



05/2020

## H10-2



①



②



③

**Une machine dotée d'une maniabilité unique ainsi que d'un rayon de braquage raccourci permettant de manœuvrer en milieu urbain**

- Entraînement hydraulique avec moteur sur roue afin de garantir une régulation progressive de la vitesse. Frein de stationnement mécanique.
- Excellente visibilité pendant le marquage.
- Chargement optimisé.
- Deux roues arrières et une roue avant avec un angle de braquage de 90 ° à droite et à gauche. Ceci permet un rayon de braquage extrêmement faible de 3.7 m rayon calculé à partir de la roue arrière. Cela évite les accélérations dangereuses sur le côté extérieur du virage.

① H10 équipée pour l'application d'enduits à chaud avec sabot, 12 cm

② H10 pour l'enduits à chaud avec extrudeuse universelle MultiDotLine®, 30 cm - seulement pour l'application dans une zone de test

③ H10 pour enduit à chaud avec sabot ouvert, 30 cm

### Données techniques

Moteur à essence Honda  
2 cylindre, 690 cm<sup>3</sup>,  
refroidissement à air

14,5 kW à 3200 tr/min

Réservoir de carburant: 20 l  
monté sur le moteur

Réservoir d'huile hydraulique:  
10 l

Capacité d'air:  
jusqu'à 670 l/min. à 6,0 bar;  
(compresseur de 2 cylindres)

Entraînement:

- hydraulique, réglable en continu
- fonctionne simultanément comme frein de service
- régime de vitesse: 0 – 8,0 km/h

Réservoir à billes de verre sous pression:  
35 l (max. 1,0 bar)

Cercle de braquage:  
Ø 3,7 m  
(dépendant de l'équipement)

Dimensions (L x La x H mm):  
2645 x 1100 x 1600  
(dépendant de l'équipement)

Poids, équipé:  
approx. 650 – 950 kg

Poids total admissible:  
approx. 1 200 kg

### Peintures à froid – Système de pulvérisation

Réservoir  
jusqu'à 120 l  
(réservoir sous pression)

### Peintures à froid – Système de pulvérisation Airless

Réservoir  
jusqu'à 120 l  
(réservoir sous pression)

Réservoir sous pression convient aussi bien pour l'équipement d'une pompe Airless (jusqu'à un débit de 7,5 l/min), toutefois on peut utiliser ce réservoir sans pression.

### Enduits à froid bi-composants pulvérisés Airless

Réservoir  
jusqu'à 90 l

Réservoir sans pression (seulement M98:2) convient aussi bien pour l'équipement d'une pompe Airless (jusqu'à un débit de pompe 6,0 l / min)

### Enduits à chaud utilisation avec sabot ouvert

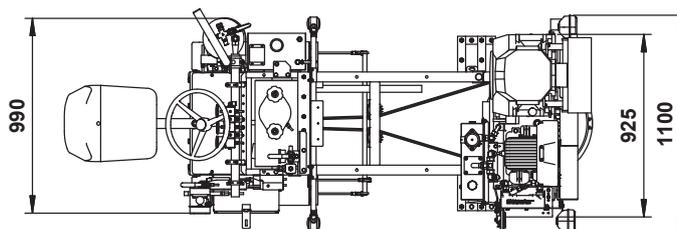
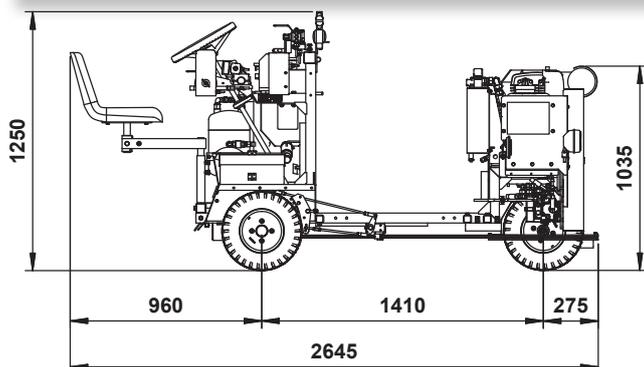
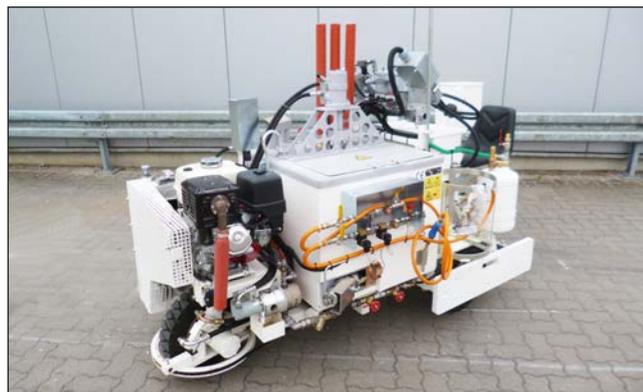
Réservoir  
jusqu'à 100 l  
Réservoirs chauffés au gaz propane

Sabot ouvert avec enveloppe d'huile et chauffage au gaz propane. Les clapets sont interchangeables pour des largeurs de bandes variables entre 10 et 30 cm ainsi que pour les marquages profilés  
(cf. information n° 279)

### Enduits à chaud utilisation avec extrudeuse

Réservoir  
jusqu'à 100 l  
Réservoirs chauffés au gaz propane

Extrudeuse pour l'application d'une ou deux bandes de largeurs variables, continues ou discontinues simultanément ainsi que pour l'application de bandes double combinés.  
(cf. informations n° 279, 343, 430)



(Dimensions spéciales sur demande)