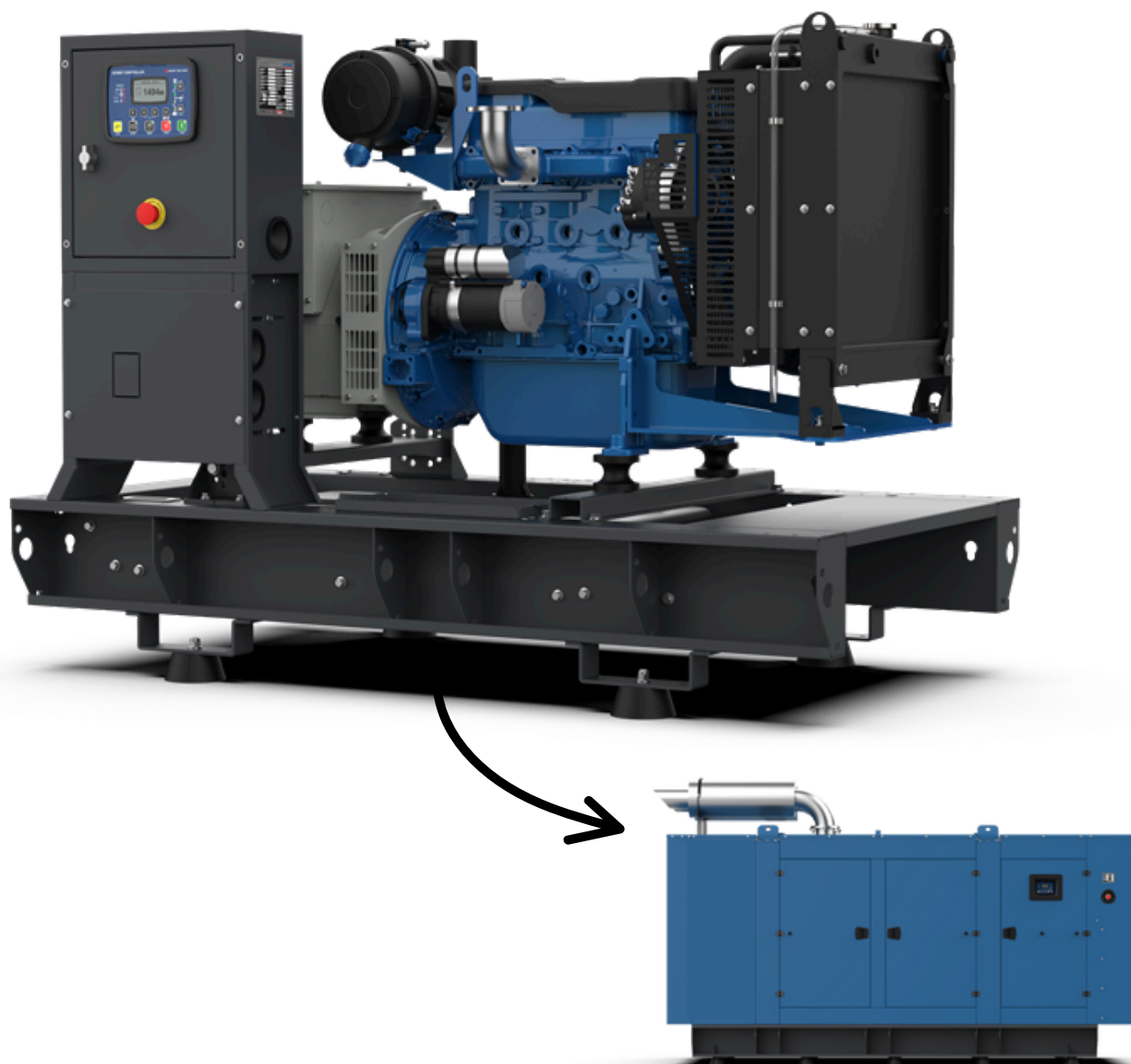


MOB P 88 SAROS XP88

## GROUPE ELECTROGENE AVEC ALTERNATEUR PUISSANCE 88 KVA



## MOB P 88 SAROS XP88

### GROUPE ELECTROGENE AVEC ALTERNATEUR PUISSANCE 88 KVA

| Référence :                                                                       | Modèle                                                                                                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b><u>SAROS GROUP MODÈLE :</u></b>                                                | SAROS GP BD 088                                                                                                                                                              |
| STAND BY POWER (KVA)<br>PUISSANCE DE SECOURS (KVA)                                | <b>PUISSANCE DE SECOURS (KVA)..... 88 KVA<br/>(70,4 KW)</b>                                                                                                                  |
| PRIME POWER (KVA)<br>PUISSANCE NOMINALE (KVA)                                     | <b>PUISSANCE NOMINALE (KVA)<br/>..... 80 KVA (64 KW)</b>                                                                                                                     |
| PRIME POWER (KVA)<br>PUISSANCE NOMINALE (KVA)                                     | PERKINS OU EQUIVALANT TECHNIQUE                                                                                                                                              |
| ENGINE MODEL – MODELE DU MOTEUR                                                   | Type de moteur : Moteur DIESEL                                                                                                                                               |
| TENSION DE SORTIE / Fréquence : 50 Hz                                             | V Sortie : 400V triphasé / 230V monophasé                                                                                                                                    |
| SYSTEME DE DEMARRAGE                                                              | Démarrage électrique avec batterie 24V                                                                                                                                       |
| Consommation de carburant :<br>Autonomie : Selon les usages entre 08 et 10 heures | Variable selon la charge et la consommation horaire,<br>généralement entre 100-150 litres par heure – VARIABLE                                                               |
| Système de contrôle :                                                             | Variable selon la charge et la consommation horaire,<br>généralement entre 100-150 litres par heure – VARIABLE                                                               |
| Système de protection :                                                           | Protection contre les surcharges, court-circuits, basse<br>tension,                                                                                                          |
| Niveau acoustique : Niveau sonore :                                               | Niveau sonore bas ; Ultra- insonorisé, environ 65-75 dB à 7 mètres                                                                                                           |
| SYSTEME A.T.S.<br><b>Système Inversion Automatique</b>                            | gestion automatique de la commutation de<br>l'alimentation deux groupes électrogènes et la source principale<br>(réseau public) en cas de panne ou de coupure d'alimentation |
| SYSTEME DE GESTION A DISTANCE & SURVEILLANCE                                      | Surveillance et gestion via connexion internet (Ethernet, WiFi) ou<br>GSM pour un contrôle à distance en temps réel.                                                         |
|                                                                                   |                                                                                                                                                                              |

MOB P 88 SAROS XP88

## GROUPE ELECTROGENE AVEC ALTERNATEUR PUISSANCE 88 KVA

### CONTRÔLEURS DE GENSET EN OPTION **OPTIONNEL**

Datakom SMART 200



Datakom D500



Datakom D500-GSM



DEEPSEA 6120



DEEPSEA 7320



ComAp AMF25



### CONTRÔLEURS GENSET POUR SYSTÈMES DE SYNCHRONISATION **OPTIONNEL**

Contrôleur de groupe électrogène synchronisant de nouvelle génération capable de toutes les communications et fonctionnalités.

DEEPSEA 8610



DEEPSEA 8620



DEEPSEA 8660



ComAp IntelliGen  
BaseBox



ComAp IntelliGen 200



MOB P 88 SAROS XP88

## GROUPE ELECTROGENE AVEC ALTERNATEUR PUISSANCE 88 KVA

### DESIGNATIONS :

Puissance ESP 88 KVA / 70,4 KW 50 Hz

équipé d'un système de synchronisation et de deux systèmes d'évacuation :

- Transfo 0,41/15-20 KV ; (088VA) équipé de deux cellules (arrivée et départ incluant toutes les protections) ; Sortie BT équipée d'une armoire TGBT 1000 A

### APPRECIATION ET STATUT DES SPECIFICATIOINS :

Puissance ESP 400 KVA-50 Hz



### GROUPE ELECTROGENE AVEC ALTERNATEUR PUISSANCE 88 KVA

#### DESIGNATIONS :

"Groupe Diésel 88 KVA insonorisé"

#### APPRECIATION ET STATUT DES SPECIFICATIONS :

Puissance ESP 88 KVA / 70,4 KW 50 Hz

#### I -/ CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU MOTEUR :

Conforme aux normes suivantes :

Marque : PERKINS OU BAUDOUIN

Modèle : SAROS

Temps : 04 Temps

Type de refroidissement : ..... Eau - Radiateur attelé avec ventilateur mécanique

Type d'aspiration d'air : ..... Turbocompressé

Nombre de cylindres : ..... 4

Disposition des cylindres : en Ligne ou en V

Nombre de soupape par cylindre : ..... 4

Cylindrée : ..... 4,4 LITRES au plus

Chambre de combustion : ..... Injection directe

Type de régulation de vitesse : ..... Electronique

Vitesse de rotation : ..... 1500 tr/min

Consommation à 75% : ..... 14 L/h au plus

Tension de (s) batterie (s) de démarrage : ..... 24 Volt CC

Capacité de l'alternateur de charge : ..... 24 Volt CC 10 A

"Démarreur électrique sur couronne dentée du moteur" : ..... 24 Volt CC

Réservoir incorporé dans châssis du groupe de capacité : ..... 200 Litre au moins

Sonde électrique de niveau proportionnel et contact de niveau bas : ..... Oui

## GROUPE ELECTROGENE AVEC ALTERNATEUR PUISSANCE 88 KVA

### II - / CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES ET MECANIQUES DE L'ALTERNATEUR :

Marque : PERKINS OU BAUDOUIN

Modèle : SAROS

Puissance : ..... 70 KW

Tension nominale : 400 Volt triphasé et 230 Volt monophasé

Fréquence nominale : 50 Hz

Facteur de puissance : 0,8

Vitesse de rotation nominale : ..... 1 500 tr/min

Nombre de phases : ..... 3 + N

Nombre de pôles : ..... 04 pôles

Classe d'isolement : ..... H

Régulation de la tension :  $\pm 1\%$

Indice de protection : ..... IP 23

Type d'excitation : ..... Aimant permanent

Modèle de régulateur de tension : ..... Electronique AVR

### III - / CARACTERISTIQUES ARMOIRE ELECTRIQUE DE COMMANDE ET SIGNALISATION :

Tableau de commande et signalisation : ..... Monté sur groupe ou déporté NEMA 4X IP65 on panel

Superviseur : ..... LCD équipé de dispositif de surveillance à distance

Commande : ..... Marche - Arrêt - Auto - Arrêt d'urgence - Réglage du régime - Réglage de la tension - éclairage façade

Grandeurs électriques : ..... Les trois tensions composées – les trois tensions simples - les trois courants de phase - la fréquence - puissance active, réactive

Paramètres moteur : ..... Compteur horaire - vitesses du moteur en tr/mn - tension batterie de démarrage - niveau gasoil dans le réservoir journalier (%)

Alarmes et défauts : ..... Pression d'huile - température d'eau - arrêt d'urgence - survitesse - non démarrage - niveau de fuel - non démarrage - alternateur de charge - tension alternateur - mini fréquence alternateur - maxi fréquence alternateur - court-circuit alternateur - non arrêt groupe -

Disjoncteur de puissance : ..... 04 pôles avec différentiel réglable

**GROUPE ELECTROGENE AVEC ALTERNATEUR PUISSANCE 88 KVA****IV - / CARACTERISTIQUES COFFRET D'INVERSEUR AUTOMATIQUE DE SOURCE :**

Inverseurs automatiques de source : ..... CK 150 A - 88 KVA

**V - / INSONORISATION & CAPOTAGE :**

Structure du capotage : ..... Le revêtement extérieur des auvents y compris le plafond sera en matériau FRP garanti contre la corrosion ; le niveau sonore admissible est de 85 dB (A) à 1m, il ne doit pas dépasser 78 dB (A) à 7 m.

**VI - / CONSOMMABLES - PIECES - MANUELS - EPI/C :**

Filtres à gasoil : ..... 10  
Préfiltre à gasoil (si la configuration le prévoit) : ..... 10  
Filtres à huile : ..... 10  
Filtres à air : ..... 5  
Jeu de courroies de ventilateur : ..... 2  
Courroie de l'alternateur de charge : ..... 2  
Manuel d'utilisation et de mise en service en Français : ..... Oui  
  
Manuel de maintenance en Français : ..... Oui  
Manuel des pièces de Rechange en Français : ..... Oui