




- Soudage TIG à fil froid et à fil chaud avec un système de dévidage dynamique
- Entrée dynamique du fil pour un bain de fusion maîtrisé même dans les positions difficiles : un mouvement de cadencement du fil se superpose parallèlement au dévidage
- Grande sécurité de procédé, résultats de soudage reproductibles et manipulation simple
- Apport d'énergie réglable dans le fil pour une vitesse de dépôt accrue et un risque de défaut encore plus faible au niveau du cordon
- Aspect parfait du cordon de soudure, pas de projections
- Utilisable sur tous les générateurs de soudage TIG
- Le câble pince de masse pour le raccordement du courant pour fil chaud est compris dans la livraison

Plage de réglage du courant de soudage	40 A - 180 A
Facteur de marche 40 °C	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
Tension réseau	1 x 230 V
Tolérances	-40 % jusqu'à +15 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Vitesse de dévidage du fil	0.3 m/min - 15 m/min
	11.811 ipm - 590.552 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0 + 1,2 mm / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Type de protection	IP23
Marquage de sécurité	
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	625 mm x 377 mm x 531 mm
	24.6 inch x 14.8 inch x 20.9 inch
Poids	32.4 kg
	71.4 lbs
Normes	CEI 60974-1, -5, -10 CL.A