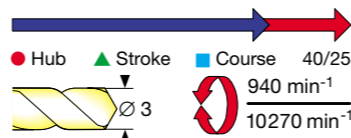


A 10



● **Bearbeitungseinheit**
 max. Bohrleistung
 Ø 3 mm

▲ **Machining unit**
 drilling capacity
 max. dia. 3 mm

■ **Unité d'usinage**
 capacité de perçage
 max. Ø 3 mm

BEM 3

- Die Bearbeitungseinheiten **BEM 3** sind mit einem angebauten Drehstrommotor versehen und deshalb autonom einsetzbar:
- Eingebauter Vorschub mit integriertem Ölbremszylinder für Eil- und Arbeitsgang.
- Eingebaute elektrische Endschalter.
- Präzisions-Spannzangensystem.
- Präzisionsspindellagerung. Schutzart: IP 65.

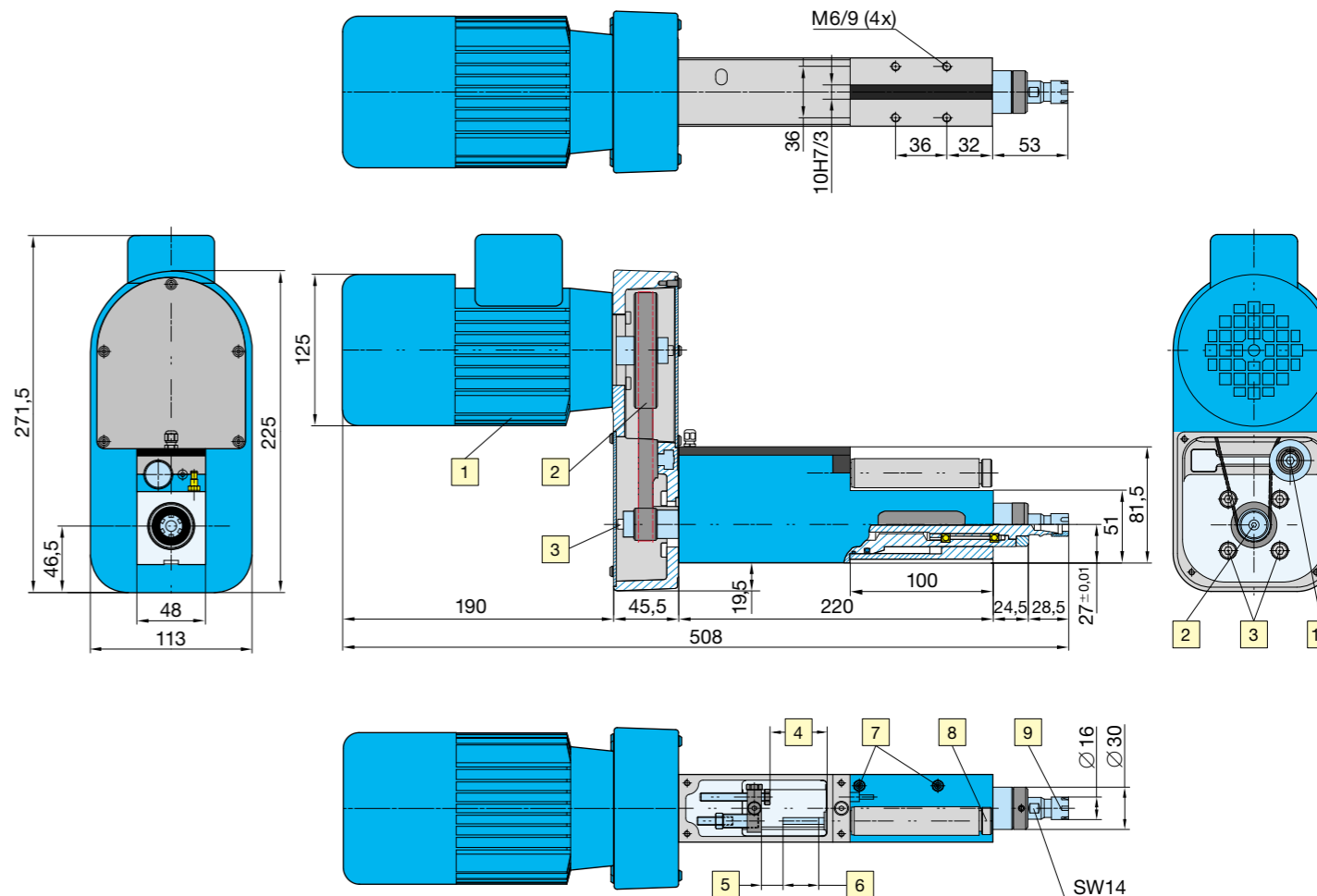
- ▲ **BEM 3** machining units are equipped with a 3-phase electric motor and can be used in single-purpose applications:
- Integrated pneumatic feed and hydraulic brake-cylinder assembly for rapid advance and feed control.
- Standard electric limit switches.
- Precision collet toolholder system.
- Precision angular contact spindle bearings. Type of spindle protection: IP 65.

- Les unités d'usinage **BEM 3** sont directement équipées d'un moteur triphasé et peuvent de ce fait être utilisables de façon absolument autonome:
- Dispositif d'avance incorporé avec frein hydraulique pour avance rapide et lente.
- Commutateurs fin de course électriques incorporés.
- Système précis de pinces à double cône.
- Double guidage de préc. pour la broche. Protection: IP 65.

● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Gesamthub	40 mm	Total stroke	40 mm	Course totale	40 mm
Max. Bohrleistung	Ø 3 mm / 600 N/mm ²	Max. drilling capacity	3 mm dia. / 600 N/mm ²	Capacité de perçage max.	Ø 3 mm / 600 N/mm ²
Vorschubkraft bei 6 bar	380 N	Thrust at 85 psi	380 N	Poussée à 6 bar	380 N
Drehzahlbereich bei 50 Hz	940-10270 min ⁻¹	Speed range at 50 Hz	940-10270 RPM	Vitesse de rotation à 50 Hz	940-10270 t./min ⁻¹
Drehzahl mit Frequenzumformer	bis ca. 18000 min ⁻¹	RPM with frequency converter	up to 18000 RPM	V. avec variateur de fréquences	jusqu'à 18000 t./min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	0,02 mm	Concentricity	0,02 mm	Tolérance de concentricité	0,02 mm
Luftanschluss / 5-7 bar	Tülle NW 4	Air connection / 5-7 bar	Nozzle 4 mm	Raccordement air / 5-7 bar	Embout DN 4
Arbeitshub stufenlos regulierbar	25 mm	Braking stroke variable	25 mm	Avance travail régl. en continue	course 25 mm
Werkzeugaufnahme	Spannzange ER 11	Toolholder	Collets ER 11	Porte-outil	Pinces ER 11
Gewicht BEM 3 / Farbe	9 kg / RAL 5012	Weight BEM 3 / Color	9 kg / RAL 5012	Poids BEM 3 / Couleur	9 kg / RAL 5012

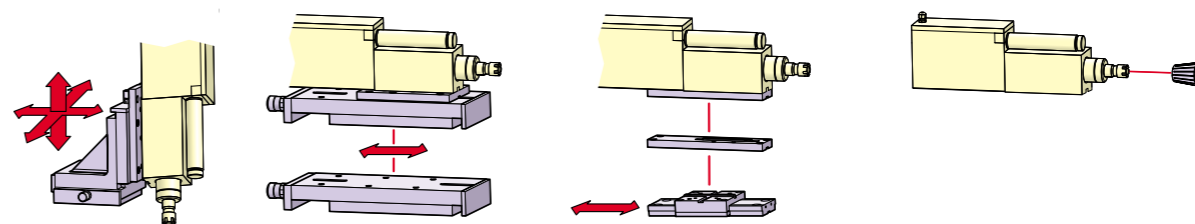
Motor/Moteur 0,18 kW, 220 V 50 Hz = 2900 min ⁻¹ 60 Hz (USA) = 3480 RPM BEM 3	50 Hz		USA 60 Hz		● Bearbeitungseinheit BEM 3 ▲ Machining unit BEM 3 ■ Unité d'usinage BEM 3		● Zahnriemenscheiben ▲ Timing belts pulleys ■ Poulies crantées		● Zahnriemen ▲ Timing belts ■ Courroie crantée		Nm Drehmoment Torque Couple
	min ⁻¹ RPM t./min ⁻¹	min ⁻¹ RPM t./min ⁻¹	Type Type Type	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Z2	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	Z1	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	L mm AT3	Best.-Nr. Order No. N° de cde.	
10270	12320	BEM 3- 1	30001141	24	30001054	85	30001044	417	30001107	0,2	
8940	10730	BEM 3- 2	30001142	24	30001054	74	30001045	399	30001108	0,2	
7730	9280	BEM 3- 3	30001143	27	30001053	72	30001046	399	30001108	0,2	
6670	8000	BEM 3- 4	30001144	30	30001052	69	30001047	399	30001108	0,3	
5390	6470	BEM 3- 5	30001145	35	30001051	65	30001048	399	30001108	0,3	
4550	5460	BEM 3- 6	30001146	44	30001049	69	30001047	417	30001107	0,4	
3770	4520	BEM 3- 7	30001147	30	30001052	39	30001050	351	30001109	0,5	
2900	3480	BEM 3- 8	30001148	35	30001051	35	30001051	351	30001109	0,6	
2230	2680	BEM 3- 9	30001149	39	30001050	30	30001052	351	30001109	0,8	
1850	2220	BEM 3-10	30001150	69	30001047	44	30001049	417	30001107	0,9	
1560	1870	BEM 3-11	30001151	65	30001048	35	30001051	399	30001108	1,1	
1260	1510	BEM 3-12	30001152	69	30001047	30	30001052	399	30001108	1,4	
1090	1310	BEM 3-13	30001153	72	30001046	27	30001053	399	30001108	1,6	
940	1130	BEM 3-14	30001154	74	30001045	24	30001054	399	30001108	1,8	

A 11



● Aufbau		▲ Features		■ Conception	
1	Drehstrom-Motor 0,18 kW, 230/460 V	1	AC drive motor 0.18 kW, 230/460 V	1	Moteur triphasé 0,18 kW, 230/460 V
2	Auswechselbare Riemenscheiben	2	Interchangeable pulleys	2	Poulies interchangeables
3	Verstellbares Antriebsgehäuse 4×90° (IP 45)	3	Adjustable motor housing 4×90° (IP 45)	3	Transmission orientable 4×90° (IP 45)
4	Gesamthub 40 mm	4	Total stroke 40 mm	4	Course totale 40 mm
5	Gesamt-Eilhub	5	Rapid advance stroke	5	Course d'approche rapide
6	Arbeitshub stufenlos regulierbar: 0-10000 mm/min	6	Adjustable braking stroke: 0-10000 mm/min	6	Course d'avance réglée: 0-10000 mm/min
7	Luftanschluss, Vorlauf und Rücklauf	7	Air connection for cylinder advance and retract	7	Branchement pneumatique, avance et recul
8	Hydraulischer Bremszylinder	8	Hydraulic brake-cylinder	8	Frein hydraulique
9	Spannmutter für Spannzange ER 11	9	Collet nut for ER 11 collets	9	Ecrou pour serrage par pince ER 11
10	Riemenspanner	10	Cursor-type belt tensioner	10	Curseur pour tension de la courroie

- H** ● **Aufbaukomponenten** unter dem Kapitel «H» (auf Anfrage)
 ▲ **Assembly components** refer to section «H» (upon request)
 ■ **Composants d'implantation** au chapitre «H» (sur demande)
- G** ● **Werkzeugspannelemente** unter dem Kapitel «G»
 ▲ **Toolholder systems** refer to section «G»
 ■ **Éléments de serrage des outils** au chapitre «G»



- **Optionen:**
 - Frequenzumformer
 - Bedieneinheit
 - Adapter für Schienenmontage
 - PC-Umformer Verbindungssatz
 - Dokumentation zu Umformer
- ▲ **Options:**
 - Frequency converter
 - Operating unit
 - Adaptor for rail assembling
 - PC-Converter connection kit
 - Documentation to converter
- **Options:**
 - Convertisseur de fréquence
 - Terminal unité
 - Adaptateur pour montage rail
 - Set convertisseur connexion PC
 - Documentation pour convertisseur