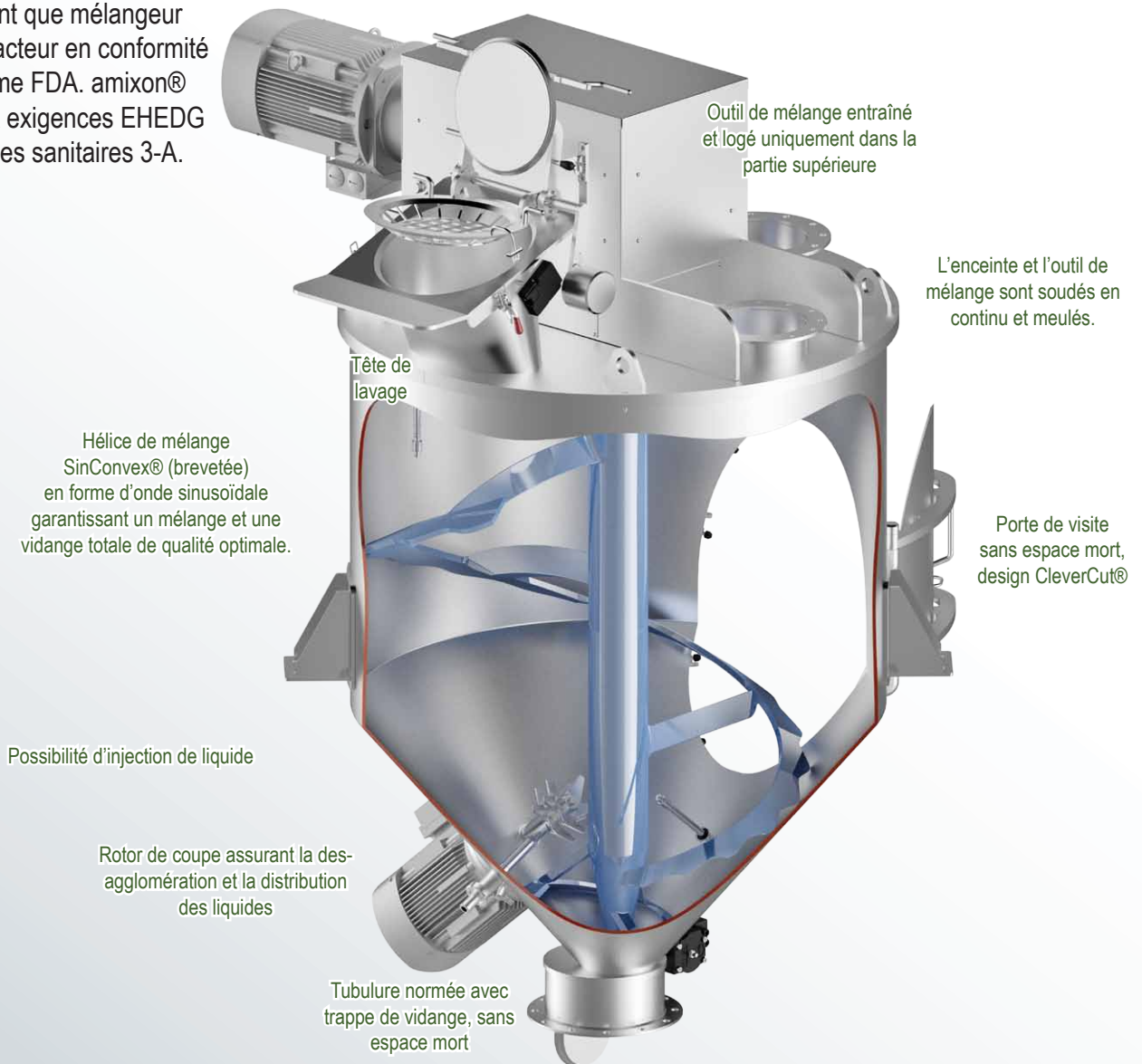


Mélangeur conique Type **AM** breveté

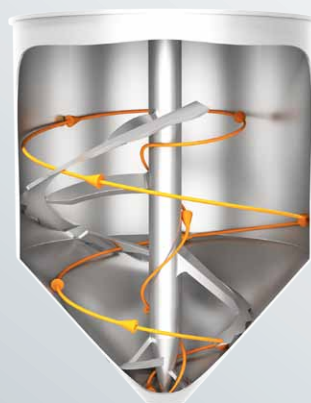
Mélanges de qualité optimale pour produits secs, humides et pâteux, niveau de remplissage variable.

Qualités de mélange élevées, application avec des produits secs, humides et en suspension, ainsi qu'avec des produits pâteux. Sur demande, application en tant que mélangeur stérile et réacteur en conformité avec la norme FDA. amixon® satisfait aux exigences EHEDG et aux normes sanitaires 3-A.

Atex : En cas de produits formant des poussières explosives, vitesse périphérique inférieure à 1 ms⁻¹.



Modèle AM 3500 pour entrées alimentaires



Porte de visite sans espace mort, design CleverCut®

Mélangeur mono rotor conique Type AM La désignation du type correspond au volume utile maximum exprimé en litres. Remplissage optimum de 10 à 100 %. Les modèles intermédiaires sont disponibles par pas de 100 litres.		Volume brut approximatif du mélangeur	A	B	C	D	E	Vitesse périphérique variable de 0,8 m/s à 3,5 m/s. En général, les mélangeurs coniques sont exploités à bas régime. Approximativement		La puissance d'entraînement requise peut varier fortement selon la densité des ingrédients, la coulabilité et la vitesse de rotation.		Les données de poids peuvent varier fortement selon la taille de l'entraînement et le type d'exécution. Les charges dynamiques supplémentaires sont très faibles.	
Litres = dm ³	Pieds ³		Dimensions approximatives de l'exécution de base. <i>Cotes détaillées disponibles sur demande.</i>					de	à	de	à		
Litres	Pieds	Litres	mm	mm	mm	mm	mm	Tours par minute		kW		kg	
100	3,5	130	360	712	157	620	1100	28	105	1	3	730	
200	7,1	260	430	912	157	770	1350	22	83	3	7	890	
300	10,6	390	420	1119	157	770	1350	19	73	4	12	890	
400	14,1	520	410	1119	157	900	1550	17	66	6	16	1040	
500	17,7	650	420	1112	157	1020	1575	16	61	7	20	1350	
600	21,2	780	430	1305	157	1020	1600	15	57	8	23	1560	
800	28,3	1040	410	1375	157	1200	1870	14	52	9	29	1870	
1000	35,3	1300	530	1575	157	1200	1900	13	48	11	35	2080	
1500	53,0	1950	750	1785	157	1370	2200	11	42	14	46	3330	
2000	70,6	2600	780	1960	157	1510	2250	10	38	16	56	3600	
2500	88,3	3250	790	2070	165	1730	2700	10	35	19	64	3850	
3000	105,9	3890	800	2310	157	1730	2650	9	33	21	72	4370	
4000	141,3	5180	810	2440	157	1890	2400	8	30	24	85	5540	
5000	176,6	6470	810	2380	157	2030	2600	8	28	28	97	7590	
6000	211,9	7760	810	2670	157	2170	2650	7	26	31	108	8130	
7000	247,2	9040	880	2860	157	2424	2900	7	25	33	118	8840	
8000	282,5	10330	950	3088	157	2424	3200	6	24	36	128	9880	
9000	317,8	11610	950	3230	157	2824	3600	6	23	38	136	10400	
10000	353,1	12890	950	3200	157	2824	3820	6	22	41	145	11440	
12000	423,8	15460	1000	3500	157	2824	3820	6	21	45	160	13520	
15000	529,7	19300	1100	3825	157	2824	3820	5	19	51	181	15600	

Mélangeurs de capacité plus élevée jusqu'à 50 m³ sur demande. Les dimensions des cuves sont pour la plupart relativement cubiques. Sur demande, amixon® peut réaliser pour vous des modèles aux proportions modifiées : mélangeurs relativement bas, pour des hauteurs de montage restreintes, ou encore mélangeurs plus élancés lorsque la place disponible au sol est limitée.

amixon® dispose des qualifications européennes, japonaises et américaines requises pour l'usinage des matériaux les plus divers. Les matériaux en contact avec le produit des mélangeurs amixon® sont les suivants : acier normal S355J2Ge, Hardox, aciers inoxydables austénitiques 1.4301, 1.4541, 1.4571, 1.4404, 1.4539, 1.4529, aciers inoxydables duplex 1.4462, 1.4162, 1.4363, ainsi qu'Alloy 59-2.4605, Hastelloy C22 et nickel.

Sur demande, les mélangeurs satisfont aux exigences d'hygiène les plus strictes et sont conformes aux Directives EHEDG pour les processus de nettoyage à sec et humide. En outre, ils répondent aux Directives FDA relatives à l'hygiène et aux prescriptions de conception des 3-A Sanitary Standards.

Tous les composants des mélangeurs amixon® proviennent d'Allemagne. Les machines sont fabriquées exclusivement dans l'usine amixon® à Paderborn en Allemagne.

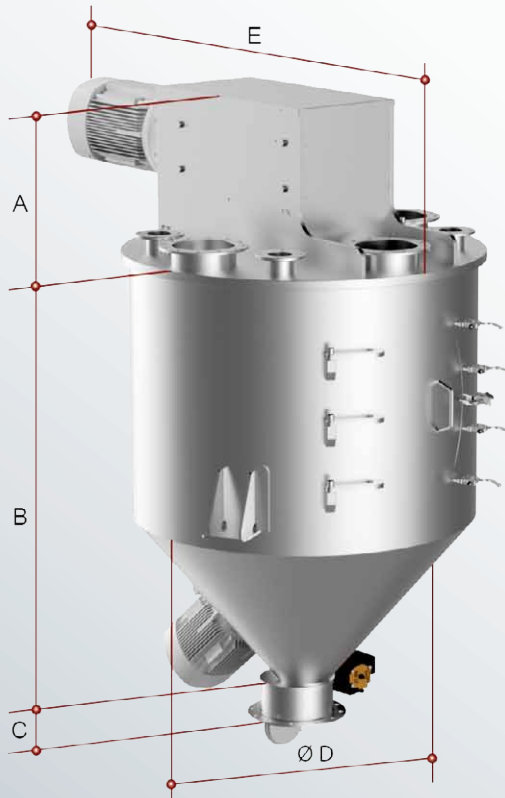
© amixon GmbH, Paderborn. Toute reproduction ou diffusion à des tiers sur supports électroniques est interdite sans accord écrit préalable. Sous réserve de modifications dues au progrès des techniques de processus et de fabrication.

amixon GmbH
Halberstädter Straße 55
D-33106 Paderborn
Allemagne

Tél. +49 (0) 52 51 / 68 88 88-0
Fax +49 (0) 52 51 / 68 88 88-999
sales@amixon.com
www.amixon.com

Représentée par
AZO France
ZI des Dorices
2, rue des Ajusteurs
44330 VALLET
France

Tél. +33 2 28 21 08 08
Fax +33 2 28 21 08 28
azo-france@azo.com
www.azo.fr



amixon® attache une importance toute particulière aux phases pilotes de développement dans son propre centre technique. Vos processus de mélange y sont simulés. amixon® peut, de cette manière, vous aider dans la conception de vos produits. amixon® dispose d'un grand centre technique à Paderborn. D'autres centres techniques sont implantés au Japon, en Thaïlande, en Inde et aux USA.