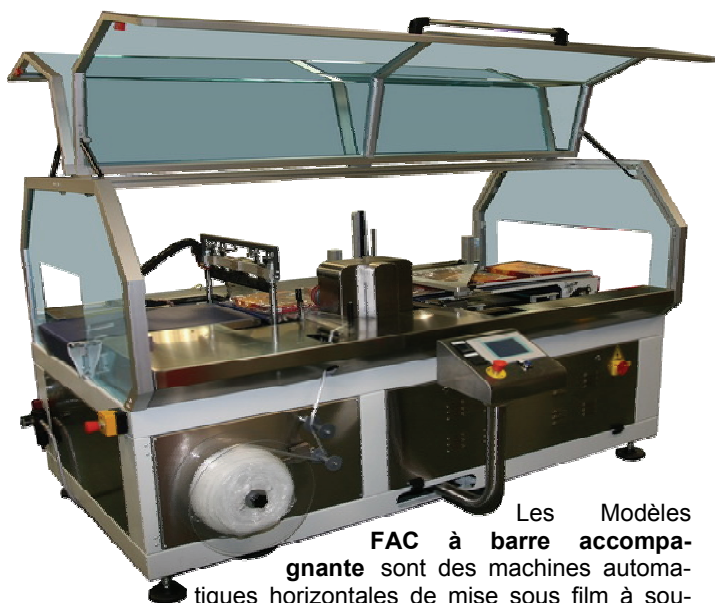


DEM - FAC Filmeuse Automatique en continu à barre accompagnante



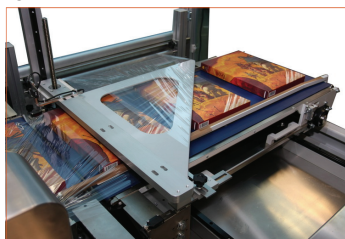
FAC 4020 BA3 version Inox et tunnel

Les Modèles FAC à barre accompagnante

sont des machines automatiques horizontales de mise sous film à soudeuse longitudinale en continu avec gestion du transfert des produits par 3 tapis. La barre de soudeuse transversale à mouvement accompagnant permet d'obtenir des cadences de productions haute. Ces machines peuvent être associées à un tunnel de rétraction et sont conçues pour des productions à haute cadence. Elles travaillent à partir de film dossé, leur cycle est entièrement automatique. les produits à emballer sont déposés manuellement ou automatiquement sur une bande d'alimentation, une cellule horizontale ou verticale, suivant les produits, détecte automatiquement leur longueur; de ce fait, il est possible de passer sans réglage des produits de longueurs différentes. Un conformateur réglable électriquement permet d'ajuster le positionnement du film en fonction de la section des produits. Le film est soudé autour du produit sur trois cotés grâce à un système de soudeuse coupe en continu par molettes, réglable électriquement et par une mâchoire de soudeuse coupe

Principales caractéristiques techniques :

Premier tapis lisse en mode continu pour le transport des produits - Deuxième tapis lisse pour l'entraînement des produits lors de la soudeuse longitudinale avec réglage de l'intervalle et synchronisé avec le premier tapis - Barre de soudeuse transversale à mouvement accompagnant pour une haute cadence et un stabilité des produits - Troisième tapis lisse après la soudeuse transversale avec évacuation - Tapis à bord rapprochant entre le deuxième et le troisième tapis au niveaux de la barre de soudeuse transversale pour un meilleur transfert des produits - Réglage de la largeur du produit grâce à des glissières - Réglage électrique de la hauteur de soudeuse longitudinale au milieu du produit, sans modification de la hauteur des convoyeurs d'entrée et de sortie - Chassis peinture époxy cuite RAL 7035, carter en acier inoxydable - Détection des produits par cellule photoélectrique horizontale ou verticale suivant les produits - Système de soudeuse transversale à chauffe constante sans entretien - Système de soudeuse longitudinale par molettes chauffantes - Température de soudage transversale à réglage et contrôle par régulateurs électroniques - Machine équipée d'un tableau de commande tactile - Contrôle des fonctions par automate programmable SIEMENS - Déroulement motorisé du film - Enrouleur automatique de la chute de film - Interrupteur générale munis d'un système de sécurité - Protections et systèmes de sécurité selon les normes européennes.



REFERENCES	FAC 4020 BA3	FAC 5020 BA3	FAC 7020 BA3
Largeur maxi du produit *	400 mm	500 mm	700 mm
Longueur du produit *	de 30 mm à Illimité	de 30 mm à Illimité	de 30 mm à Illimité
Hauteur de passage maxi *	200 mm (en option 400 mm)	200 mm (en option 400 mm)	200 mm (en option 400 mm)
Type de film	Polyoléfines, PE en option	Polyoléfines, PE en option	Polyoléfines, PE en option
Hauteur d'entrée et de sortie	900 mm +- 50 mm ajustable	900 mm +- 50 mm ajustable	900 mm +- 50 mm ajustable
Cadence	dépendant des produits jusqu'à 80 produits minute (base A4)	dépendant des produits jusqu'à 80 produits minute (base A4)	dépendant des produits jusqu'à 80 produits minute (base A4)
Diamètre de la bobine de film	Intérieur 76 mm - extérieur 350 mmmm	Intérieur 76 mm - extérieur 350 mmmm	Intérieur 76 mm - extérieur 350 mmmm
Largeur maxi de la bobine	650 mm	750 mm	950 mm
Voltage et consommation	230/400 V triphasé 3 KW	230/400 V triphasé 3 KW	230/400 V triphasé 3 KW
Alimentation pneumatique	6 bar	6 bar	6 bar
Poids de la machine	800 kg	900 kg	1000 kg
Encombrement machine seule	L 2300 x l 1200 mm x h 1550 mm	L 2300 x l 1300 mm x h 1550 mm	L 2700 x l 1600 mm x h 1550 mm

* Toutes les cotes maximales ne peuvent être combinées