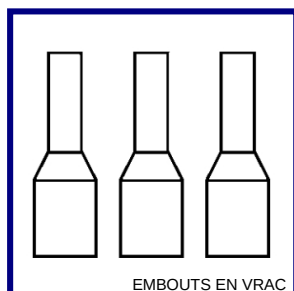


Série UNIC-L

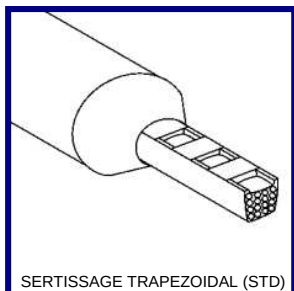
MACHINES DE DÉNUDAGE
ET DE POSE D'EMBOUTS
CONDITIONNÉS EN VRAC

UNIC-L

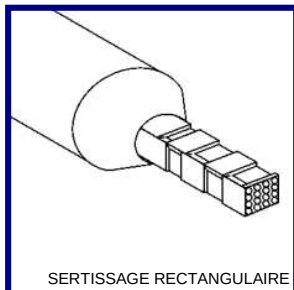
ARTOS
ENGINEERING FRANCE



EMBOUTS EN VRAC



SERTISSAGE TRAPEZOIDAL (STD)



SERTISSAGE RECTANGULAIRE

INFORMATIONS TECHNIQUES

L'UNIC-L est une machine électro-pneumatique permettant le dénudage des fils électriques et la pose d'embout en une seule opération.

Elle permet la pose d'embouts à collets conditionnés en vrac sur des fils électriques dont la section va de 0.5 à 2.5 mm², de façon rapide et sûre. La longueur de sertissage est de 8 mm.

Des embouts Z+F pour des applications spéciales peuvent aussi être travaillés. Nous consulter.



CARACTÉRISTIQUES

- Pas de temps de réglage
- Pas de changement d'outil
- Cycle rapide
- Qualité de sertissage conforme à la norme DIN 46228

DONNÉES TECHNIQUES

Plage de sertissage :	0.5 à 2.5 mm ²
Longueur de sertissage :	8 mm
Besoin électrique :	230V/50Hz/60VA
Besoin pneumatique :	5 bars
Temps de cycle :	1.0 sec
dimensions :	390 x 330 x 460 mm
Poids :	31 Kg

Note : les spécifications sont sujet à changement sans avertissement

OPTIONS

Sertissage rectangulaire PZ3	V1AG0800
Bol supplémentaire pour 0.5 à 1.5 mm ²	V1AG0205
Bol supplémentaire pour 1.5 à 2.5 mm ²	V1AG0206

EMBOUTS UTILISABLES SUR CETTE MACHINE

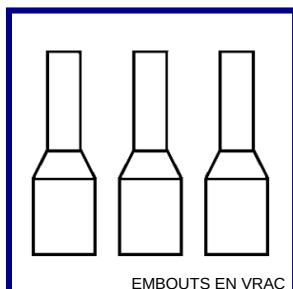
0.5/8N	0.5/8S
0.75/8N	0.75/8S
1.0/8N	1.0/8S
1.5/8N	1.5/8S
2.08/8N	2.08/8S-XS
2.5/8N	2.5/8S-XS

Série UNIC-L

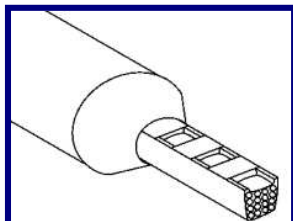
MACHINES DE DÉNUDAGE
ET DE POSE D'EMBOUS
CONDITIONNÉS EN VRAC

ARTOS
ENGINEERING FRANCE

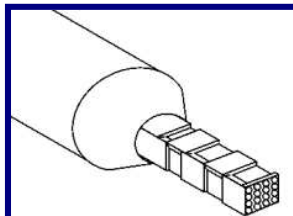
UNIC-LS



EMBOUS EN VRAC



SERTISSAGE TRAPEZOIDAL (STD)



SERTISSAGE RECTANGULAIRE

INFORMATIONS TECHNIQUES

L'UNIC-LS est une machine électro-pneumatique permettant le dénudage des fils électriques et la pose d'embout en une seule opération.

Elle permet la pose d'embouts à collets conditionnés en vrac sur des fils électriques dont la section va de 0.5 à 2.5 mm², de façon rapide et sûre.

La longueur de sertissage est de 6, 8 et 10 mm.

Des embouts Z+F pour des applications spéciales peuvent aussi être travaillés.



CARACTÉRISTIQUES

- Pas de temps de réglage
- Pas de changement d'outil
- Cycle rapide
- Qualité de sertissage conforme à la norme DIN 46228

DONNÉES TECHNIQUES

Plage de sertissage :	0.5 à 2.5 mm ²
Longueur de sertissage :	6, 8 et 10 mm
Besoin électrique :	230V/50Hz/60VA
Besoin pneumatique :	5 bars
Temps de cycle :	1.0 sec
dimensions :	390 x 330 x 460 mm
Poids :	31 Kg

Note : les spécifications sont sujet à changement sans avertissement

OPTIONS

Sertissage rectangulaire PZ3	V1AG0800
Bol supplémentaire pour 0.5 à 1.5 mm ²	V1AG0205
Bol supplémentaire pour 1.5 à 2.5 mm ²	V1AG0206

EMBOUS UTILISABLES SUR CETTE MACHINE

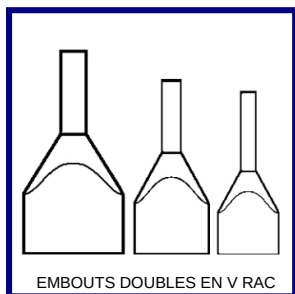
0.5/6K	0.5/8N	0.5/10HL	0.5/8S
0.75/6K	0.75/8N	0.75/10HL	0.75/8S
1.0/6K	1.0/8N	1.0/10HL	1.0/8S
1.5/6K	1.5/8N	1.5/10HL	1.5/8S
	2.08/8N		2.08/8S-XS
2.5/6K	2.5/8N	2.5/10HLS	2.5/8S-XS

Série UNIC-L

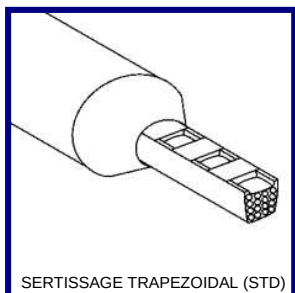
MACHINES DE DÉNUDAGE
ET DE POSE D'EMBOUS
DOUBLES EN VRAC

ARTOS
ENGINEERING FRANCE

UNIC-LZ



EMBOUS DOUBLES EN V RAC



SERTISSAGE TRAPEZOIDAL (STD)

INFORMATIONS TECHNIQUES

L'UNIC-LZ est une machine électro-pneumatique permettant le dénudage des fils électriques et la pose d'embout doubles en une seule opération. Elle permet la pose d'embouts à collets doubles conditionnés en vrac sur des fils électriques dont la section va de 2 x 0.5 à 2 x 1.5 mm², de façon rapide et sûre. La longueur de sertissage est de 8 mm.



CARACTÉRISTIQUES

- Pas de temps de réglage
- Pas de changement d'outil
- Cycle rapide
- Qualité de sertissage conforme à la norme DIN 46228

DONNÉES TECHNIQUES

Plage de sertissage :	2 x 0.5 à 2 x 1.5 mm ²
Longueur de sertissage :	8 mm
Besoin électrique :	230V/50Hz/60VA
Besoin pneumatique :	5 bars
Temps de cycle :	1.0 sec
dimensions :	390 x 330 x 460 mm
Poids :	31 Kg

Note : les spécifications sont sujet à changement sans avertissement

EMBOUS UTILISABLES SUR CETTE MACHINE

2 x 0.5/8N
2 x 0.75/8N
2 x 1.0/8N
2 x 1.5/8N

Série UNIC-L

MACHINES DE DÉNUDAGE
ET DE POSE D'EMBOUITS
CONDITIONNÉS EN VRAC

ARTOS
ENGINEERING FRANCE

UNIC-LM ET UNIC-LSM

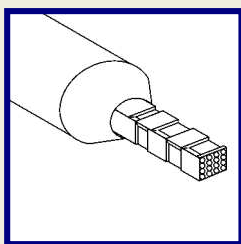
INFORMATIONS TECHNIQUES

Les unités UNIC-LM et UNIC-LSM sont respectivement des évolutions des machines UNIC-L et UNIC-LSM, spécialement préparées pour une utilisation de dénudeuse sertisseuse sur automates de préparation de fils tels que la MTX-5 d'Artos.

Ces unités sont ainsi équipées en complément :

- D'un détecteur de fin de bande d'embout
- D'un guide d'introduction du fil spécial
- D'une interface digitale d'entrées / sorties
- D'une interface série RS232

PZ3



SERTISSAGE RECTANGULAIRE PZ3

L'outillage de sertissage standard produit des sertissages de forme trapézoïdale sur la plage des sections allant de 0.5 à 2.5 mm². Pour des applications spéciales, telles que de petits connecteurs ou des connecteurs à lamelles ressort, l'outillage PZ3 a été développé. Cet outillage est aussi utilisable sur la plage de fils dont la section va de 0.5 à 2.5 mm² et produit un sertissage rectangulaire, qui est lui aussi conforme à la norme DIN 46228.

L'outillage spécial peut être utilisé en alternance avec l'outillage standard sur les machines de la gamme UNIC.

Unité de Dénudage / Pré-réglée

UNITÉ SPÉCIALE DE DÉNUDAGE PRÉ-RÉGLÉE

Cette unité de dénudage offre la possibilité de travailler une plage plus large de fils isolés. Elle est facilement démontable et remplaçable. L'unité est pré-réglée sur la base d'échantillons de fils. Cette unité spéciale peut être offerte en option sur de nouvelles machines. Elle peut aussi être adaptée sur des machines existantes.

Unité de Dénudage / Réglable



UNITÉ UNIVERSELLE DE DÉNUDAGE RÉGLABLE

Cette unité de dénudage offre la possibilité de régler la profondeur de coupe de l'isolant. Il y a 6 positions disponibles. Grâce à cette unité, il est possible de traiter un spectre plus large de fils isolés dans la plage allant de 0.5 à 2.5 mm².

- Isolants standards
- Fils à isolants réduits
- Fils ayant un isolant dur ou spécial
- Fils de câbles multi-conducteurs

Cette unité spéciale peut être offerte en option sur de nouvelles machines. Elle peut aussi être adaptée sur des machines existantes.