



MOTEUR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Stage IIIB / Tier 4 Final
Modèle :	PERKINS série 1 104	PERKINS série 1 104	KOHLER série KDI 2 504
Type :	Aspiré	Turbo	turbo Common Rail
Cylindrée, nombre Cylindres :	4 400cc - 4 en ligne	4 400cc - 4 en ligne	2 482cc - 4 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle électronique
Refroidissement :	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec
Puissance maxi :	64,5 kW (87 Hp)	74 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Puissance rég. :	64 kW (2 400 tr/mn)	70 kW (2 200 tr/mn)	55,4 kW (2 300 tr/mn)
Couple maxi :	293 Nm a 1 400 tr/mn	392 Nm a 1 400 tr/mn	300 Nm a 1 500 tr/mn
Alternateur :	12 V - 65 A	12 V - 65 A	12 V - 90 A

CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie 12 V capacité 132 Ah (600 A)
Système d'éclairage routière, phares de travail arrière.

TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique et inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements" à commande mécanique.

VITESSE

4 vitesses avant 4 marches arrière
I° 0 - 3,5 Km/h 0 - 3,5 Km/h
II° 0 - 7,6 Km/h 0 - 3,5 Km/h
III° 0 - 10,4 Km/h 0 - 7,6 Km/h
IV° 0 - 25,0 Km/h 0 - 7,6 Km/h
Rapport traction / poids40%

ESSIEUX ET ROUES

Avant porteur, oscillant ($\pm 7^\circ$) et directeurs, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.

Arrière porteur, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement

Pneus405/70-20 PR14

FREINS

De service et secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe sur double circuit indépendant.

De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont avant, desserrage à commande électro-hydraulique.

DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices et braquage en crabe.

CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages
Capacité maximum45 lt/mn
Pression maximum 230 bars
Distributeur à 2 éléments.
Échangeur en aluminium pour le refroidissement de l'huile hydraulique.
Admission circuit fermé pressurisé avec filtre à huile remplaçable de l'extérieur.

CAISSE

Caisse avec renversement à l'aide de n°2 vérins à double effet. Orientation de 180° pour déchargement trilatéral à travers crapaudine dentée « heavy-duty » avec rotation hydraulique et blocage automatique avec frein négatif.
Capacité à ras 2 600 litres
Capacité à plein SAE 3 500 litres

CABINE

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS FOPS.

Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité. Commandes de conduite et services avec disposition ergonomique.
Afficheur TÉLÉ LCD avec caméra vidéo pour visibilité arrière.

RAVITAILLEMENTS

Réservoir à combustible en polyéthylène réticulé (PER)90 litres
Capacité totale du circuit hydraulique 83 litres
Huile moteur7,96 kg

MASSE

Masse d'exploitation 4 600 kg
Masse maximum 11 600 kg
Charge utile 7 000 kg