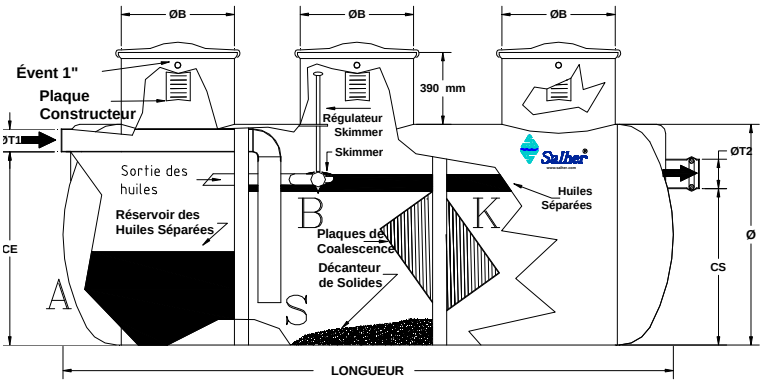
SÉPARATEUR D'HYDROCARBURES, CLASSE I PAR COALESCENCE, CHAMBRE DE SÉPARATION, SKIMMER ET CUVE DE STOCKAGE COMPACTE
REF: CHC-SHL-X-K

Applications:

- Séparation des huiles, graisses d'origine minérale et hydrocarbures.
- Séparation par phénomène de différence de densité. Inadéquat pour le traitement des huiles et graisses d'origine organique.

Caractéristiques:

- Équipement fabriqué en PRFV (Polyester Renforcé de Fibres de Verre) avec résines orthophtaliques.
- **Classe I, niveau de rejet inférieur à 5 ppm.**
- **Dimensionné selon les normes DIN 1999 et UNE-EN-858.**
- **DÉBIT À TRAITER: 3 à 800 l/s.**
- Chambres de séparation des huiles et décantation des solides.
- Plaques coalescentes de surface spécifique élevée**:** 240 m^2/m^3.
- **Skimmer réglable** pour permettre la récupération des huiles et hydrocarbures séparés.
- Chambre intégrée pour stocker les huiles qui ont été séparées.
- Raccords d'arrivée et de sortie en PVC.
- Raccords sur regards de visite permettant l'installation d'un évent (emplacement au choix).
- Extraction des huiles par regards de visite supérieurs.
- Instructions d'installation et mode d'emploi.
- Garantie de 2 ans.



T.1 ENTRÉE
S. DÉCANTEUR
A. RÉSERVOIR HUILES
B. SÉPARATEUR
K. SÉPARATEUR LAMELLAIRE
T2. SORTIE
Ø. DIAMÈTRE
L. LONGUEUR

DÉBIT À TRAITER [l/s]
3 à 800

POUR DES DÉBITS PLUS IMPORTANTS, NOUS CONSULTER