

SAFANDARLEY
E-BRAKE ULTRA DUAL DRIVE
300-4100T



DESCRIPTIF

Passez aux 300 T de puissance compétitive

Longueur 4100 mm Puissance 300 T

Vous occuperez une place plus solide sur le marché avec le nouveau poids-lourd électronique de Safan.

Vous pouvez réaliser un angle de pliage des plus précis et des plus constants sur toute la portée de 4100mm de la machine sans besoin de bombage.

Plus rapide, consommant moins d'énergie, plus ergonomique et plus durable que n'importe quelle autre presse plieuse hydraulique.

Un pas en avant dans la productivité

Grâce à l'entraînement électronique (donc plus de retards dus aux valves ou autres éléments hydrauliques), les délais de remise en marche de la SafanDarley E-Brake Dual Drive sont extrêmement réduits.

Ceci résulte en des durées du cycle en moyenne 30% plus rapides par rapport à la presse plieuse hydraulique conventionnelle.

Un pas en avant dans la sécurité

En termes de sécurité pour vos opérateurs, la SafanDarley E-Brake Dual Drive offre la solution ultime : un écran de sécurité qui est automatiquement contrôlé par le dispositif de contrôle SafanDarley E-Control.

Ceci aussi permet d'atteindre les cycles les plus courts possibles.

Un pas en avant dans la durabilité

L'absence de l'hydraulique signifie que les problèmes relatifs aux pollutions environnementales et aux huiles nocives relèvent désormais du passé.

Le servomoteur est dès lors bien plus fiable que le système hydraulique de par l'absence d'huile, de cuves, de pompes, de valves, de joints, de valves et de filtres.

Un pas en avant dans l'économie d'énergie

La SafanDarley E-Brake Dual Drive ne consomme de l'énergie que lorsque la traverse supérieure est effectivement en mouvement.

Ceci se traduit par de considérables économies d'énergie, jusqu'à 50% par rapport aux presses plieuses hydrauliques conventionnelles.

Et cela signifie une baisse é-norme de vos coûts de production, en sus d'une charge plus faible pour l'environnement.

Equipements standards

- Dispositif de contrôle pour presses plieuses SafanDarley EC20 Touch Screen CNC
- Axe R contrôlé par CNC
- Axe Y1-Y2 contrôlé par CNC (inclinaison de la traverse réglable sur +/- 2.5 mm)
- Jauge arrière contrôlée par CNC (axe X) avec un rayon élevé
- Réglage manuel de deux tiges pour la jauge arrière le long d'un guide linéaire parallèle
- Adaptateur supérieur mécanique type NSCL II MC Premium et bombage NSCR II MC Premium
- Ouverture de 690 mm (dimension Q)
- 2 articulations de support (longueur 300 mm)
- Dispositif de sécurité programmable et intégré

Equipements optionnels

- Axes Z1-Z2 contrôlé par CNC (tiges de repositionnement de la jauge arrière)
- Axes delta X contrôlé par CNC (repositionnement horizontal d'une tige de la butée arrière)
- Butée arrière 3D contrôlée par CNC (X1-X2-R1-R2-Z1-Z2)
- Ouverture de 750 mm ou 790 mm (dimension Q)
- Différents adaptateurs pour les outils supérieurs et inférieurs

- Différentes aides au pliage
- Système de mesure de l'épaisseur de la feuille SafanDarley E-Bend S
- Système de mesure de l'angle de la plaque de tôle SafanDarley E-Bend L Blue
- Différentes articulations de support, fixes, mobiles et réglables dans la hauteur lorsque nécessaire
- Console de travail Hold To Run supplémentaire (requis avec 2 opérateurs)
- Rangement pour outils intégré
- Éclairage de la machine
- Contrôle de la presse plieuse SafanDarley E-Control : - Contrôle EC30, programmation graphique 2D et 3D complète

Logiciel hors poste Autopol

Programmation 3D off-line en trois étapes

01 Importer et déplier

Le logiciel programme automatiquement à partir d'un modèle en 3D un résultat correct, l'ordre de pliage optimal, les positions des butées et la disposition optimale de l'outillage avec un minimum de manipulations.

Il existe en plus la possibilité d'adapter à souhait et de manière interactive l'ordre des pliages et les positions des butées.

02 Simulation des pliages

Au moyen d'une simulation en 3D, il est possible de simuler et de contrôler la totalité du processus.

A l'issue le programme CNC avec tous ses paramètres est généré.

Ce logiciel puissant assure la précision du produit dès la première pièce.

03 Production

Importer les données via le réseau à partir de la commande et se mettre au travail avec la presse plieuse.

Le programme CNC et la simulation des pliages apparaissent sur l'écran inférieur, les autres données comme le dessin, les vidéos, les notes, etc. sur l'écran supérieur (en option).

Caractéristiques techniques



