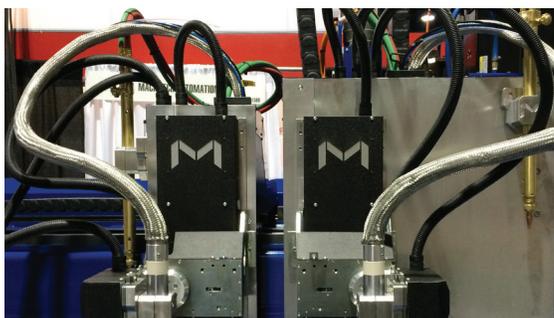
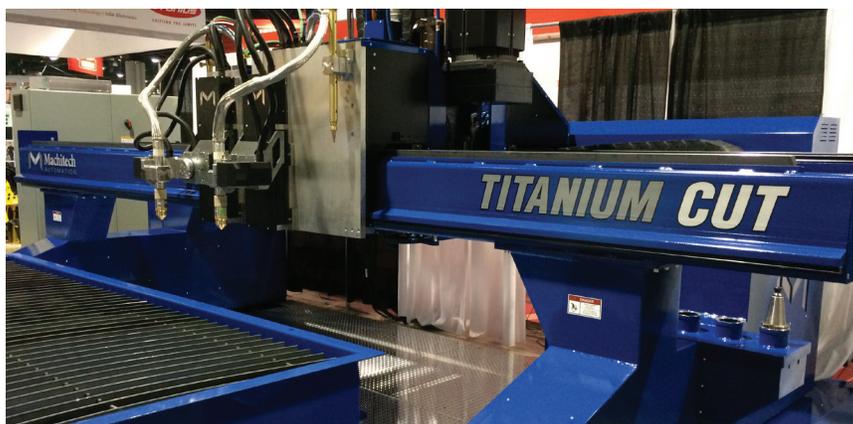


# Titanium Cut - Solution multi-procédé

*Solution de découpe de plaques épaisses pour la fabrication industrielle de haut volume*

- Multi-procédé: plasma, oxy coupage, coupe en biseau et perçage
- Haut volume de production
- Construction robuste
- Composantes précises de qualité supérieure
- Découpe de plaques minces à épaisses
- Fabriquée selon les besoins des clients



## CARACTÉRISTIQUES:

- Système de pont et rails
- Peut être agrandie selon les besoins grandissants des clients.
- Grandeurs de table: 3000mm x 6000mm jusqu'à 6000mm x 36000mm
- Configurations et grandeurs de tables sur-mesure disponibles
- Support matériel à l'air ou à l'eau
- Pont robuste de 360mm x 360mm en acier, entièrement usiné
- Roulements linéaires Bosch 40mm en acier inoxydable sur le pont
- Servo moteurs A/C Bosch Rexroth avec entraînement Sercos III
- Roulements linéaires Bosch 60mm en acier inoxydable sur les rails
- Crémaillères inversées Agma 10 hélicoïdales 30mm de haute précision
- Système innovateur de rails inversés ultra précis
- Réducteurs planétaires hélicoïdaux ultra précis
- Les patins surdimensionnés sont soudés et usinés
- Système magnétique anticollision de la torche
- Perçeuse de 30HP pouvant percer des trous de 60mm et tarauder 25mm
- Changeur d'outils automatique à 6 stations CAT50
- Système de perçage SUHNER Max200 avec moteur Bosch
- Hypertherm HyDefinition plasma
- Contrôleur CNC Edge Pro d'Hypertherm
- Logiciel ProNest d'Hypertherm
- Écran tactile de 380mm avec Windows sur le contrôleur
- Liste complète des pièces et du schéma électrique
- Installation et formation sur place incluse
- Support technique à distance gratuit à vie

# Titanium Cut - Solution multi-procédé

Solution de découpe de plaques épaisses pour la fabrication industrielle de haut volume

## SPÉCIFICATIONS:

<b>CONSTRUCTION:</b>	Système de pont et rails Conception modulaire vous permettant l'expansion de votre table de découpe à mesure que vos besoins évoluent.
<b>DIMENSIONS:</b>	3000mm x 6000mm jusqu'à 6000mm x 36000mm Grandeurs sur-mesure disponibles
<b>VITESSE DE COUPE:</b>	0 à 12500mm/min, selon le type de procédé et de la source d'alimentation
<b>VITESSE DE DÉPLACEMENT MAXIMALE:</b>	20000mm/min
<b>RÉPÉTABILITÉ</b>	0.025mm
<b>PRÉCISION DU POSITIONNEMENT:</b>	0.075mm
<b>SUPPORT DE MATÉRIEL</b>	À l'eau avec un système de contrôle des niveaux À zones d'air avec plateaux amovibles Peut fournir les plans CAD pour la fabrication du bassin
<b>PONT:</b>	Pont de 360mm x 360mm en acier avec surfaces usinées Dégagement sous le pont: 360mm Crémaillères de 20mm Agma 10 Roulements linéaires Bosch de 40mm sur des surfaces usinées Les câble et les tuyaux sont protégés par la structure et par la chaîne porte-câble fermée Les patins surdimensionnés sont soudés et usinés pour un maximum de stabilité Plaque de protection thermique sous le pont
<b>RAILS:</b>	Crémaillères inversées Agma 10 hélicoïdales de 30mm de haute précision Rails inversées optionnelles de 30mm avec roulements linéaires de 60mm sur surfaces
<b>MOTEURS / RÉDUCTEURS:</b>	<sup>usinée</sup> Servo moteurs de type A/C avec contrôleur digital Sercos III Entraînements des moteurs en simultanés de chaque côté des rails Embrayage pneumatique des crémaillères avec les roulements linéaires Réducteurs planétaires hélicoïdaux ultra précis pour un déplacement tout en douceur
<b>CONTRÔLEUR CNC:</b>	Contrôleur CNC Edge Pro, Sercos III Base Windows, écran tactile vitré de 380mm 2 ports USB, connexion réseau Ethernet et Wifi Logiciel Phoenix Programme de soutien pour les pièces (PPS), aide à distance, support automatique des gaz, importation de fichiers DXF et imbrication des formes Garantie de 2 ans
<b>CAPACITÉ MAXIMALE DE LA TABLE:</b>	Épaisseur du matériel 240mm, modifiable
<b>STATIONS MOTORISÉES:</b>	2 max.
<b>STATIONS D'OXY COUPAGE:</b>	8 max. Système sur ceinture.
<b>SOURCE:</b>	Hypertherm HPR 130XD à 800XD
<b>SYSTÈME DE PERÇAGE:</b>	Station de perçage SUHNER Max 200 avec servo moteur Bosch Rexroth de 30HP
<b>CONTRÔLEUR AUTOMATIQUE DE HAUTEUR:</b>	Contrôleur automatique de hauteur de Machitech Utilise un échantillonnage du voltage de l'arc pour suivre les variations dans le matériel Pointeur laser intégré pour l'alignement des plaques Système magnétique anticollision de la torche utilisé pour mettre en pause la machine en cas de collision .
<b>LOGICIEL D'IMBRICATION SUGGÉRÉ:</b>	Hypertherm Cam Solutions ProNest
<b>OPTIONS DISPONIBLES:</b>	Technologie "full suite" et "true hole" d'Hypertherm, Station de perçage de 30 HP, Tête 5 axes pour coupes biseautés, Caméra, Dépoussiéreur, Système de contrôle des niveaux électronique (support de matériel à l'eau), Marqueur à l'encre ou à micro-percussion, Allumeur de torche oxycoupage, Torche oxycoupage (avec système anticollision et système aimanté de changement rapide de torche), Graveur pneumatique, Plateaux amovibles pour faciliter le nettoyage (support de matériel à l'eau), Systèmes de sécurité (corde à tirer, rideau lumineux), Changeur d'outils à 6 stations