

KRAUTZBERGER FRANCE
28 avenue Joseph Combier
26250 LIVRON
T 04 75 61 10 37 – F 04 75 61 10 38
krautzberger@orange.fr

**Instructions d'Utilisation
et Pièces Détachées
PISTOLET 2 COMPOSANTS
HS-25 2 K
2585-090-...**

Krautzberger 

GÉNÉRALITÉS

N'utiliser le pistolet qu'après avoir lu les présentes consignes.

Éloigner toute personne non autorisée, en particulier les enfants et les jeunes gens, de la zone de danger.

Être particulièrement prudent pendant les pauses, surtout lors de la manipulation de produits dangereux. Nettoyer le matériel avec soin, surtout avant stockage ou transport.

Prévenir le déclenchement accidentel de la gâchette (24).

N'utiliser que des flexibles et des raccords résistant à la pression.

Avant chaque utilisation, ou après un arrêt, vérifier les raccords, flexibles et étanchéité (ne pas utiliser de flexibles air ou produit poreux ou endommagés).

Veiller à ne pas intervertir les flexibles air et produit, afin d'éviter la pénétration de produit rendant le pistolet inutilisable.

Lors de l'utilisation, de l'entretien, du nettoyage, de réparations ou de changement de produit, toujours suivre les recommandations du fournisseur et porter des vêtements et accessoires de sécurité (lunettes, gants, masque...), et protections auditives lors de travail à pressions plus élevées.

Veiller à ne pas coincer les doigts entre la gâchette (24) et la poignée (26).

Lors de l'utilisation de produits inflammables ou explosifs, respecter les règles de sécurité. Éloigner tout risque d'étincelle ou d'incendie. Bien observer les consignes de sécurité et d'utilisation du produit fournies par le fabricant du produit, ainsi que lors des nettoyages. En cas de doute, consulter le fabricant.

Lors de mélange de différents composants et/ou solvants ou produits de rinçage pour la fabrication de matériaux de revêtement, s'assurer qu'aucun matériel n'augmente le risque des dangers potentiels (inflammabilité, explosivité, explosivité au contact de l'air de pulvérisation, toxicité, la toxicité accrue par réaction chimique ou contact avec l'air).

Éviter l'augmentation du danger potentiel par réactions chimiques indésirables ! En cas de doute, s'adresser au fournisseur des composants ! Si nécessaire, prendre des mesures de sécurité supplémentaires en attirant l'attention sur les risques spécifiques !

De même, lors de la manipulation de solvants qui présentent un risque d'explosion potentiel du fait de sa diffusion dans l'air.

La compatibilité des matériaux du pistolet ne peut être garantie avec tous les produits. En cas de doute, se rapprocher de Krautzberger.

Ne jamais diriger le jet vers des personnes ou des animaux. Ne jamais rester dans la trajectoire du jet. Angle du jet à la buse : jusqu'à environ 180°. Longueur du jet à la buse : jusqu'à 4 m.

Ne pas diriger le jet vers des installations électriques.

Lors de la pulvérisation, certaines substances peuvent pénétrer dans l'air entraînant un danger pour l'environnement, risque d'explosion, d'incendie. À cet effet, n'utiliser que dans une zone adaptée, suffisamment ventilée. Utiliser éventuellement un système d'extraction.

Respecter les règles de mise à la terre pour l'équipement et les connexions.

Couper l'air et débrancher les raccords avant tout nettoyage, démontage, réparation, maintenance. Chasser l'air restant par pressions successives sur la gâchette.

Lors d'une durée de travail supérieure à 8 heures, ne pas dépasser la température maximale de 43 °C. Le cas échéant, fournir un équipement de protection adéquat et informer du risque accru de travail dans un air chauffé et attirer l'attention sur le risque de fuite ou d'éclatement de l'appareil. Porter des vêtements et accessoires de sécurité (lunettes, gants, masque...).

Contrôler les raccords et pièces d'usure à intervalles réguliers et remplacer si besoin. Vérifier le bon état périodiquement.

Lors de la chute anormale de pression, par exemple, la fuite d'un raccord, l'éclatement d'un flexible ou équivalent, relâcher la pression sur la gâchette (24) et interrompre l'alimentation. Couper immédiatement la vanne d'air et l'arrivée produit. En l'absence d'air, le jet de pulvérisation peut être considérablement amplifié.

En cas de fuite imprévue de produit (fuite d'un raccord, éclatement d'un flexible ou équivalent), couper immédiatement l'alimentation. Il est recommandé d'installer la vanne à portée de main de l'utilisateur (surtout en cas d'utilisation de matières dangereuses) afin de couper la source rapidement.

Fournir un éclairage adéquat du milieu de travail !

Utilisez uniquement des pièces de rechange et des accessoires Krautzberger ! Krautzberger GmbH ne peut être tenu responsable des dommages provoqués pour une mauvaise utilisation des composants.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le pistolet de pulvérisation HS-25 2K est conçu pour l'utilisation de matériaux bi-composants.

Il comporte un corps principal et un système de buse annexe. Le composant A est traité dans le système de buse principal, le composant B dans le système annexe. La pulvérisation du composant A dans le système principal est assurée par le principe HVLP.

L'approvisionnement du matériel au pistolet s'effectue par l'intermédiaire de flexible, à partir d'un pot à pression ou d'une pompe.

DÉMARRAGE / UTILISATION

Débarrasser l'appareil et le débarrasser des résidus d'emballage.

Une fois le raccordement en air effectué (L), appuyer plusieurs fois sur la poignée (24) afin d'éliminer les poussières éventuelles du circuit.

Raccorder le produit du composant A au raccord (MA) et le composant B au raccord (MB). L'appareil est prêt à l'emploi.

Réglage de l'air

Le pistolet est équipé d'un régulateur d'air intégré (6), qui permet le réglage précis de l'apport d'air.

Réglage du jet

Le système de buse principal est livré en standard avec un réglage de jet (3). Le contrôle de régulateur (14) permet de passer d'un jet plat à un jet rond, selon la forme de la pièce à traiter.

Pression d'air

Le régulateur de pression assure une pression produit constante. L'augmentation requise de la pression doit tenir compte de la viscosité du produit.

Réglage de la course de l'aiguille

Si la quantité de produit délivrée est trop importante, réduire la course de l'aiguille sur la vis (N). Il est préférable d'utiliser un diamètre inférieur plutôt qu'une trop forte restriction de la course.

Arrêts de travail

Lors des pauses ou arrêts, rincer l'appareil avec un solvant adapté. Ceci évite le séchage de résidus et assure une longévité du matériel.

Remplacement du jeu de buse

Système principal (Composant A) :

Dévisser la pièce de fermeture (13) et retirer l'axe de clapet (8), l'aiguille (9) et le ressort (12).

Dévisser la vis (11) de l'axe (8) et retirer l'aiguille et le ressort (10). Avant le montage d'une nouvelle aiguille, vérifier que l'ajustement de la pointe de l'aiguille à l'écrou correspond au schéma 140-0118. Si besoin, ajuster la mesure et tourner l'écrou d'aiguille.

Pour le remplacement de la buse produit et du chapeau d'air, dévisser l'écrou (1) et le joint (2) ainsi que le chapeau d'air (3). La buse produit (4) peut ensuite être retirée. Les filetages des nouvelles pièces doivent être légèrement graissés avant montage. Il est important de bien visser la buse produit.

Système annexe (Composant B) :

Dévisser l'entraîneur d'aiguille (49) et l'écrou (50) pour dégager l'aiguille (39). Dévisser la vis (40) et tirer l'aiguille. Dévisser l'écrou (38), le chapeau d'air (37) et la buse produit (36). Remplacer. Avant la mise en place d'une nouvelle aiguille, placer le ressort (41) et la

vis (40) du côté fileté de l'aiguille. Placer l'entraîneur (49), l'écrou (50) et ajuster à la longueur requise (schéma 140-0118). Introduire ensuite dans le boîtier (35) et serrer la vis (40). Graisser aussi légèrement les parties filetées.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Lors du nettoyage, en particulier de la buse, ne jamais utiliser d'outils à arêtes vives. Utiliser une brosse ronde ou plate avec soie en nylon.



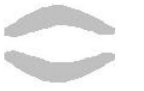



En aucun cas, l'appareil complet ne doit être plongé dans le solvant, les joints seraient détruits. Procéder comme au paragraphe "Arrêts de travail" et rincer avec un solvant approprié. Pour le nettoyage de l'extérieur de l'appareil, utiliser un chiffon imbibé de nettoyant.

Après nettoyage, les pièces en mouvement doivent être légèrement graissées :

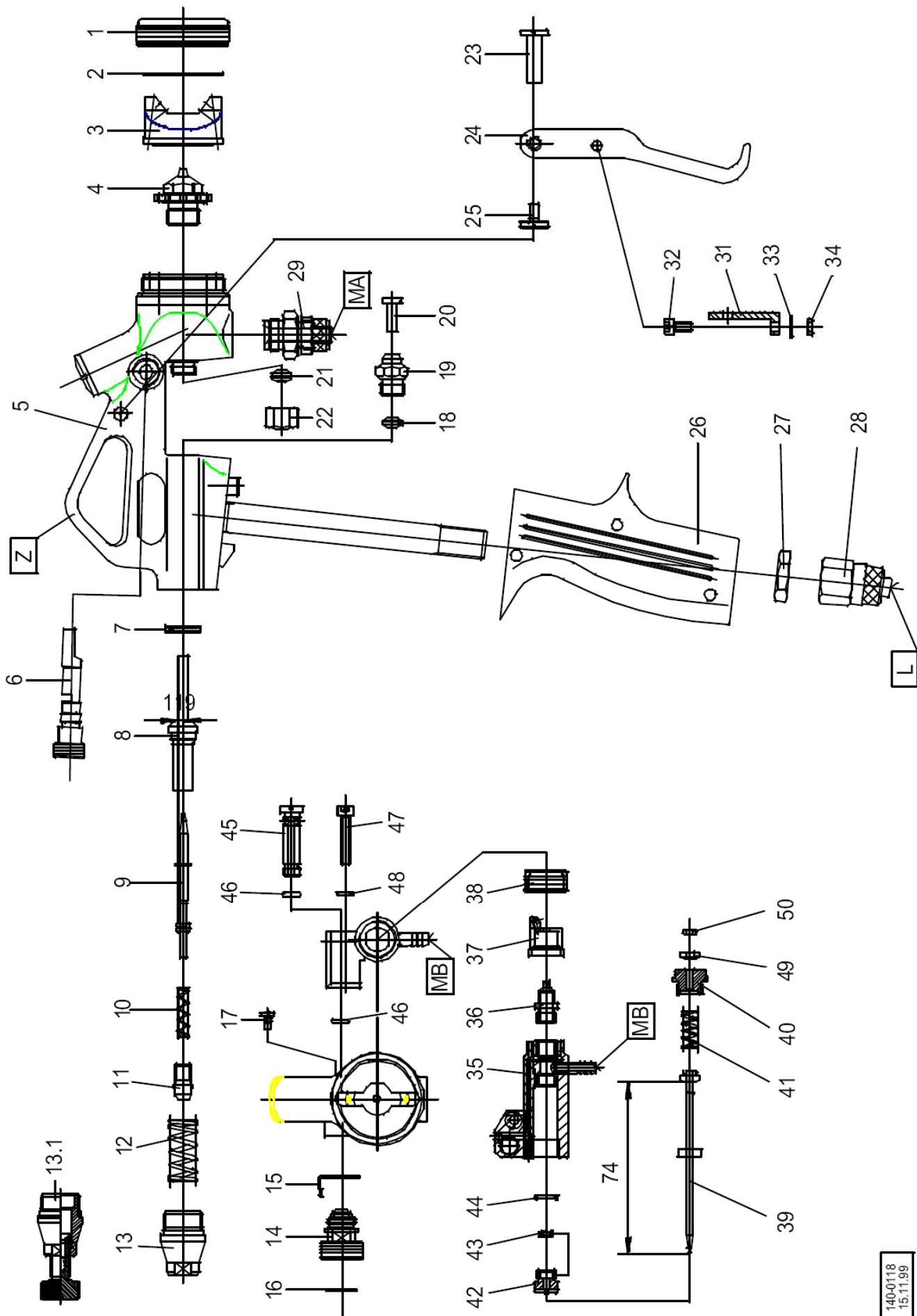
Ce sont :

- L'axe de poignée (23)
- L'aiguille produit (9) devant l'écrou (22), l'axe de clapet (8) devant la vis (19), l'entraîneur (20) sur la pièce de pression.
- L'aiguille produit (39) devant la vis (40), l'entraîneur (49).

ANOMALIES

PROBLÈME	CAUSE	SOLUTION
Impact normal 		
Impact trop important en haut ou en bas 	Buse air encrassée Buse produit encrassée	Nettoyer les buses
Impact important à gauche ou à droite 	Buse air encrassée Buse produit encrassée	Nettoyer les buses
Dépôt important dans le milieu de l'impact 	Trop de produit Produit trop épais	Réduire l'arrivée produit Diluer le produit
Impact dédoublé 	Pas assez de produit Pression jet plat trop élevée	Augmenter l'arrivée produit Réduire la pression jet plat
Jet de produit saccadé ou tremblant 	Pas assez de produit dans le réservoir à pression Circuit produit bouché Buse produit mal fixée ou endommagée Joint d'aiguille usé (21)	Remplir le réservoir Nettoyer Serrer ou changer Remplacer
Fuite de produit au presse-étoupe (22)	Joint d'aiguille défectueux (21)	Remplacer le joint d'aiguille
La buse produit goutte	Aiguille usée ou endommagée Buse produit encrassée ou endommagée	Remplacer l'aiguille Nettoyer ou remplacer la buse produit

VUE ÉCLATÉE DES PIÈCES DÉTACHÉES



140-0118
15.11.99

PIÈCES DÉTACHÉES

Pos.	Réf.	Description	Pos.	Réf.	Description
1	040-0075	Écrou	26	080-0315	Gâchette
2*	010-0401	Joint	27	040-0654	Écrou
3**	060-....	Chapeau d'air HVLP (système principal)	28	030-3131	Raccord
4**	050-....	Buse produit HVLP (système principal)	29	040-2588	Raccord
5	080-0605	Corps principal	31	040-2392	Coude
6	080-0231	Régulateur d'air	32	030-0209	Vis
7*	010-0015	Joint	33	030-2856	Rondelle
8	040-0644	Axe de clapet	34	030-2897	Écrou
9**		Aiguille produit (système principal)	35	080-0949	Boîtier
10	020-0002	Ressort	36**	050-....	Buse produit (système annexe)
11	040-0651	Vis	37**	060-....	Chapeau d'air (système annexe)
12	020-0001	Ressort	38	040-2009	Écrou
13	080-1758	Pièce de fermeture	39	070-....	Aiguille produit (système annexe)
13.1	080-0306	Réglage course de l'aiguille	40	040-2007	Vis
14	080-0485	Régulateur de jet	41	020-0044	Ressort
15	020-0024	Ressort	42	040-2370	Vis
16	040-0212	Rondelle graduée	43*	010-0035	Joint
17	040-0672	Vis	44*	010-0034	Joint
18*	010-0014	Joint	45	040-2029	Vis
19	040-0107	Vis	46*	010-0715	Joint (2 pièces)
20	040-0652	Entraîneur	47	030-0527	Vis
21	010-0007	Joint PTFE/Graphite	48	030-1897	Rondelle
22	040-0658	Écrou	49	070-0727	Entraîneur d'aiguille
23	040-0538	Axe de poignée	50	030-2913	Écrou
24	040-2496	Poignée	-	010-0658	Kit de joints
25	030-1373	Vis	-	120-0353	Jeu d'outils
			*	Inclus dans le kit de joints	
			**	Lors de la commande, préciser la combinaison voulue (principale/annexe) : 0,8/0,3 mm – 1,2/0,5 mm – 1,2/0,8 mm – 1,5/0,5 mm	