



Les scies à disque diamant de la gamme KDS sont spécialement conçues pour offrir des performances exceptionnelles dans la découpe de matériaux tels que le béton, la roche et le PRV (plastique renforcé de verre), utilisé notamment dans les pales d'éoliennes. Grâce à des vitesses de rotation élevées et à une vaste sélection de lames adaptées, elles garantissent une efficacité optimale pour une large variété d'applications.

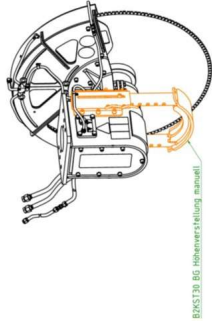
Spécifications techniques

Type	KDS20	KDS30	KDS40	KDS50	KDS50HD
Poids de pelle* (t)	2-4	5-10	10-16	15-25	18-30
Poids de l'unité d'entraînement** (kg)	100	210	310	720	850
Poids avec unité de rotation ** (kg)	250	485	585	995	1 125
Diamètre max de la lame (mm)	800	1 200	1 600	1 600	1 800
Profondeur maximale de la coupe (mm)	290	450	630	555	705
Débit hydraulique (L/Min)	Nous contacter	Nous contacter	Nous contacter	Nous contacter	Nous contacter
Pression hydraulique (bar)	350	350	350	350	350
Puissance (Kw)	55	80	130	135	230
Couple (Nm)	140	311	600	721	1 528
Vitesse de rotation max (Rpm)	1 200	2 000	2 000	2 000	1 700

*Poids à titre indicatif

** Poids sans platine

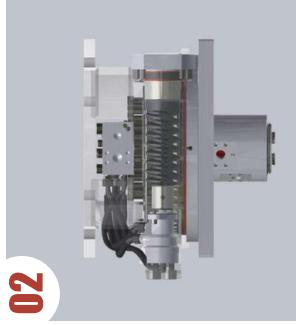
01



Pied de contrôle de réglage profondeur

Pied à réglage manuel pour contrôler la profondeur de coupe de l'outil sans changer le diamètre du disque.

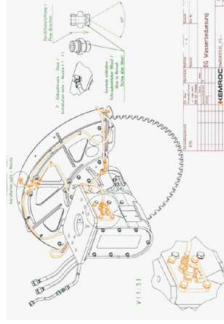
02



Unité de rotation renforcée

Unité de rotation à vis sans fin et capacité hydraulique renforcé (380 bars). Permet d'utiliser toute la gamme d'outils hydraulique à forte pression de travail et contrainte mécanique élevée

03



Contrôle des poussières

Afin de préserver le personnel mais également l'environnement, nous proposons de série un système de vaporisation d'eau réparti sur le couvercle de la KDS. Cela permet également de prolonger la longévité du disque. Ce système intègre une vanne de coupure d'eau automatique.