

SOLUTIONS D'ESSAIS
STENTOR CC - ATLAS CC - T-DRIVE CC



Les gammes STENTOR CC, ATLAS CC et T-DRIVE CC



STENTOR II CC Solution monocolonne pour des mesures jusqu'à 5kN

- 3 capacités : 1kN, 2kN et 5kN
- 2 hauteurs : 250 et 350mm de course
- Pour les échantillons de petites dimensions et des efforts faibles
- Machine de table idéale pour le contrôle qualité et le laboratoire. Utilisée pour les matériaux, le textile, les petits câbles, le médical, le packaging, le plastique, le papier...

ATLAS II CC Solution bicolonnes pour des mesures jusqu'à 50kN

- 3 capacités : 10kN, 20kN et 50kN, Course 900mm
- Grand espace de travail pour accepter toutes les dimensions d'échantillons
- Grand choix de mors, fixations, accessoires et utilitaires
- Machine de table polyvalente permettant de s'adapter à tout types de matériaux et échantillons. Permet des essais aussi bien sur des matériaux avec des élongations importantes comme le caoutchouc ou sur des matériaux comme le métal avec des efforts élevés.



T-DRIVE Machine de traction jusqu'à 20kN

- 3 capacités : 5kN, 10kN et 20 kN
- 3 courses : 500, 750 et 1 000 mm
- Fonctionne uniquement en traction
- Machine économique pour les essais de traction uniquement nécessitant une forte capacité. Idéal pour les essais de tractions sur les câbles, cosses ou sur les matériaux plastiques nécessitant une course importante.

Robustesse et Précision

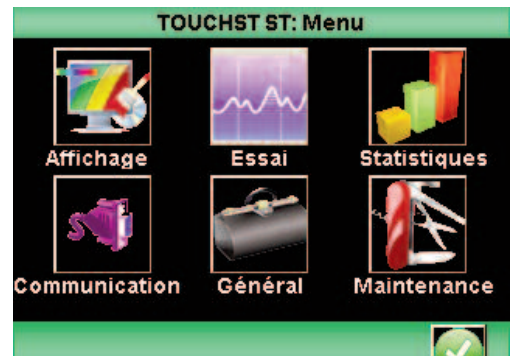
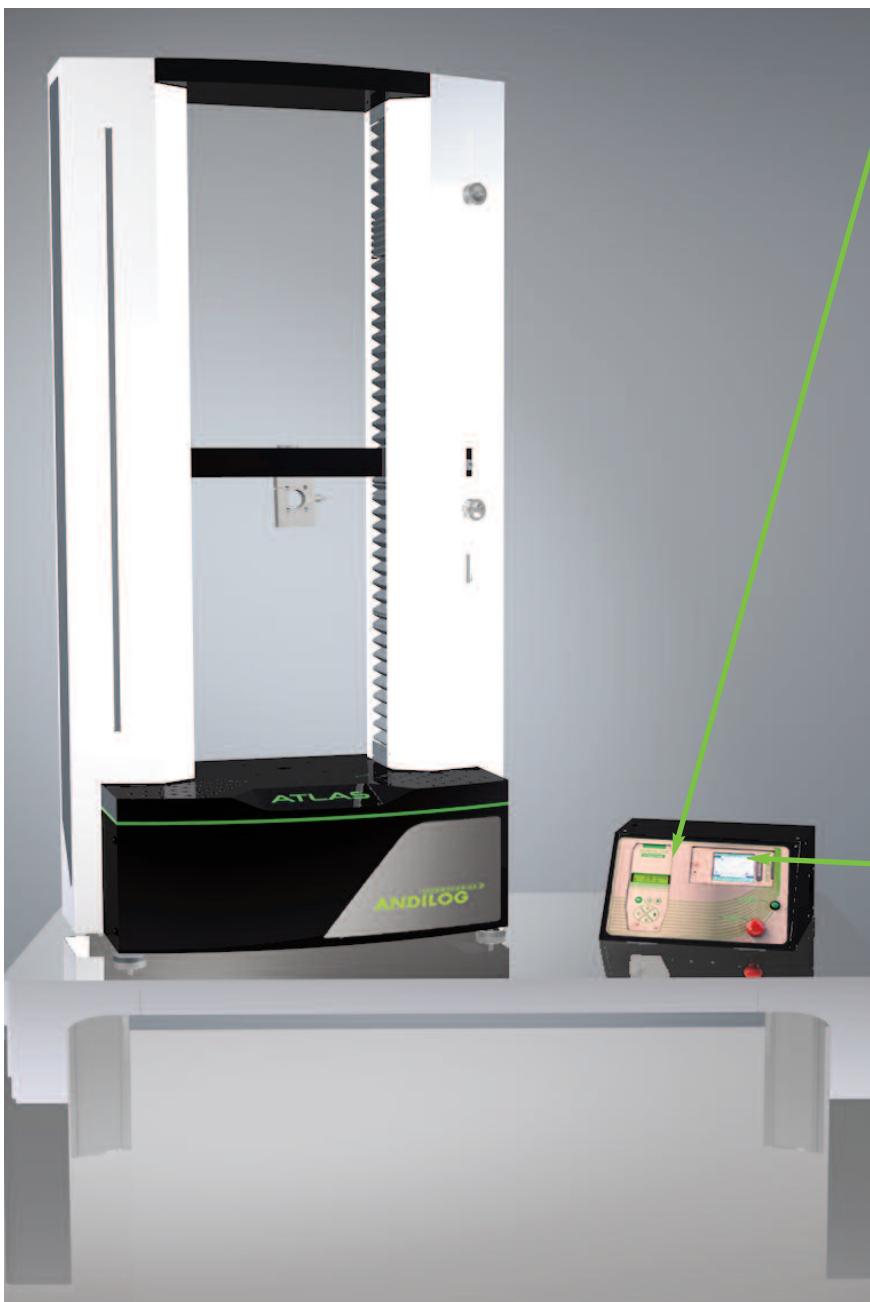
Les machines d'essais STENTOR CC, ATLAS CC et T-DRIVE CC sont conçues pour offrir des propriétés mécaniques de grande qualité et pour garantir la fiabilité de vos mesures.

- Vis à billes précontraintes
- Guidage de précision
- Entraînement symétrique
- Table rainurée Atlas
- Rail support d'accessoires
- Montage rapide du capteur



La commande de pilotage manuel permet de déplacer la traverse de la machine d'essai pour se mettre en position avant les mesures ou pour ajuster les premiers essais.

Elle indique en temps réelle la vitesse de déplacement et la position. Elle dispose de commandes de vitesses rapides et lente (réglable).



L'interface de mesure dispose d'un écran tactile couleur permettant une utilisation des machines sans logiciel ou pour une approche manuelle.

Cette interface affiche en temps réel les grandeurs mesurées de force et de déplacement.

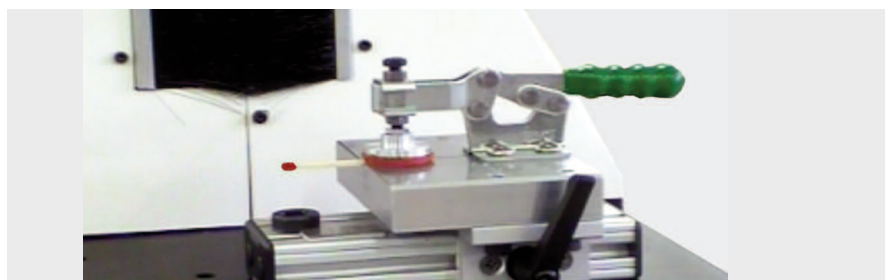
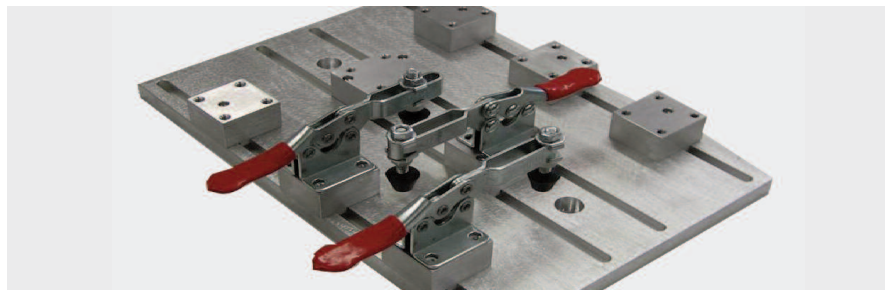
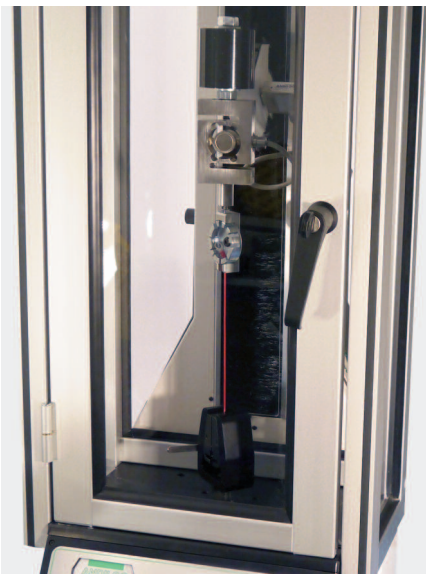


A chaque test sa solution spécifique

Si notre gamme de machines d'essai permet de réaliser un grand nombre de tests et s'adapte aux situations de mesure les plus courantes, nous savons chez Andilog que chaque mesure est unique. Notre vaste gamme d'accessoires, mors, enceintes, plateaux et fixations nous permet de s'adapter aux échantillons les plus variés.

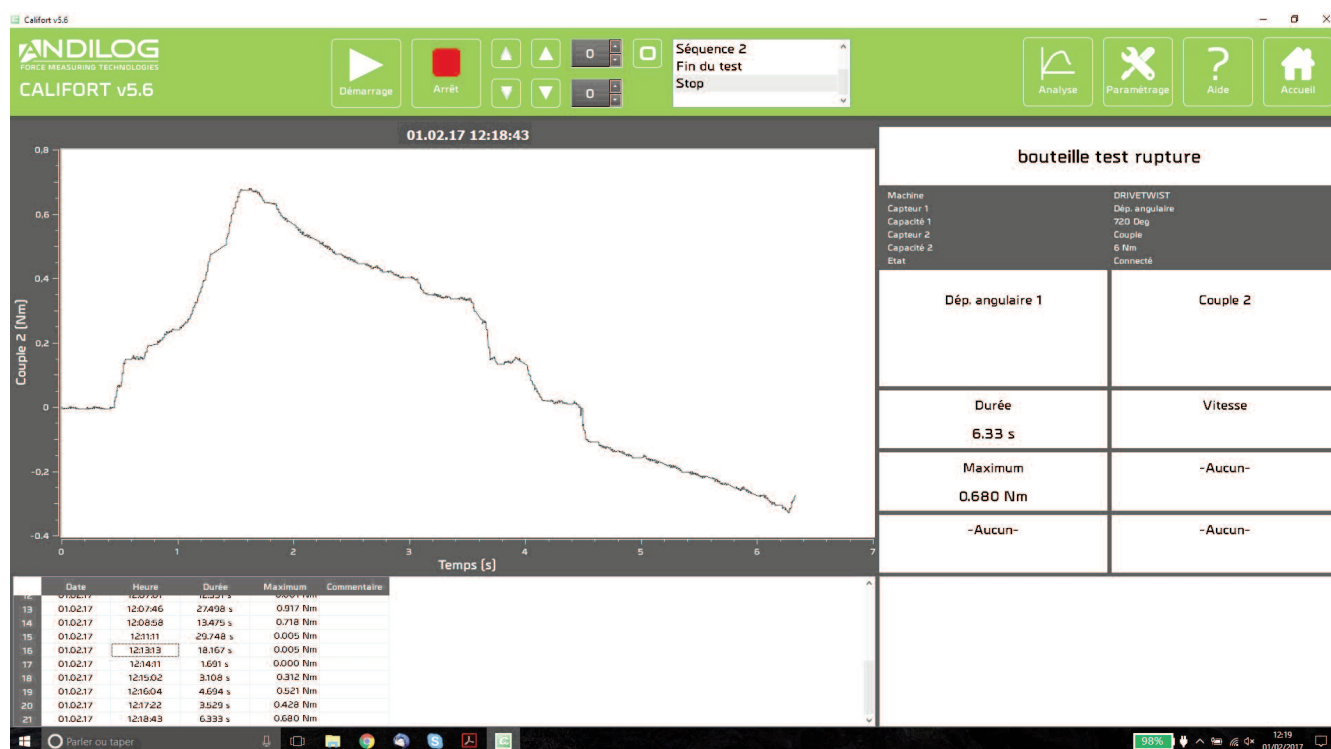
Nous définissons avec vous la meilleure solution pour vos besoins et nos ingénieurs sont disponibles pour vous conseiller dans le choix d'accessoires adaptés à vos mesures spécifiques. Nous pouvons étudier tous vos projets et contraintes afin de proposer des solutions standards ou conçues sur mesure pour vous.

Nous disposons ainsi de solutions adaptées pour la majorité des produits, normes (ISO, ASTM...) rencontrées sur le marché.



Le logiciel d'essai CALIFORT

Prise en main instantanée : chargez une configuration et mesurez !



Simple, intuitif, sécurisé

Un simple appui sur la flèche verte et vous mesurez. Il n'y a pas plus simple pour commencer. L'opérateur dispose uniquement des informations importantes pour sa mesure et n'accède qu'aux configurations prédéfinies, tout est automatique.

L'interface de Califort a été complètement revue pour offrir une expérience utilisateur ergonomique et facilitée. La formation à l'utilisation de l'équipement est ainsi minimisée et se fait en toute sécurité.

Vous pouvez aussi compter sur Califort pour garantir l'intégrité de vos résultats grâce par exemple à l'accès aux modifications protégé par mot de passe ou la sauvegarde automatique de toutes vos mesures.



Le logiciel d'essai CALIFORT

Laissez vous guider

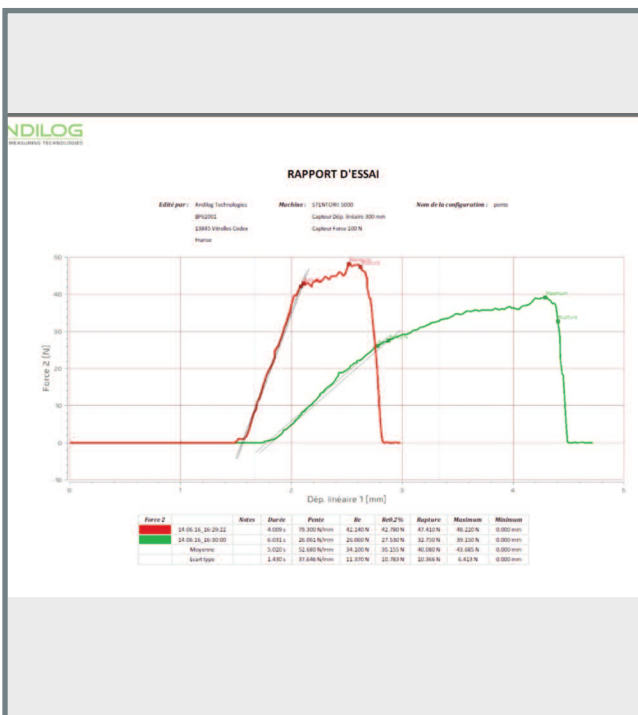
Le logiciel Califort intègre des outils simples pour définir des procédures de test. La programmation se fait de façon séquentielle et intuitive. La définition des essais est guidée séquence par séquence et il n'est pas nécessaire de connaître un langage de programmation pour l'utiliser.

En suivant pas à pas les différentes étapes de définition de vos essais, vous vous laissez guider dans le choix de votre environnement de travail et de mesure. Vous personnalisez ainsi :

- Le graphique que vous affichez
- Les calculs à réaliser : maximum, moyenne, rupture, élongation...
- Les différentes étapes de tests (démarrage, retour, précharge, vitesse, temps de pause, direction...)
- Les cycles de mesure
- La type d'échantillons
- Les conditions de réussite des mesures

Une fois terminé l'utilisateur aura juste à charger la séquence prédéfinie de mesure pour réaliser automatiquement et en toute sécurité les mesures sur ses échantillons.

The screenshot shows the top control bar with icons for Home, Help, Debug, and Enregistrer. Below it is the 'Equipement' section with fields for 'Machine' (STENTORII 2500) and 'Capteur' (2000.00 N). It also features controls for 'Axe X' (Déplacement) and 'Axe Y' (Force), both with 'Inverser le signe' options. A 'Pilotage' checkbox is checked, and a speed unit dropdown is set to 'mm/min'. The 'Unités affichées' section shows 'Effort' in 'N', 'Déplacement' in 'mm', and 'Temps' in 's'. At the bottom, a menu lists 'Calculs', 'Début / fin test', 'Séquences', and 'Cycles'.



Créer vos rapports de test

Califort vous permet à la fin de l'essai d'analyser vos essais et de créer des rapports d'essai avec courbes et résultats des mesures directement sous Microsoft Word ou en pdf. Vous pouvez insérer vos logos et coordonnées de votre société pour personnaliser les rapports en quelques clics.

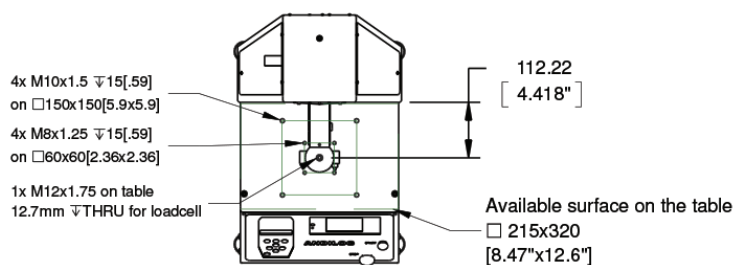
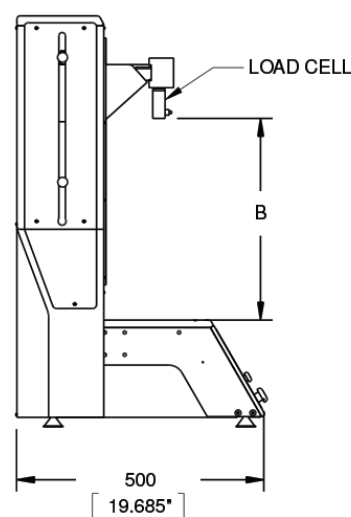
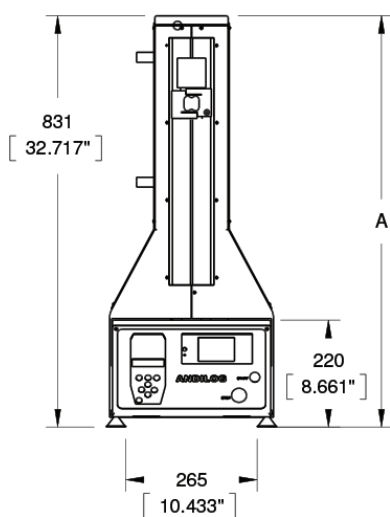
Les données brutes peuvent également être récupérées si vous souhaitez faire une analyse plus approfondie ou intégrer ces courbes dans un tableur par exemple.

Caractéristiques techniques STENTOR

MECANIQUE	STENTOR 1K CC	STENTOR 2K CC	STENTOR 5K CC
Capacité	1 kN / 200 lbf	2 kN / 500 lbf	5 kN / 1,000 lbf
Course	250 mm / 7.9 in	350 mm / 13.8 in	350 mm / 13.8 in
Espace vertical	400 mm / 15.7 in	445 mm / 17.5 in	445 mm / 17.5 in
Profondeur	105 mm / 4.1 in	105 mm / 4.1 in	105 mm / 4.1 in
Vitesse minimum	5 mm/min / 0.2 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min
Vitesse maximum	700 mm/min / 0.2 in/min	350 mm/min / 0.2 in/min	300 mm/min / 0.2 in/min
Poids	30 kg	40 kg	45 kg
Alimentation	110V / 220V	110V / 220V	110V / 220V

METROLOGIE	STENTOR CC
Capteurs disponibles	10 N, 20 N, 50N, 100 N, 200 N, 500 N, 1 000N, 2 000N, 5 000N
Précision force	0.1% Pleine Echelle
Résolution force	1/10 000 Pleine Echelle
Précision déplacement	0.5 %
Résolution déplacement	0.002 mm / 0.0008 in
Sens de mesure	Traction et compression
Vitesse de transfert	Réglable de 100 Hz à 1 000 Hz

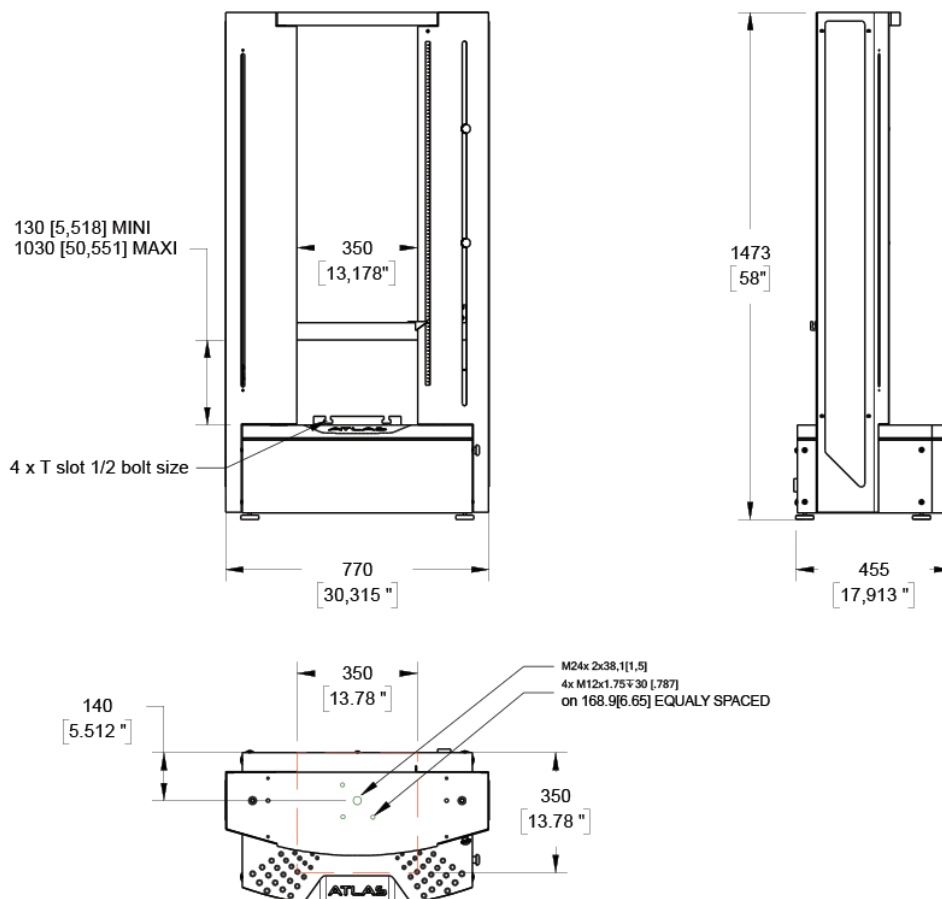
HEIGHT (A): 835/935/935mm 32.9/36.8/36.8 in
MAXIMUM HEIGHT (B) 400/445/445mm 15.7/17.5/17.5in



Caractéristiques techniques ATLAS

MECANIQUE	ATLAS 10 CC	ATLAS 20 CC	ATLAS 50 CC
Capacité	10 kN / 2,000 lbf	20 kN / 5,000 lbf	50 kN / 10,000 lbf
Course	900 mm / 35.4 in	900 mm / 35.4 in	900 mm / 35.4 in
Espace vertical	950 mm / 37.4 in	950 mm / 37.4 in	950 mm / 37.4 in
Espace entre colonnes	350 mm / 13.7 in	350 mm / 13.7 in	350 mm / 13.7 in
Vitesse minimum	3 mm/min / 0.1 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min	3 mm/min / 0.1 in/min
Vitesse maximum	250 mm/min / 9.8 in/min	250 mm/min / 9.8 in/min	150 mm/min / 6 in/min
Poids	200 kg	200 kg	250 kg
Alimentation	110V / 220V	110V / 220V	110V / 220V

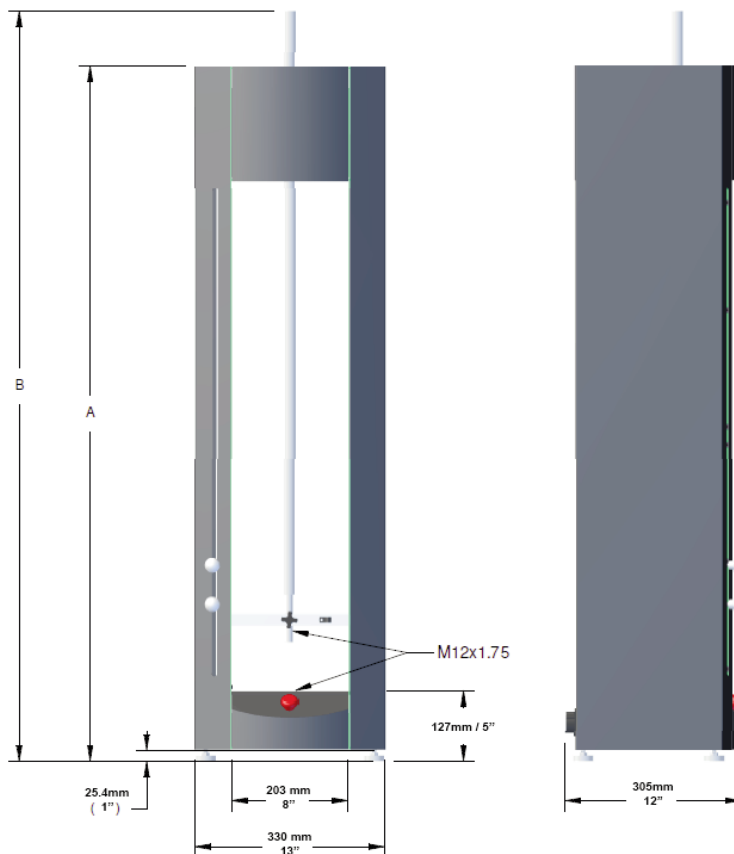
METROLOGIE	ATLAS CC
Capteurs disponibles	10 N, 20 N, 50N, 100 N, 200 N, 500 N, 1 kN, 2 kN, 5 N, 10 kN, 20 kN, 50 kN
Précision force	0.1% Pleine Echelle
Résolution force	1/10 000 Pleine Echelle
Précision déplacement	0.5 %
Résolution déplacement	0.002 mm / 0.0008 in
Sens de mesure	Traction et compression
Vitesse de transfert	Réglable de 100 Hz à 1 000 Hz



Caractéristiques techniques T-DRIVE

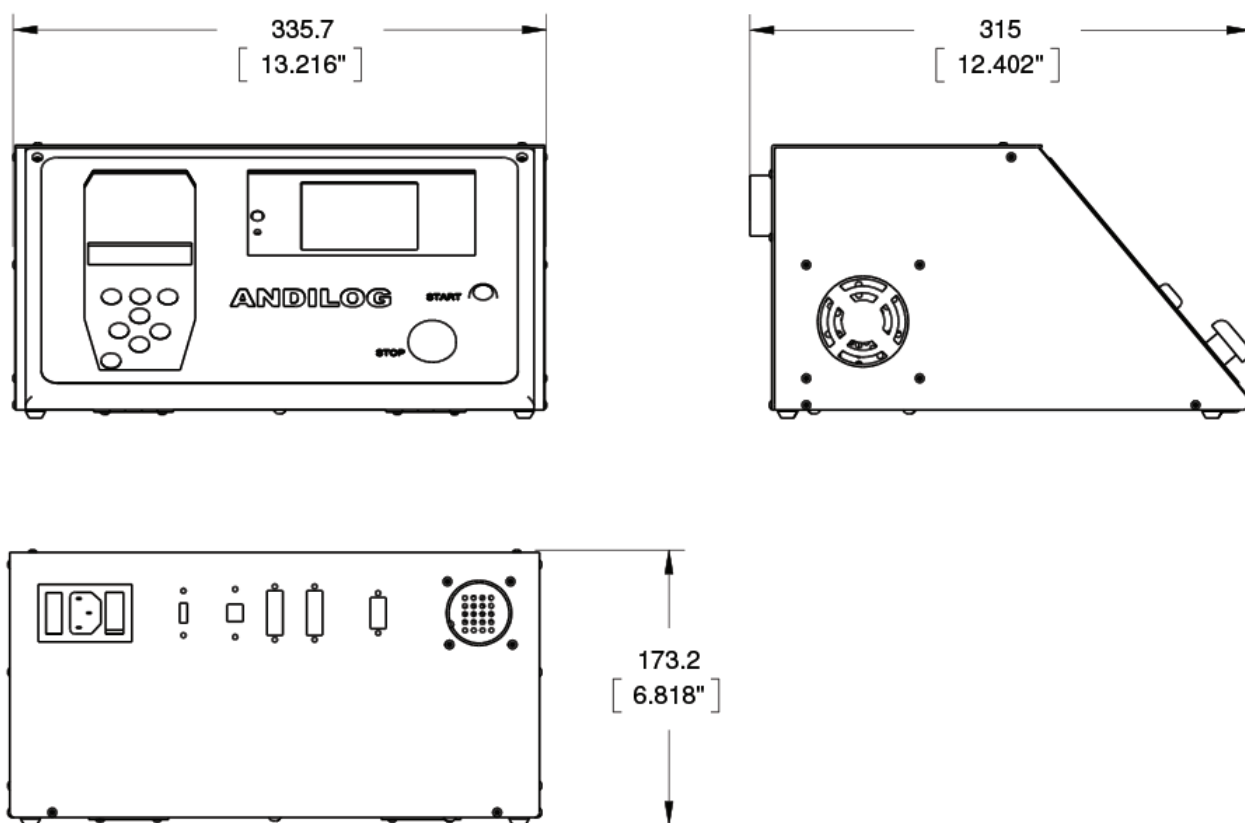
MECANIQUE	T-DRIVE S1K CC T-DRIVE M1K CC T-DRIVE L1K CC	T-DRIVE S1K CC T-DRIVE M2K CC T-DRIVE L2K CC	T-DRIVE S4K CC T-DRIVE M4K CC T-DRIVE L4K CC
Capacité	5 kN / 1,000 lbf	10 kN / 2,000 lbf	20 kN / 4,000 lbf
Course	S1K : 508 mm / 20 in M1K : 762 mm / 30 in L1K : 1 016 mm / 40 in	S2K : 508 mm / 20 in M2K : 762 mm / 30 in L2K : 1 016 mm / 40 in	S4K : 508 mm / 20 in M4K : 762 mm / 30 in L4K : 1 016 mm / 40 in
Espace vertical	950 mm / 37.4 in	950 mm / 37.4 in	950 mm / 37.4 in
Espace entre colonnes	203 mm / 8 in	203 mm / 8 in	203 mm / 8 in
Vitesse minimum	13 mm/min / 0.5 in/min	10 mm/min / 0.4 in/min	6 mm/min / 0.25 in/min
Vitesse maximum	254 mm/min / 10 in/min	152 mm/min / 6 in/min	75 mm/min / 3 in/min
Poids	kg	kg	kg
Alimentation	110V / 220V	110V / 220V	110V / 220V

METROLOGIE	T-DRIVE CC
Capteurs disponibles	10 N, 20 N, 50N, 100 N, 200 N, 500 N, 1 kN, 2 kN, 5 kN, 10 kN, 20 kN
Précision force	0.1% Pleine Echelle
Résolution force	1/10 000 Pleine Echelle
Précision déplacement	0.5 %
Résolution déplacement	0.001 mm / 0.0004 in
Sens de mesure	Traction
Vitesse de transfert	Réglable de 100 Hz à 1 000 Hz



Caractéristiques techniques

Dimensions boîtier Drivetouch pour ATLAS et T-DRIVE



Conditions générales d'utilisation des machines d'essai

- Température : 10 à 35 °C
- Humidité : Conditions normales de laboratoire ou industrielles
- Les machines d'essai doivent être utilisées sur un plan de travail stable, horizontal et non soumis à des vibrations
- Le plan de travail doit pouvoir supporter le poids de machines
- Configuration minimale ordinateur : Windows 7, Windows 8, Microsoft Word ou Open Document pour l'édition de rapport, écran 1024 x 768
- Nécessite 2 ports USB disponibles sur l'ordinateur
- Les équipements peuvent être fournis avec un carter de sécurité. Ce carter est proposé en option et est nécessaire pour la conformité machine CE

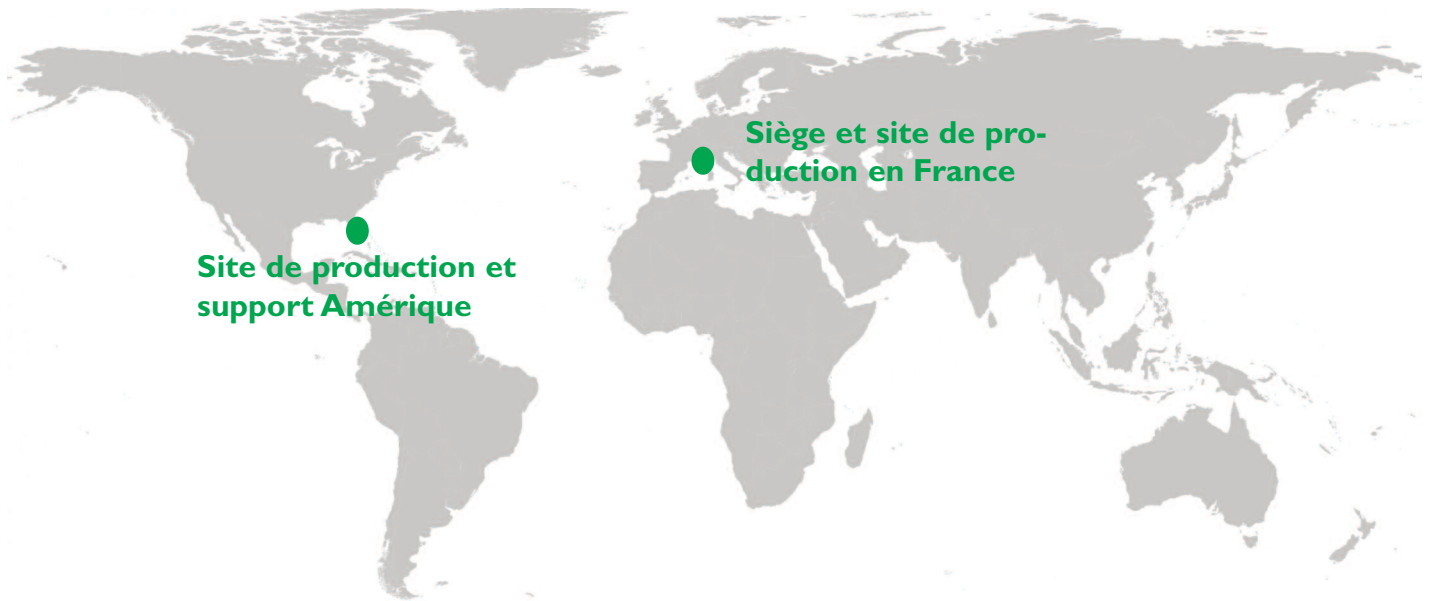
NOTRE RESEAU DE DISTRIBUTION

Argentina
Austria
Australia
Brazil
China
Colombie
Czech Republic
Denmark
Egypt

Estonia
Finland
Germany
Greece
Hungary
Indonesia
Israel
India
Iran

Italy
Mexico
Netherlands
Norway
Peru
Portugal
Republic of Korea
Romania
Russia

Singapore
Spain
Sweden
Switzerland
Thailand
Turkey
United Kingdom
Venezuela
Tunisie



SOLUTIONS D'ESSAIS STENTOR II CC - ATLAS II CC - T-DRIVE CC

SIEGE

ANDILOG Technologies
BP 62001
13845 Vitrolles Cedex 9
France
info@andilog.com
www.andilog.fr
Tél. : +33 442 348 340
Fax : +33 442 348 349

USA

COM-TEN Industries
6405 49th Street North
Pinellas Park, FL, 33781
USA
sales@com-ten.com
www.com-ten.com
Tél. : +1 727 520 1200
Fax : +1 727 520 0299



Certifié ISO 9001 : 2008