

Aspiration et refoulement de produits alcoolisés.



Spécialement conçu pour l'aspiration et le refoulement de tous produits alcoolisés titrant jusqu'à 98%. Tuyau alimentaire répondant aux standards de haute qualité demandé par l'industrie des spiritueux distillant des alcools.

Caractéristiques techniques :

Tube intérieur :

Film UPE alimentaire conforme aux normes BGVV & FDA, non transmetteur de goût et d'odeur.

Renfort :

Nappes textiles synthétiques avec spirale inox noyée et fil de masse.

Revêtement extérieur :

Caoutchouc EPDM, bleu lisse aspect toilé, alimentaire conforme FDA.

Température :

De -30° à +90°C, stérilisation jusqu'à 130°C pendant 1/2 heure maximum.

Spécifications techniques :

Tenue en pression (bar) : 6

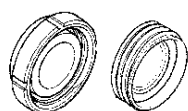
Coefficient de sécurité : 3

Tenue au vide (mmHg) : 800

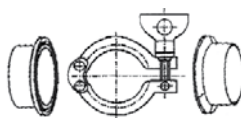
Longueur maximum (m) : 40

Diamètre	RC (mm)	Poids (Gr/M)
25x36	110	730
32x43	150	900
38x50	180	1360
51x64	220	1820
63,5x76,5	300	2580
70x83	360	2800
76x90	400	3100

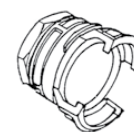
Raccords usuels*(mâle ou femelle) :



SMS, DIN, RJT



CLAMP



SYMETRIQUES

Nous nous réservons le droit de modifier nos produits et nos gammes à tout moment afin de les améliorer.