



Machines et cintreuse pour acier - aluminium - PVC  
Importateur exclusif combiné cisaille & plieuse COMBI

CONSEILS MACHINES SERVICES

## CENTRE D'USINAGE FUJICAM XP 7000



Lien pour la démonstration vidéo

<http://www.inomachinery.com/cnc-profil-islem-merkezleri/fujicam-xp-7000/>

## CENTRE D'USINAGE FUJICAM XP 7000

Le Fujicam XP 7000 est un centre d'usinage CNC 3 axes conçu pour le traitement de profilés avec une grande précision et rapidité. La machine est essentiellement conçue pour l'usinage de profilés en alliage léger tels que l'aluminium, le pvc, le cuivre, l'acier jusqu'à 20 mm d'épaisseur de paroi, l'acier inoxydable jusqu'à 2 mm d'épaisseur.

Grâce à sa haute précision et ses grandes capacités d'usinage, la machine convient à tous les profilés de fenêtres et de portes, aux profilés des murs-rideaux, à l'industrie automobile, à l'industrie aéronautique et à l'industrie du meuble. La longueur d'usinage nette de 7 mètres de la machine est divisée en 2 zones de travail de 3.500 mm chacune et la machine fonctionne en mode de 2 stations qui peuvent être programmées indépendamment.

- Les opérations de perçage et de fraisage sont réalisées grâce au logiciel de CAO 3D "CamBOX" et les codes G sont transmis à la broche de fraisage de la machine via un contrôleur CNC.
- La CamBOX est une solution professionnelle CAD/CAM pour l'usinage des profilés en 3,4 ou 5 axes.
- -Importation des fichiers DXF & DWG avec des dessins du profilé et renvoi des données sur l'écran sous la forme d'une barre de profil 3D placée sur les vérins pneumatiques. Importation des fichiers STP et IGS en option.
- -Programmation facile, en utilisant des fonctionnalités standard préenregistrés. Pour faire les usinages des serrures par exemple, les touches sont des macros prêtes à l'emploi et en quelques secondes, l'utilisateur peut terminer la programmation d'un ouvrant de porte.
- Positionnement automatique des vérins pneumatiques avec les capacités 300 x 300 mm et 7000 mm de longueur. Dans le cas où les opérations provoquent une collision entre la broche et les pinces, la machine éloigne automatiquement les pinces de l'accident.



## CENTRE D'USINAGE FUJICAM XP 4000/7000

### XP 7000 a 2 broches connectées sur l'axe Z.

La première broche usine le haut et le deuxième broche est une broche angulaire qui usine les côtés du profilé. La broche supérieure dispose de 7,5 kW à 18 000 tr / min, entraînée par un onduleur de 10 kW pour régler la vitesse de 1 à 18 000 tr / min.

La machine est équipée d'un magasin de 8 outils avec changement automatique. L'opérateur peut placer dans le magasin (en même temps) jusqu'à 4 têtes angulaires, 2 fraises à disque entre 40 mm minimum et 300 mm de diamètre maximum et des outils de perçage d'une longueur de 300 mm.

La broche angulaire horizontale est de 3,0 kW 18.000 tr / min sans changeur d'outil placé devant la broche verticale, entraîné par un onduleur de 5,5 kW qui peut ajuster la vitesse entre 1-18.000 tr / min. Grâce aux 3 broches indépendantes usinant les 3 côtés du profilé, le temps de changement d'outil est considérablement réduit.

Un dispositif de mesure automatique de la longueur de l'outil permet de mesurer la taille des outils sur les trois côtés de la broche. La machine peut vérifier la taille de l'outil à chaque fois avant de commencer le traitement sur le profil, pour être sûr que les opérations sont effectuées avec la précision parfaite.

Les pinces pneumatiques sont spécialement conçues pour l'usinage des plus grands profilés. Lors de l'usinage par le haut, les pinces peuvent supporter une barre de profilé jusqu'à 450 mm de largeur et 300 mm de hauteur. Lors de l'usinage des 3 côtés des profilés, la machine peut usiner 300 mm X 300 mm.

L'évacuation des copeaux et de poussière s'effectue par le chemin à rouleau placé sous la machine, il peut être positionné à gauche ou à droite.





# CENTRE D'USINAGE FUJICAM XP 7000

## Détails techniques:

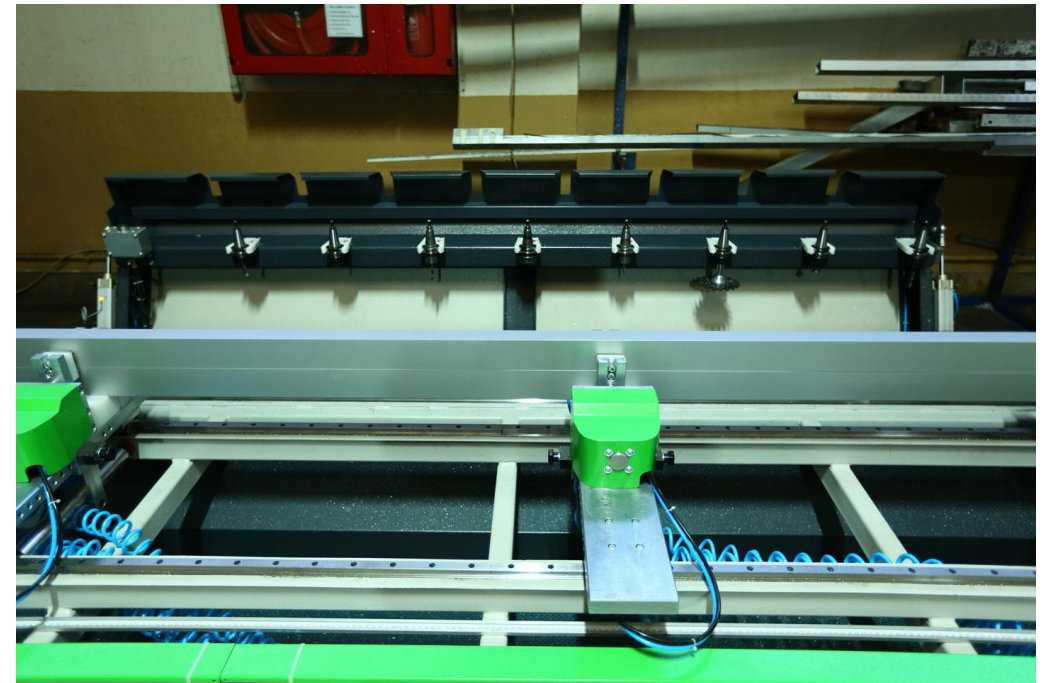
- Unité de commande CNC à 3 axes X-Y-Z.
- Broche 7,5 kW 18,000 tr / min
- Porte-outils ISO30.
- Magasin de changeur d'outils avec 8 positions.
- Tête de broche angulaire double face de 3 kW 18.000 tr / min montée devant la broche principale pour travailler les deux côtés du profilé.
- 8 pinces de serrage- positionnées manuellement selon les positions assignées par le CAD-CAM.
- Lubrification à brouillard pulsé commandée par CNC.
- Graphiques 3D de programmation CAD-CAM.
- Barrières de sécurité laser.

## Capacités :

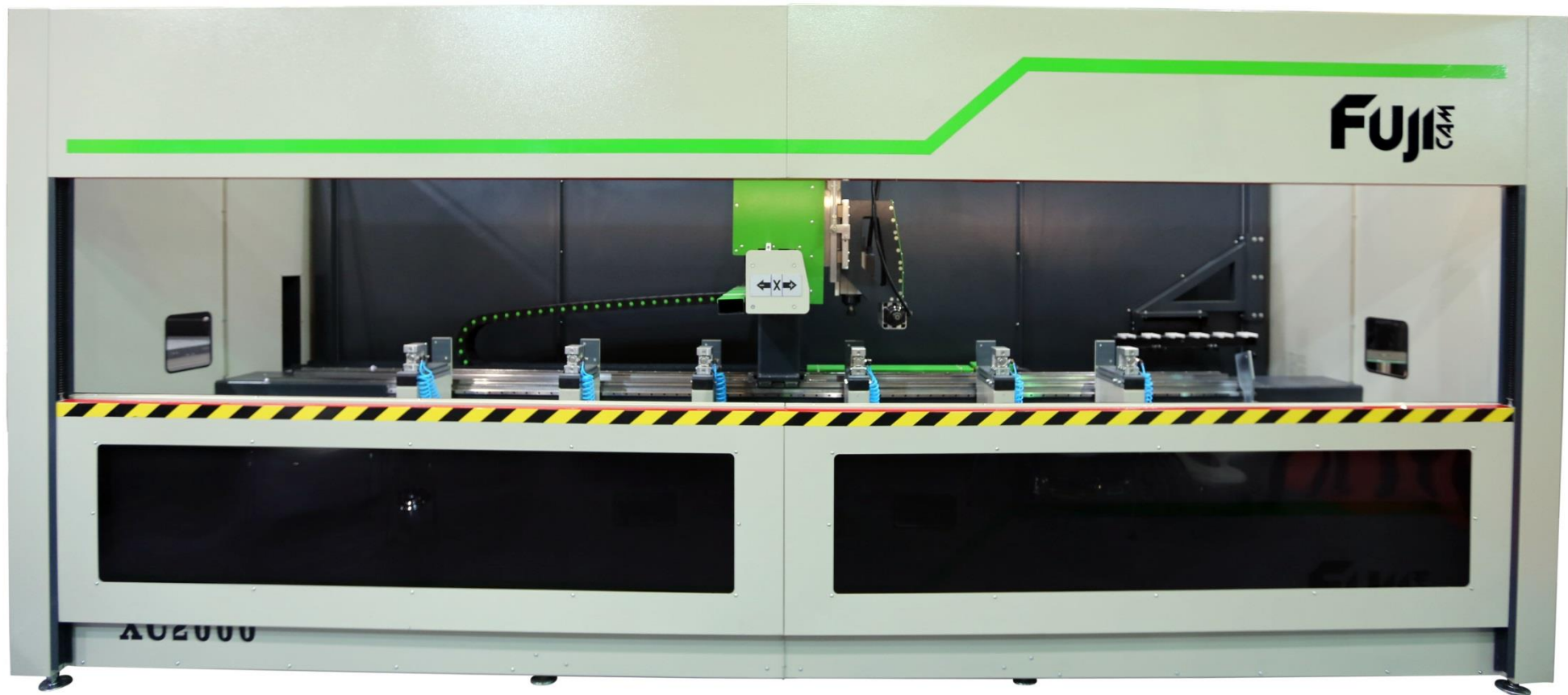
- 450 mm X 300 mm Traitement du profil par le haut.
- 300 mm. X 300 mm. Traitement du profilé des 3 côtés.
- Vitesse de l'axe X: 80 mt./min. Plage de déplacement: 8.900 mm.
- Vitesse de l'axe Y: 60 mt./min. Plage de déplacement: 900 mm.
- Vitesse de l'axe Z: 40 mt./min. Plage de déplacement: 550 mm.

## Accessoires en option:

- Convoyeur à courroie d'extraction de poussière contrôlée par CNC.
- Positionnement automatique des pinces - 8 pièces.
- Unités de serrage supplémentaires.
- Capacité de travail de double station.
- 12,0 kW 24,000 tr / min Porte-outils HSK F63.
- Jeu d'outils 8 pièces de porte-outils + pinces + fraises.
- Fraises à disque de diamètre maxi - 300 mm.
- PC supplémentaire pour la connexion via Internet pour le dépannage et l'utilisation d'ORGADATA.
- Transfert de données depuis ORGADATA via un lecteur de code-barres.



CENTRE D'USINAGE FUJICAM XC 2000



## CENTRE D'USINAGE ALUMINIUM FUJICAM XC 2000

### Centre d'usinage 3 axes pour profilé aluminium, version économique

Le centre d'usinage à profil CNC Compact Design avec 3 axes contrôlés X-Y-Z.

La longueur nette d'usinage est de 4.000 mm; Grâce au deuxième butoir, il est possible d'usiner des profilés jusqu'à 7,995 mm.

La machine est principalement conçue pour le traitement des profilés aluminium. En dehors de l'aluminium, il peut également traiter tout type de profilés en alliage léger à l'aide des couteaux personnalisés.

Le pont qui porte l'électro broche à grande vitesse se déplace sur les guidages linéaires par les servomoteurs sans balais indépendamment de l'entraînement et traite toute sorte de forme sur les profils.

Grâce à la technologie de travail à double broche de Fujicam, deux électro broches différents sont montées sur le pont. Le premier fonctionne par le haut et a une puissance de 7,5 kW, 18.000 rpm, ISO 30 outillage avec un magasin automatique de changeur d'outils de 6 positions. Le deuxième électro broche est positionné horizontalement devant le premier et utilisé pour le traitement des côtés des profils, a une puissance de 3,0 kW 18.000 rpm, outillage ER 25.

Le logiciel CAD/CAM est un outil personnalisé pour les centres d'usinage de profilés Fujicam, la CamBOX. Il peut importer tous les fichiers DXF et convertir en 3D, l'opérateur peut placer n'importe quel type d'opérations telles que perçage ou les opérations de fraisage indépendamment. Il n'y a pas de forme que la machine ne peut pas traiter.

La fraise à disque de diamètre maxi 150 mm peut être connectée au magasin du changeur d'outils.





## CENTRE D'USINAGE FUJICAM XC 2000

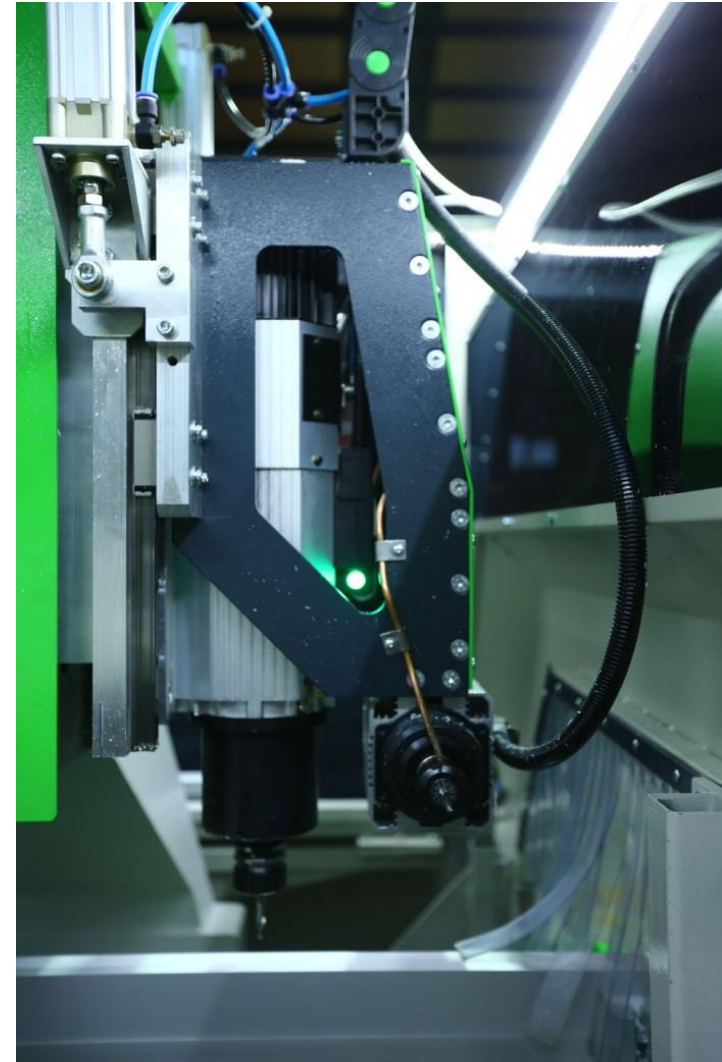
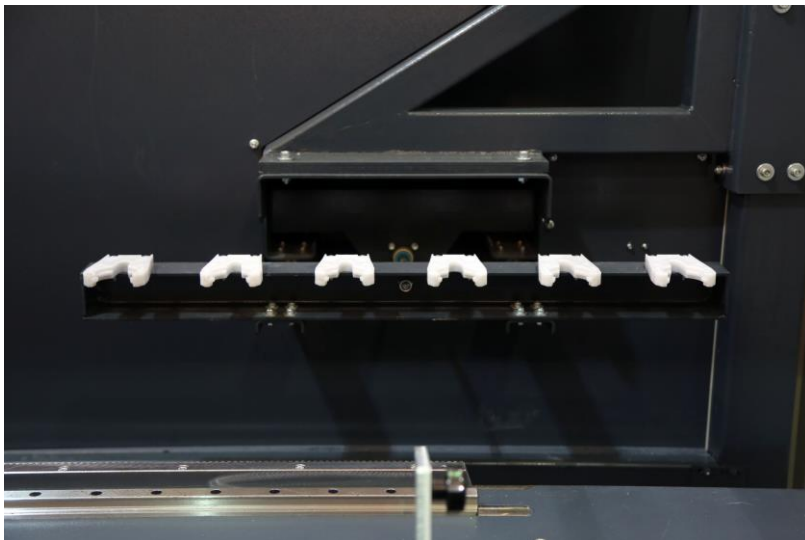
**Capacités d'usinage :** 200 mm. X 200 mm. Toute sorte de profilés industriels ou de fenêtres et portes peuvent être usinés sans aucun problème avec ces dimensions. Le point de référence pneumatique s'incline automatiquement en fonction du cycle de travail de la machine.

Il y a 6 pinces de serrage de profilés positionnées manuellement par l'opérateur en fonction des endroits indiqués par la CamBOX. Positionnement automatique des pinces en option.

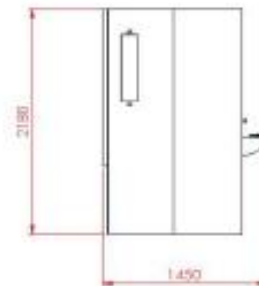
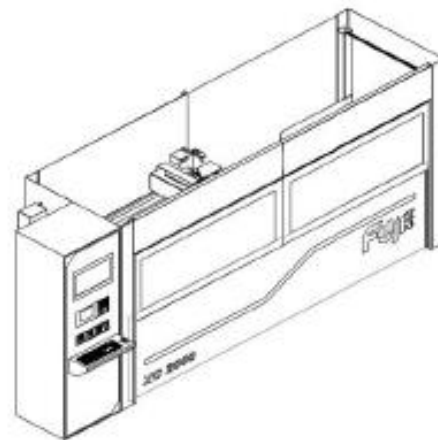
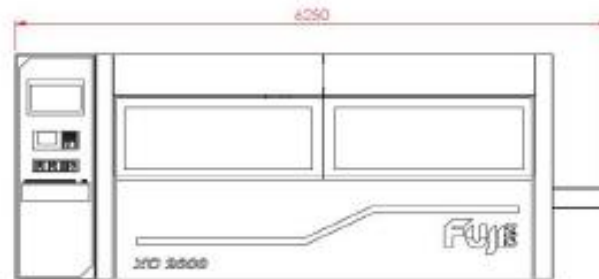
Les capots de sécurité de la cabine se déplacent automatiquement de haut en bas lorsque la machine est en processus ou en arrêt.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Vitesse de l'axe X 65 m./min.
- Y- Vitesse de l'axe 40 m / min.
- Z- Vitesse de l'axe 25 m./min.
- Taille de la machine: 6.225 X 1.450 X 2.180 mm.
- Poids: 2.000 kgs.
- 



## CENTRE D'USINAGE FUJICAM XC 2000



**Important :** Les machines INO MAKINA sont assemblées avec des composants de grandes marques type SIEMENS, FESTO afin d'assurer une qualité durable et la pérennité du SAV sur de nombreuses années.