

# RECTIFIEUSE CENTERLESS PALMRY PC-NC



## DESCRIPTIF

**PC-NC:** Gamme de rectifieuse centerless avec automate programmable

**Diamètre admissible** de 1 a 150mm

PALMARY est un des plus importants constructeurs de rectifieuses. Ce constructeur implanté à Taiwan offre aujourd'hui une gamme complète sur le marché de la machine conventionnelle à la machine CNC avec robotisation, des machines cylindriques, centerless, multibroches, d'intérieures, verticales et machines spéciales.

La société compte actuellement 170 collaborateurs répartis sur deux usines de 20.000m<sup>2</sup> certifiées ISO9001. Fortement impliqué dans les industries automobiles et aéronautique, les machines palmary sont également adaptées pour les ateliers de mécanique de précisions et apporte aujourd'hui un rapport qualité / prix sans comparaison sur le marché

La gamme des rectifieuses centerless NC de PALMARY sont inégalées dans la rigidité structurelle, leur stabilité ainsi que la précision de rectification.

Sur cette gamme de machine, la meule d'entraînement est équipée d'un servomoteur. Très simple à régler, cette machine universelle se caractérise par

- Une **structure en fonte** de meehanite de qualité, trempé et sablée pour libérer les contraintes mécaniques avant usinage
- Les **guidages** sont trempés a coeur par haute frequence puis rectifiés.
- La **broche** de rectification et celle d'entraînement sont en acier allié a base de chromolybedenum de nickel (SNCM-439), calibré, stabilisé et trempé. Les broches subissent un post traitement a -180°C durant 24 avant de passer en rectification. Le coeur de la broche est trempé a 25/30HRC tandis que la surface atteint les 62HRC. Les broches palmary permettent de passer un couple important avec une grande résistance et durée de vie
- La **meule d'entraînement** est montée sur une glissiere haute a queue d'arronde qui s'oriente pour permettre de travailler en enfilade (+/-5°). Le réglage anglaise a moyen du volant est simple, rapide et précis. Pour le travail en plongée, cette meme meule s'oriente de -3 à +5° toujours au moyen d'un volant gradué.
- La **glissiere inferieure prismatique** de la poupée d'entraînement est également trempée et rectifiée. L'avance micrométrique de 0,001mm sur cet axe assure la précision de positionnement et de rectification de la machine
- Le déplacement lineaire sur les 2 axes de la broche d'entraînement est assurée par un **couple** vis en alliage de nickel (SNCM-4) et **noix** en bronze de grande précision
- Pour accroitre la longévité de la machine, cette derniere est équipée d'un dispositif de lubrification centralisée pour les glissières.
- Un dispositif de **sécurité de pression hydraulique** n'autorisant la rotation des meules uniquement si les palliers sont lubrifiés. De plus, un refroidissement du groupe hydraulique est monté de série pour maintenir une température stable d'huile alimentant les roulements de broches
- Un **dresseur de meule** pour chaque meule (de rectification et d'entraînement). Le déplacement de ceux ci est hydraulique et à vitesse variable
- En **option**, il est possible d'équiper ces machines de systemes d'alimentation et de sortie automatique...

## Caractéristiques techniques

