

Créateur - Fabricant - Installateur • Depuis 1985

OPTIMO

Bois



SATD



Optimo Bois

Terrain Multisports



• Descriptif

- Terrains multisports permettant la pratique du football, basket-ball, handball, tennis, tennis-ballons, volley, badminton.
- La structure complète est en acier galvanisé à chaud après façonnage.
- Finition thermolaquée avec choix des coloris selon palette RAL.
- Cercles de basket renforcés, anti-vandalismes.
- Panneaux de basket en HPL de couleur, avec gravures intégrées.
- Buts de handball dimensions 3,00 x 2,00 m, avec fond de but en bois, métal ou filet.

Différentes dimensions et options possibles sur demande

• Détails techniques



Les grilles

Cadre métallique en tubes de 50 x 50 x 2 mm et 50 x 30 x 2 mm.
Planches de 120 x 30 mm en pin traité autoclave classe IV hors coeur.
Finition galvanisée et thermolaquée.
Coloris au choix selon palette RAL.



Les poteaux

Ils sont de section carrée, 80 x 80 x 2 mm, voire 3 mm d'épaisseur selon leur hauteur.
Ils sont équipés de capuchons métalliques fixés par rivetage.
Finition galvanisée et thermolaquée.
Coloris au choix selon palette RAL.



Assemblage

Les liaisons entre les poteaux et les grilles sont réalisées à l'aide de brides de jonction. Celles-ci sont équipées de silencieux-blocs en caoutchouc néoprène qui permettent d'absorber les vibrations dues aux impacts des ballons. Cette technique permet également d'atténuer le bruit généré, il n'y a donc aucune nuisance sonore pour les habitations voisines.

Bride double



Bride simple



• Les + OPTIMO



Anti corrosion et anti-vandalisme, la visserie inox qui équipe les multisports OPTIMO a été spécialement conçue pour faire face aux attaques du temps. L'empreinte de cette vis est spéciale, les outils nécessaires à sa manipulation sont spécifiques et non disponibles dans le commerce.



Le traitement autoclave est une opération de traitement réalisé dans une cuve sous vide qui imprègne le bois d'agents conservateurs. Le bois que nous utilisons est traité dans des installations certifiées CTB B+, label garantissant la qualité d'un traitement efficace et le respect des normes de sécurité et d'environnement.



La galvanisation est une opération de traitement de surface qui consiste à tremper une pièce dans un bain de zinc pour la protéger contre la corrosion. Tous les éléments qui composent nos multisports sont galvanisés (intérieur et extérieur des tubes) suivant la technique GALV + et en respectant les normes NF 91 121 et DIN.EN.ISO.1461. Cette technique suit un processus de galvanisation très stricte : dégraissage, traitement d'accroche et de poudrage, mise à température de la pièce, bain zinc 450°C, égouttage, nettoyage des coulures. Grâce à cette technique, la fusion de l'acier et du zinc est parfaite, ce qui garantit une protection longue durée.



Le thermo-laquage est une opération de traitement de surface qui consiste à appliquer une peinture poudre polyester sur une pièce métallique, puis à cuire au four ce revêtement. Pour peindre nos équipements, nous choisissons des poudres polyester de grande qualité, plus denses que les poudres classiques, nous obtenons ainsi une couche de peinture plus dure et plus épaisse. De plus, nous procédons à une polymérisation haute température (220°C) pour une fixation maximale de la peinture sur la surface. Grâce à cette technique, nous vous offrons une qualité bien supérieure à un simple thermo-laquage.



Le grenailage est une technique qui consiste à projeter des micro billes sur les pièces galvanisées, afin de modifier la surface en créant des aspérités. Celles-ci permettent un meilleur accrochage de la peinture et rendent les pièces parfaitement dégraissées avant thermo-laquage. Cette technique est la garantie d'une parfaite tenue de la peinture pour de nombreuses années.



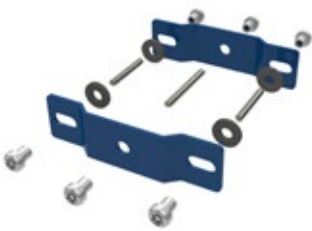
Notre système anti-vibration a été développé en collaboration avec une société spécialisée dans l'absorption des vibrations des moteurs diesels industriels. Il est conçu pour absorber toutes les vibrations dont celles néfastes au bon vieillissement de l'équipement. De plus, grâce à leur densité et à leur souplesse, les silencieux blocs caoutchouc qui composent le système, permettent d'atténuer le bruit généré par le choc des ballons. Il n'y a donc aucune nuisance sonore pour les habitations proches.

Zoom sur...

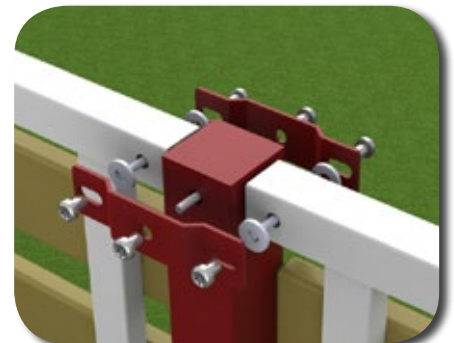


• Système d'assemblage et visserie

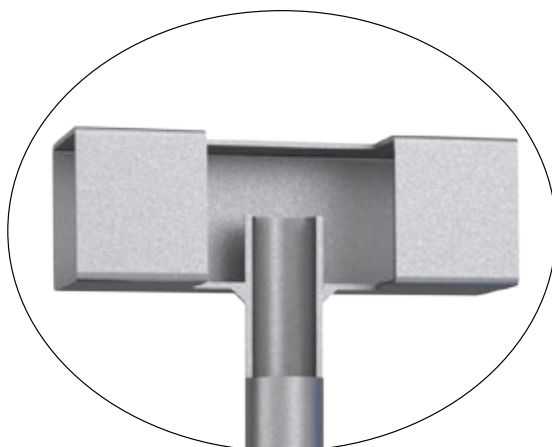
Bride double



Bride simple



• Grilles des buts renforcées



Assemblage des tubes par encastrement.
Les tubes verticaux sont encastrés sans jeu dans les tubes horizontaux, puis soudés. Cette technique exclusivement développée par SATD permet de contraindre l'effet néfaste des vibrations. Bien plus qu'une simple soudure entre deux tubes, cette technique apporte une résistance à toutes épreuves.



Quelques références...

