

CENTRE D'USINAGE VERTICAL 3 AXES

AXILE

V



DESCRIPTIF

La nouvelle gamme AXILE a été élaboré avec les composants les plus sophistiqués, ce qui lui assure la meilleure qualité et fiabilité de son segment.

Elle peut être pilotée au choix par une commande numérique Fanuc 31iMB, Siemens 840D sl ou Heidenhain TNC640.

Cette machine se caractérise par:

- Une **structure en type C** avec une attention particulière apportée au dimensionnement de la fonderie de l'axe Z
- Un **bâti en fonte** de meehanite permettant un amortissement idéal des vibrations et un comportement thermique adapté
- Une **distance importante** entre les **2 guidages** linéaires pour une meilleure stabilité de la table, notamment lors d'une charge importante
- Une conception du **support magasin en appui direct** avec le sol pour améliorer l'équilibre de la structure
- Une **large table** rectifiée pourvu de rainures pour la bridage des pièces
- Des axes linéaires sur les 3 axes avec des **patins a rouleaux** (a billes pour le V4) pour un guidage souple et durable
- Des **vis a billes de précisions** de diamètre 40mm (32mm pour le V4) et précontraintes sur les 3 axes
- Un **entraînement direct** par moteur asynchrone monté en bout de vis a bille, réduisant ainsi au maximum les jeux mécaniques
- Une broche mécanique a **entraînement direct** pour une vitesse de rotation de 12.000tr/min.
- Un **groupe de refroidissement** des vis a billes et de la broche afin d'éviter les dilatations thermique
- Un **package** Commande Numérique, Varaiteurs, moteurs d'axes et moteur de broche de la meme marque pour une meilleure compatibilité des organes
- Des **buses de nettoyages** en permettant d'acheminer les copeaux de l'enceinte d'usinage vers la zone d'extraction
- Un dispositif d'**arrosage centre broche** 20 bars pour améliorer le dégagement copeaux et le refroidissement des outils
- Une **buse d'arrosage en périphérie** broche en complément du centre broche
- un **pistolet de lavage** afin de faciliter les opérations de nettoyage
- Un **magasin a bras** d'une capacité de 30 outils avec un temps de changement optimisé a 1,55s
- Une **large porte d'accès** a la table en partie avant pour les opérations de chargement / déchargement / réglage
- Un **regroupement** de l'ensemble **des composants** pneumatiques, hydrauliques, électriques... pour faciliter les opérations de maintenance
- Un **convoyeur a copeaux** pour l'extraction vers une benne en partie droite de la machine
- Un **pupitre** de commande monté **sur un pivot** afin de l'orienter a sa guise
- Une **manivelle électronique déportée** très pratique pour les opérations de réglage
- Une **ventilation** de l'armoire électrique
- Un dispositif de **lubrification automatique** des axes géré par timer depuis la CN
-

Caractéristiques techniques



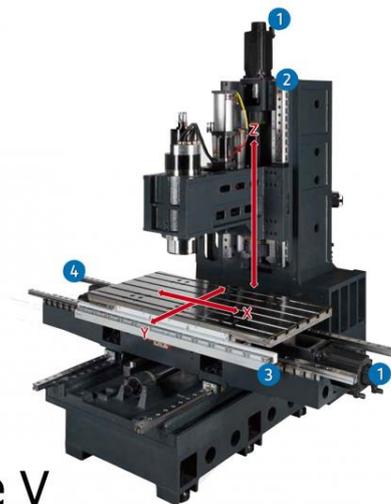
V5



V6



V7



Bati série V