



## Série F™

Tables de découpe  
professionnelles

[www.summa.eu](http://www.summa.eu)



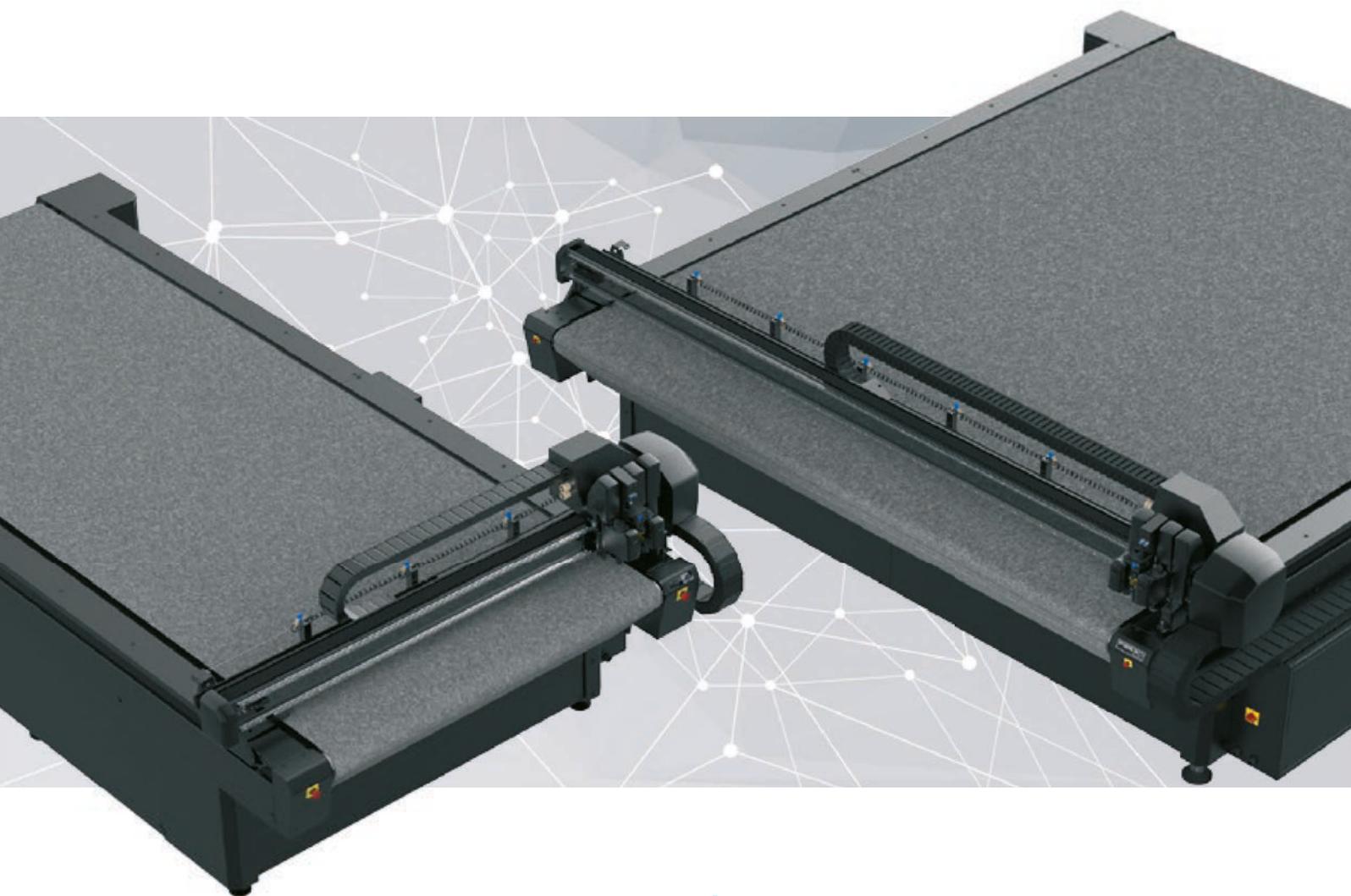
# F SERIES™

Avec la série F, Summa lance une toute nouvelle ligne de produits, basée sur une expérience de 30 ans dans la fabrication de plotters de découpe haute de gamme. Cette table de découpe est en mesure de découper des feuilles, tout comme des supports rigides et des matériaux en rouleau.

Possibilité d'insérer simultanément jusqu'à trois outils sur le porte-outils multi-supports. L'échange d'outils se fait d'ailleurs d'une manière facile et ultra-rapide.

La reconnaissance d'outil automatique, associée au contrôle numérique et mécanique de la pression et/ou de la profondeur, assure une découpe précise d'un large éventail de matériaux. La série F est équipée en standard d'un Module Trainant et de l'OPOS-CAM, le système de repérage optique par caméra, permettant un détournage rapide et très précis d'impressions réalisées sur des supports flexibles ou rigides.

Un arsenal de modules optionnels qui grandit sans cesse élargissant davantage les capacités de la série F, offrant une machine en mesure de répondre parfaitement à votre flux de travail spécifique.



## DÉCOUVREZ LA F1330 ET LA F2630

Les dernières additions des tables de découpe Summa de la série F, la F1330 et la F2630, sont maintenant disponibles dans les tailles conçues pour étendre vos capacités et afin d'augmenter la productivité considérablement.

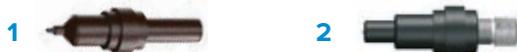
Avec une acceptation d'une largeur de matériau de 134 cm pour la F1330 et de 270 cm pour la F2630, les deux systèmes de tables de découpe amènent maintenant du potentiel abordable au marché de la découpe au grand format partout dans le monde.

# Une seule machine, une infinité de possibilités



## Module Trainant <sup>(1)</sup>

Le Module Trainant est un module particulièrement rapide qui effectue des annotations avec un stylo <sup>(1)</sup> ou bien encore la découpe mi-chair d'un large éventail de matériaux avec une lame trainante et une pression jusqu'à 600gr. <sup>(2)</sup>



## Module Tangentiel <sup>(2)</sup>

Le Module Tangentiel est le module le plus puissant et le plus flexible. Il assure une pression verticale de 10 kg et il accepte une large gamme d'outils adaptés. Chaque outil est muni de son propre code-barres qui garantit sa reconnaissance afin que les paramètres soient automatiquement ajustés.



## Outils disponibles pour le Module Tangentiel

Pour chaque application un outil adapté peut être installé sur le Module Tangentiel.

**1 L'outil de découpe Mi-chair** permet la découpe mi-chair ultra-précise des supports en rouleaux les plus exigeants.

**2 L'outil de découpe de Bord Unique** est conçu pour la découpe détaillée à travers des matériaux jusqu'à 6 mm d'épaisseur.

**3 L'outil de découpe à Double Tranchant** garantit une usure minimale lors de la découpe des matériaux durs jusqu'à 5 mm d'épaisseur.

**4 L'outil de découpe Heavy Duty** est adapté pour couper à travers des matériaux plus durs jusqu'à 15 mm d'épaisseur.

**5 Les outils de Rainurage** sont conçus en plusieurs tailles et configurations de rayon de profondeur afin de créer des plis dans une grande variété de matériaux.

**6 Les outils V-Cut** sont conçus avec plusieurs angles afin de permettre de couper une rainure en forme de V d'un matériau épais.

**7 L'outil Oscillant Électronique** est conçu pour couper à travers des matériaux épais jusqu'à 10 mm d'épaisseur et matériau léger jusqu'à 18 mm d'épaisseur.

**8 L'outil Oscillant Pneumatique** est conçu pour couper à travers des matériaux plus épais et plus denses jusqu'à 25 mm de profondeur.



## TÊTE MULTIFONCTIONS

Sur la tête multifonctions, trois modules peuvent être installés simultanément avec un simple système de vissé. Le support central est équipé d'un pointeur laser afin de définir l'origine et les contours des matériaux. De plus, la caméra intégrée détecte les repères, garantissant ainsi le détournement rapide et précis.

## Fraise <sup>(3)</sup>

La Fraise est capable de fraiser les panneaux durs plus fréquents du marché graphique et de la signalétique, comme p.ex. le PVC mousse rigide, les cartons mousse acryliques et en aluminium, etc. Le module est équipé d'un moteur de 1 kW et inclut également un système d'aspiration pour absorber la poussière.

## Module Rotatif <sup>(4)</sup>

Le Module Rotatif utilise une lame décagonale, tangentiellement contrôlée et capable de couper toutes sortes de matériaux minces. L'objectif principal, cependant, concerne les textiles parce que la plupart des fibres sont difficiles à couper avec d'autres types de lames. Après chaque tâche, la poussière est enlevée de la lame à l'aide d'air comprimé.

# Une seule machine, une infinité de possibilités

Aucune autre machine ne peut rivaliser avec la polyvalence et l'adaptabilité de la série F. Sa construction robuste, sa précision et sa tête multifonctions permet d'installer jusqu'à trois outils simultanément à partir d'un large éventail d'options faisant d'innombrables applications possibles. Depuis que les outils et les modules peuvent être ajoutés à n'importe quel moment, des mises à jour sont faciles et rentables.



## MODULE TANGENTIEL

Le Module Tangentiel puissant offre une force verticale de 10 kg et une force horizontale de 20 kg et correspond à un large éventail d'outils correspondant. Chaque outil est muni de son propre code à barres qui garantit sa reconnaissance afin que les paramètres soient automatiquement ajustés. Aussi plusieurs modules tangentiels peuvent également être insérés sur la tête multifonctions afin de permettre à ce que plusieurs travaux soient attribués à une seule machine, comme la rainurage et la découpe sans nécessité d'enlever des modules.

### 1 Outil de découpe Mi-chair

Avec pression de la lame, contrôlée mécaniquement, cet outil est spécialement conçu pour la découpe mi-chair des matériaux jusqu'à 1.2 mm d'épaisseur. Cet outil comprend également un guide-lame réglable pour un contrôle précis de la profondeur.



Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gr
2. Vinyle adhésif/ matériel de sablage
3. Film de fenêtre
4. Matériau magnétique
5. PVC adhésif bannière de vinyle

Lames



### 2 Outil de découpe de Bord Unique

L'outil de découpe de Bord Unique est conçu pour la découpe détaillée à travers des matériaux jusqu'à 6 mm d'épaisseur. Un nez presseur à ressort permet la découpe des détails très précis et peut être réglé à la profondeur adéquate.

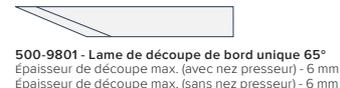


Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gr
2. Carton 300-500 gr
3. Vinyle adhésif
4. Carton mousse <= 2 mm
5. Polypropylène <= 1.2 mm
6. Polycarbonate <= 0.6 mm
7. PVC adhésif bannière de vinyle
8. Matériau magnétique

Lames

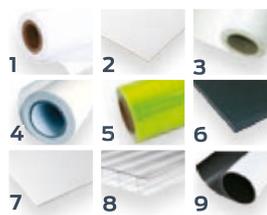


### 3 Outil de découpe à Double Tranchant

L'outil de découpe à Double Tranchant garantit une usure minimal lors de la découpe des matériaux durs jusqu'à 5 mm d'épaisseur. Un nez presseur à ressort permet la découpe des détails très précis et peut être réglé à la profondeur adéquate.

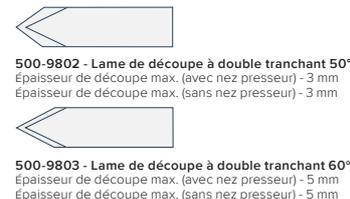


Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gr
2. Carton 300-500 gr
3. Vinyle adhésif
4. PVC adhésif bannière de vinyle
5. Feuille réfléchissante
6. Carton mousse dur <= 1.2 mm
7. Polypropylène <= 1.2 mm
8. Polycarbonate <= 0.6 mm
9. Matériau magnétique

Lames

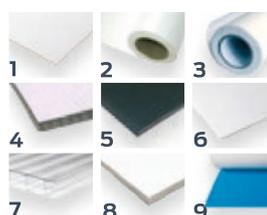


### 4 Outil de découpe Heavy Duty

L'outil de découpe Heavy Duty est conçu pour la découpe à travers de matériaux plus épais jusqu'à 15 mm d'épaisseur.



Idéal pour la découpe de



1. Carton 300-500 gr
2. Vinyle adhésif
3. PVC adhésif bannière de vinyle
4. Plastique ondulé <= 5 mm
5. Carton mousse dur <= 1.2 mm
6. Polypropylène <= 1.2 mm
7. Polycarbonate <= 0.6 mm
8. Carton mousse avec papier <= 5 mm
9. Couvertures de vernis

Lames



## 5 Outils de Rainurage

Plusieurs outils de Rainurage, conçus dans différentes profondeurs et différentes tailles de rayon sont disponibles pour le rainurage et l'incision de papiers, cartons, polypropylène et matériau PVC.



1.500-9325

Outil de rainurage D25 R3 W8  
Carton ondulé C-BC (4-7 mm)

2.500-9326

Outil de rainurage D25 R1.5 W8  
Carton ondulé B-C (3-4 mm)

3.500-9327

Outil de rainurage D25 R0.75 W1.5  
Carton ondulé E-B (1.5-3 mm)

4.500-9328

Outil de rainurage D15 R0.35 W0.7 - 2pt  
Carton 300 - 500 gr m<sup>2</sup>/ carton ondulé E (1.5 mm)

5.500-9329

Outil de rainurage D15 R0.17 W0.35 - 1pt  
Feuilles polypropylène <= 1.2 mm

## 6 Outils V-Cut

Disponibles en 5 angles les outils V-Cut sont conçus pour couper une rainure en forme de V en alternance et mousse planches composites rigides jusqu'à 27 mm d'épaisseur, en fonction de la densité des matériaux.



500-9340  
V-Cut 0°

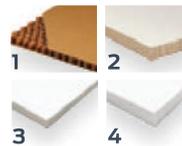
500-9341  
V-Cut 15°

500-9342  
V-Cut 22.5°

500-9343  
V-Cut 30°

500-9344  
V-Cut 45°

Idéal pour la découpe des rainures en forme V



1. Carton nid d'abeille
2. Re-board®
3. Carton mousse avec papier <= 5 mm
4. Carton mousse avec papier > 5 mm

Lames



500-9825 - Lame V-Cut 0.9 mm  
Épaisseur de découpe max. 18-27 mm



500-9826 - V-Cut métal dur  
Épaisseur de découpe max. 18-27 mm

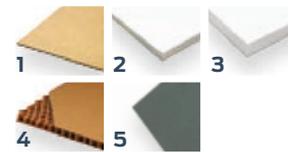
## 7 Outil Oscillant Électronique

Idéal pour la découpe de matériaux de densité faible et moyenne comme carton mousse et carton ondulé jusqu'à 18 mm d'épaisseur.

L'outil Oscillant Électronique est entraîné par un moteur électrique, produisant jusqu'à 12,000t/min et déplace une lame de haut en bas sur une course de 1 mm.



Idéal pour la découpe de



1. Carton ondulé B-C-E (1.5-4 mm)
2. Carton mousse avec papier <= 5 mm
3. Carton mousse avec papier > 5 mm
4. Carton nid d'abeille <= 10 mm
5. Joint d'étanchéité

Lames



500-9800 - EOT L25 Lame 65°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 5 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 5 mm



500-9810 - EOT L25 lame 65° - 80°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 5 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 11 mm



500-9811 - EOT L25 Lame 65° - 85°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 5 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 11 mm



500-9814 - EOT L38 Lame 45° - 86°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 18 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 24 mm



500-9812 - EOT L28 Lame 65° - 85°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 8 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 14 mm



500-9815 - EOT L33 Lame 45° - 85°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 13 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 19 mm



500-9813 - EOT L25 Lame 0° - 75°  
Épaisseur de découpe max. (avec nez presseur) - 5 mm  
Épaisseur de découpe max. (sans nez presseur) - 6 mm

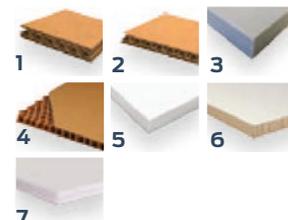
## 8 Outil Oscillant Pneumatique

L'outil Oscillant Pneumatique, commandé par air comprimé déplace une lame de haut en bas sur une course de 8 mm.

La construction robuste de l'outil le rend idéal pour la découpe des matériaux épais comme carton nid d'abeilles, carton ondulé et carton mousse.



Idéal pour la découpe de



1. Carton à triple paroi
2. Carton à double paroi
3. Mousse d'emballage
4. Carton en nid d'abeilles >= 10 mm
5. Carton mousse avec papier > 5 mm
6. Re-board®
7. Carton mousse avec plastique

Lames



500-9830 - POT Lame à point plat L20 T0.63  
Épaisseur de découpe max. - 18mm



500-9831 - POT Lame à point plat L27 T0.63  
Épaisseur de découpe max. - 25mm



500-9832 - POT Lame à point plat L20 T1.5  
Épaisseur de découpe max. - 18mm



500-9833 - POT Lame à point plat L27 T1.0  
Épaisseur de découpe max. - 25mm

## MODULE TRAINANT

Le Module Trainant est un module particulièrement rapide qui effectue des annotations avec un stylo ou bien encore la découpe mi-chair d'un large éventail de matériaux avec une lame trainante et une pression de 600 gr.

Identique au Module Tangentiel plusieurs modules trainants peuvent être installés sur la tête multifonctions afin de permettre aussi bien la découpe mi-chair que la réalisation d'annotations complètes sans devoir retirer des modules.



### 1 Outil Lame Trainante

L'outil Lame Trainante est conçu spécifiquement pour la découpe mi-chair rapide d'une grande variété de matériaux.

Avec 600 grammes de force il est idéal pour couper à travers une large gamme de vinyles adhésifs.



Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gsm
2. Vinyle adhésif
3. PVC adhésif bannière de vinyle

Lames



### 2 Outil Plume & Outil Porte-stylo Universel

Attaché au Module Trainant cet outil rapide et précis permettra un dessin précis sur une gamme de matériaux en utilisant soit nos propres stylos à pointe fibre de marque ou une variété de crayons et stylos tiers dans une multitude de tailles et diamètres en utilisant l'outil de porte-stylo universel.



Idéal pour la découpe de



1. Papier < 200 gsm
2. Vinyle adhésif
3. PVC adhésif bannière de vinyle

Plumes



Porte-stylo



## FRAISE

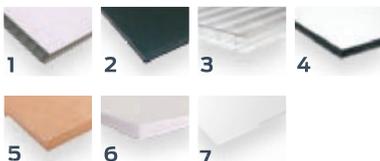
La Fraise sur la série F dispose d'un moteur de 1kW, capable de fraiser les panneaux durs les plus courants du marché graphique et de la signalétique. Le PVC mousse rigide, l'acrylique et les panneaux en mousse d'aluminium couverte mais aussi d'autres matériaux comme du bois et MDF peuvent être traités. Selon le diamètre de la Fraise installée, le type de matériau et l'épaisseur de matériau, la vitesse maximale de fraisage peut varier.

La Fraise est livrée avec un système d'aspiration pour absorber la poussière. Le système inclut un ensemble de brosse, hôte et pôle de montage. L'aspirateur est un accessoire en option. La Fraise pour la série F occupe les emplacements 2 et 3 de la tête. L'emplacement 1 reste libre pour un autre outil. Bien sûr, le module peut être facilement attaché au pôle de montage lorsqu'il n'est pas utilisé, ce qui rend les deux emplacements disponibles autre fois pour d'autres modules et outils.

La Fraise est compatible avec des installations existantes et une alimentation électrique triphasée. SummaFlex et SummaFlex Pro peuvent commander la Fraise sans nécessité d'acheter des mises à niveau de logiciels supplémentaires.



Idéal pour le fraisage



1. Plastique ondulé
2. Carton mousse dur
3. Polycarbonate
4. Carton mousse avec aluminium
5. MDF
6. Carton mousse avec plastique
7. Plexi

Bits d'acheminement



## MODULE ROTATIF

Le Module Rotatif sur la série F est entraîné par un moteur électronique et est capable de prendre en charge toutes sortes de matériaux minces et plus particulièrement les textiles.

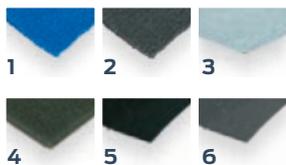
Généralement, la pompe à vide a moins d'aspiration sur les textiles. Néanmoins, la lame rotative produit des forces horizontales minimales, assurant au matériau de rester en place. Le module requiert l'air comprimé. Les exigences sont les mêmes que pour le système pneumatique et le convoyeur.



Le module occupe les emplacements 2 et 3 de la tête, comme pour l'outil de fraisage. L'emplacement 1 reste libre pour un autre outil. Le module peut être facilement démonté, ce qui laisse les deux emplacements restant disponibles pour d'autres modules et outils. La première installation ne nécessite ni montage et câblage.

Le module est compatible avec l'ensemble des installations existantes de Série F.

Idéal pour la découpe



1. Toison
2. Feutre
3. Mousse d'emballage
4. Mousse <= 5 mm
5. Textiles synthétiques
6. Textiles techniques

Lames de roue



500 - 9860 Lame de roue D25  
épaisseur de découpe max. - 1.5 mm



500 - 9861 Lame de roue D28  
épaisseur de découpe max. - 3 mm



500 - 9862 Lame de roue D32  
épaisseur de découpe max. - 5 mm



# Utilisation de l'outil

## Tableau récapitulatif

Recommandé   
Alternative 



### MATÉRIAUX EN CARTON

	Lame Trainante	Couper Mi-Chair	Outil Mi-Chair + lame 390-560	Outil Mi-Chair + lame 390-550	Outil à un Tranchant	Outil à Double Tranchant	Heavy Duty	Outil Oscillant Electronique	Outil Oscillant Pneumatique
Papier < 200 gsm									
Carton 300-500 gsm									
Carton ondulé B (3 mm)									
Carton ondulé C (4 mm)									
Carton ondulé BC (7 mm)									
Carton ondulé E (1.5 mm)									
Carton en nid d'abeilles <= 10 mm									
Carton en nid d'abeilles >= 10 mm									
Re-board® 10 mm									
Re-board® >= 10 mm									

### MATÉRIAUX EN ROULEAU

	Lame Trainante	Couper Mi-Chair	Outil Mi-Chair + lame 390-560	Outil Mi-Chair + lame 390-550	Outil à un Tranchant	Outil à Double Tranchant	Heavy Duty	Outil Oscillant Electronique	Outil Oscillant Pneumatique
Vinyle adhésif									
PVC adhésif bannière de vinyle									
Bannière de vinyle									
Matériel de sablage									
Feuille réfléchissante									
Film de fenêtre									

### MATÉRIAUX SYNTHÉTIQUES

	Lame Trainante	Couper Mi-Chair	Outil Mi-Chair + lame 390-560	Outil Mi-Chair + lame 390-550	Outil à un Tranchant	Outil à Double Tranchant	Heavy Duty	Outil Oscillant Electronique	Outil Oscillant Pneumatique
Plastique ondulé <= 5 mm									
Plastique ondulé > 5 mm									
Carton de mousse dur <= 2 mm									
Carton de mousse dur > 2 mm									
Feuille polypropylène <= 1.2 mm									
Polycarbonate <= 0.6 mm									
Polycarbonate > 1 mm									
Plexi									

### PANNEAU SANDWICH COMPOSITE

	Lame Trainante	Couper Mi-Chair	Outil Mi-Chair + lame 390-560	Outil Mi-Chair + lame 390-550	Outil à un Tranchant	Outil à Double Tranchant	Heavy Duty	Outil Oscillant Electronique	Outil Oscillant Pneumatique
Carton de mousse avec papier <= 5 mm									
Carton de mousse avec papier > 5 mm									
Carton de mousse avec plastique									
Carton de mousse avec aluminium									

### BOIS

	Lame Trainante	Couper Mi-Chair	Outil Mi-Chair + lame 390-560	Outil Mi-Chair + lame 390-550	Outil à un Tranchant	Outil à Double Tranchant	Heavy Duty	Outil Oscillant Electronique	Outil Oscillant Pneumatique
MDF									

### MATÉRIAUX SPÉCIAUX

	Lame Trainante	Couper Mi-Chair	Outil Mi-Chair + lame 390-560	Outil Mi-Chair + lame 390-550	Outil à un Tranchant	Outil à Double Tranchant	Heavy Duty	Outil Oscillant Electronique	Outil Oscillant Pneumatique
Magnétique									
Couvertures de vernis									
Joint d'étanchéité									
Mousse									
Textiles (couchés; non-couchés)									



# Options de manutention



## 12 zones (F1330 & F2630)

La zone de travail de la F2630 de plus de 8 mètres carrés ne gère pas seulement de grands panneaux et rouleaux larges. Parce que la table à vide est divisée dans 12 zones, le vide peut être optimisé pour des petits travaux aussi. La table de découpe F1330 est divisée en 6 zones au lieu de 12 zones.

Chaque zone peut être activée ou désactivée automatiquement.

## TABLE À VIDE

### Pompe à vide (F1612)

La pompe à vide avec absorbeur sonore maintient le matériau en place pendant le travail tandis que le sélecteur ajuste le vide automatiquement pour correspondre à la zone de travail.

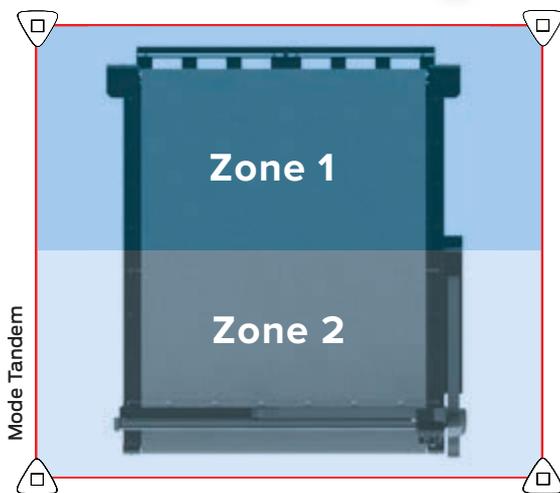


## MODE TANDEM (F2630)

En utilisant les zones avant et arrière en alternance, le Mode Tandem conduit à une augmentation significative de la productivité.

Avec le Mode Tandem, la zone de travail active sur la table de découpe peut être divisée en zone de traitement avant et arrière, ce qui permet à l'utilisateur de charger ou décharger du matériau sur une extrémité de la table tandis que le matériau soit découpé à l'autre extrémité de la table de découpe.

Cela permettra d'éviter les périodes d'inactivité au cours du traitement du matériau, ce qui ajoute une valeur significative à l'ensemble du flux de travail.



## OPTIONS DE MATÉRIAUX

### Convoyeur et Dérouleur

Ce Système de Convoyeur optionnel et les barres de support permettent la découpe, le rainage et l'annotation de grandes longueurs de matériau flexible aux grandes séries de production.

Le Dérouleur automatique de la F2630 consiste en deux parties, de sorte que deux rouleaux plus petits peuvent être chargés à côté de l'autre afin d'optimiser la charge de travail de la machine.





## Pincés d'entraînement

Des pincés d'entraînement pneumatiques maintiennent le matériau vers le bas tout en le tirant vers l'avant afin de travailler en continu dans des panneaux ou des travaux multiples.

## OPTIONS DE MATÉRIAUX / PROPRE À LA F1612

### Tables d'Extension

La Table d'Extension robuste peut être placée à l'avant et à l'arrière de la table et peut être ajustée à la hauteur correcte. Des feuilles, beaucoup plus longues que la zone de travail, peuvent être traitées de cette façon en combinaison avec le système convoyeur.

Les tables peuvent également être utilisées afin de placer le travail suivant dans la file d'attente et traiter le travail précédent. Les tables peuvent être pliées pour prendre un minimum de place si on ne les utilise pas.



### Panier

Le Panier est un outil pratique afin de capturer les échantillons de découpe et/ou des déchets, ainsi gardant propre la zone de travail. Il peut capturer plusieurs mètres de matériaux.

Le Panier est monté sur des rouleaux robustes de sorte qu'il peut être facilement déplacé autour. Des aimants maintiennent le chariot en position lorsqu'il est placé en face de la table. La partie avant peut être inclinée de sorte que la table soit facilement accessible pour l'opérateur. Le Panier peut être retiré complètement pour le transport.



## Enrouleur

### Lors de la découpe mi-chair

Le Système d'Enrouleur vous permet de remonter le matériau sur un rouleau après qu'il a été coupé. Ceci permet à la F1612 de travailler sans surveillance tout en gardant le travail et le sol propre.

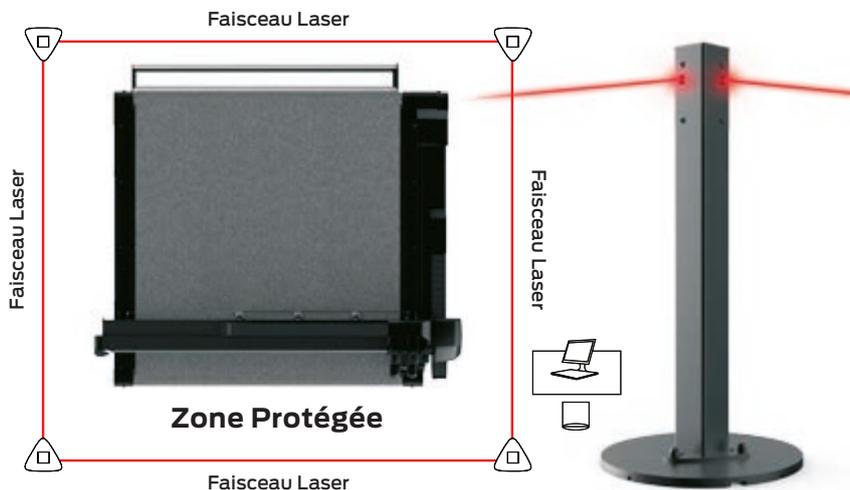
### Lors de la découpe à travers

En combinaison avec le Panier ou la Table d'Extension un flux de travail peut être mis en place là où l'enrouleur prend soin de la matrice des déchets alors que l'opérateur recueille le matériau découpé. Bien que le mode de matrice de déchets spéciaux est une grande aide, il ne fonctionne pas entièrement sur son propre. Intervention de l'opérateur est donc toujours nécessaire. Le rouleau poussif est également facilement accessible pour les chariots ou d'autres outils pour gérer des rouleaux lourds.

## ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Un système de faisceau laser entoure la table de découpe et contrôle cette zone définie sur des mouvements externes. Lorsque d'une interruption du faisceau laser, soit par inadvertance ou intentionnellement, le processus de découpe sera mis en pause. Par une simple action de l'opérateur, le processus de découpe peut être repris sans perte de données.

La table de découpe est équipée de quatre arrêts d'urgence, qui, en cas d'urgence, peuvent interrompre le processus de découpe entièrement et qui ainsi peuvent garantir la sécurité de l'opérateur ou des tiers.

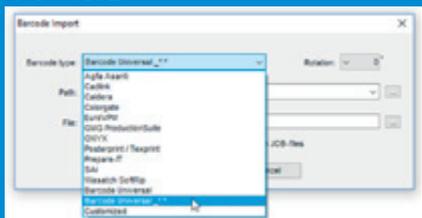
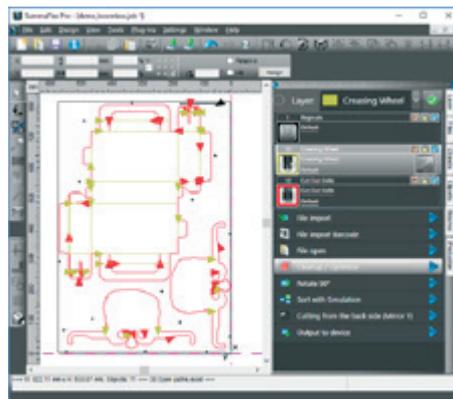


# SummaFlex™

SummaFlex est une application de base pour la préparation des travaux, le traitement postérieur des fichiers et l'importation des plug-ins pour CAD et les logiciels de CAO et PAO (p.ex. AutoCAD, Illustrator, CorelDRAW).

Le logiciel intègre la table à découpe parfaitement dans votre flux de travail en étant le lien entre votre station de création, votre station RIP et vos imprimantes et traceurs à découpe. Dès que le flux de travail est configuré, les macros automatisent le processus. Par conséquent, les actions de l'opérateur avant le début du prochain travail sont réduites au minimum, ainsi que le temps d'arrêt de la table.

SummaFlex Pro offre toutes les fonctions de la version standard plus la gestion de la caméra optique de positionnement, permettant une flexibilité maximale pour le placement des repères et une précision accrue pour le détourage.



## Code à barres

Certaines RIP offrent la possibilité d'imprimer un code à barres avec des marques OPOS. Ce code à barres peut être utilisé pour identifier le travail y pour obtenir les données de découpe nécessaires automatiquement de l'ordinateur.

En scannant le code à barres, l'opérateur ne doit plus localiser le travail lui-même. L'analyse du travail se fait automatiquement par la caméra intégrée de la série F de Summa ou par un scanner à main, dépendant du flux de travail sélectionné. Par conséquent, le travail sera ouvert en SummaFlex afin de le traiter immédiatement.

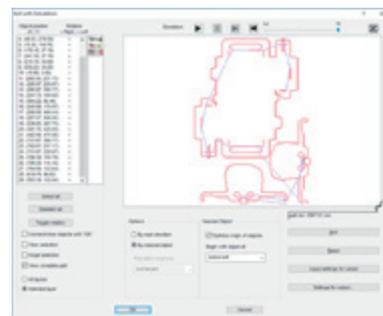
L'avantage le plus grand du système de caméra Summa révolutionnaire est que lorsqu' un travail est terminé, la caméra cherchera le prochain travail sans intervention de l'opérateur, Si on utilise ce flux de travail, le processus se répète automatiquement.

*Note: une licence supplémentaire pour la caméra est nécessaire.*

## Le tri

Afin de minimiser le temps de sortie, l'ordre dans lequel les objets sont manipulés est très important. SummaFlex peut déterminer le début (S) et le fin (E) d'un vecteur et son ordre de traitement. Le chemin transversal peut être simulé pour chaque calque avant la sortie. La vitesse de simulation peut être ajustée en continu.

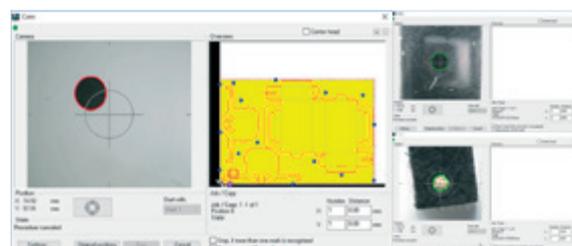
Le but est de raccourcir le chemin transversal. Un tri de base après sélection de la direction principal est effectué par SummaFlex lui-même. Des améliorations peuvent être faites à tout moment et validées avec une nouvelle simulation.



## Reconnaissance de la caméra

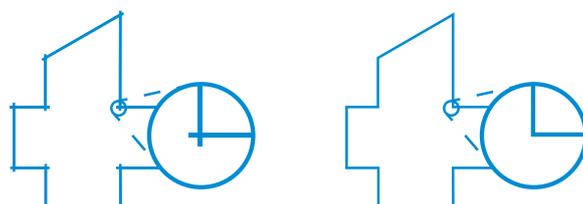
Le processus de reconnaissance, la localisation des marques d'immatriculation et le processus lui-même peuvent être tracés dans la fenêtre d'aperçu de la caméra.

Toutes sortes de compensations et marques, qui se produisent dans la pratique quotidienne, sont gérable avec SummaFlex Pro – le film, les textiles, le carton, etc.



## Compensation surcoupe

Cette fonctionnalité SummaFlex évite ou minimise des surcoupes dans les coins.

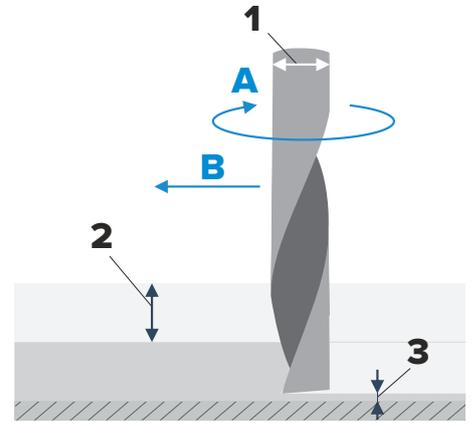


## Milling

Avec la fonction de fraisage interactive, tout changement de diamètre de l'outil et la rotation est effectué immédiatement opérationnel sur la zone de travail. Les objets de fraisage sont affichés avec fond transparent et correction de rayon multicolore.

A chaque mise à l'échelle des objets de fraisage un nouveau calcul est effectué. Evidement/gravure: la zone à vider est fournie avec des chemins de fraisage dans une trappe ou un motif de l'île, éventuellement avec connexion de poche où l'outil n'est pas soulevé.

Le procédé de fraisage peut se faire à plusieurs profondeurs. Tous les chemins de fraisage sont automatiquement créés et affichés - le diamètre de l'outil est prise en compte.



## Compatibilité flux de travail

Avec la fonctionnalité de compatibilité du flux de travail, SummaFlex peut s'adapter de façon transparente dans les flux de travail existants. SummaFlex offre une importation de données très flexible et est supporté par les fabricants de RIP suivants.

### Fabricants de RIP:

Agfa Asanti	ErgoSoft TexPrint	Prepare-it
Cadlink RIP	GMG Production Suite	SAI
Caldera RIP	IGEPA Master RIP	Wasatch RIP
ColorGATE RIP	ONYX RIP	
EFI RIP	Pjannto RIP	
ErgoSoft PosterPrint	PosterJet	

### Compatibilité Logiciel Packaging:

Arden	Engview
ERPA	Picador

SummaFlex dispose d'une grande variété de filtres d'importation de fichiers. Cela signifie que presque toutes les données peuvent être importées et procédées.

### Vecteur/ CAD:

.PDF	.DXF	.HPGL
.AI	.IK	.CMX
.EPS	.GTP	.PS
.WMF	.JTP	.JPG
.EMF	.JOB	

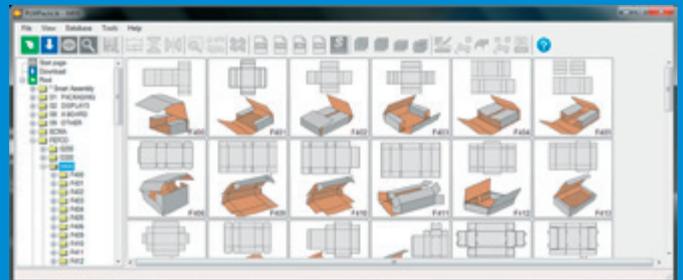
### Filtres Spéciaux:

.Cut / I-Cut Vision ( jusqu'à Version 6)  
 .ZCC / Zünd Cut Center  
 .OXF / Optiscout

## PLM Packlib

Le PLM Packlib\* pour Summa est une bibliothèque de modèles d'emballage standard redimensionnable. Les normes d'emballage les plus populaires, FEFCO (Carton ondulé) et ECMA (carton pliable) sont inclus. Aussi quelques conceptions d'affichage de POS et des conceptions en cartons solides (meubles) sont disponibles.

Les dimensions de la boîte/conception et l'épaisseur de matériau sont paramétriques. En quelques clics les lignes de découpe et de pliage correctes sont générées. Ces lignes peuvent être exportées vers un fichier Illustrator en couches, prêt à mettre des graphiques sur elle. Cette 'version Summa' aussi contient l'option pour générer un fichier OXF, immédiatement prête à être utilisé par SummaFlex.

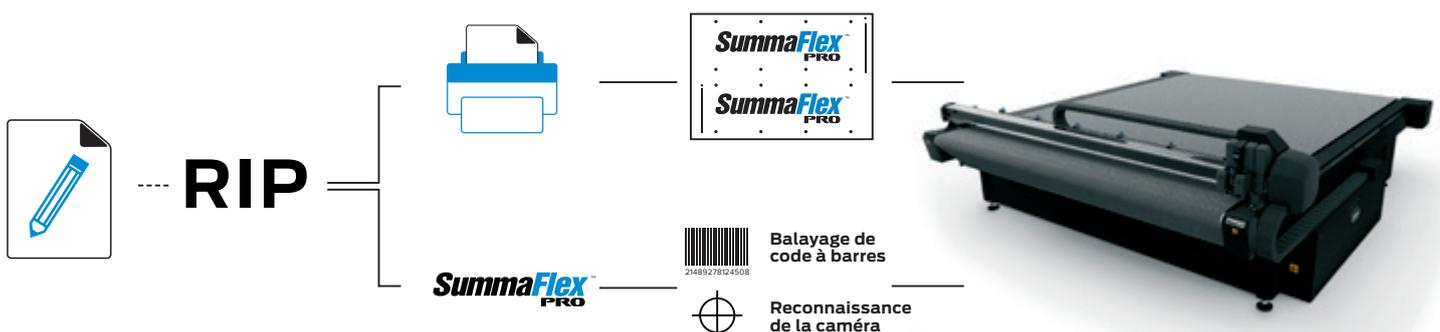


\*PLM Packlib est un programme de TreeDim, principalement connu par el logiciel CAD/d'emballage 'Picador'.

## 1 PRÉPARATION DE LA CONCEPTION DESIGN

## 2 IMPRESSION & MISE EN PLACE

## 3 FINITION





Axis Control est un logiciel fourni en standard qui vous donne le contrôle total de votre table Summa. La conception optimisée de l'écran tactile de pilotage fait d'Axis Control l'interface optimale pour l'opérateur.

Grâce à la télécommande, l'opérateur est même capable de se déplacer autour de la table en changeant les paramètres.



## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle	F1612	F1330	F2630
<b>Dimensions</b>	236 x 214 x 110 cm	214 x 410 x 122 cm	349 x 410 x 122 cm
<b>Largeur matériaux</b>	Jusqu'à 165 cm	Jusqu'à 134 cm	Jusqu'à 270 cm
<b>Zone de découpe</b>	160 x 120 cm	129 x 305 cm	265 x 305 cm
<b>Vide</b>	1.3 kW* (50Hz) / 1.75 kW (60Hz)	2.2 kW (50Hz) / 2.55 kW (60Hz)	2 x 2.2 kW (50Hz) / 2 x 2.55 kW (60Hz)
<b>Zones de vide</b>	Variable sur la largeur de la machine	6 Zones (2 Rangées x 3 Colonnes)	12 Zones (2 Rangées x 6 Colonnes)
<b>Vitesse</b>	Jusqu'à 1000 mm/sec	Jusqu'à 1000 mm/sec	Jusqu'à 1000 mm/sec
<b>Accélération</b>	Jusqu'à 1 G	Jusqu'à 1 G	Jusqu'à 1 G
<b>Alimentation</b>	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 15A Ou: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Ou: 3 x 230V, 50Hz, max 15A Ou: 230V, 50Hz, max 30A*	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Ou: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Ou: 3 x 230V, 50Hz, max 30A	Standard: 3 x 400V + N, 50Hz, max 30A Ou: 3 x 208V + N, 60Hz, max 30A Ou: 3 x 230 V, 50Hz, max 30A

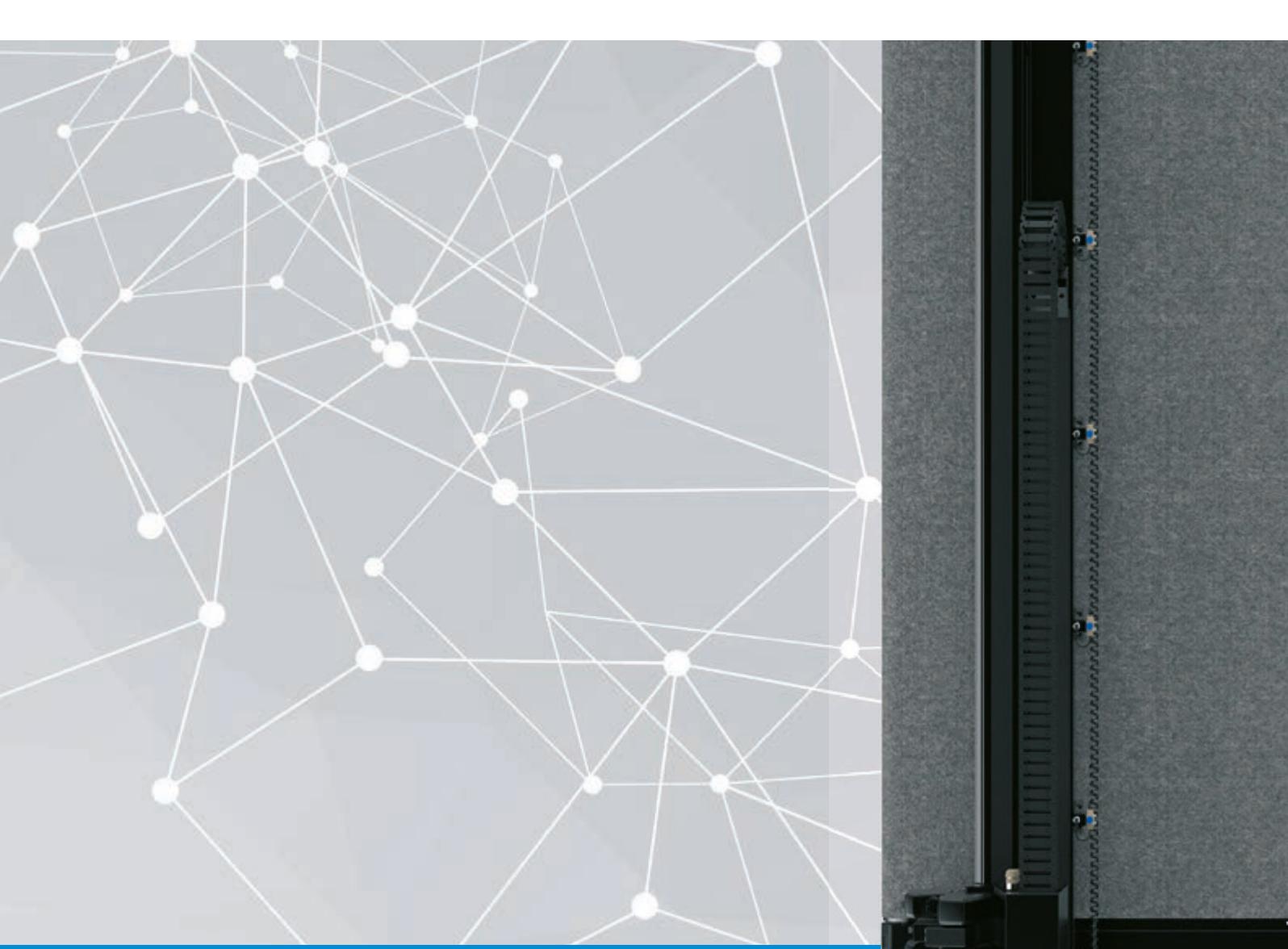
### La machine standard comprend

- Série F Table de découpe
- Paquet de sécurité: Système de faisceau avec 4 poteaux
- Système caméra
- Logiciel Axis Control™
- Télécommande avec chargeur et USB Bluetooth
- Module Trainant

\* La version monophasé a une autre pompe à vide et ne peut pas être équipée avec le système de Fraise de la série F. Pour les spécifications complètes, s'il vous plaît visitez [www.summa.eu](http://www.summa.eu)







## Série F™

Tables de découpe  
professionnelles



23 avenue Paul Duplaix  
Z.I. du Prat  
56000 Vannes

Tél. 02 97 01 22 90

Fax 02 97 01 22 98

[infos@idnumerique.fr](mailto:infos@idnumerique.fr)

[www.idnumerique.fr](http://www.idnumerique.fr)

**Summa nv**  
Rochesterlaan 6  
8470 Gistel  
Belgique

[www.summa.eu](http://www.summa.eu)

Copyright 2016© Summa nv  
Communications marketing. Toutes les illustrations et  
spécifications contenues dans cette brochure sont exactes  
au moment de la publication. Summa nv se réserve le droit  
d'apporter des modifications à ces spécifications sans préavis.

RevFR1609 / Tous droits réservés