



## Bétonnière 2 roues tractable

Grande qualité et fabrication aux normes européennes. Les grandes différences : ouverture renforcée, roue dentée et pignon en fonte, graisseur.

### + Caractéristiques et avantages

- Quatre points de graissage sur tous les roulements: fond de cuve, arbre d'entraînement de cuve, inclinaison de cuve, arbre d'entraînement de cuve côté pignons.
- La courroie d'entraînement moteur-cuve est réglable.
- La traverse de suspension monobloc n'est pas peinte au four, ce qui élimine les risques d'usure prématurée des silent-bloc internes.
- Aucun risque de perte d'une roue gauche ou droite, les essieux en cas d'usure des silent-bloc viennent en butée sur le châssis. De plus cette traverse est homologuée.
- Un tube a été ajouté à la sortie d'échappement vers le sol pour que les gaz d'échappement se dirigent vers le bas.
- Des garde-boue ont été ajoutés.
- Motorisation, 2 possibilités :  
moteur Diesel Lombardini 15 LD225  
ou moteur essence : Honda GX120. (Sur la France 80 % des bétonnières de ce type sont équipées de GX120, de puissance suffisante pour ce type de machine).
- Châssis démontable facilitant la maintenance le transport et la manutention.
- Essieu suspendu démontable par deux boulons.
- Timon double position.
- Nouveaux pneumatiques.
- Capot ventilé sur les modèles à moteur essence
- Version électrique avec transmission par courroie.



Code	B350RL-H120	B350RL-D
Modèle	Betamax 350RL	Betamax 350RL
Capacité de la cuve (l)	350	350
Diamètre de la cuve (mm)	2400	2400
Capacité de malaxage (l)	290	290
Dimensions bétonnières LxIxH (mm)	2270x1910x1690	2270x1910x1690
Poids versions essence (kg)	252	252
Moteurs	Honda GX120 essence	Lombardini 15 LD 225 diesel
Type de Moteurs	monocylindre 4 temps	monocylindre
Puissances moteurs hp (kW)	3,5 (2,6)	4,8 (3,5)
Rotations (rpm)	3600	3600