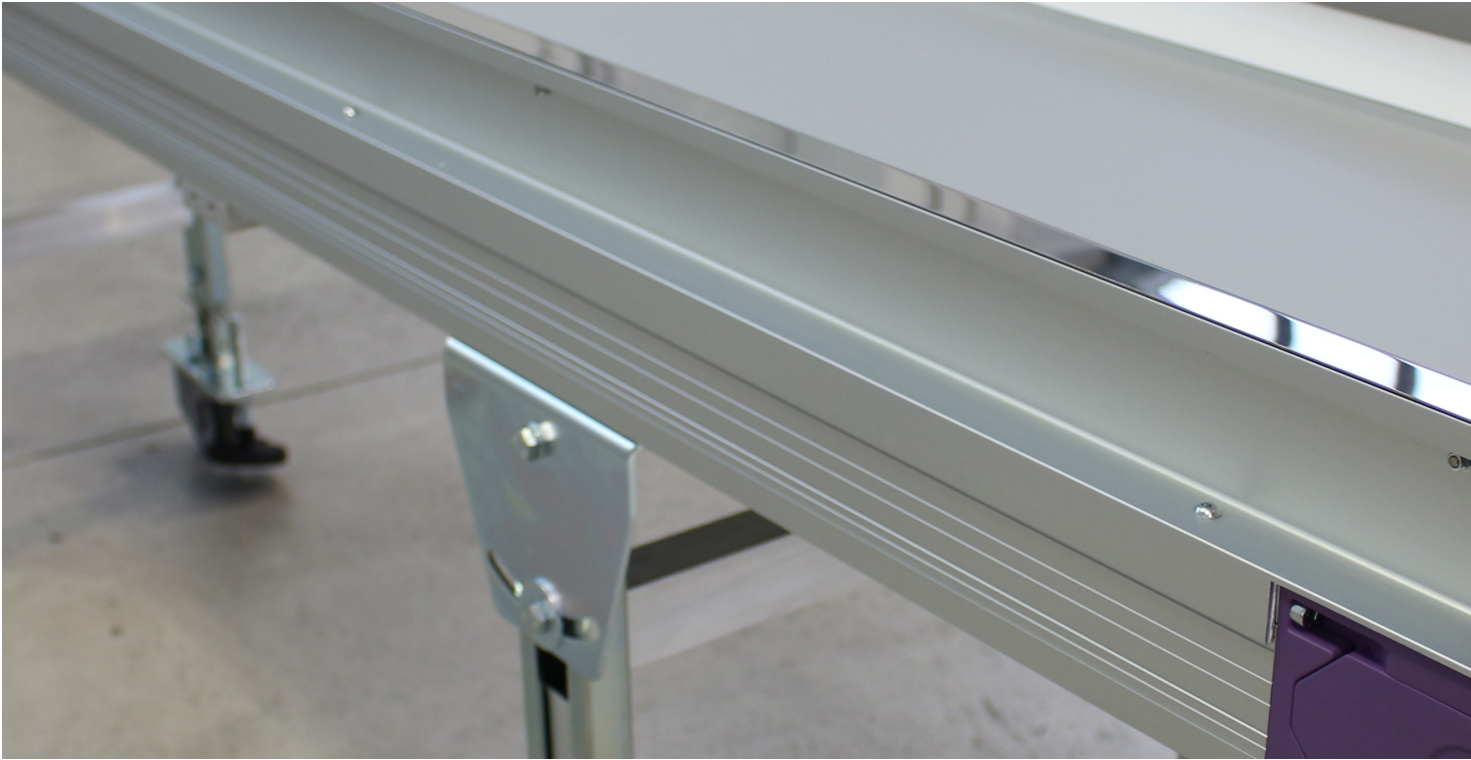


Transport & stockage de pièces





298

TAPIS STANDARD HORIZONTAL

Modèle BMSA

300

TAPIS AVEC PARTIE INCLINÉE

Modèle BMSB

302

TAPIS ÉQUERRE

Modèle BMSC

304

TAPIS ÉQUERRE

Modèle BMSD - Avec parties hautes et basses horizontales

306

TAPIS AVEC TRIEUR À PALETTES

Modèle BMSE

308

ÉLÉVATEURS

Modèle BMSF

310

TAPIS TRANSPORTEUR EN ALUMINIUM

Modèle BMSK

Transports



- | | | |
|-----|------------|--|
| 312 | Quick line | TAPIS TRANSPORTEUR QUICK LINE
Modèle BEWEC |
| 314 | | TAPIS TRANSPORTEUR QUICK LINE
Modèle BEWED |
| 316 | Options | TYPES DE BANDES
Pour tapis transporteurs |
| 318 | | COFFRET DE COMMANDE
Pour tapis transporteurs |
| 320 | | SÉPARATEURS DE MATIÈRES
Pour tapis transporteurs |
| 324 | | TABLES TOURNANTES
Pour tapis transporteurs |

TAPIS STANDARD HORIZONTAL

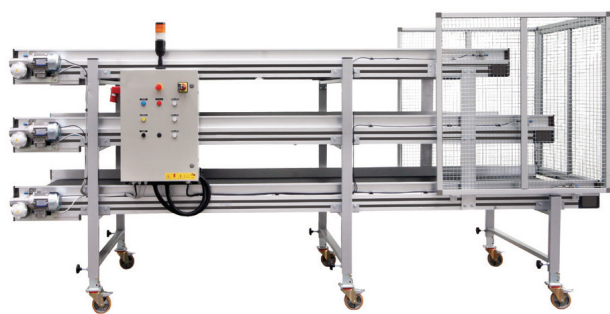
Modèle BMSA



CARACTÉRISTIQUES

- Structure en aluminium anodisé de très grande qualité
- Tapis avec rives latérales 80 mm de hauteur
- Bande du tapis lisse en Polyuréthane de couleur gris, jonction vulcanisée
- Température possible des pièces à transporter : de minimum -10°C jusqu' à maximum +90°C en standard
- Groupe d'entraînement composé d'un motoréducteur multitension de 0.12Kw à vis sans fin et lubrifié à vie
- Vitesse fixe 3m/mn ou variable en option
- Interrupteur on/off
- Tension de connexion 400 Volt / 50 Hz

EXEMPLES D'APPLICATIONS



BMSA COUPLÉ AVEC UN DÉCHARGEMENT ROBOT

- La photo ci-contre montre la grande polyvalence des convoyeurs de type BMSA.
- Sur cette application, les convoyeurs BMSA créent une zone de stockage de pièces à la verticale, tout en étant placés le long de la presse à injecter.
- Le décalage entre les convoyeurs créé dans la première partie est nécessaire pour l'accessibilité du robot de déchargement.
- Notez les pieds de tapis ainsi que la protection de la zone de décharge



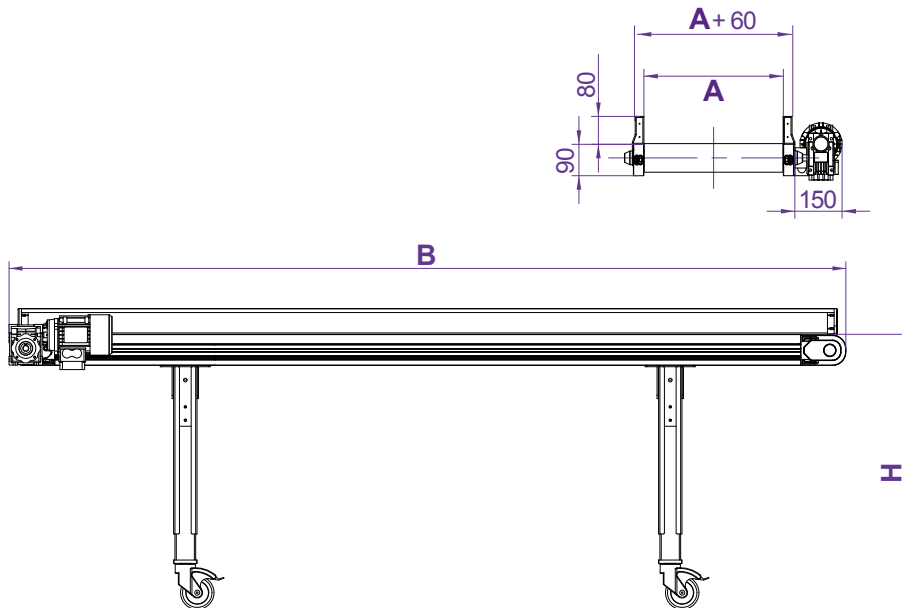
BMSA COUPLÉ AVEC UN DÉCHARGEMENT ROBOT ET CELLULE DE PROTECTION EN PC

La photo ci-contre montre le convoyeur complet BMSA avec une cellule de protection opérateur en polycarbonate. Ce type de tapis (110x30 mm section latérale) est le plus approprié en raison de :

- La robustesse et la solidité de la structure;
- La possibilité d'installation / désinstallation de l'enceinte de confinement des panneaux latéraux;
- La possibilité d'installer des cellules photoélectriques de contrôle au-dessus des panneaux latéraux ainsi qu'à l'intérieur.
- La facilité de l'installation de la structure de protection du robot.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



A	B	H
min 100 mm	min 600 mm	min 200 mm
max 2000 mm	max 6000 mm	max 2000 mm

RÉALISATION SUR MESURE
Plans navettes disponible en ligne

OPTIONS



GRUPE D'ENTRAÎNEMENT

- Monté du côté opposé : côté droit
- Monté au-dessous de la bande
- Entraînement tambour (motoréducteur à l'intérieur du rouleau)

BANDE

- Standard en PU avec tasseaux
- Pour les températures élevées en Hytrel blanc (max 110°C constants avec des pics momentanés +130°C) avec tasseaux
- A relief en PVC sans tasseaux

RIVES LATÉRALES

- Rives standard
- Sans rives latérales
- Rives réglables
- Dispositif anti-coincement

TYPLOGIE D'APPUI

- Pieds antivibratoires
- Pieds antivibratoires + roues
- SANS piètements de support

TABLEAU DE COMMANDE

400 VOLT/3/50 HZ
Voir fonctions p24

TAPIS AVEC PARTIE INCLINÉE

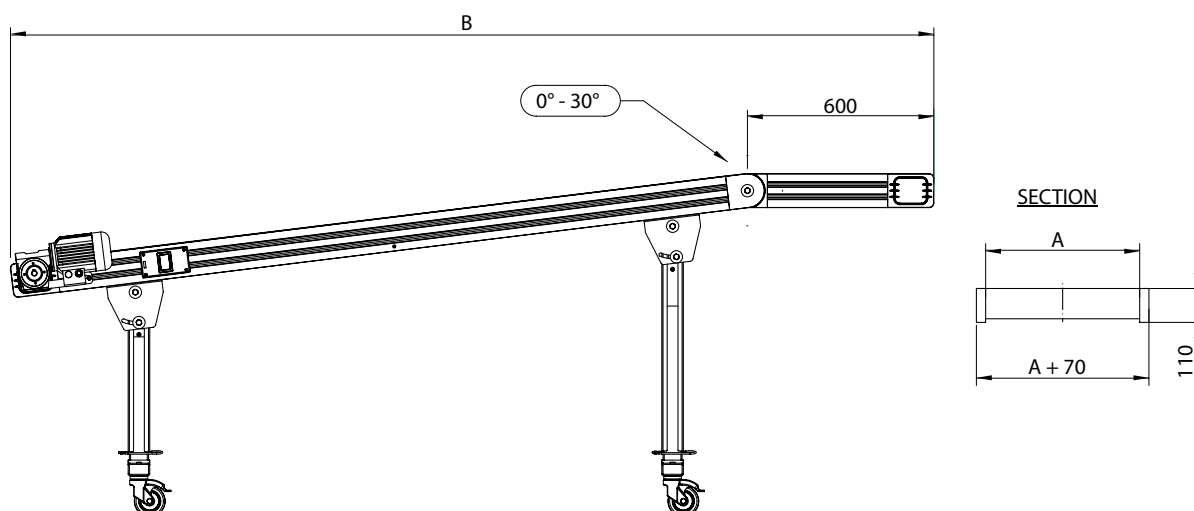
Modèle BMSB



CARACTÉRISTIQUES

- Structure en aluminium anodisé de très grande qualité
- Tapis sans rives latérales
- Tapis en PVC de couleur grise à haut pouvoir grippant, jonction vulcanisée
- Température possible des pièces à transporter : de minimum -10°C jusqu'à maximum $+60^{\circ}\text{C}$ en standard
- Groupe d'entraînement composé d'un moto réducteur multitenion de 0.12Kw à vis sans fin et lubrifié à vie
- Vitesse fixe 3m/mn ou variable en option
- Interrupteur on/off
- Tension de connexion 400 Volt / 50 hz
- Incluable $0 - 30^{\circ}$

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



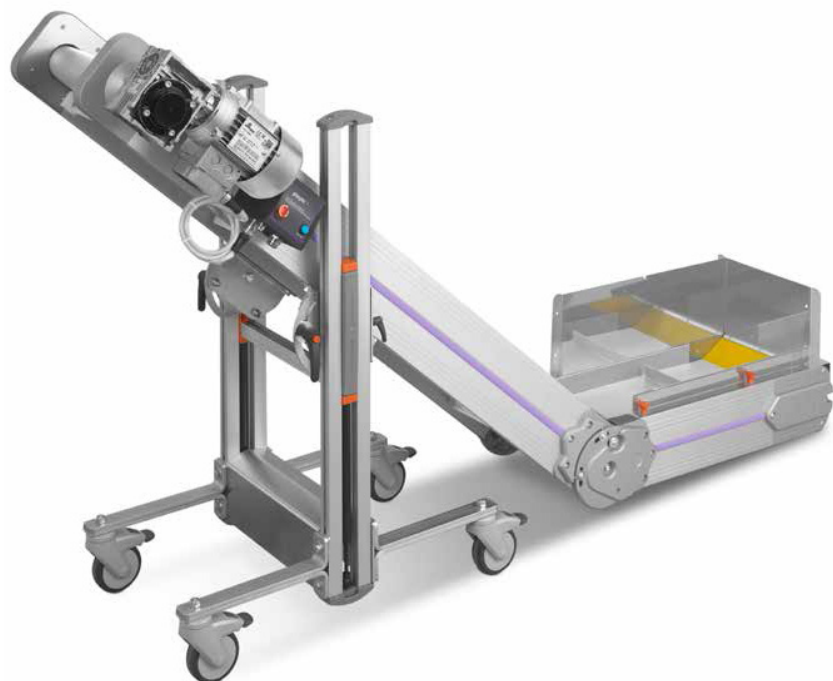
A	B	H
min 100 mm	min 600 mm	min 600 mm
max 1200 mm	max 5000 mm	max 1000 mm

RÉALISATION SUR MESURE
Plans navettes disponible sen ligne



TAPIS ÉQUERRE

Modèle BMSC

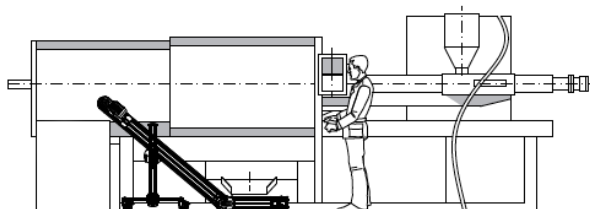


CARACTÉRISTIQUES

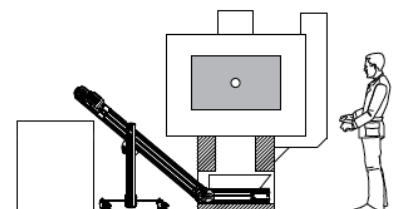
- Structure en aluminium anodisé de très grande qualité
- Tapis avec rives latérales h 50 mm (fixes)
- Tapis en PU lisse avec tasseaux h 30 mm pas 400 mm, jonction vulcanisée
- Température possible des pièces à transporter : de minimum -10°C jusqu'à maximum +90°C en standard.
- Groupe d'entraînement composé d'un moto réducteur multitenion de 0.12Kw à vis sans fin et lubrifié à vie
- Vitesse fixe 3m/min ou variable en option
- Interrupteur on/off
- Tension de connexion 400 Volt / 50 Hz

EXEMPLES DE POSITIONNEMENT

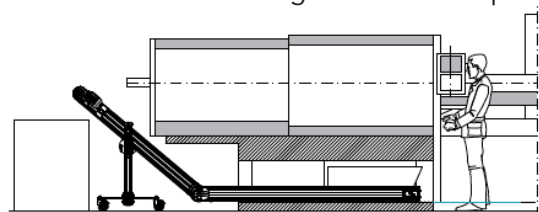
P1 - Positionnement latéral standard



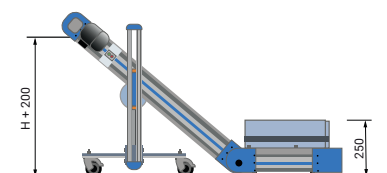
P2 - Positionnement tangentiel sous la presse à injecter



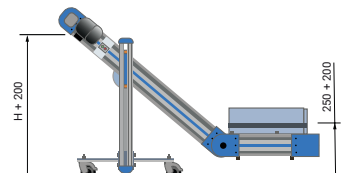
P3 - Positionnement longitudinal sous la presse à injecter



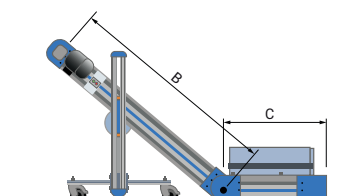
Position standard



Position haute



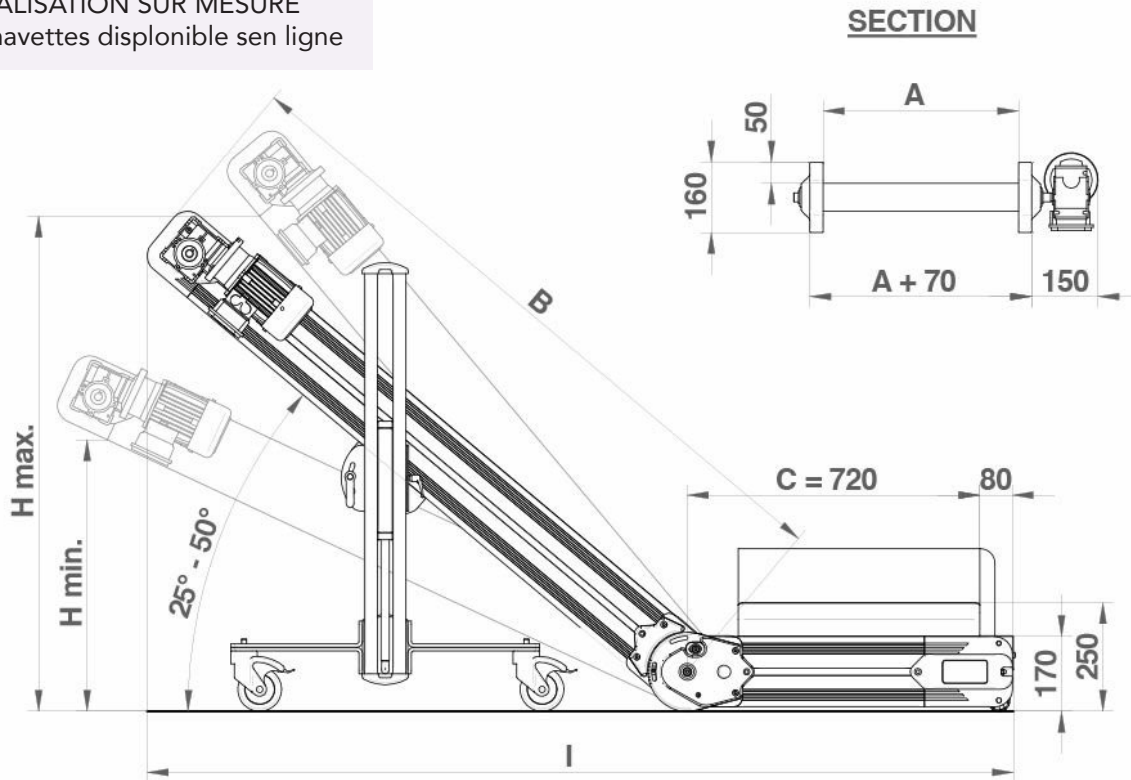
Dimension maximum





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RÉALISATION SUR MESURE
Plans navettes disponible sen ligne



Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (25° - 40° - 50°)	I (50° - 40° - 25°)	Dimensions max. (B+C)
BMSC0	140	1500	700	650 - 950 - 1150	1850 - 2000 - 2250	6000
BMSC1	240	1500	700	650 - 950 - 1150	1850 - 2000 - 2250	6000
BMSC2	340	1800	700	800 - 1150 - 1400	2050 - 2250 - 2500	6000
BMSC3	440	2000	700	850 - 1250 - 1550	2150 - 2400 - 2700	6000
BMSC4	540	2000	700	850 - 1250 - 1550	2150 - 2400 - 2700	6000

OPTIONS

GOULOTTE DE DÉCHARGEMENT STANDARD

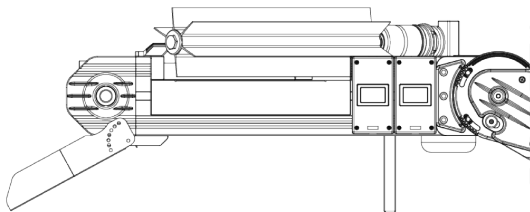


TABLEAU DE COMMANDE 400 VOLT/3/50 HZ
équipé de programmes et d'inverseur triphasé.

- Vitesse réglable
- Pause/Travail pour avancer pas à pas
- Robot/Pulse d'avancement temporisé depuis commande extérieure

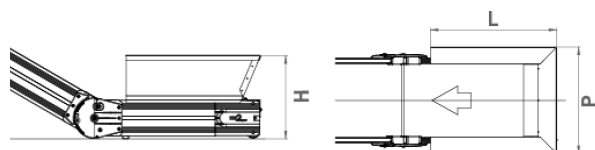
Retrouvez toutes les options p. X

GRUPE D'ENTRAÎNEMENT

Monté du côté opposé : côté droit

Trémie de chargement

L- ___ mm, H- ___ mm, P- ___ mm



TAPIS ÉQUERRE

Modèle BMSD - Avec parties hautes et basses horizontales

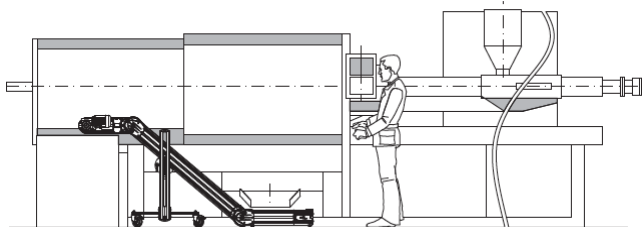


CARACTÉRISTIQUES

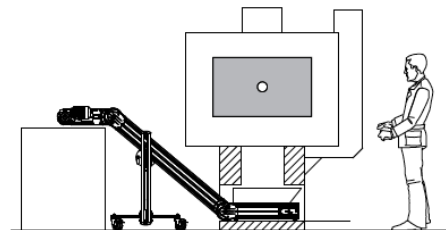
- Structure en aluminium anodisé de très grande qualité
- Tapis avec rives latérales h 50 mm (fixes)
- Tapis en PU lisse de couleur grise avec tasseaux h 30 pas 400 mm, jonction vulcanisée
- Température possible des pièces à transporter : de minimum -10°C jusqu'à maximum +90°C en standard
- Groupe d'entraînement composé d'un motoréducteur multitenion de 0.12Kw à vis sans fin et lubrifié à vie
- Vitesse fixe 3m/min ou variable en option
- Interrupteur on/off
- Tension de connexion 400 Volt / 50 Hz
- Hauteur et inclinaison réglable

EXEMPLES DE POSITIONNEMENT

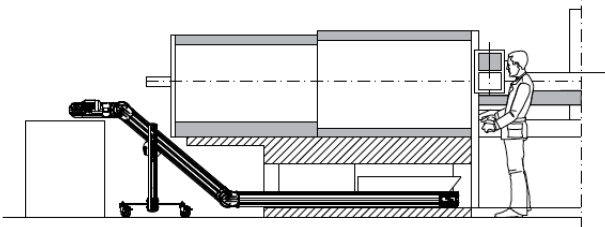
P1 - Positionnement latéral standard



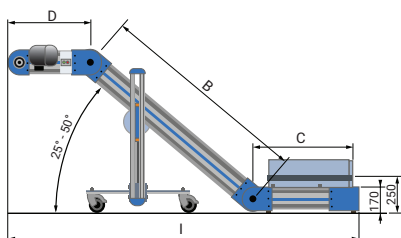
P2 - Positionnement tangentiel sous la presse à injecter



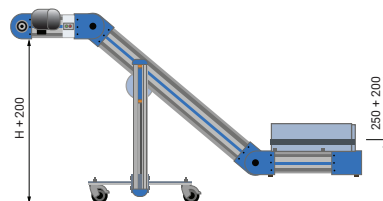
P3 - Positionnement longitudinal sous la presse à injecter



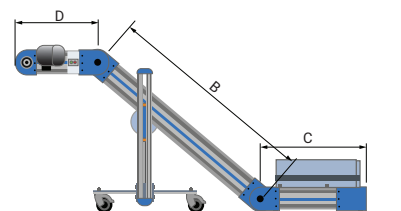
Position standard



Position haute



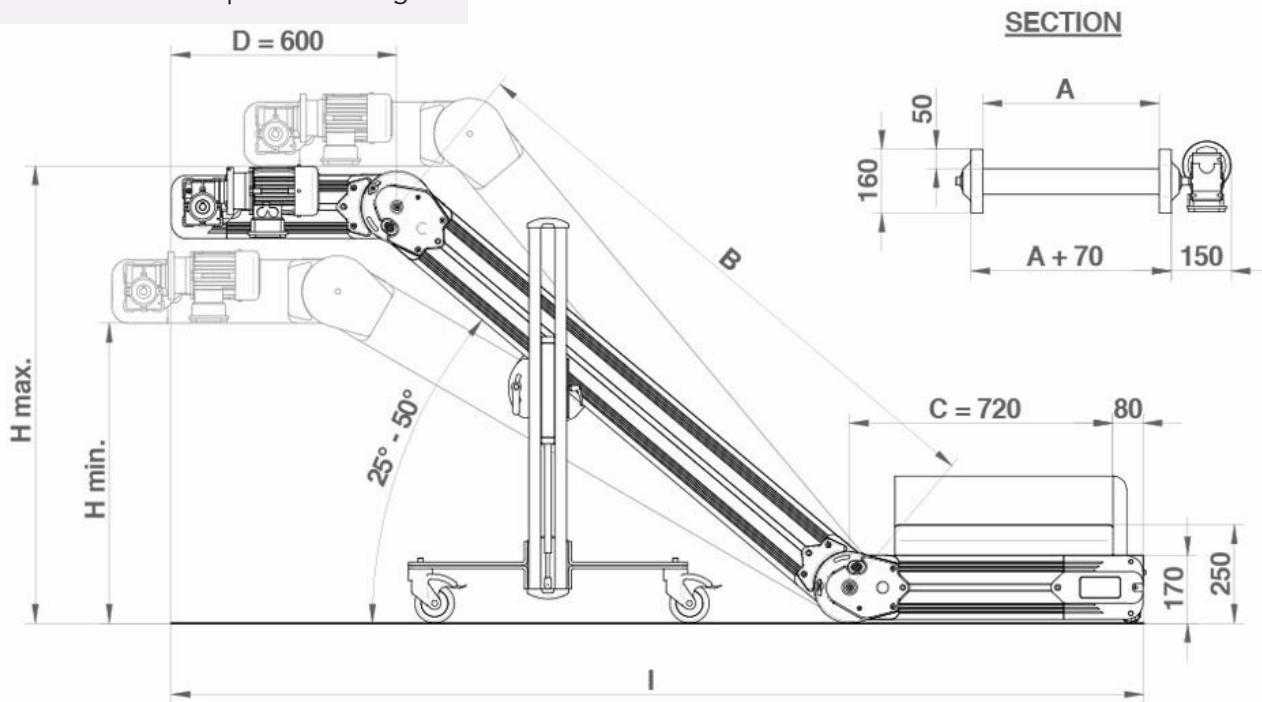
Dimension maximum





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RÉALISATION SUR MESURE
Plans navettes disponible sen ligne



Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H (25° - 40° - 50°)	I (50° - 40° - 25°)	Dimensions max. (B+C)
BMSD0	140	1500	700	500	650 - 950 - 1150	2350 - 2500 - 2750	6000
BMSD1	240	1500	700	500	650 - 950 - 1150	2350 - 2500 - 2750	6000
BMSD2	340	1800	700	700	800 - 1150 - 1400	2550 - 2750 - 3000	6000
BMSD3	440	2000	700	500	850 - 1250 - 1550	2550 - 2900 - 3200	6000
BMSD4	540	2000	700	500	850 - 1250 - 1550	2500 - 2900 - 3200	6000

OPTIONS

GOULOTTE DE DÉCHARGEMENT STANDARD

GRUPE D'ENTRAÎNEMENT

Monté du côté opposé : côté droit

Trémie de chargement

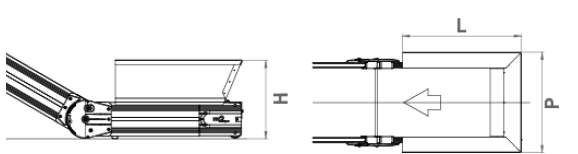
L- ____ mm, H- ____ mm, P- ____ mm

TABLEAU DE COMMANDE 400 VOLT/3/50 HZ
équipé de programmes et d'inverseur triphasé.

Vitesse réglable

Pause/Travail pour avancer pas à pas

Robot/Pulse d'avancement temporisé depuis
commande extérieure

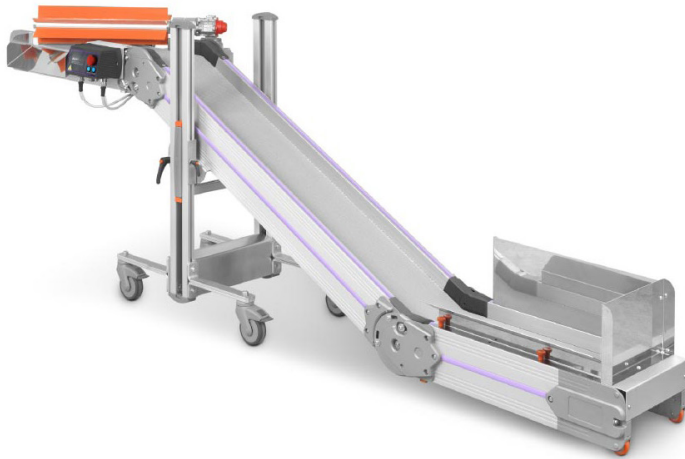


Retrouvez toutes les options p. X



TAPIS AVEC TRIEUR À PALETTES

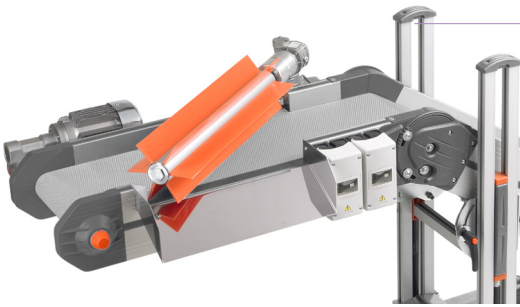
Modèle BMSE



CARACTÉRISTIQUES

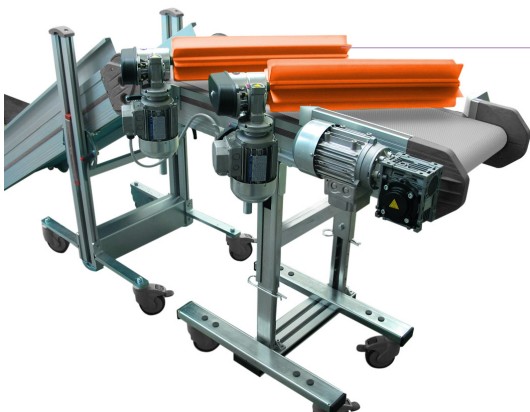
- Structure en aluminium anodisé de très grande qualité
- Tapis avec rives latérales h 50 mm (fixes)
- Bande du tapis en PVC bossée de couleur grise avec jonction vulcanisée
- Température possible des pièces à transporter : de minimum -10°C jusqu'à maximum +60°C en standard
- Groupe d'entraînement composé d'un motoréducteur multitension de 0.12Kw à vis sans fin et lubrifié à vie
- Vitesse fixe 3m/min ou variable en option
- Interrupteur on/off
- Tension de connexion 400 Volt / 50 Hz

EXEMPLES D'APPLICATIONS



SÉPARATEUR À PALETTE INSTALLÉ SUR TAPIS TYPE BMSE

- Le séparateur est constitué de 6 palettes fixes en PVC positionnées sur un arbre en aluminium assuré lui-même par des cannelures au groupe de transmission pour la rotation
- Le groupe de transmission du séparateur est muni d'un limiteur de couple, pour des raisons de sécurité
- La longueur minimale de la section plate du convoyeur où le séparateur de palette est installé est de 900 mm



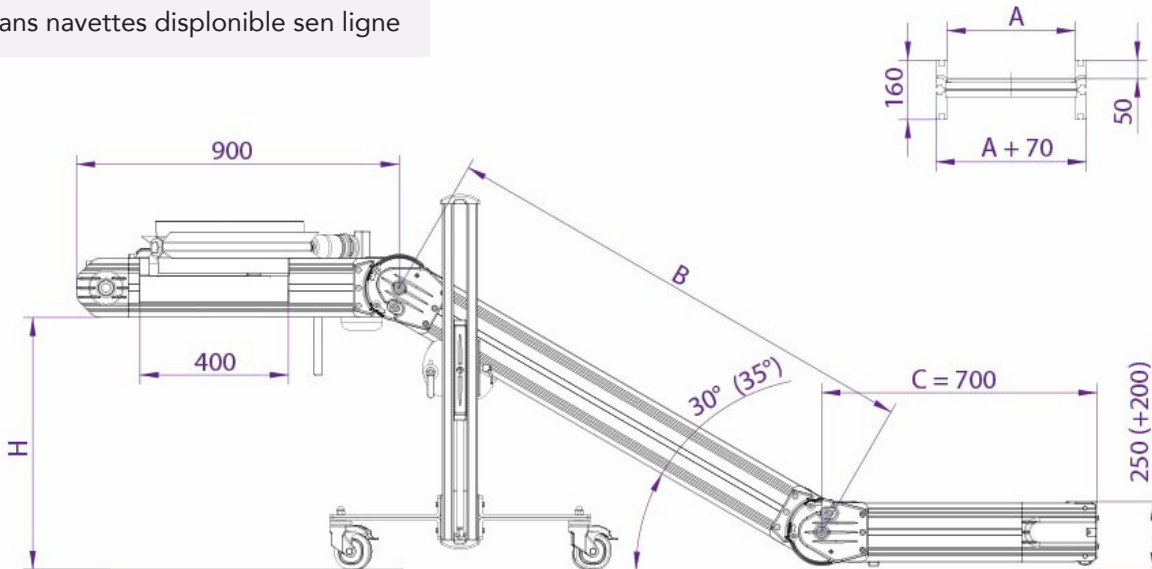
EXEMPLE DE TAPIS BMSE AVEC DOUBLE SYSTÈME DE SÉPARATION À PALETTES

- La photo ci-contre montre une solution proposée quand le moule est à cavités multiples et, que par conséquent, mis à part la carotte, différents produits du même moule avec différentes dimensions doivent être séparés
- La partie supérieure plane avec double séparateur à palettes a une longueur minimum de 1100 mm
- Pour un fonctionnement optimal de la bande transporteuse, il est conseillé d'effectuer un test de pré-alimentation et de séparation du produit à transporter



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RÉALISATION SUR MESURE
Plans navettes disponible sen ligne



Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H (mm)	I (mm)	Dimensions max. (B+C)
BMSE0	140	1300	700	900	650	2800	6000
BMSE1	240	1300	700	900	650	2800	6000
BMSE2	340	1800	700	900	900	3250	6000
BMSE3	440	1800	700	900	900	3250	6000

OPTIONS

TABLEAU DE COMMANDE 400 VOLT/3/50 HZ
équipé de programmes et d'inverseur triphasé.

- Vitesse réglable
- Pause/Travail pour avancer pas à pas
- Robot/Pulse d'avancement temporisé depuis commande extérieure

Retrouvez toutes les options p. X

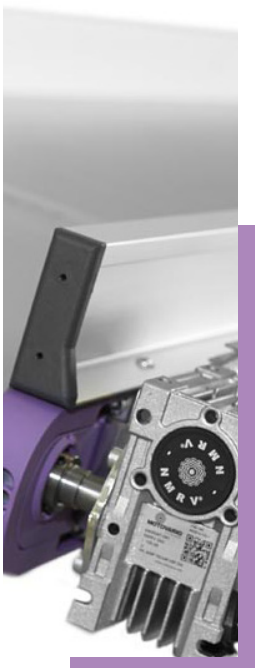
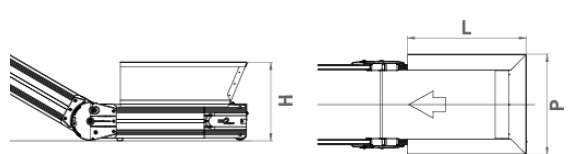
- GOULOTTE DE DÉCHARGEMENT STANDARD

GRUPE D'ENTRAÎNEMENT

- Monté du côté opposé : côté gauche

Trémie de chargement

L- ____ mm, H- ____ mm, P- ____ mm



ÉLÉVATEURS

Modèle BMSF

CARACTÉRISTIQUES

- Structure du tapis en aluminium anodisé de première extrusion
- Tapis avec rives latérales de confinement 80 mm de hauteur
- Bande du tapis en Polyuréthane de couleur gris, avec des tasseaux thermo soudés h 35 ou 50 mm, pas 150 mm ; jonction vulcanisée
- Élévateur de charge en Acier Inox
- Goulotte de déchargement en aluminium
- Groupe d'entraînement composé par moteur 0,12 kw multi tension
- Vitesse du tapis standard fixe 12 mt/min ou variable en option
- Interrupteur on/off
- Tension de liaison du tapis 400 Volt / 50 Hz



DONNÉES TECHNIQUES



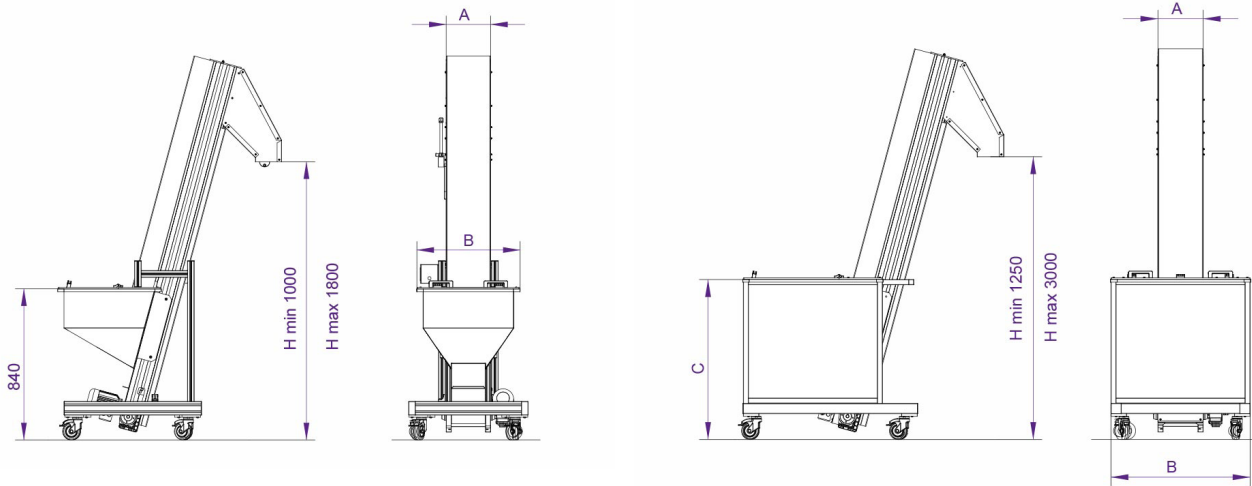
DÉTAIL DE LA TRÉMIE

Le couvercle peut être fourni avec des charnières et/ou assisté de vérins à gaz fixés pour assurer une sécurité parfaite quelle que soit sa position.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RÉALISATION SUR MESURE
Plans navettes disponible sen ligne



Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Capacité (litres)	H min. (mm)	H max. (mm)
BMSF600	200	600	-	80	1000	1800
BMSF800	200	800	930	185	1250	3000
BMSF900	300	800	930	185	1250	3000
BMSF1000	300	1000	1130	410	1250	3000

OPTIONS



ACCESSOIRES

La photo ci-contre montre le détecteur de niveau en liaison avec les boîtiers de contrôle.

Le capteur permet au boîtier de contrôle de gérer les avances tapis et d'alimenter ou de stopper l'approvisionnement.

TAPIS TRANSPORTEUR EN ALUMINIUM

Modèle BMSK



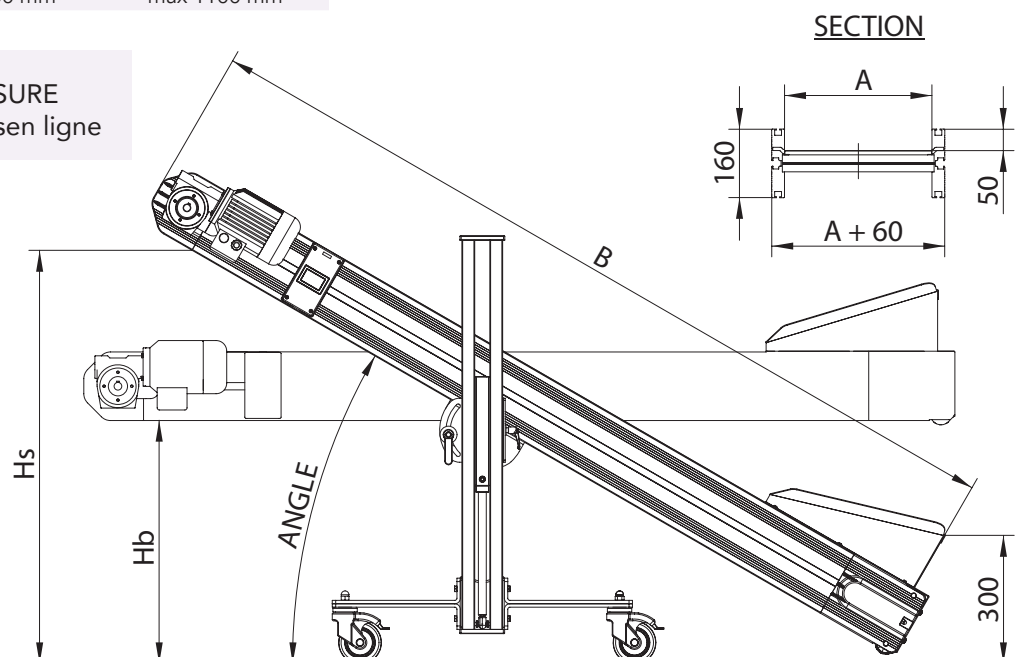
CARACTÉRISTIQUES

- Structure du tapis en aluminium anodisé de première extrusion
- Tapis avec rives latérales de confinement $h=50$ mm en aluminium
- Bande standard anti-coupeure et anti-huile, avec couverture lisse en Polyuréthane grise à tasseaux thermosoudés $h=30$ mm à pas de 400 mm; jonction bande vulcanisée; température minimum et maximum supportées par la bande de -10°C à $+90^{\circ}\text{C}$
- Petite trémie de charge en acier inox 430
- Groupe d'entraînement standard composé d'un moteur asynchrone triphasé, puissance 0,12 Kw, accouplé au réducteur à vis sans fin avec lubrification à vie
- Inclinaison du tapis réglable de 0° jusqu'à 45°
- Vitesse standard fixe du tapis 3m/mm
- Interrupteur / disjoncteur Siemens marche / arrêt, avec 5m de câble et fiche CE 4 pôles (3 phases + terre)
- Tension standard d'alimentation moteur 400 V / 50 Hz

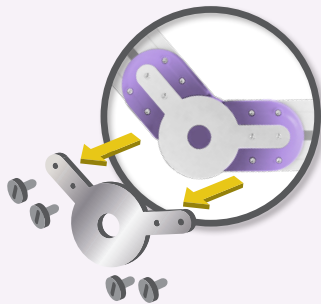
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

A	B	H
min 340 mm	min 1500 mm	min 850 mm
max 540 mm	max 3000 mm	max 1100 mm

RÉALISATION SUR MESURE
Plans navettes disponibles en ligne



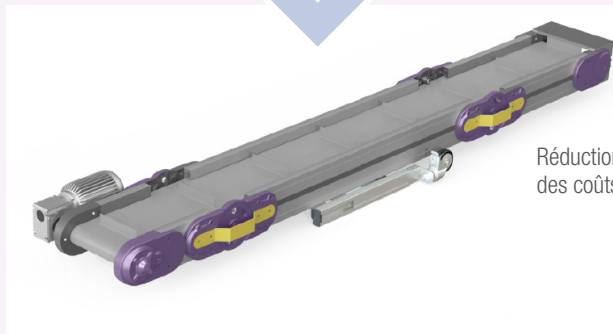
Quick line



Joues latérales réglables en inclinaison permettant un transport à plat de vos tapis.

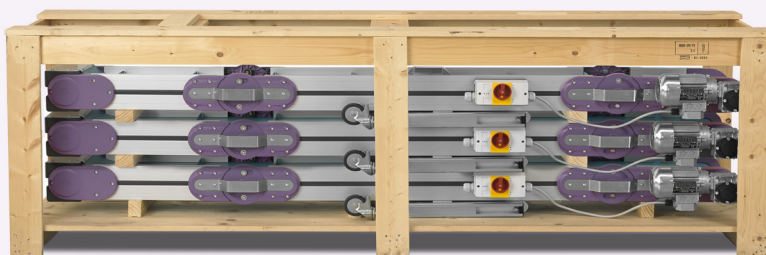
JOUES LATÉRALES RÉGLABLES

**REDUCTION COUT DE TRANSPORT
CONSIDÉRABLE**



Réduction du volume entraînant une baisse significative des coûts d'emballage et de transport

**NOUS POUVONS VOUS ENVOYER JUSQU'À
7 TAPIS SUR UNE SEULE PALETTE**



TAPIS TRANSPORTEUR QUICK LINE

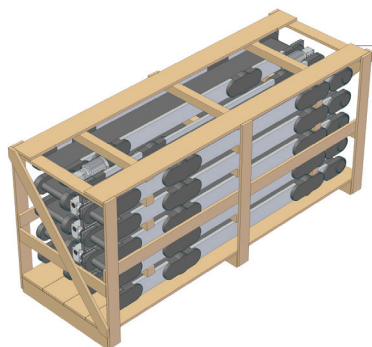
Modèle BEWEC



CARACTÉRISTIQUES

- Structure en aluminium anodisé de très grande qualité
- Panneau latéral non amovible
- Bande en PU lisse de couleur grise complète de tasseaux h 30 pas 400 mm, jonction vulcanisée
- Température possible des pièces à transporter : de minimum -10°C jusqu'à maximum +90°C
- Groupe de transmission composé de : moteur triphasé, réducteur à vis sans fin, lubrifié à vie
- Vitesse fixe 3m/min
- Tension de connexion 400 Volt / 50 Hz
- Interrupteur on/off

DONNÉES TECHNIQUES

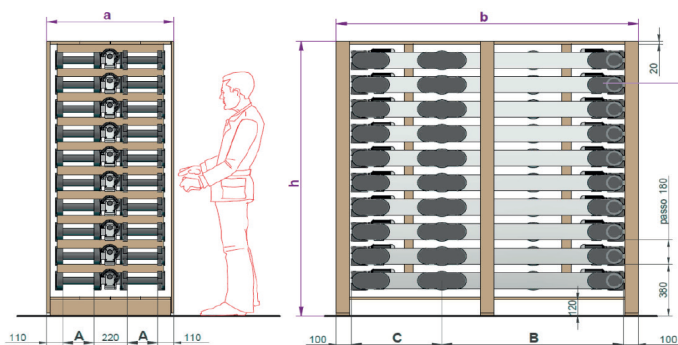


CARACTÉRISTIQUES DU TAPIS

- Convoyeur adapté pour des problématiques d'espace
- Inclinaison variable

TRANSPORT

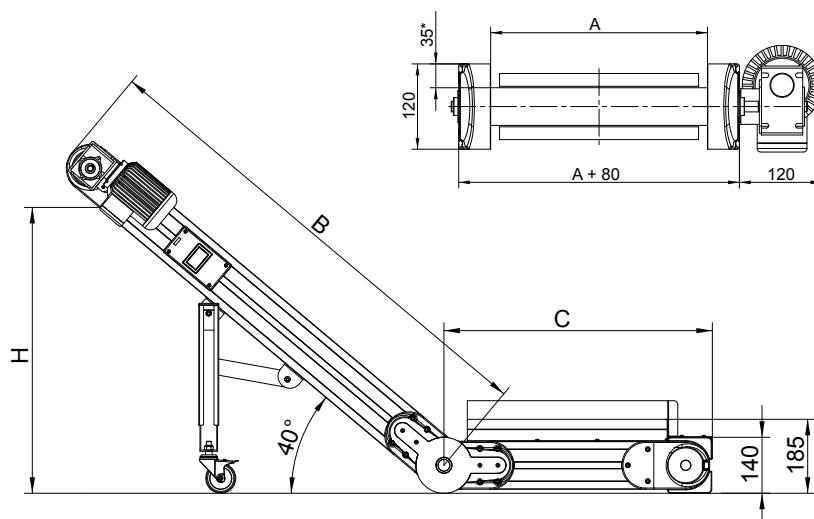
La série QUICK LINE comprend des convoyeurs compacts qui peuvent être installés dans des espaces limités, avec une solution spéciale d'emballage pour permettre une utilisation flexible et une réduction considérable des coûts de transport.





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RÉALISATION SUR MESURE
Plans navettes disponible sen ligne



Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (40°)
BEWEC0	155	1500	400 - 1800	850
BEWEC1	255	1500	400 - 1800	850
BEWEC2	355	1800	400 - 1800	1000
BEWEC3	455	2000	400 - 1800	1200

Nombre de tapis par caisse	A	B	H
Jusqu'à 7 (une seule rangée)	A + 345	C + B + 200	n° de tapis (max. 7) x 180 + 400
De 8 à 20 (deux rangées)	2 x A + 440	C + B + 200	n° de tapis (max. 10) x 180 + 400

TAPIS TRANSPORTEUR QUICK LINE

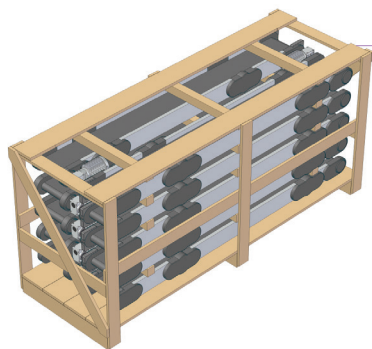
Modèle BEWED



CARACTÉRISTIQUES

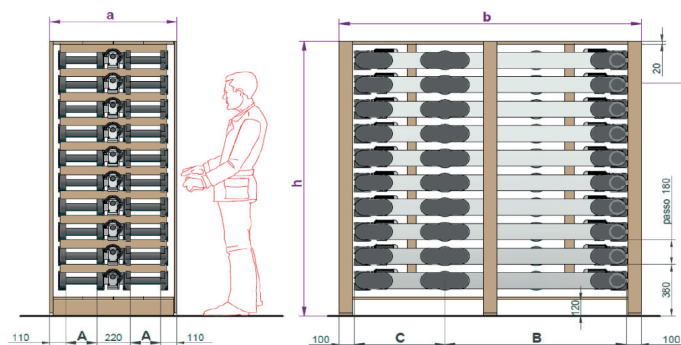
- Structure en aluminium anodisé de très grande qualité
- Panneau latéral non amovible
- Bande en PU lisse de couleur grise complète de tasseaux h 30 pas 400 mm, jonction vulcanisée
- Température possible des pièces à transporter : de minimum -10°C jusqu'à maximum +90°C
- Groupe de transmission composé de : moteur triphasé, réducteur à vis sans fin, lubrifié à vie
- Vitesse fixe 3m/min
- Tension de connexion 400 Volt / 50 Hz
- Interrupteur on/off

DONNÉES TECHNIQUES



CARACTÉRISTIQUES DU TAPIS

- Convoyeur adapté pour des problématiques d'espace
- Inclinaison variable



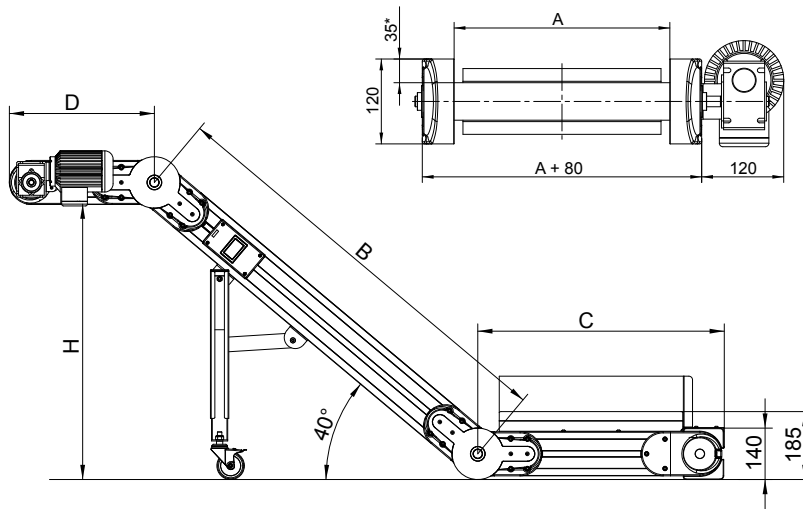
TRANSPORT

La série QUICK LINE comprend des convoyeurs compacts qui peuvent être installés dans des espaces limités, avec une solution spéciale d'emballage pour permettre une utilisation flexible et une réduction considérable des coûts de transport.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

RÉALISATION SUR MESURE
Plans navettes disponible en ligne

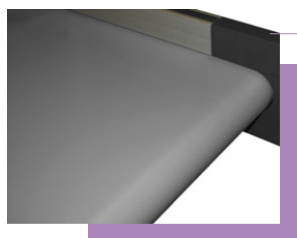


Références	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H (40°)
BEWED0	155	1500	400 - 1800	400 - 1500	850
BEWED1	255	1500	400 - 1800	400 - 1500	850
BEWED2	355	1800	400 - 1800	400 - 1500	1000
BEWED3	455	2000	400 - 1800	400 - 1500	1200

Nombre de tapis par caisse	A	B	H
Jusqu'à 7 (une seule rangée)	A + 345	C + B + D + 200	n° de tapis (max. 7) x 180 + 400
De 8 à 20 (deux rangées)	2 x A + 440	C + B + D + 200	n° de tapis (max. 10) x 180 + 400

TYPES DE BANDES

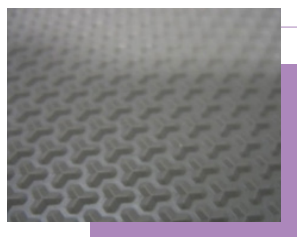
Pour tapis transporteurs



- 10°C à +90°C

BANDE LISSE PU

Bande standard anti-coupure et anti-huile, avec couverture en Polyuréthane gris et jonction vulcanisée.



- 10°C à +60°C

BANDE BOSSÉE PVC

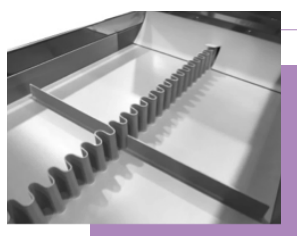
Bande standard anti-coupure et anti-huile, avec couverture en PVC bossée gris et jonction vulcanisée.



- 10°C à +90°C

BANDE BLANCHE FDA

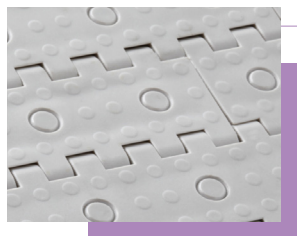
Cette bande est utilisée pour le transport de composants plastiques qui seront ensuite utilisés dans le secteur alimentaire ou pharmaceutique. Tous les composants plastiques et la bande de convoyage sont conformes à la réglementation F.D.A.



- 10°C à +90°C

SPONDAFLEX

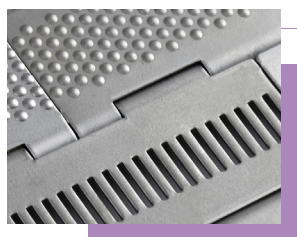
Cette application est particulièrement utilisée en présence de produits très petits, qui peuvent aller se coincer dans les fissures entre le châssis en aluminium et la bande. Elle peut également être utilisée pour réaliser une séparation centrale divisant la bande en différents couloirs. H = 20, 30, 40, 50 mm



Jusqu'à +120°C

BANDE PLASTIQUE PP

Bandes en plastique pour les sources électroniques. Bandelettes de plastique en PP renforcées et scellées, surface de contact en relief.



Jusqu'à +200°C

BANDE MÉTAL

Recommandé pour les produits avec des températures très élevées et dans le secteur du moulage sous pression. Adapté pour le transport de pièces métalliques et pointues, en présence de lubrifiants ou à côté de machines de polissage pour le nettoyage de produits métalliques.



OPTIONS

POSITION MOTEUR



Côté latéral de commande



Unité d'entraînement sous le convoyeur



Moteur dans le tambour

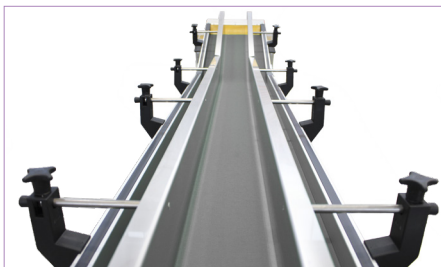
RIVES LATÉRALES



- Bords en acier inoxydable hauteur 150 mm
- Pour transporter des produits de grande taille et / ou en grande quantité



- Bords en acier inoxydable AISI 304 hauteur 180 mm avec une bande pour calage
- Solution à proposer lorsque le produit alimentaire / pharmaceutique ne doit pas entrer en contact avec les surfaces non-FDA
- Les bandes de calage assurent l'étanchéité latérale entre les côtés et la courroie



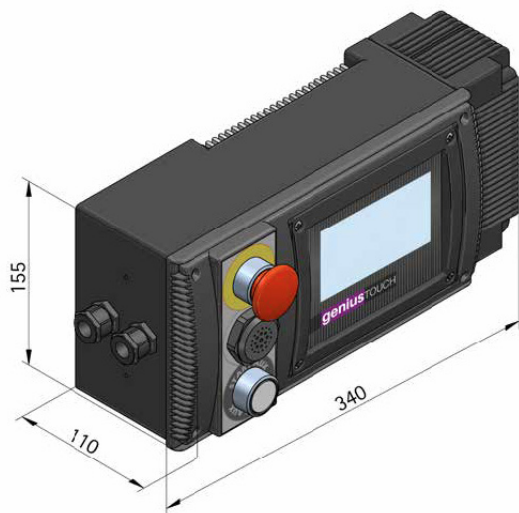
- Les bords en polyzène sont ajustables à la largeur
- Pour transporter des produits en grande taille et / ou la quantité



- Les bords en polyzène sont ajustables à la largeur et à la taille
- Pour transporter des produits de grande taille et / ou en grande quantité

COFFRET DE COMMANDE

Pour tapis transporteurs



CARACTÉRISTIQUES

- Puissance maximum supportable par le coffret de commande : 0,75 Kw
- Tension d'alimentation coffret de commande 400 Volt/50 Hz triphasé
- Coffret de commande doté d'un convertisseur triphasé
- Indice de protection du coffret de commande : IP 65
- Dimensions du coffret de commande : 110 x 340 x 155 mm
- Poids du coffret de commande : 1,7 kg

DONNÉES TECHNIQUES



PROGRAMMES STANDARD INSTALLÉS DANS LE COFFRET DE COMMANDE*

- a) Programme Manuel ON/OFF
- b) Programme Pause/Travail
- c) Programme Robot/Pulse
- d) Programme gestion du senseur de Niveau/Feeder
- e) Programme de gestion tables rotatives
- f) Programme de gestion carrousel horizontal
- g) Programme de gestion pour Metal Detector installés sur le tapis (Plaque/Tunnel)
- h) Programme de gestion mélangeur modèle

ÉQUIPEMENTS STANDARD DU COFFRET DE COMMANDE

- Alarme acoustique
- Bouton coup de poing d'urgence
- Connecteur ILME complet M/F pour le raccordement du signal extérieur en arrivée (A/C sans tension)

*Plus de fonctions sur demande

OPTIONS

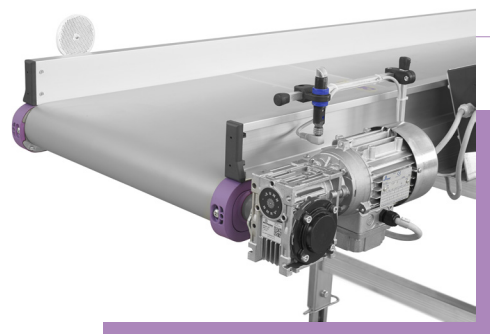


PHOTO-CELLULES

- Photo-cellule standard : lorsqu'il est positionné à l'intérieur du bord de confinement, il est considéré comme une solution standard
- Photo-cellule laser : cette cellule photoélectrique remplace le modèle standard lorsque le produit se déplace sur une hauteur de moins de 20 mm
- NB : cette cellule détecte les produits avec une hauteur minimale de 0,9 mm à 1 mt de profondeur, et des produits avec une hauteur minimale de 2 mm à 3 mt de profondeur
- Photo-cellule pour la transparence : avant de décider quel modèle utiliser, des tests doit être exécutés en interne avec des échantillons de produits
- Autocollant réfléchissant : il a pour dimensions 50x50mm et réduit la profondeur de champ d'environ 60%
- Distance de la cellule photoélectrique à partir du panneau de commande :
- 1. De 0 à 5 mt. le fil métallique est déjà connecté à la cellule photoélectrique
- 2. De 5 à 15 m. un fil métallique de 3x1mm doit être préparé pour la connexion (la cellule aura un connecteur non câblé)



APPLICATIONS SPÉCIALES

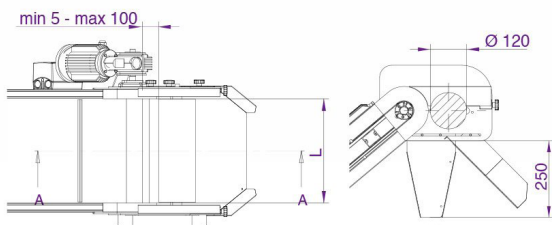
TAPIS QUART ET DEMI TOUR

- Rayons de courbure réduits
- Possibilité de transport à vitesse élevée
- Transport de lourdes charges dans des environnements difficiles
- Transfert parfait des produits les plus petits et instables



SÉPARATEURS DE MATIÈRES

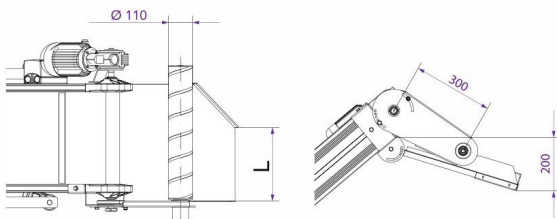
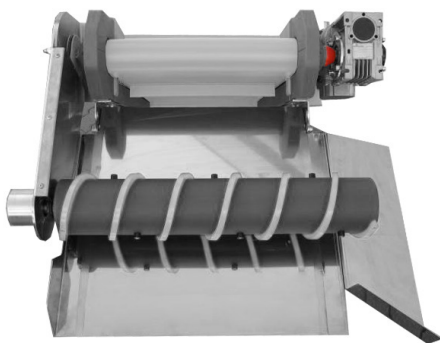
Pour tapis transporteurs



SÉPARATEURS POUR CONVOYEURS

- Séparateur de pièces installé sur BMSC ou BMSD
- Bande PU avec tasseaux h=20 pas=400mm, fonction vulcanisée, résistance température de -10°C à +90°C en standard
- La distance entre la roulière et le tapis est réglable en fonction de la taille et de la forme de la carotte

Références	A (mm)	Ca
SPC201	240	min. 400 - max. 900
SPC202	340	min. 550 - max. 1150
SPC203	440	min. 600 - max. 1300



SÉPARATEURS POUR CONVOYEURS

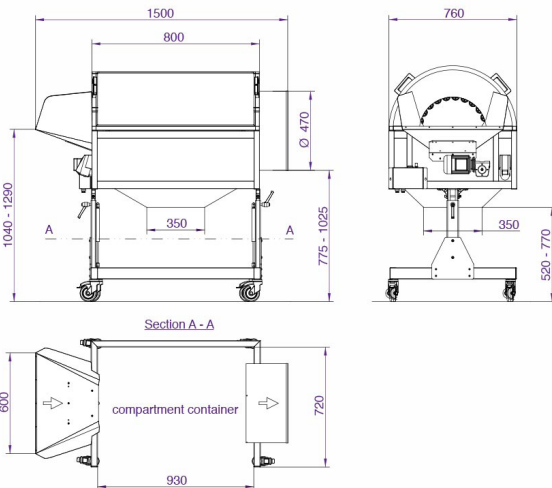
- Séparateur installé sur tapis BMSC et BMSD
- Bande PU avec tasseaux h=30 pas=400mm, fonction vulcanisée, résistance température -10°C to +90°C en standard
- Séparateur à spirale avec asservissement au tapis
- La distance entre la spirale et la goulotte est réglable en fonction de la forme et de la taille de la carotte

Références	A (mm)	L (mm)	Ca
SPC301	240	175	min. 450 - max. 950
SPC302	340	275	min. 600 - max. 1200
SPC303	440	375	min. 650 - max. 1350



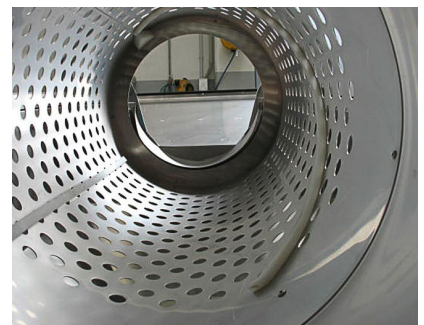
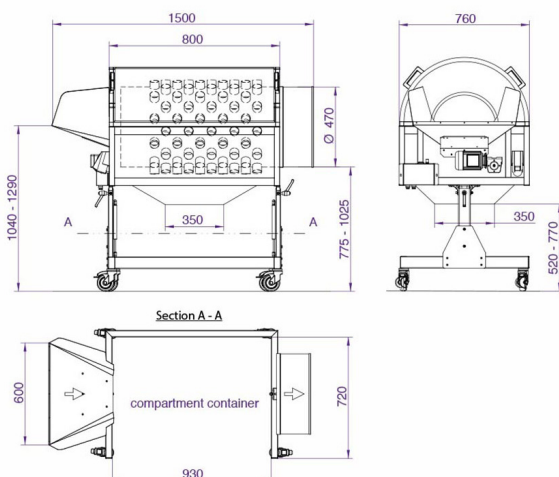
SÉPARATEUR À ROULEAUX - BMSI

- Trommel composé de rouleaux en PVC 50 mm de diamètre
- Goulottes de chargement et déchargement en Inox
- Vitesse de rotation du manteau réglable de 0 à 20 tours par minute à travers un cadre de commande
- Tension de connexion 220 Volt monophasé



SÉPARATEUR À TAMBOUR PERFORÉ - BMSH

Séparateur doté de trommel percé tournant réalisé en tôle d'Acier Inox AISI 304 avec, habituellement, des petits tubes anti-accrochage carottes (le diamètre des trous et l'exigence de souder des tubes anti-accrochage dépend de la configuration et du dimensionnel du produit et de la carotte).



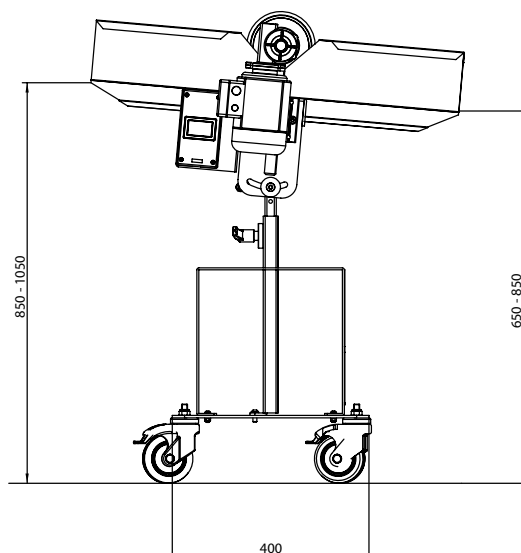
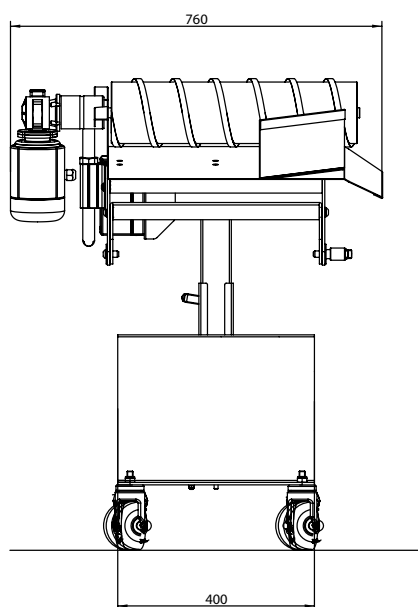
SÉPARATEURS DE MATIÈRES

Pour tapis transporteurs



SÉPARATEUR À SPIRALE - BMSG

- Groupe séparateur avec pieds indépendants au sol (pour le placer devant le tapis seulement quand nécessaire)
- Goulotte séparateur en tôle d'Acier Inox AISI 304 satinée miroir
- Groupe d'entraînement sur le côté droit, puissance 0,09 Kw, avec limiteur de couple
- Vitesse de rotation rouleau séparateur : 70 tr/mn
- Marche / Arrêt séparateur avec interrupteur / disjoncteur Siemens
- Tension standard d'alimentation moteur 400 V / 50 Hz



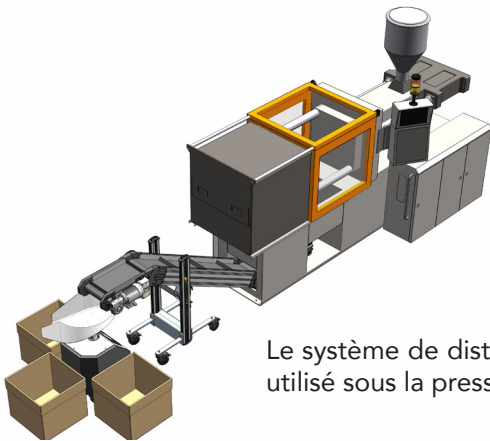
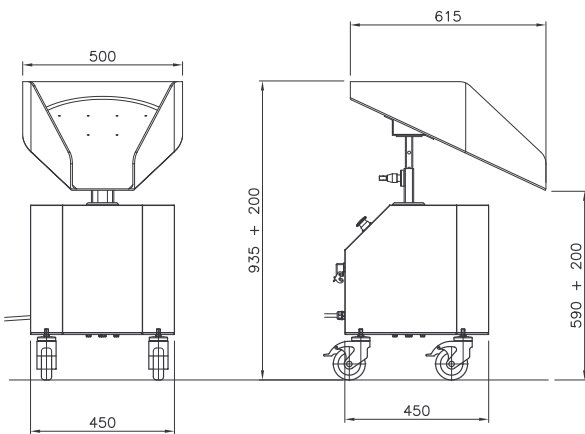


LE DUCK - BMSL

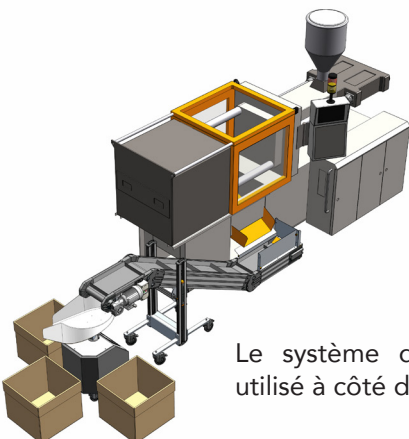
Le Duck est une machine conçue pour récupérer le produit arrivant d'un convoyeur, d'un robot ou autre dispositif et pour l'acheminer vers plusieurs conteneurs selon la quantité de cycles paramétrés.

Le rayon d'action du DUCK est de 360°, par conséquent les conteneurs peuvent être disposés autour de celui-ci sans aucune restriction.

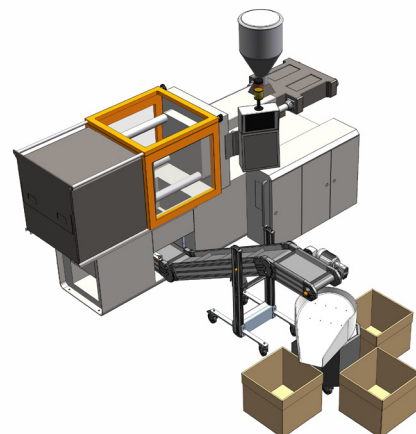
Le DUCK peut à travers un signal de pré alarme acoustique temporisé, signaler le besoin de remplacer les conteneurs déjà pleins. Le même signal est répété à la fin de la phase de remplissage du dernier conteneur.



Le système de distribution DUCK
utilisé sous la presse



Le système de distribution DUCK
utilisé à côté de la presse



Le système de distribution DUCK
utilisé sous la presse

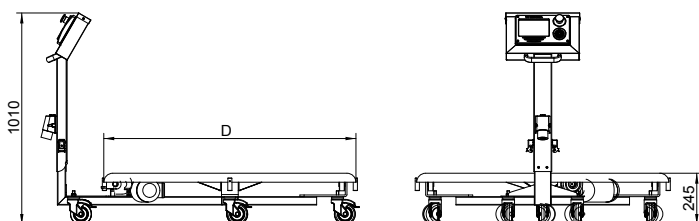
TABLES TOURNANTES

Pour tapis transporteurs



TABLE TOURNANTE POUR BOÎTES - BMSM

- BMSM est une plaque tournante de base pour boîtes, cartons ou sac
- Disque d'appui des tables réalisé en tôle d'Acier Inox AISI 430 épaisseur 4 mm
- Application de support de fixation pour le positionnement des conteneurs ou application de cadre de détenteurs de sac soutenus par une tige centrale

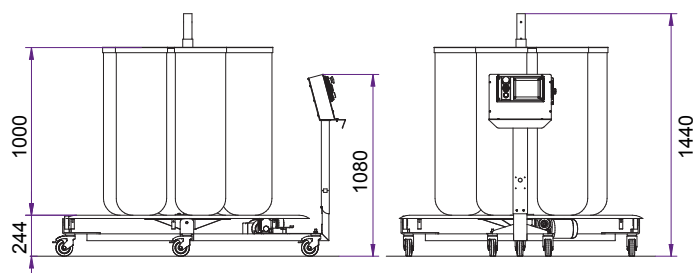


Références	Diam. (mm)	Capacité
BMSM	1200	120 Kg
BMSM2	1450	140 Kg



TABLE TOURNANTE POUR SACS - BMSN

- Diamètres possibles 1200 et 1450 mm
- Hauteur de la plaque du sol = ~ 250 mm
- Capacité de la plaque tournante 120 - 140 kg
- Vitesse du plateau 1,7 - 2,2 tours par minute
- Pour les tables standard le moteur a pour tension d'alimentation 400 V / 50 Hz

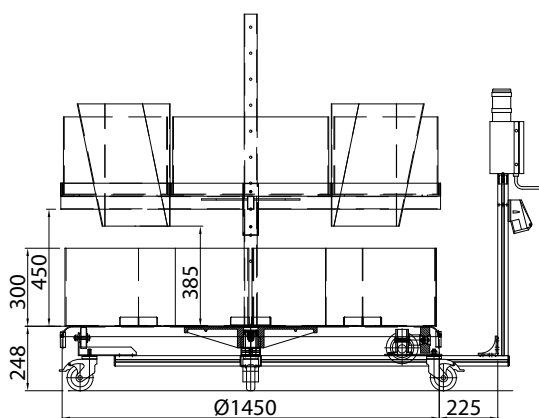


Références	Diam. (mm)	Capacité
BMSN	1200	120 Kg
BMSN2	1450	140 Kg



TABLE TOURNANTE POUR BOÎTES À 2 ÉTAGES BMSM2X

- Logique de remplissage : avec des cycles IMM ou avec un réglage du temps de remplissage
- Diamètres 1450 mm
- Table tournante pour les conteneurs de remplissage à deux niveaux
- Application pour optimiser le nombre de récipients remplis, ce qui augmente l'autonomie de l'IMM



Référence	Diam. (mm)
BMSM2X	1200