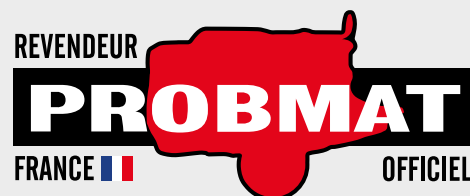


# CONVEY HD50

STAGE V- « Efficacité verte »

Transporteur de chape CONVEY HD50 robuste et puissant avec moteur STAGE V pour le pompage de matériaux secs et semi-secs.



## POMPAGE DE MATÉRIAUX SECS ET SEMI-SEC



UTIFORM



### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Cette machine est idéale pour les services nécessitant de gros volumes de pompage de matériaux secs et semi-secs.
- Machine robuste et puissante avec des performances élevées et une autonomie de pompage sur site.
- Grand réservoir de mélange de 260L
- Maniable et facile à transporter.
- Pour le pompage continu de matériaux jusqu'à 16 mm de granulométrie.
- Toutes nos machines à mortier peuvent être combinées avec divers accessoires pour effectuer de multiples services.
- Certification CE
- Certificat de garantie

Le robuste transporteur de chape traditionnelle **CONVEY HD50** est idéal pour effectuer des travaux nécessitant de la distribution de grandes quantités de pompage de matériaux secs et semi-secs, de manière sûre et confortable pour l'utilisateur.

Le puissant **moteur diesel "Stage V"**, il est donc conforme aux réglementations en vigueur sur les émissions établies pour l'ensemble de l'espace européen.

De plus, le moteur diesel avec réglementation Stage V offre **une puissance et une efficacité maximales** pour effectuer des travaux de **transport de chape liquide** grâce au système intégré qui réduit la consommation de carburant tout en conservant la même puissance. Il permet d'obtenir une grande performance dans le travail grâce à la pression qu'il exerce qui lui permet d'atteindre une **distance de pompage de 180m**.

**Grand réservoir** de carburant diesel de **55 litres**.

Le nettoyage sur place et la facilité d'entretien en font une machine très compétente sur le marché. Pour plus d'informations sur les caractéristiques techniques et d'application de cette machine, veuillez nous contacter.

### APPLICATIONS

- Sol en ciment
- Chape traditionnelle
- Revêtement de sol en sulfate de calcium (anhydrite)
- Revêtement de sol en magnésie
- Polystyrène
- Silos
- Sable
- Mortier
- Béton





MACHINE	CARRELEUR
MODÈLE	HD 50
SÉRIE	CONVEY
MOTEUR	DIESEL STAGE V 42KW
COMPRESSEUR	4.6M3/MIN 8 BAR
DISTANCE DE POMPAGE*	180MTS
HAUTEUR DE POMPAGE*	90MTS
PRESSION POMPAGE/IMPULSION*	8 BAR
PERFORMANCE/FLUX THÉORIQUE*	5M3/H
GRANULOMÉTRIE*	16MM
HAUTEUR CHARGE	900MM
RÉSERVOIR DE MÉLANGE	260 L
CAPACITÉ RÉSERVOIR CARBURANT	55L
DIMENSIONS (L. x l. x h.)	4630 x 1659 x 1470
POIDS	1 720 KG
CYLINDRE	4

\* Dépend de la consistance, de la qualité et de la composition du matériau, du modèle et de l'état de la pompe, du diamètre et de la longueur du tuyau de refoulement et de la hauteur de pompage du matériau.