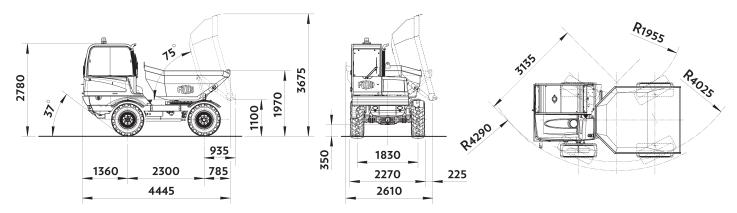


# **DUMPER SYSTEM**

# **D** 70sw



MOTEUR DIESEL	No emission compliance	Stage IIIA / Tier 3	Stage IIIB / Tier 4 Final
Modèle :	PERKINS série 1 104	PERKINS série 1 104	KOHLER série KDI 2 504
Type:	Aspiré	Turbo	turbo Common Rail
Cylindrée, nombre Cylindres :	4 400cc - 4 en ligne	4 400cc - 4 en ligne	2 482cc - 4 en ligne
Injection :	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle mécanique	directe à contrôle électronique
Refroidissement:	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec	et à eau, filtre à air à sec
Puissance maxi :	64,5 kW (87 Hp)	74 kW (101 Hp)	55,4 kW (74,3 Hp)
Puissance rég. :	64 kW (2 400 tr/mn)	70 kW (2 200 tr/mn)	55,4 kW (2 300 tr/mn)
Couple maxi :	293 Nm a 1 400 tr/mn	392 Nm a 1 400 tr/mn	300 Nm a 1 500 tr/mn
Alternateur :	12 V - 65 A	12 V - 65 A	12 V - 90 A

## CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Batterie .......12 V capacité 132 Ah (600 A) Système d'éclairage routière, phares de travail arrière.

#### TRANSMISSION INTÉGRALE TOUT TERRAIN

Transmission hydrostatique "automotive" avec pompe à cylindrée variable et moteur hydraulique à cylindrée variable avec commande électro-hydraulique et inversion de marche au volant. Boîte de vitesses mécanique pour "marche pendant le travail" et "marche pendant les déplacements" à commande mécanique.

#### **VITESSE**

4 vitesses avant		4 marches arrière
l°	0 - 3,5 Km/h	0 - 3,5 Km/h
ll°	0 - 7,6 Km/h	0 - 3,5 Km/h
III°	0 - 10,4 Km/h	0 - 7,6 Km/h
IV°	0 - 25,0 Km/h	0 - 7,6 Km/h
Rapr	oort traction / poi	ds40%

## **ESSIEUX ET ROUES**

Avant porteur, oscillant (± 7°) et directeurs, avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues.

Arrière porteur, directeur avec réducteurs épicycloïdaux aux moyeux de roues et boîte de vitesses bridée directement

Pneus ......405/70-20 PR14

## **FREINS**

De service et secours à disques internes en bain d'huile qui agissent sur les 4 roues, actionnement par pompe sur double circuit indépendant.

De stationnement, du type négatif, avec disques internes en bain d'huile sur pont avant, desserrage à commande électro-hydraulique.

# DIRECTION

Assistée à travers la direction assistée sur 4 roues directrices ; dispositif de sélection de braquage pour : 2 roues directrices, 4 roues directrices et braquage en crabe.

#### CIRCUIT HYDRAULIQUE SERVICES

Pompe à engrenages	
Capacité maximum4	5 lt/mn
Pression maximum23	30 bars
Distributeur à 2 éléments.	
Échangeur en aluminium pour le refro	oidisse-
ment de l'huile hydraulique.	
Admission circuit fermé pressurisé avec	c filtre à

huile remplaçable de l'extérieur.

# CAISSE

# **CABINE**

Cabine fermée chauffée conçue selon les critères ROPS FOPS.

Tourelle de conduite pivotante sur 180°. Siège anatomique avec suspension élastique et réglage de la hauteur, ceintures de sécurité. Commandes de conduite et services avec disposition ergonomique.

Afficheur TÉLÉ LCD avec caméra vidéo pour visibilité arrière.

#### **RAVITAILLEMENTS**

Réservoir à combustible en polyéthylène réti-
culé (PER)90 litres
Capacité totale du circuit hydraulique 83 litres
Huile moteur 7.96 kg

# MASSE Masse d'exploitation 4 600 kg Masse maximum 11 600 kg Charge utile 7 000 kg