Lorsqu'un onglet est actif, celui-ci devient vert. On sait ainsi avec facilité dans quel menu on se trouve.

Sur le menu ci-contre (ACCUEIL), on retrouve le numéro de série de la machine.

POSITION AXES

- Distance verticale broche / plan de travail
- Distance horizontale ref. Pince / axe outil
- Distance transversale mors étau / axe outil

CONDUITE

Ecran principal permettant de lancer le programme préalablement paramétré

PROG

Affiche un tableau paramétrable permettant de créer un programme de perçage :

- Choix de l'outil
- Cotes des perçages
- Quantité des perçages
- etc ...

ACCESSOIRES

Ouvre un pop up permettant d'activer/désactiver l'éclairage ainsi que la lubrification pendant le perçage

PERCAGE / PROG



BANDEAU ALARME

Affiche les différents messages d'alarme liés à la machine

INDICATIONS PROG.

Rappel de différents paramètres liés au programme :

- Numéro de programme
- Type de perçage associé
- Gamme de vitesse utilisée
- Numéro d'outil utilisé

MENU PERCAGE / PROG. Permet de définir un programme de perçage chaîné

MENU PERCAGE / UNIT. Permet d'effectuer un perçage unitaire (type de perçage au choix)

MENU MAN. Permet de piloter chacun des organes de la machine indépendamment et manuellement

MENU REGLAGES Permet d'accéder aux différents réglages de la machine, liés à ses caractéristiques dimensionnelles, ses performances et à ses fonctions

MENU PARAMÈTRES Permet d'accéder à l'aide d'un mot de passe aux paramètres de base de la machine

MENU MANUEL



MONTEE/DESCENTE

Les flèches permettent le déplacement vertical à vue de la perceuse

BRIDAGE

Les flèches permettent d'ouvrir et fermer l'étau de la perceuse

AMENAGE

Déplacement à vue de l'aménage

COTE

L'aménage se déplace à la cote désirée

ACCESSOIRES

Les touches permettent l'activation de l'éclairage et de la lubrification en continu en mode manuel

POM

Un appui sur la touche rouge permet d'effectuer l'origine de la machine. Une fois celle-ci terminée, un "tick" vert apparaît