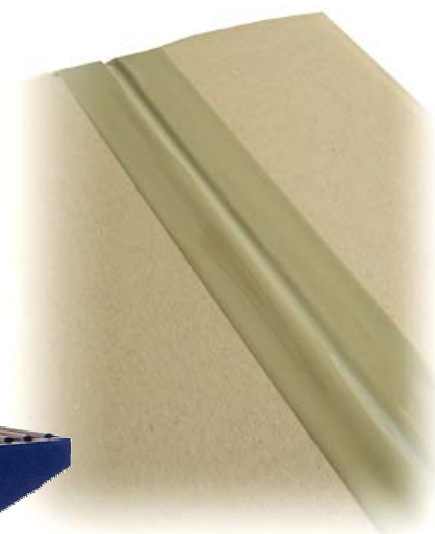


machine semi-automatique



La **Getra Tape 25 L** est munie de bandes d'entraînement latérales.

Le réglage en hauteur et largeur des caisses se fait par deux vérins pneumatiques.

Introduction et pliage des rabats sont faits manuellement.

Dépose de ruban adhésif supérieur et inférieur.

PLC Siemens pour sauvegarder les différents programmes.

Existe en version avec entraînement supérieur et inférieur (Tape 25 BT)

Spécifications techniques

Largeur ruban adhésif	37, 50 ou 75 mm
Dimensions boîte	longueur : 120 mm - illimité
	largeur : 110 à 600 mm
	hauteur : 120 à 600 mm
Vitesse	23 m/min (11 à 20 cartons/min)
Electricité	230 V, 50 HZ, 450 Watts
Dimensions machine	longueur : 1713 mm
	largeur : 1030 mm
	hauteur : 1550 mm
Réglage des formats par vérins	
Convoyeur à rouleaux libres amont et aval (Option)	
Equippée de 4 roulettes avec frein	
PLC Siemens avec mémoire	

Option :
grillage de protection



Photos non contractuelles - sous réserve de modifications

CERCLINDUS nv sa

Belgium

Uilenbaan 120
2160 Wommelgem
Tel.: 03/355.03.00
Fax: 03/355.03.73
info@cerclindus.be

Av. du Grand Vivier 2
6041 Gosselies
Tél.: 071/20.45.30
Fax: 071/32.17.59

www.getra.com

Your question is our mission

SOFRAGRAF sas

France

29, Rue de la Gare
Saint-Amé
88125 Vagney Cedex
RCS Epinal : B 428 898 159
contact@sofragraf.com

Packaging : 03 29 26 26 69
Adhesives : 03 29 26 26 46
Engineering : 03 29 26 26 47
Fax : 03 29 26 26 88