



THE NEW ART OF GRINDING - RECTIFIEUSES PLANES GAMME Z



## RECTIFIEUSES PLANES GAMME Z

### Caractéristiques

- Construction stable en fonte de tous les éléments de la machine
- Poids élevé de la machine pour une rigidité maximale
- Rails linéaires précontraints pour l'axe vertical et transversal (Bosch Rexroth) offrant une précision excellente
- Glissières avec surfaces d'appui grattées et revêtues dans l'axe longitudinal produisent une excellente absorption des vibrations et garantissent une haute qualité de la surface rectifiée
- Course hydraulique de la table avec refroidisseur garantissant un excellent état de surface
- Déplacement électromécanique de l'axe transversal et vertical
- Systèmes de mesure (Heidenhain) sur l'axe vertical garantissant un positionnement précis

- Filtre à bande sans entretien avec bac jusqu'à 500 litres et pompe d'arrosage de 2 bar pour un refroidissement et un rinçage efficace
- Séparateur magnétique supplémentaire, monté en amont, pour le pré-filtrage de l'installation de filtre à bande
- Carénage partiel de la machine avec porte coulissante et porte de service
- Rinçage intégré
- Eclairage de la zone de travail
- Dispositif de dressage, monté sur table, pour une précision et une qualité de surface élevées
- Réglage en continu du moteur de la broche porte-meule
- Plateau magnétique électro-permanent de SAV avec inverseur de polarité intégré et réglage de la force d'adhérence

- Protection efficace contre les projections et bonne accessibilité
- Préparation de la machine pour le raccordement d'un dispositif d'aspiration de brouillard d'émulsion

### Equipement de commande

- Avance verticale automatique avec compensation de la valeur de dressage
- Cycle de rectification entièrement automatique avec cycles de dressage
- Manipulation ultra simple par le biais de l'écran tactile
- Grand écran couleur de 10,4"
- Manivelle électronique agissant sur l'axe vertical et l'axe transversal

Type de machine		Z 24	Z 48	Z 510	Z 612	Z 715
Plage de rectification	mm	400 x 250	800 x 500	1.000 x 600	1.200 x 700	1.500 x 800
Course de l'axe transversal Z	mm	220	450	550	650	750
Course de l'axe longitudinal X	mm	600	1.200	1.400	1.600	1.900
Distance maximale entre le centre de la broche et la surface de la table	mm	540	600	600	600	600
Dimension du plateau magnétique	mm	400 x 200	800 x 400	1.000 x 500	1.200 x 600	1.500 x 700
Charge maximale sur la table, plateau magnétique compris	kg	250	700	1.000	1.300	1.600
Vitesse d'avance de la table, axe X	mm/min	1.000 – 30.000	1.000 – 30.000	1.000 – 30.000	1.000 – 30.000	1.000 – 30.000
Vitesse d'avance de l'axe transversal, axe Z	mm/min	0,01 – 2.000	0,01 – 2.000	0,01 – 2.000	0,01 – 2.000	0,01 – 2.000
Vitesse d'avance de l'axe vertical, axe Y	mm/min	0,001 – 1.500	0,001 – 1.500	0,001 – 1.500	0,001 – 1.500	0,001 – 1.500
Dimension de la meule	mm	250 x 38 x 50,8	400 x 50 x 127	400 x 80 x 127	400 x 80 x 127	400 x 80 x 127
Puissance de la broche	kW	3,7	11	11	11	11
Vitesse variable de la broche	t/min	1.000 – 4.500	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000	1.000 – 3.000
Encombrement au sol, approx.	mm	3.050 x 2.050 x 2.300	4.350 x 2.420 x 2.380	4.800 x 2.400 x 2.500	5.160 x 2.720 x 2.380	5.750 x 2.850 x 2.650
Poids de la machine, approx.	kg	2.900	6.660	7.500	8.340	9.300



#### **SCHLEIFMASCHINEN**

Ziersch GmbH  
Am Vogelherd 60  
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 76132-0

[www.ziersch.com](http://www.ziersch.com)  
[info@ziersch.com](mailto:info@ziersch.com)

#### **FERTIGUNGSTECHNIK**

Ziersch Fertigungstechnik GmbH & Co. KG  
Am Vogelherd 26  
98693 Ilmenau, Germany

☎ +49 3677 6402-0

[www.ziersch.com](http://www.ziersch.com)  
[info@ziersch-fertigungstechnik.com](mailto:info@ziersch-fertigungstechnik.com)