www.akbyramon.com

C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311

VAC LINE
SEALING LINE
FOOD PROCESSING LINE

MACHINE SOUS VIDE DE TABLE AK-RAMON VP-960

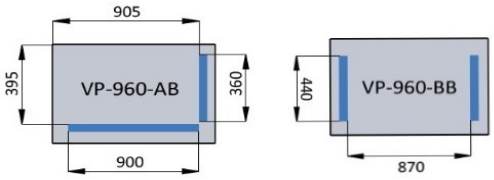


CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Construit entièrement en acier inoxydable AISI 304.
- Couvercle transparent.
- Double soudure.
- L'entrée progressive de l'atmosphère (Soft Air).
- Panneau de contrôle numérique.
- Démontage facile des barres de soudage.
- Équipé de polyéthylène pour un emballage plus rapide et un placement plus facile des sachets.
- Entretien facile.
- 20m³/h pompe BUSCH.
- Voltage : 230 V/1ph/50 Hz.

OPTIONS

- Entrée de gaz inerte.
- Panneau de contrôle par capteur.
- Coupe les excédents.



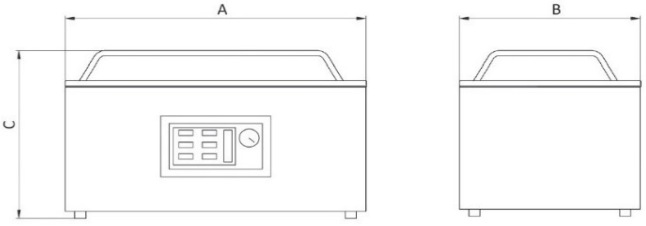
ACCESSOIRES

- Plaque inclinée pour les produits d'emballage avec des liquides ou des sauces.
- Connecteur de vide dans des récipients externes.

INFORMATIONS TECHNIQUES

	VP-960 AB, BB
Capacité de la pompe	20m³/h
Puissance HP/Kw	1.02/0.75
Dimensions de la chambre (mm)	960x450x180
Dimensions de l'emballage (mm)	1100x620x600
Poids net/brut (Kg)	81/95

DIMENSIONS EN MM



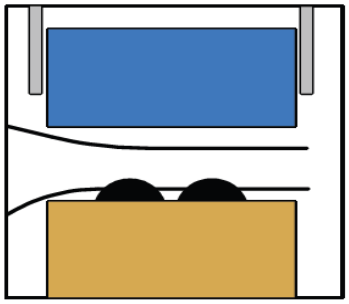
	A	B	C
VP-960 AB & VP-960 BB	1027	580	470

www.akbyramon.com

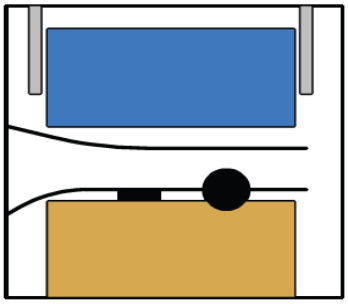
C/ Rafael Riera Prats, 49
08339 Vilassar de Dalt
Barcelona - Spain
Tel. (+34) 937.531.311

VAC LINE
SEALING LINE
FOOD PROCESSING LINE

TYPE DE SOUDURE



DOUBLE SOUDURE



SIMPLE SOUDURE + COUPE

PANNEAUX DE CONTRÔLE



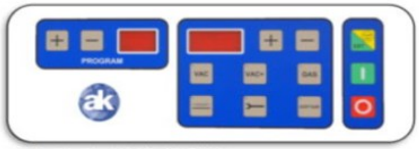
Contrôle par temps sans gaz

- Panneau de contrôle numérique.
- Contrôle du vide par temps.
- Réglage du temps de soudure.
- Remise en atomosphère progressive (Soft-air).
- Bouton Vac-Stop, finalise le vide mais continue le processus.
- Suivi pas à pas du cycle grâce à des leds.
- Manomètre.



Contrôle par temps avec gaz

- Panneau de contrôle numérique.
- Contrôle du vide par temps.
- Contrôle d'injection de gaz per temps.
- Réglage du temps de soudure.
- Remise en atomosphère progressive (Soft-air).
- Bouton Vac-Stop, finalise le vide mais continue le processus.
- Suivi pas à pas du cycle grâce à des leds.
- Manomètre.



Contrôle par capteur

- Panneau de contrôle numérique.
- Contrôle du vide par capteur.
- Contrôle d'injection de gaz per capteur.
- Réglage du temps de soudure.
- Remise en atomosphère progressive (Soft-air).
- Bouton VAC+, temps complémentaire de vide.
- 99 programmes mémorisables.
- Vac-Stop, finalise le vide mais continue le processus.
- Bouton de contrôle d'entretien.
- Suivi pas à pas du cycle grâce à des leds.