



SG90B-PRO Pompe manuelle rotative pour ADBLue®

APPLICATION :

Fluides autorisés : ADBLue®, antigel et eau

La compatibilité avec d'autres fluides à base aqueuse est possible mais pas universellement testée.

SECTEUR D'UTILISATION :

Pompe spécialement conçue pour le transfert d'ADBlue® (solution aqueuse d'urée à 32,5 % utilisée dans le processus de réduction catalytique sélective (SCR). Cet additif réduit les oxydes d'Azote dans le système d'échappement de votre véhicule, soit un camion, un bus, un tracteur, un autocar, une camionnette)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :

Débit : 38 litres pour 100 rotations

Température de service : -5°C à +45°C

Pompe sans filtre : les fluides distribués doivent être exempts d'impuretés

Pompe auto-amorçante à débit simple et instantané, à remplir avant utilisation

Pompe en acier inoxydable et technopolymère équipée :

- de 2 m 50 de tuyau et d'un bec verseur inox au refoulement
- d'un adaptateur pour fût 56 x 4
- d'un tube aspiration démontable et séparable d'une longueur totale de 1 mètre

Poids : 3,2 kg

ACCESSOIRES FOURNIS :

Adaptateur pour fût 56 x 4



2 m 50 de tuyau avec bec verseur inox



Tube aspiration, longueur totale 1 mètre

