

Module à haut rendement **PermaFlux™** V8

Les membranes tubulaires réinventées

Description et utilisation

- PermaFluxTM est une technologie de pointe de membrane à flux croisé sous pression.
- Capable de concentrer les solides en suspension ainsi que les huiles et les graisses à des niveaux extrêmement élevés sans risque de boue.
- Membrane à flux croisé la plus économe en énergie du marché
- Modules entièrement lavables à contre-courant
- Pas d'aération nécessaire



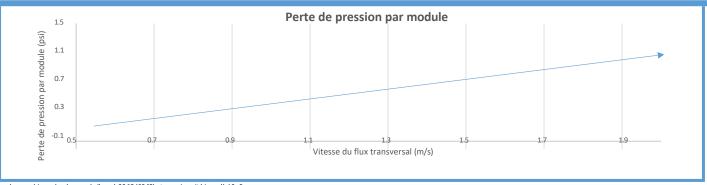
Applications standard

Le module PermaFluxTM convient parfaitement à de nombreuses applications, notamment (mais pas exclusivement):

- Eaux usées industrielles et huileuses
- Décharges et assainissement
- Épaississement des boues municipales
- Traitement des déchets agricoles
- Épaississement des algues

- Fabrication et usinage des métaux
- Déchets alimentaires et de boissons
- Produits pharmaceutiques et chimiques
- Exploitation minière
- -Séparation liquide/solide du digestat anaérobie

Le perméat de qualité UF peut être stocké et réutilisé pour des applications non potables (rinçage/lavage, tours de refroidissement, chaudières, irrigation, etc.)



*Données graphiques basées sur de l'eau à 20 °C (68 °F) et une viscosité jusqu'à 10 cP





Module à haut rendement **PermaFlux™** V8

Les membranes tubulaires réinventées

0,5 - 2 m/s

PROPRIÉTÉS DU PRODUIT	
Modèle	PermaFlux™ V8 Haute efficacité
Surface active	11,1 m ² (120 ft) ²
Configuration de la membrane	28 filaments de filtration en parallèle
Matériau de la membrane	PVDF
Matériau du boîtier	PVC
Trajet d'écoulement	De l'extérieur vers l'intérieur
Taille des pores de la membrane	0,04 μm
Seuil de poids moléculaire	100 kDalton



SPÉCIFICATIONS DU MODULE	
Longueur	1 500 mm (60")
Diamètre du boîtier	200 mm (8")
Connexion du perméat	Accouplement sur mesure avec 1" NPT mâle (camlock ou hosebarb en option)
Expédition maximale à sec Poids	32 kg (70 lb)
PARAMÈTRES DE FONCTIONNEMENT	
Plage de pression transmembranaire (PTM)	PERMÉATION : <138 kPa (20 psig) Rétrospection : <103 kPa (15 psig)
J '	, i 3,
transmembranaire (PTM)	Rétrospection : <103 kPa (15 psig) 5,4 - 109 m /jour ³

^{*}La vitesse d'écoulement est la vitesse à laquelle I 'eau se déplace à l'intérieur de la configuration propriétaire du module en boucle fermée.

PROPRIÉTÉS DE LA MEMBRANE ET DU SYSTÈME

- Le système breveté de filtration discontinue en boucle fermée réduit la maintenance et la consommation d'énergie jusqu'à 90 % par rapport à d'autres technologies membranaires.
 - Consommation d'énergie prévue de 0,5 à 3,0
 kWh/m^3 de perméat produit
 - Puissance installée typique de 0,1 hp/m^2 membrane (l'utilisation prévue de la puissance installée est de 30 %)

LIMITES DE NETTOYAGE	
Nettoyage maximal Température	45°C (113°F)
Plage de pH de nettoyage	1.9 - 12 (<35°C) ; 1.9 - 11.5 (>35°C)
Concentration de produits chimiques pendant le nettoyage	200 - 2 000 ppm



Vitesse d'écoulement transversal

Gamme*