

Chaudière à granulés de bois
BioLyt (50-160)

Hoval

Responsabilité pour l'énergie et l'environnement



Écologique et performante.
Idéale pour les nouvelles constructions et la rénovation d'installations d'envergure.



En couverture :
gros plan sur le tube de brûleur
de la BioLyt (100-160).

Chaudière à granulés de bois. BioLyt (50-160).

Confortable, propre et rentable. La BioLyt est l'appareil idéal pour conjuguer chauffage au bilan carbone neutre et puissance élevée. Imbattable en efficacité et très compacte, la BioLyt (50-160) convient particulièrement aux bâtiments de grande envergure tels que les habitations collectives, hôtels, bâtiments communaux, écoles, commerces, sans oublier les réseaux de chaleur.

Nombreux sont les détails de construction intelligents qui font de la BioLyt le choix idéal pour la rénovation notamment. Grâce à sa construction compacte, elle trouve toujours sa place quand il faut changer de chaudière dans la chaufferie. Le corps de chauffe, l'habillage, le brûleur et la commande sont livrés séparément pour être montés sur place en un tour de main. Grâce à l'acheminement automatique par aspiration, la chaudière se raccorde par flexibles à tous les systèmes de stockage des granulés.

Avec sa technologie et sa construction, la BioLyt (50-160) peut désormais aussi servir de chauffage aux granulés confortable et respectueux de l'environnement au sein d'installations de moyenne envergure en milieu urbain. Le combustible étant économique, l'amortissement est rapide.



Solutions systèmes Hoval : la puissance tout en un

La BioLyt® se montre particulièrement puissante lorsqu'elle est intégrée dans un système comportant d'autres éléments Hoval, avec commande centrale assurée par la régulation TopTronic® E.



Systèmes solaires
Hoval



VMC Hoval



Préparateur d'ECS
Hoval



Module de charge
de préparateur
d'ECS Hoval



Accumulateur-
tampon d'énergie
Hoval



Chaudières gaz à
condensation
Hoval



Régulation TopTronic® E
Hoval



Cogénération
Hoval



Prêt pour la
réglementation
de la transition
énergétique

Solutions systèmes
avec
énergie renouvelable

Voir page 12



BioLyt (50)

BioLyt (100-160)

BioLyt (50-160).

Vos avantages en un seul coup d'œil.

Économies



Un investissement rapidement rentabilisé

- **Amortissement rapide** grâce à des coûts de combustible nettement réduits par rapport à un chauffage au fioul ou au gaz
- **Rendement élevé en permanence** grâce à une technologie de combustion de toute dernière génération
- **Indépendance vis-à-vis des prix sur le marché international du fioul et du gaz** grâce à l'agent énergétique local qu'est le bois

Respect de l'environnement



Excellent bilan écologique

- **Chauffage au bilan carbone neutre** grâce à l'agent énergétique renouvelable qu'est le bois
- **Émissions réduites** grâce à une efficacité maximale de combustion
- **Soleil + bois – la combinaison idéale** qui satisfait aux exigences les plus strictes du futur en matière d'écologie

Intelligence



Le meilleur choix surtout pour la rénovation

- **Changement de chaudière facile (fioul) et simplicité d'installation** grâce aux raccords à l'arrière de la chaudière
- **Faible encombrement** grâce à une construction ultra-compacte
- **Adaptée à tous les systèmes de stockage des granulés** grâce à un acheminement par aspiration flexible et automatique
- **Puissances élevées et sécurité de fonctionnement** grâce à des chaudières doubles ou multiples

Confort



Confortable et fiable

- **Fonctionnement confortable** grâce à une alimentation en granulés 100 % automatique
- **Protection maximale contre le retour de flamme** grâce à un puits de chute avec sas à roue cellulaire
- **Maintenance réduite** grâce au nettoyage 100 % automatique des surfaces de chauffe du brûleur
- **Élimination pratique des cendres** grâce au système d'évacuation automatique et au bac à cendres sur roulettes

Régulation TopTronic® E. La nouvelle génération.



Malin - la bonne température ambiante même quand le temps change.



Écologique

Préserver les ressources énergétiques et l'environnement tout en profitant du confort de l'habitat : cela n'a jamais été aussi simple !

Grâce à la nouvelle génération de chaudières et de pompes à chaleur Hoval, réduisez votre consommation énergétique et limitez votre empreinte écologique.

Fiable

Chez nous, la fiabilité est garantie.

La nouvelle génération de chaudières et de pompes à chaleur informe automatiquement les utilisateurs et les techniciens de la nécessité d'une opération de maintenance ou d'une réparation.

Il y a toujours un service de maintenance Hoval à proximité de chez vous. Plus de 500 000 clients satisfaits dans le monde entier peuvent en témoigner. Nos références parlent pour nous.

Économique

La nouvelle génération de chaudières et de pompes à chaleur Hoval est extrêmement efficace.

Vous réduisez considérablement votre facture énergétique et vous maîtrisez vos coûts en toutes circonstances. Chaudière ou pompe à chaleur : elle vous indique ses performances et son efficacité en temps réel et sur des périodes plus longues.

Intelligent

Votre chauffage Hoval utilise les prévisions météorologiques en temps réel : le matin, votre maison est déjà chaude quand les températures extérieures sont encore fraîches, tandis que durant les après-midis plus chauds, la puissance est automatiquement réduite.

Vous pouvez également commander votre chauffage depuis votre Smartphone et le réguler en fonction de vos activités quotidiennes ou hebdomadaires. Vous pouvez ainsi faire des économies d'énergie quand vous êtes absent en journée et profiter d'une agréable chaleur le soir.



Commande à distance du chauffage hors de chez vous.



Commande facile chez vous.



Hoval Desk – la maîtrise des coûts.



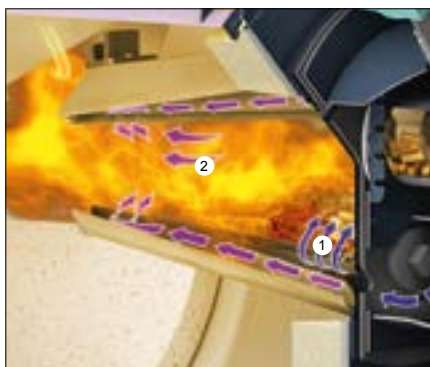
Alerte de maintenance automatique.

BioLyt (50-160).

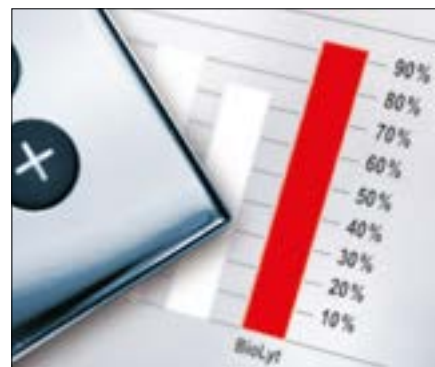
Niveau d'efficacité et de confort inédit grâce à une technologie de chauffage au bois de toute dernière génération.



Grâce à la double roue cellulaire de la BioLyt (100-160), le remplissage du réservoir à granulés se fait pendant le fonctionnement du brûleur.



2 phases de combustion sur la BioLyt (50-160) : gazéification du bois (1) et post-combustion (2).



Grâce à l'optimisation de la combustion avec adaptation automatique à la qualité des granulés, la BioLyt affiche un rendement élevé supérieur à 90 %.



Sas à roue cellulaire pour une sécurité maximale et une puissance thermique constamment élevée

Sur la BioLyt (50-160), les granulés sont acheminés vers le brûleur via un puits de chute avec sas à roue cellulaire intégré. Cette construction prévient tout retour de flamme du brûleur dans le réservoir à granulés.

Sur la BioLyt (100-160), le sas est doté d'une double roue cellulaire. Ce dispositif permet le remplissage du réservoir à granulés pendant le fonctionnement de la chaudière. Plus besoin d'éteindre le brûleur pour acheminer les granulés, ce qui permet une puissance thermique élevée en continu.



Gazéification du bois pour une efficacité de combustion maximale et des émissions minimales

Avec son procédé astucieux de gazéification du bois, la BioLyt réalise les meilleurs scores en matière de propreté et d'efficacité :

1^{ère} phase : la gazéification du bois

À ce stade, le combustible bois (granulés) se transforme en gaz sous amenée d'air primaire.

2^{ème} phase : la post-combustion

Grâce à l'apport d'air secondaire, la combustion du gaz de bois s'achève dans un processus extrêmement peu polluant.

Cette combustion en deux phases améliore la combustion et le rendement énergétique tout en réduisant les émissions. Ainsi, la BioLyt est en-deçà des valeurs limites d'émissions de particules fines les plus strictes, fixées à 20 mg/m³ *.

(*se réfère à 13 % d'O₂).



Rendement à plus de 90 % grâce à une adaptation 100 % automatique à la qualité des granulés

La BioLyt (50-160) est équipée d'une régulation de la combustion commandée par microprocesseur avec sonde lambda. Elle assure en permanence une combustion idéale avec des émissions minimales.

La sonde lambda mesure la teneur en oxygène des gaz de combustion. L'adaptation du mélange combustible/air optimise de manière automatique la combustion et compense les variations de qualité des granulés.



Particulièrement puissante au sein d'un système

La BioLyt (50-160) est également parfaitement adaptée à l'association avec d'autres générateurs de chaleur. Grâce à la technique des systèmes Hoval, les solutions complètes sont aussi réalisables à faible coût de planification :

- Cascades monovalentes avec jusqu'à 8 chaudières à granulés.
- Installations bivalentes avec chaudières à gaz ou à fioul (existantes) pour couvrir les pics de demande.
- Intégration de systèmes solaires.



Rendement élevé constant grâce aux surfaces de chauffe thermolytiques avec effet autonettoyant et dispositif de nettoyage automatique.



Surfaces de chauffe thermolytiques avec effet autonettoyant pour un rendement élevé constant

Les surfaces de chauffe transfèrent la chaleur de chauffage à l'eau de chauffage. Leur encrassement limite la transmission de chaleur et provoque une augmentation de la consommation de combustible et des émissions polluantes.

La construction brevetée des surfaces de chauffe thermolytiques permet de réduire de manière significative les dépôts de suie ou d'autres résidus de combustion. Les particules de suie se décomposent sous l'effet de la chaleur et sont éliminées automatiquement par un dispositif de nettoyage motorisé.

De plus, pour une bonne stabilité de fonctionnement, un dispositif de nettoyage automatique élimine les dépôts dans le tube de brûleur.

Ce système garantit un rendement élevé constant - et une maintenance réduite.



Afin de les éliminer facilement, les cendres sont acheminées dans un bac à cendres par un système d'évacuation automatique.



Évacuation automatique des cendres et bac à roulettes pratique

Des solutions aux détails intelligents font rimer confort, convivialité et gain de temps tout au long du fonctionnement et de l'entretien de la BioLyt.

Par exemple, un système d'évacuation automatique achemine les chutes de cendres vers un bac prévu à cet effet. Ce bac à cendres monté sur roulettes permet d'évacuer et d'éliminer les cendres.

On obtient près de 5 kg de cendres par tonne de granulés brûlés. Pour des intervalles de vidange espacés, le bac à cendres a été spécialement conçu pour un grand volume (65 ou 180 L), ce qui correspond à une quantité de cendres résiduelles d'environ 7 ou 20 tonnes de granulés brûlés.



La BioLyt (50-160) se raccorde aux systèmes de stockage des granulés les plus divers grâce à un système d'acheminement par aspiration flexible.



Un niveau de flexibilité inédit grâce à un réservoir à granulés avec acheminement par aspiration 100 % automatique

La BioLyt (50-160) est l'une des rares chaudières à granulés de sa catégorie à être équipée d'un réservoir à granulés avec acheminement par aspiration.

Le système d'acheminement entièrement automatique transporte les granulés sans formation de poussière grâce à des conduites flexibles depuis le local de stockage jusqu'au réservoir à granulés de la BioLyt.

L'acheminement par aspiration est compatible avec tous les systèmes de stockage des granulés et est simple à installer, en cas de rénovation notamment, grâce à sa configuration flexible.

Concernant les systèmes de stockage des granulés, Hoval vous propose entre autres une large sélection de silos en textile jusqu'à 30 tonnes de volume. Ils ont été spécialement conçus pour des chaudières à granulés de grande envergure et peuvent également être utilisés en cascades.

BioLyt (50).

Ventilateur d'aspiration

Qui assure une dépressurisation stable dans la chambre de combustion.

Dispositif de nettoyage mécanique motorisé

Pour une maintenance réduite au minimum.

Surfaces de chauffe thermolytiques avec effet autonettoyant

Pour un rendement élevé constant.

Tube de brûleur horizontal

Pour un minimum d'émissions.

Buses d'air secondaire

Vis sans fin pour l'évacuation des cendres

Bac à cendres grand format

Pour des intervalles de nettoyage espacés.



Aspiration entièrement automatique des granulés

Pour permettre une localisation flexible du local de stockage.

Réservoir à granulés

Qui fonctionne avec un système d'acheminement par aspiration. Possibilité de remplissage à la main pratique, par ex. en cas de besoin ou pendant la phase de montage, tant que le stockage des granulés n'est pas installé.

Vis sans fin de dosage à vitesse réglée

Pour une modulation de la puissance.

Puits de chute et sas à roue cellulaire

Pour une sécurité maximale contre le retour de flamme.

Vis sans fin d'alimentation motorisée

Ventilateur d'air primaire

Ventilateur d'air chaud

Pour un démarrage entièrement automatique du brûleur.

Caractéristiques techniques

BioLyt		(50)	(70)
Plage de puissance thermique	kW	14-49	20-69
Rendement à puissance nominale	%	> 90	> 90
Contenance du réservoir à granulés	kg	130	
Poids de la chaudière	kg	640	780
Dimensions avec acheminement automatique des granulés L/H/P	mm	740 / 1945 / 1820	800 / 2025 / 1845

Sous réserve de modifications

BioLyt (100-160).

Dispositif de nettoyage mécanique motorisé
Pour une maintenance réduite au minimum.

Ventilateur d'aspiration
Qui assure une dépressurisation stable dans la chambre de combustion.

Aspiration entièrement automatique des granulés
Pour permettre une localisation flexible du local de stockage.

Réservoir à granulés
Qui fonctionne avec un système d'acheminement par aspiration. Possibilité de remplissage à la main pratique, par ex. en cas de besoin ou pendant la phase de montage, tant que le stockage des granulés n'est pas installé.

Vis sans fin de dosage à vitesse réglée
Pour une modulation de la puissance.

Puits de chute et double sas à roue cellulaire
Pour une alimentation en granulés pendant le fonctionnement du brûleur et ainsi une puissance de chauffe élevée en continu.

Vis sans fin d'alimentation motorisée

Ventilateur d'air primaire

Nettoyage mécanique du tube de brûleur
Pour un fonctionnement stable même avec des granulés de qualité variable.

Surfaces de chauffe thermolytiques avec effet autonettoyant
Pour un rendement élevé constant.

Tube de brûleur horizontal
Pour un minimum d'émissions.

Buses d'air secondaire

Vis sans fin pour l'évacuation des cendres

Ventilateur d'air chaud
Pour un démarrage entièrement automatique du brûleur.

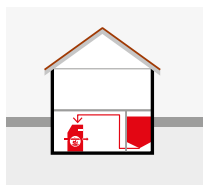
Bac à cendres grand format
Pour des intervalles de nettoyage plus espacés.

Caractéristiques techniques

BioLyt		(100)	(130)	(160)
Plage de puissance thermique	kW	29-99	39-130	43-156
Rendement à puissance nominale	%	> 90	> 90	> 90
Contenance du réservoir à granulés	kg	105	130	
Poids de la chaudière	kg	1340	1340	1340
Dimensions avec acheminement automatique des granulés L/H/P	mm	1060 / 2280 / 2124	1060 / 2273 / 2670	

Sous réserve de modifications

Systemes de stockage des granulés. La solution parfaitement adaptée.



Local de stockage

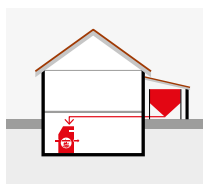
Le type de local habituellement utilisé pour le stockage des granulés est un local à l'abri de l'humidité à l'intérieur d'un bâtiment. Comme les granulés sont acheminés vers la chaudière via des conduites, le stockage ne doit pas se trouver à proximité immédiate de la chaudière. Il peut être à un autre étage ou dans un espace séparé dans une pièce voisine. Selon le type et la taille du local de stockage, différents systèmes d'acheminement sont utilisés :

Système d'aspiration avec extraction par vis sans fin :

- Adapté aux grands locaux avec plan incliné.
- Longueur de la vis sans fin : jusqu'à 5,4 m.
- Local de stockage entièrement vidé.

Système d'aspiration avec taupe – uniquement sur la BioLyt (50-75)

- Adapté aux petits locaux de forme carrée (jusqu'à 2,5x2,5m).
- Meilleure exploitation de l'espace, pas besoin de plan incliné.
- Positionnement de la taupe avec un palan manuel ou entièrement automatique dans la version confort.

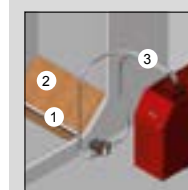


Silo en textile

Les silos en textile individuels s'installent dans les locaux fermés (par ex. chaufferie), les carports ou les environnements humides. Ils se composent d'un cadre en acier stable et d'un réservoir en textile robuste, non conducteur d'électricité statique. Le silo est imperméable à la poussière mais perméable à l'air, rendant toute aspiration d'air complémentaire superflue lors du remplissage.

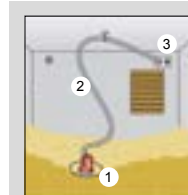
Les silos en textile sont disponibles en tailles standards pour 1,9-9,8 tonnes de pellets (jusqu'à 32,5 tonnes pour les plus grands modèles).

Pour répondre aux exigences spécifiques, il est possible de fabriquer des modèles sur mesure, et même de relier plusieurs silos en cascade.



Système d'aspiration par vis sans fin

- 1 : Vis sans fin pour l'extraction des granulés
- 2 : Plan incliné
- 3 : Conduite d'amenée à la chaudière



Système d'aspiration avec taupe

- 1 : Taupe pour extraction des granulés
- 2 : Convoyeur flexible spécifique
- 3 : Raccordement à la conduite d'amenée à la chaudière



Silo à fond conique

Volume : jusqu'à 9,8 t (15 m³)



Silo horizontal

Volume : jusqu'à 12,1 t (18,7 m³)

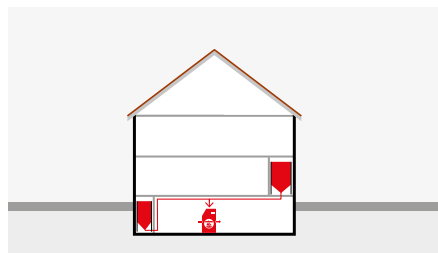


Modèle XL

Volume : jusqu'à 32,5 t (50 m³)

Systèmes de stockage individuels

Le stockage des granulés doit souvent s'adapter à des locaux existants et c'est particulièrement vrai dans le cas d'une rénovation. L'association de silos en textile et de conduites flexibles permet de concevoir des systèmes de stockage des granulés parfaitement adaptés à vos contraintes d'aménagement et à vos besoins de puissance.

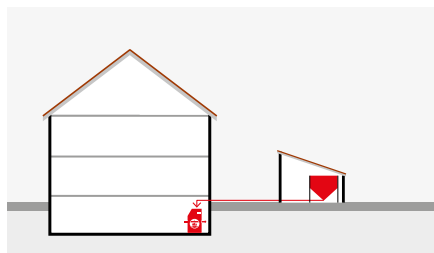


Système de stockage multi spatial

Les petits espaces inexploités, au grenier ou à la cave par exemple, peuvent servir pour le stockage des granulés grâce à des silos parfaitement intégrables. Des conduites flexibles et unités de commutation permettent de former une unité de stockage.

Avantages :

- Exploitation judicieuse des petits espaces, pas besoin de condamner des surfaces utiles.
- Plus grande flexibilité grâce à la répartition du stockage dans plusieurs pièces.
- Sécurité de fonctionnement renforcée grâce au remplissage de la chaudière à partir de sources multiples.

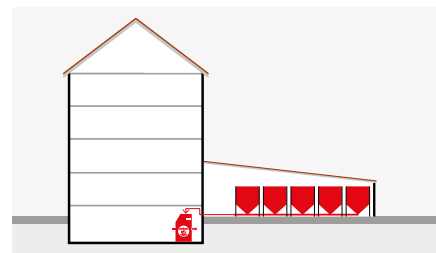


Stockage des granulés dans des bâtiments voisins

Les silos en textile peuvent être entreposés dans les espaces inexploités des bâtiments voisins, entrepôts, granges ou garages. L'humidité de ces espaces n'est pas problématique puisque les granulés sont conservés au sec dans les silos. La fabrication sur mesure des silos permet d'exploiter l'espace disponible de manière optimale tandis que les granulés sont acheminés sans aucune difficulté vers la chaudière par une conduite suffisamment longue.

Avantages :

- L'espace utile au centre de l'implantation n'est pas condamné.
- Les espaces humides normalement inutilisables peuvent aussi servir.



Cascades pour les gros besoins en granulés

Si le besoin en granulés est important, il est possible de relier en cascade plusieurs silos à l'aide d'une vis sans fin transporteuse.

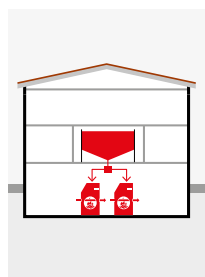
Avantages :

- Utilisation rationnelle d'espaces longs et exigus.
- Davantage de flexibilité pour la livraison des granulés et pour l'achat grâce à la répartition du stockage sur plusieurs silos.
- Coûts de stockage réduits grâce à de petites unités économiques.

Plus de flexibilité grâce à l'unité de commutation

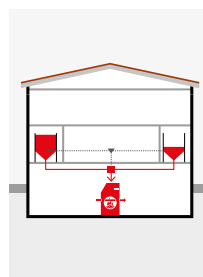
L'unité de commutation permet de relier plusieurs chaudières et/ou stocks de granulés.

Elle permet de mettre en place les combinaisons suivantes :



1 stock de granulés pour 2 chaudières

- Si 1 seul espace de stockage est disponible pour les granulés.
- Pour une utilisation plus simple et une répartition de charge sur 2 chaudières.



1 chaudière avec 2 stocks de granulés

- Si on ne dispose que de 2 espaces de stockage réduits (par ex. citerne enterrée).
- Sécurité de fonctionnement renforcée grâce au remplissage redondant depuis 2 stocks.
- Commutation automatique d'un stock à l'autre grâce au contrôle du niveau de remplissage en option.

Besoin de granulés et volume de stockage

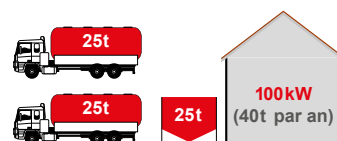
Pour déterminer la taille du volume de stockage des granulés, il faut tenir compte du besoin annuel, des contraintes locales et des conditions de transport. Les règles suivantes seront utiles pour faire une première estimation :

Besoin annuel de granulés :
env. 400 kg par kW de puissance thermique

Exemple avec
une puissance thermique de 100 kW

Besoin annuel de granulés : 40t
(env. 64 m³)

Volume de stockage : 25t*
(env. 40 m³ de volume utile)



Dans cet exemple, le stockage des granulés correspond exactement au chargement d'un camion-citerne et couvre le besoin semestriel, réserve comprise. 2 livraisons sont donc prévues pour une année entière.

* valeur indicative, d'autres volumes peuvent convenir selon les cas.

BioLyt (50-160).

La solution pour satisfaire aux exigences réglementaires de la transition énergétique.

Part obligatoire d'énergie renouvelable exigée par la loi

Les législations des pays européens imposent l'utilisation d'une part importante d'énergies renouvelables pour la production de chaleur. La BioLyt Hoval vous permet de satisfaire à ces exigences légales, et ce même si le besoin de puissance est élevé.

Puissances plus élevées grâce aux chaudières à granulés

Pour les bâtiments de moindre envergure, il est possible de mettre en place des systèmes avec installations solaires ou pompes à chaleur. Lorsque les puissances sont plus élevées, les chaudières à granulés représentent souvent la

seule alternative. En système monovalent, elles atteignent des puissances totales jusqu'à 1,25 MW à partir d'énergie renouvelable uniquement.

Cascades bivalentes comme alternative économique

Il existe aussi des solutions plus économiques, capables de satisfaire aux exigences réglementaires. Les cascades bivalentes de chaudières à granulés et de chaudières gaz ou fioul à condensation peuvent atteindre une part d'énergie renouvelable jusqu'à 70 % sur une année. Dans ce cas, la chaudière à granulés fournit la puissance de base, tandis que la chaudière fioul ou gaz n'est utilisée que pour les débits de pointe.

100 % d'énergie renouvelable : BioLyt (50-160) en cascade monovalente

- Puissance totale jusqu'à 1,25 MW
- Part d'énergie renouvelable : 100 %
- Exact échelonnement des puissances grâce une gestion flexible en cascade
- Prix du combustible plus économique à long terme
- Commande centrale assurée par la régulation TopTronic® E avec fonction cascade

100 %

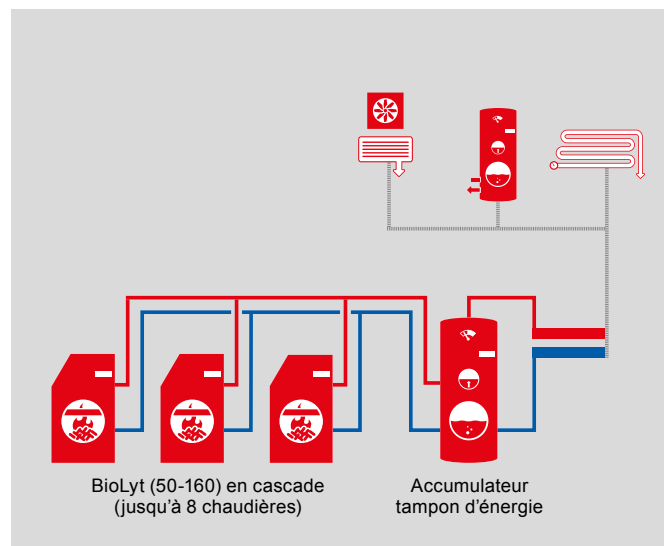
Énergie
renouvelable



Chaudière à granulés
BioLyt®



Accumulateur
tampon d'énergie



Jusqu'à 70 % d'énergie renouvelable : BioLyt (50-160) en cascade bivalente avec chaudière gaz ou fioul à condensation

- Puissance totale jusqu'à env. 1,5 MW
- Part d'énergie renouvelable jusqu'à 70 % par an
- Exact échelonnement des puissances grâce une gestion flexible en cascade
- Indépendance vis-à-vis des fluctuations de prix sur le marché du fioul, du gaz et des granulés
- Meilleure couverture des pics de demande
- Commande centrale assurée par la régulation TopTronic® E avec fonction cascade

70 %

Énergie
renouvelable



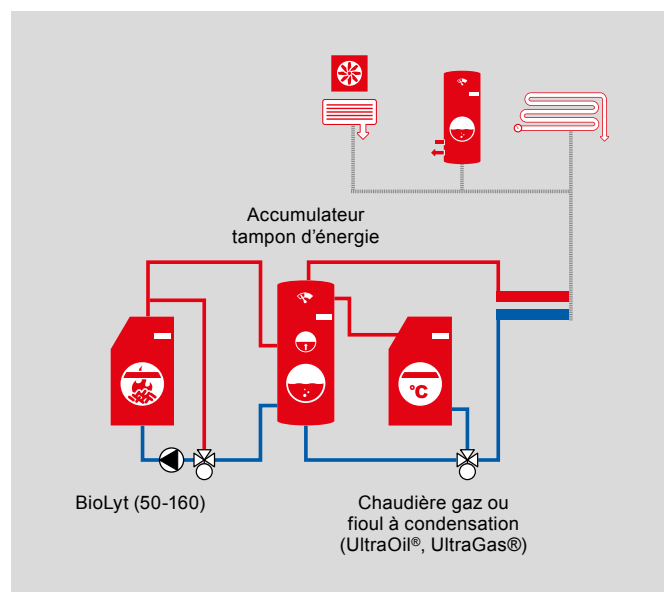
Chaudière à granulés
BioLyt®



Chaudière gaz ou fioul
à condensation
(UltraOil®, UltraGas®)



Accumulateur
tampon d'énergie



BioLyt (50-160) en pratique : Cascade de 3 chaudières pour un supermarché.

Rénovation de l'installation de chauffage dans un supermarché de Landquart, Suisse :

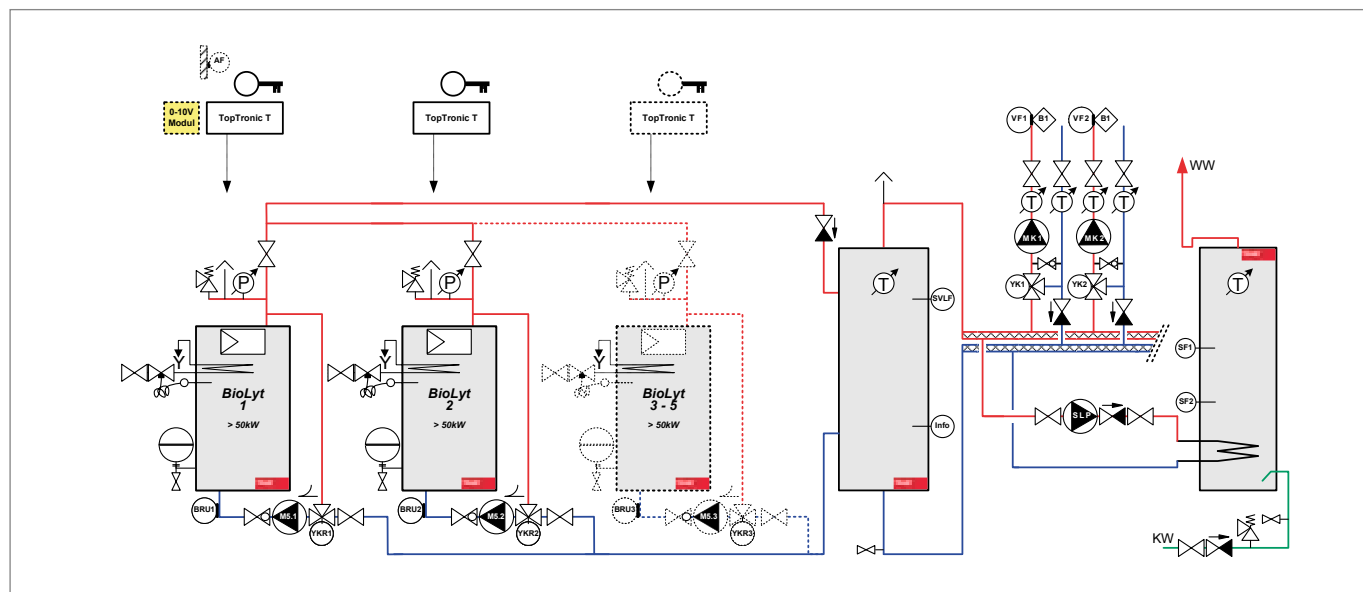
Lors de la rénovation de l'installation de chauffage, l'ancien chauffage au fioul a été remplacé par une cascade moderne de 3 chaudières à granulés BioLyt.

Outre une réduction significative des émissions de CO₂, on obtient aussi une meilleure sécurité de fonctionnement grâce au système à 3 chaudières.

La commande centrale de l'installation est assurée par la régulation TopTronic®, dotée de série de la fonction cascade.

- 3 BioLyt (100)
- 1 tampon accumulateur d'énergie

Puissance totale : 300 kW
Réduction d'émissions de CO₂ :
36 tonnes par an



BioLyt (50-160) en pratique :

Cascade bivalente dans la centrale de chauffe d'un réseau de chauffage incluant des bâtiments scolaires, un bâtiment administratif et un hôtel.

Centrale de chauffe avec granulés pour l'Académie évangélique à Bad Boll, Allemagne.

Lors de la rénovation et l'extension de l'installation de chauffage, l'exploitant tenait à avoir une alimentation durable en chaleur. Raison pour laquelle on a choisi les granulés comme agents énergétiques primaires.

Tous les bâtiments ont été raccordés à la centrale de chauffe nouvellement installée. Une cascade bivalente de chaudières à condensation à granulés et à gaz assure la sécurité de l'approvisionnement et du fonctionnement tout en utilisant principalement de l'énergie renouvelable.

La commande centrale de l'installation est assurée par la régulation TopTronic® dotée de série de la fonction cascade.

- 2 BioLyt (160)
- 1 UltraGas (400)
- 1 tampon accumulateur d'énergie

Puissance totale : 720 kW

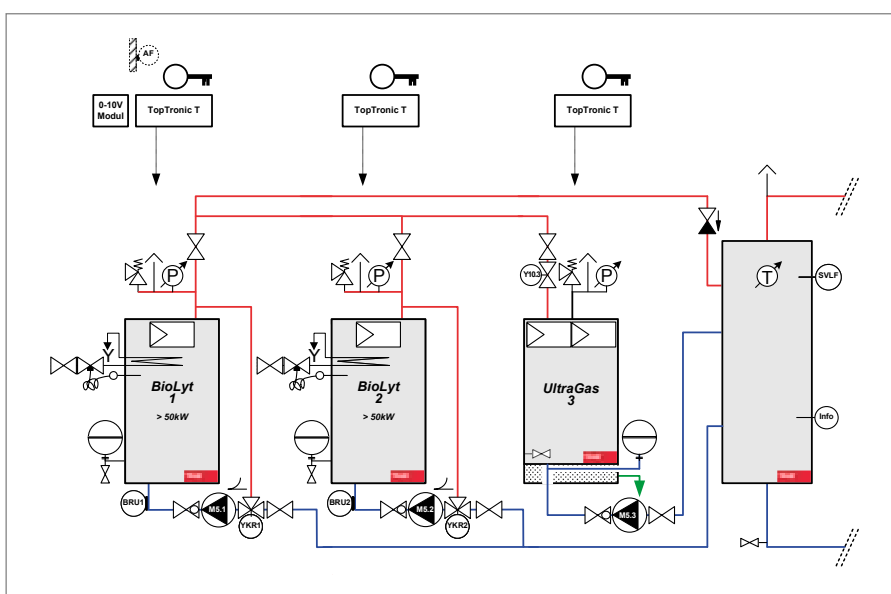
Réduction d'émissions de CO₂ :

60 % (équivalent à 353 t de CO₂)*

* selon le Rapport développement durable 2015



Centrale de chauffe avec cascade de 3 chaudières composées de 2 chaudières à granulés BioLyt et d'1 chaudière gaz à condensation UltraGas.



BioLyt (50-160) en pratique :

Cascade de 2 chaudières à granulés pour un hôtel bien-être

Rénovation de l'installation de chauffage dans l'extension d'un hôtel à Wagrain, Autriche

Parallèlement à l'extension de l'hôtel, on a aussi rénové l'installation de chauffage.

Une cascade de 2 BioLyt (150) assure l'alimentation durable en chaleur du complexe hôtelier dans son ensemble. La commande de l'installation est assurée par la régulation TopTronic® dotée de série de la fonction cascade.

L'ancienne chaudière à fioul a été conservée en chaudière de secours.

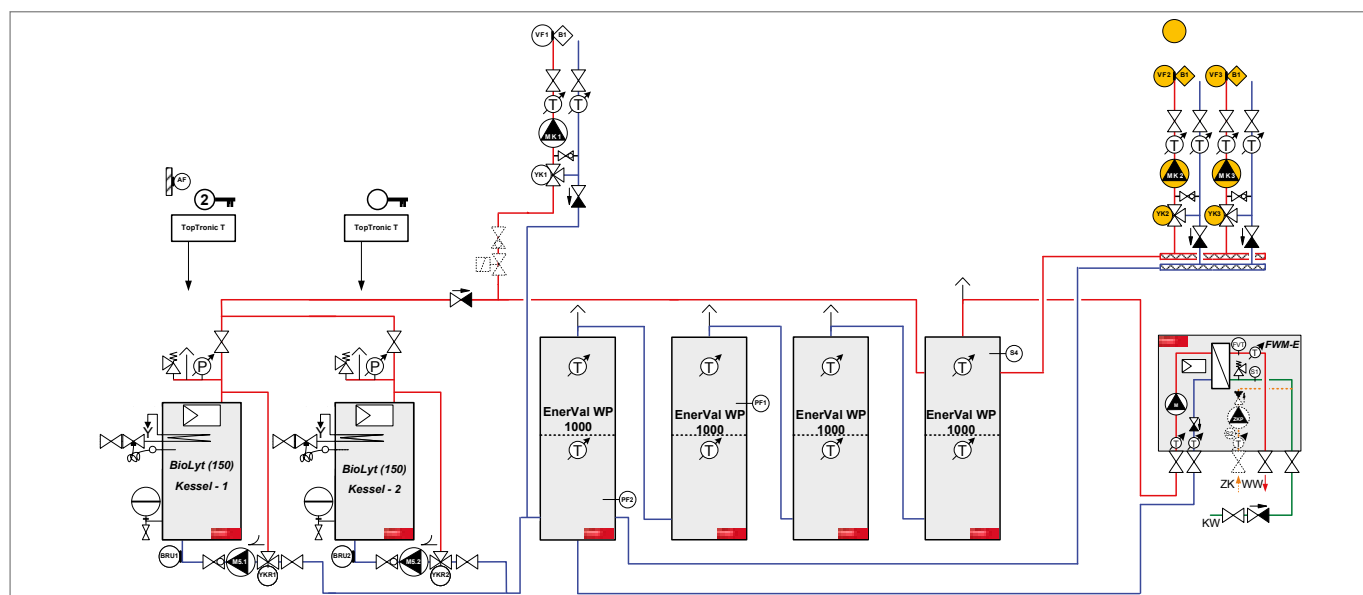
- 2 BioLyt (150)
- 4 tampons accumulateurs d'énergie EnerVal
- La chaudière à fioul existante devient chaudière de secours

Puissance totale : 300 kW

Réduction d'émissions de CO₂ (prévues) : 130t/an



Chaufferie aménagée avec une cascade de 2 chaudières à granulés BioLyt.



Des solutions sur lesquelles vous pouvez compter.

Hoval

Responsabilité pour l'énergie et l'environnement.

La marque Hoval est un leader international de solutions de traitement d'air intérieur. Nos 70 ans d'expérience nous apportent le savoir-faire et l'envie de continuellement développer des solutions techniquement supérieures.

Notre conviction, et en même temps notre motivation, est d'augmenter l'efficacité énergétique et donc de préserver l'environnement. La société Hoval a su s'affirmer comme fournisseur de solutions complètes de chauffage et de ventilation intelligentes qu'elle exporte dans plus de 50 pays.



Solutions systèmes de ventilation et chauffage Hoval.

Les systèmes de ventilation et chauffage pour bâtiments de grande hauteur Hoval offrent une qualité de l'air optimale ainsi qu'une excellente viabilité économique. Depuis de nombreuses années, Hoval s'investit en faveur des systèmes décentralisés. Il s'agit d'une combinaison de plusieurs appareils régulés individuellement mais contrôlés simultanément. Ainsi, Hoval répond avec souplesse aux exigences les plus diverses en matière de chauffage, de refroidissement et de ventilation.



Hoval vous soutient dans la conception de votre projet.

Bénéficiez des compétences de nos techniciens expérimentés. Nous serons heureux de vous apporter notre soutien pour l'élaboration de votre installation, et ce, dans toutes les phases de votre projet. En étroite collaboration avec vous, et en prenant en compte toutes les prescriptions du fournisseur d'énergie, nous élaborerons la solution la plus économique et la plus rentable possible.



La compétence du service client Hoval.

Hoval vous propose une assistance au montage de votre système de chauffage ou ventilation en accompagnant les installateurs sur le terrain. La mise en service de votre installation sera réalisée par l'équipe du service client Hoval composée de techniciens formés et expérimentés. Vous êtes ainsi assuré d'un fonctionnement optimal dès le premier jour, et pour longtemps. Avec le contrat de maintenance Hoval, des interventions régulières sont prévues afin de vérifier le bon fonctionnement de votre installation et d'optimiser ses performances.

Groupe Hoval

Liechtenstein

Hoval Aktiengesellschaft
Austrasse 70
9490 Vaduz
www.hoval.ch

Suisse

Hoval AG
8706 Feldmeilen ZH
www.hoval.ch

Autriche

Hoval Gesellschaft m.b.H
4614 Marchtrenk
www.hoval.at

Allemagne

Hoval GmbH
85609 Aschheim-Dornach
www.hoval.de

Italie

Hoval S.r.l.
24050 Zanica (BG)
www.hoval.it

Royaume-Uni

Hoval Ltd.
Newark Notts. NG 24 1JN
www.hoval.co.uk

Danemark

Hoval a/s
8660 Skanderborg
www.hoval.dk

Bulgarie

Hoval Corporation - Branch Bulgaria
1797 Sofia
www.hoval.bg

Croatie

Hoval d.o.o.
10 000 Zagreb
www.hoval.hr

Pologne

Hoval Sp. z o.o.
62-002 Suchy Las
www.hoval.pl

Roumanie

Hoval SRL
077190 Voluntari
www.hoval.ro

Slovaquie

Hoval SK spol. s r.o.
04001 Košice
www.hoval.sk

République tchèque

Hoval spol. s r.o.
312 04 Plzeň
www.hoval.cz

Chine

Hoval Ltd.
100016 Beijing P.R. Chine
www.hoval.com.cn

Singapour

Hoval Corporation
Singapore 187966
www.hoval.com

Le monde Hoval en un clic :



Hoval.com



Appli Hoval 360°



Facebook.com/
Hoval



Hoval France



YouTube.com/
HovalTV

Hoval SAS

Parc d'Activité de la Porte Sud
Bâtiment C – Rue du Pont du Péage
67118 Geispolsheim
Tél. +33 (0)3 88 60 39 52
E-mail : hoval.fr@hoval.com
www.hoval.fr