

# TOUR CN A BANC PLAT MICROCUT MICROPANTHER 446



## DESCRIPTIF

Les tours à commande numérique MICROCUT de la série micropanther sont des machines modernes et de haute précision à banc plat.

La conception du moteur, sophistiqué et compact, et un équipement standard complet, pouvant être élargi grâce à des options supplémentaires, répondent à toutes les exigences d'une machine moderne et performante de dernière génération pour la production exigeante.

Ce tour, pouvant être équipé d'une C.N. FAGOR, FANUC ou SIEMENS, combine les avantages d'un tour traditionnel et à commande numérique et possède d'excellentes caractéristiques pour l'usinage d'une grande variété de pièces. Idéal pour la production de petites, moyennes séries et de pièces unitaires.

Caractéristiques de la machine:

- Tour C.N. à banc plat avec CNC FAGOR 8055iFL ou SIEMENS 828D ou FANUC OiTD. Programmation conversationnelle ou ISO.
- Bâti de machine solide constitué de multiples coulées de fonte meehanite pour un minimum de vibrations et une rigidité maximale.
- Machine à double guidage carré pour des capacités de coupe élevées et des vitesses rapides.
- Les vis à billes, stables, ayant une faible hauteur et un diamètre de 25 mm dans l'axe X et 40 mm dans l'axe Z offrent de forts mouvements.
- Passage au-dessus du banc de 425 mm.
- Gestion des copeaux optimisée pour une évacuation facilitée (bac ou convoyeur).
- Toutes les vis à billes dans les axes X et Y sont trempées et rectifiées dans des paliers de haute précision montés pour un positionnement précis.
- Les rails de guidage sont recouverts de turcite et grattés à la main pour des mouvements lisses sans «stick-slip».
- Toutes les pistes de guidage sont trempées par induction (50-52 HRC).
- Broche de vitesses en continu allant jusqu'à 3000 Trs/min munie de 2 étages de pignons de commutation automatique pour un fort couple dans toute la gamme de vitesse.
- Double broche supportée par des roulements à rouleaux coniques de haute précision et une lubrification permanente à l'avant et à l'arrière.
- La transmission de puissance de la broche principale se fait par moto-variateur via la courroie de distribution.
- Le design optimisé garantit un bruit de poupée fixe minimal même à des vitesses élevées.
- Machine de grande dimension avec une contre-pointe CM4 ayant une course de 150 mm.
- Déplacement de la poupée mobile sur chariot facilité par un serrage rapide.

## Equipements standards:

### ● Commande numérique au choix:

1. C.N. Fagor 8055iFL avec écran 10,4"
2. C.N. Fanuc OiTD avec écran 8,4" + transformateur
3. C.N Siemens 828D avec écran 10,4" + conversationnel shopturn / simulation 3D / Detection matiere restante

- Carénage frontal
- Contrepointe manuelle
- Pompe d'arrosage
- Lubrification automatique
- Tourelle à changement rapide avec 6 porte-outils
- Ventilation de l'armoire électrique
- Moteur 7,5/11 kW.

- Module de sécurité
- Eclairage

## Equipements optionnels:

- C.N. Fanuc avec affichage LCD 10.4" + manual guide i
- Moteur de broche 11/15 kW
- Mandrin manuel 3-mors 160mm ou 250mm
- Mandrin hydraulique 3-mors 160mm, 200 ou 250mm
- Tourelle automatique 8 outils VDI30 ou a chaise
- Lunette fixe 20-200 mm (à galet)
- Lunette à suivre 20-100mm
- Système de relevage pneumatique de la contrepointe
- Fourreau de contrepointe hydraulique
- Remorquage de la contrepointe
- Carter côté contrepointe avec capteur d'ouverture
- Joystick
- Manivelle électronique déportée (MPG)
- Climatisation de l'armoire électrique
- Pompe d'arrosage haute pression 5 bars (60Hz)
- Arrosage centre outils 20 bars
- Déshuileur

## Caractéristiques techniques







