

La plus grande gamme de tamiseuses au monde!

Non seulement la gamme de tamiseuses RETSCH couvre une très grande plage de mesure mais grâce à la diversité des mouvements de tamisage et des tailles de tamis, elle a aussi l'avantage de comprendre le modèle approprié pour quasiment tous types de matériaux tamisables. Les appareils fournissent des résultats exacts et reproductibles et satisfont aux exigences du référentiel DIN EN ISO 9000 pour le contrôle des instruments de mesure et d'essai.





Broyer Tamiser Assister

Tamiseuses d'analyse

Mouvement de tamisage tridimensionnel - Tamiseuse à vibrations AS 200 basic - Tamiseuse à vibrations AS 200 digit 4 - Tamiseuse à vibrations AS 200 control 5 - Tamiseuse à vibrations AS 300 control 6 - Tamiseuse à vibrations AS 450 basic 7 - Tamiseuse à vibrations AS 450 control - Données techniques 8 - Systèmes de fixation 8 - Données pour la commande



Mouvement de tamisage horizontal, circulaire

Tamiseuse à mouvement plan
AS 400 control
Données techniques
Données pour la commande
11

Mouvement de tamisage horizontal, circulaire, complété par des coups

Tamiseuse à chocs AS 200 tap
Données techniques
Données pour la commande
13

Dispersion et désagglomération par impulsion d'air

Tamiseuse à jet d'air AS 200 jet
Données techniques
Données pour la commande
15



Tamis d'analyse

- Tamis 16

Logiciel d'évaluation

- EasySieve® 18



Assister

Diviseurs d'échantillons, bains à ultrasons, sécheur à lit fluidisé

La solution adéquate quelle que soit la plage de mesure

	1 µm		1 mm			1 m	
Analyse par tar	misage						Page
AS 200	1 1111111	20 µm	S. O. S.	25 mn			4
AS 300	0.00000	20 μm	100		mm	10000	6
AS 450	1 11 1111	25 μm	100	St. 10.	125 mm		7
AS 400		45 μm		6	3 mm		10
AS 200 tap	1 11 11 11 11	20 µm		25 mn	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		12
AS 200 jet	1	0 μm	4 r	nm			14
Analyse dynam	ique d'images	-1-1-1-1-111					
CAMSIZER XT	1 µm	Section 2	3 mr	n			
CAMSIZER®	1.11110	30 µm		30 mi	m		

Mesure à l'état sec

Mesure à l'état humide

L'analyse granulométrique, pourquoi faire?

La connaissance de la taille des particules et de leur répartition dans le cas de matériaux dispersés joue un rôle très important pour la recherche et le développement, le traitement et l'assurance qualité.

La liste suivante donne un aperçu des propriétés variables en fonction de la granulométrie :

- Comportement mécanique des matières en vrac
- Réaction de surface
- Qualité d'isolation
- Goût
- Miscibilité
- Comportement à l'usure
- Capacité de filtration
- Comportement à la sollicitation et à la rupture
- Agglomération par forces d'adhésion
- Conductibilité
- Absorbance









Une technique innovante qui fait figure de référence dans le monde entier!

Les tamiseuses d'analyse RETSCH sont utilisées dans les domaines recherche et développement, contrôle de la qualité des matières premières, des produits intermédiaires et finis ainsi que pour la surveillance de la production. La série des trois AS 200 permet à chaque utilisateur de choisir l'appareil qui lui convient en fonction de ses exigences et de son budget. L'AS 300 control a été spécialement conçue pour les grandes quantités jusqu'à 6 kg tandis que l'AS 450 control s'utilise en cas de charges importantes jusqu'à 25 kg.

Tous les appareils conviennent pour le tamisage à l'état sec et humide. L'entraînement électromagnétique breveté génère un mouvement de projection tridimensionnel qui répartit l'échantillon uniformément sur toute la surface du tamis ainsi utilisé de façon optimale. L'amplitude des appareils « control » se règle numériquement, garantissant ainsi un fractionnement impeccable de la matière échantillon, même pour des temps de tamisage très brefs.

Ces tamiseuses conviennent parfaitement comme instruments de mesure conformément au référentiel DIN EN ISO 9000.

Tamiseuses à vibrations AS 200 basic / digit



AS 200 basic



Cette tamiseuse est le **modèle éco- nomique** de la série avec la fiabilité et la qualité habituelles des produits RETSCH. L'amplitude d'oscillation et le temps de tamisage se règlent analogiquement.



AS 200 digit



Le modèle standard de la série AS 200 est à recommander partout où il s'impose d'avoir un affichage numérique du temps de tamisage, un fonctionnement par intervalles ainsi qu'un réglage analogique et une surveillance optique de l'amplitude d'oscillation.

Tamiseuse à vibrations AS 200 control



L'AS 200 control satisfait aux exigences les plus élevées en termes d'assurance qualité. Elle se distingue entre autres par une caractéristique unique, spécifique à RETSCH: à la place de l'amplitude d'oscillation, il est possible de régler l'accélération du fond de tamis indépendamment de la fréquence du réseau. L'AS 200 control garantit ainsi des tamisages comparables et reproductibles à l'échelle mondiale. Elle est calibrable et assure une repro-

ductibilité des résultats de 100 %, non seulement pour un appareil mais aussi parmi toutes les AS 200 control entre elles! La condition pour le contrôle des instruments de mesure et d'essai selon le référentiel DIN EN ISO 9000 est ainsi donnée. Son unité de réglage et de mesure commandée par microprocesseur garantit une amplitude d'oscillation constante.

L'utilisation de l'AS 200 control est trés confortable. Tous les paramètres de

tamisage – amplitude d'oscillation, temps de tamisage, intervalle – sont réglés, visualisés et surveillés numériquement. Jusqu'à **9 combinaisons de paramètres** peuvent être mémorisées en vue d'une utilisation ultérieure fréquente. La tamiseuse peut être branchée à un PC par le biais du **port intégré** et commandée via le logiciel d'évaluation EasySieve®. Ce programme offre tout le confort nécessaire et un maximum de précision pour le contrôle de tout le processus de tamisage et les calculs correspondants.

Toutes les tamiseuses RETSCH peuvent être combinées aux différents systèmes de fixation des tamis. Pour des tamisages fréquents, nous recommandons le système de fixation « comfort », rapide et particulièrement convivial.

Les avantages en un coup d'œil

- Tamisage à effet 3 D
- Pour des tamis d'un diamètre jusqu'à 203 mm (8")
- Plage de mesure de 20 µm à 25 mm
- Pour le tamisage à l'état sec et humide
- Disponible en 3 versions différentes
- Simple d'utilisation, design ergonomique
- Silencieuse et sans entretien

Principe de fonctionnement de l'AS 200, de l'AS 300 et de l'AS 450

Toutes les tamiseuses des séries AS 200, AS 300 et AS 450 fonctionnent avec un système d'entraînement électromagnétique pour lequel RETSCH détient un brevet européen (EP 0642844). Ce système assure un mouvement de projection tridimensionnel qui répartit uniformément la matière à tamiser sur toute

la surface du tamis. L'avantage : grande capacité, fonctionnement extrêmement silencieux et temps de tamisage brefs pour une grande précision de séparation.

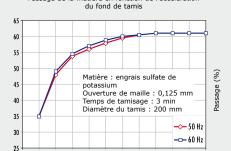
L'entraînement RETSCH breveté est inusable et exempt d'entretien.



La technologie unique au monde de RETSCH : le tamisage avec contrôle de l'accélération !

Les tamiseuses AS 200 control et AS 300 control sont entraînées par leur fréquence propre ce qui signifie que la fréquence de tamisage varie en fonction de la charge de l'appareil. Elle dépend du nombre de tamis utilisés et de la quantité de matière alimentée. Afin de garantir la reproductibilité des résultats aussi pour les tamisages de courte durée, il est possible de régler l'accélération du fond de tamis au lieu de l'amplitude d'oscillation (tamisage à accélération uniforme). La tamiseuse AS 450 control est quant à elle spécialement configurée pour travailler avec une fréquence constante. C'est ainsi que le mouvement de tamisage effectué est totalement indépendant **de** paramètres d'exploitation tels que la fréquence du réseau, la charge, l'âge ou l'état de l'appareil.

Les tamiseuses RETSCH AS 200 control, AS 300 control et AS 450 control sont les seules tamiseuses capables de compenser les erreurs dues à des fréquences de tamisage différentes en adaptant automatiquement l'amplitude (brevets D 19 522 987 et USA 5,791,494). Dans toutes les conditions de charges nominales, il est possible d'atteindre une amplitude jusqu'à 3 mm avec des accélérations du fond de tamis pouvant être de 21 g (g = 9,81 m/s²).



Accélération du fond de tamis (g)

Passage de la matière en fonction de l'accélération

Le graphique montre bien que même pour de grandes différences de fréquence, des tamisages ayant la même accélération coïncident toujours parfaitement quel que soit le temps de tamisage. C'est en effet l'accélération du fond de tamis qui est le critère décisif pour le passage de la matière à travers les mailles.

Tamiseuse à vibrations AS 300 control



AS 300 control



L'AS 300 control a été spécialement conçue pour des tamis d'analyse de 305 mm (12") de diamètre. Cela correspond à une surface de tamisage 2,25 fois plus grande que la surface disponible avec des tamis de 200 mm de diamètre, ceci permettant d'écourter les temps de tamisage moyens. Un autre avantage est la très grande charge alimentée (jusqu'à 6 kg) susceptible d'être séparée en une seule opération. En cas de tamisages de routine, la possibilité d'enregistrer jusqu'à 9 combinaisons de paramètres directement dans l'appareil facilite grandement le travail. Pour l'obtention de résultats de tamisage parfaitement reproductibles, il est aussi possible avec l'AS 300 control de régler l'accélération du fond de tamis indépendamment de la fréquence du réseau à la place de l'amplitude d'oscillation. Tous les paramètres de tamisage sont réglés, visualisés et surveillés numériquement. L'amplitude d'oscillation est contrôlée par une unité de mesure et

de réglage commandée par microprocesseur et automatiquement réajustée en cas de variations de la charge ou de la tension. Bien sûr que l'AS 300 est **calibrable** et qu'elle satisfait donc aux exigences du référentiel DIN EN ISO 9000 pour le contrôle des instruments de mesure et d'essai. Comme toutes les tamiseuses « control », l'AS 300 control dispose elle aussi d'un port intégré. Le logiciel d'évaluation EasySieve® permet la commande et le réglage de l'appareil de même que la visualisation sur l'afficheur de tous les paramètres avant et pendant l'opération de tamisage.

Mouvement de tami-

sage tridimensionnel

L'AS 300 control est un appareil idéal pour le tamisage rapide de grandes quantités d'échantillon. En ce qui concerne son confort d'utilisation, la reproductibilité des résultats et sa longévité, elle satisfait à toutes les exigences en matière de contrôle de la qualité.

Les avantages en un coup d'œil

- Tamisage à effet 3 D
- Pour des tamis jusqu'à 315 mm Ø
- Plage de mesure de 36 µm à 40 mm
- Possibilité d'enregistrer jusqu'à9 combinaisons de paramètres
- Temps de tamisage brefs grâce à une grande surface de tamisage et à un mouvement efficace
- Silencieuse et sans entretien

Tamiseuse à vibrations AS 450 control

Pas de travail laborieux de tamisage

ultérieur!

AS 450 control



Unité de commande mobile (à fixer au mur, par exemple)

La tamiseuse d'analyse AS 450 control est la première tamiseuse à mouvements oscillatoires à trois dimensions de RETSCH pour des tamis de 400 mm et 450 mm de diamètre. Elle convient pour le tamisage à l'état sec et humide de jusqu'à 25 kg de matière échantillon. Avec l'AS 450 control RETSCH a réussi à combiner les avantages du tamisage électromagnétique - amplitude régulée avec une excellente reproductibilité - et le moteur puissant basé sur la technologie CET (Continuous Energy Transformation). Cela signifie qu'indépendamment de la charge, l'apport énergétique continu et régulé permet des amplitudes constantes de jusqu'à 2,2 mm et donc une très grande précision de séparation. Un tamisage manuel ultérieur n'est plus nécessaire. L'AS 450 est essentiellement utilisée pour des matières tels que les minéraux, minerais, matériaux de



construction, charbon ou sols.

Question confort d'utilisation, l'AS 450 control satisfait à toutes les exigences d'un laboratoire moderne. Tous les paramètres de tamisage - amplitude d'oscillation, temps, intervalle - sont réglés, affichés et surveillés numériquement. Jusqu'à 9 combinaisons de paramètres peuvent être mémorisées dans l'appareil et appelées en cas de besoin.

Comme tous les appareils de la série « control », l'AS 450 peut elle aussi être commandée avec EasySieve®.

Les avantages en un coup d'œil

- Tamisage avec effet 3D
- Pour des tamis jusqu'à 450 mm Ø
- Plage de mesure de 25 µm à 125 mm
- Pour le tamisage à l'état sec et humide
- Possibilité d'enregistrer jusqu'à 9 combinaisons de paramètres
- Grandes quantités de matière à tamiser (jusqu'à 25 kg)
- Séparation minutieuse et brefs temps de tamisage
- Avec unité de commande mobile

AS 450 basic

Avec I'AS 450 basic, RETSCH propose une alternative à moindre coût à la tamiseuse AS 450 control. La tamiseuse couvre une plage de mesure de 25 µm à 125 mm et accepte des charges jusqu'à 15 kg. Le temps et l'amplitude sont réglés numériquement, ce qui assure la reproductibilité du processus de tamisage.

L'AS 450 basic convient pour le tamisage à sec. Elle est la solution économique pour les utilisateurs souhaitant effectuer un tamisage fiable de grandes quantités de matériaux secs.



Tour d'horizon des tamiseuses RETSCH

Caractéristiques	AS 200	AS 200	AS 200	AS 300	AS 450	AS 450
	basic	digit	control	control	basic	control
	v	ww.retsch.fr/as20	0 ,	www.retsch.fr/as30	0 www.retsch	ı.fr/as450
Domaine d'utilisation		séparatio	n, fractionnement,	détermination de l	a granulométrie	
Matière chargée		р	oudres, matières	en vrac, suspension	ıs	
Plage de mesure*	20 μm - 25 mm	20 μm - 25 mm	20 μm - 25 mm	20 µm - 40 mm	25 μm - 125 mm	25 μm - 125 mm
Charge / quantité max. d'échantillor	n 3 kg	3 kg	3 kg	6 kg	15 kg	25 kg
Nombre max. de fractions**	9 / 17	9 / 17	9 / 17	9 / 17	11 / 8	13 / 9
Poids max. de la colonne de tamis	4 kg	4 kg	6 kg	10 kg	50 kg	50 kg
Réglage des paramètres de tamisag	e					
Amplitude	analogique	analogique	numérique	numérique	numérique	numérique
	0 - 3 mm	0 - 3 mm	0,2 - 3 mm	0,2 - >2 mm	0 - >2 mm	0,2 - >2,2 mm
Accélération du fond de tamis	-	-	1,0 - >15,1 g	1,0 - >10,0 g	-	0,6 - >7,1 g
Temps	analogique	numérique	numérique	numérique	numérique	numérique
	1 - 60 min	1 - 99 min	1 - 99 min	1 - 99 min	1 - 99.9 min	1 - 99 min
Intervalle	-	10 s (fixe)	10 - 99 s	10 - 99 s	1 - 99 s	10 - 99 s
Mémoire pour combinaisons de para	mètres -	-	9	9	1	9
Mouvement de la matière à tamiser		Pr	ojection à impulsi	on rotative		
Convient pour le tamisage à l'état hui	mide oui	oui	oui	oui	non	oui
Port série	-	-	oui	oui	non	oui
avec certificat de contrôle / calibrable	-	-	oui	oui	non	oui
*dépend de la matière chargée et d	u jeu de tamis ut	ilisé **dépend de	la taille des tamis	utilisés		
Données techniques						
Diamètre des tamis utilisables	10	0 mm à 200 mm /	8"	100 mm à 315 mm	1 400 mm	et 450 mm
Hauteur de la colonne de tamis		jusqu'à 450 mm		jusqu'à 450 mm	jusqu'à 830 mm	jusqu'à 963 mm
LxHx		400 x 230 x		400 x 235 x	680 x 280 x	714 x 435 x
P		350 mm		400 mm	680 mm	658 mm
Poids net		env. 30 kg		env. 35 kg	env. 140 kg	env. 200 kg
Valeurs caractéristiques des émissions sonores (mesure du niveau sonore selon DIN 45635-31-01-KL3)						
Conditions de mesure : 5 tamis; amp	olitude 1,5 mm (A	S 200/AS 300), 1,	1 mm (AS 450) ; r	natière chargée : sa	ible quartzeux ; gra	anulométrie <1 m
Émission au poste de travail		L _{pAeq} 63 dB(A)		L_{pAeq} 59 dB(A)	L _{pAeq} 69,6 dB(A)	L _{pAeq} 69 dB(A)
						·

Tamisage à l'état humide avec les tamiseuses à vibrations

Pour certaines applications, le tamisage à l'état humide est impératif, par ex. si le matériau à analyser est une suspension ou bien s'il s'agit de caractériser une poudre très fine (<45 μ m) ayant éventuellement tendance à s'agglomérer.

Toutes les machines à vibrations - AS 200, AS 300 et AS 450 control – se prêtent au tamisage à l'état humide. Pour ce faire, il est important de recourir à des accessoires spéciaux tels que le système de fixation pour le tamisage humide et le fond de collecte avec piquage. Des bagues de ventilation RETSCH sont intercalées entre les tamis dans la colonne de tamisage afin de garantir une expansion de l'air comprimé sans échappement ni perte de liquide ou de matière échantillon.



avec bagues de ventilation

Données pour la commande

Tamise	uses d'analyse AS 200 basic, AS 200 digit, AS 200 cor	ntrol		Réf.
AS 200	(sans système de fixation ni tamis d'analyse, ni fond de collecte)	basic	digit	control
AS 200	100-240 V, 50/60 Hz, incl. rapport de test selon la norme EN 10204 2.2	-	-	30.018.0001
AS 200	230 V, 50 Hz	30.016.0001	30.015.0001	-
AS 200	120 V, 60 Hz	30.016.0005	30.015.0005	-
Systèmes	de fixation pour l'AS 200, complets			Tamisage à sec
economy	pour tamis d'analyse de 100/150/200/203 mm (8") Ø			32.662.0003
standard pour tamis d'analyse de 200/203 mm (8") Ø 32.662.0002			32.662.0002	
comfort	pour tamis d'analyse de 200/203 mm (8") Ø			32.662.0001
Systèmes de fixation universels pour l'AS 200, complets Tamisage humide			Tamisage à sec	
standard pour tamis d'analyse de 100/150/200/203 mm (8") Ø 32.662.0007 32.662.0005			32.662.0005	
comfort	comfort pour tamis d'analyse de 100/150/200/203 mm (8") Ø 32.662.0006 32.662.0004			32.662.0004
Accessoires AS 200				
Jeu de tamis standard constitué de 8 tamis d'analyse (ISO 3310-1) de 200 mm Ø et 50 mm de haut				
(45 μm, 63 μm, 125 μm, 250 μm, 500 μm, 1 mm, 2 mm, 4 mm) avec fond de collecte 60.131.0009			60.131.000999	
Jeu de tamis standard constitué de 8 tamis d'analyse (ASTM E11) de 203 mm (8") Ø et 50 mm de haut				
(325 mesh, 230 mesh, 120 mesh, 60 mesh, 35 mesh, 18 mesh, 10 mesh, 5 mesh) avec fond de collecte			60.150.000999	
Rack pour 10 tamis d'analyse de 200/203 mm (8") Ø 32.012.000			32.012.0001	
Documentation IQ/OQ pour l'AS 200 control 99.200.			99.200.0001	

Tamiseuse d'analyse AS 300 control		Réf.	
AS 300 (sans système de fixation ni tamis d'analyse, ni fond de collecte)		control	
AS 300 100-240 V, 50/60 Hz, incl. rapport de test selon la norme EN 10204 2.2		30.021.0001	
Systèmes de fixation pour l'AS 300, complets	Tamisage humide	Tamisage à sec	
standard pour tamis d'analyse de 305 mm (12")/315 mm Ø	32.662.0012	32.662.0008	
comfort pour tamis d'analyse de 305 mm (12")/315 mm Ø	32.662.0014	32.662.0009	
Tous les systèmes de fixation de l'AS 200 conviennent également.			
Accessoires AS 300			
Jeu de tamis standard constitué de 7 tamis d'analyse (ISO 3310-1) de 305 mm (12") Ø et 40 mm de haut			
(0,63 mm, 1,25 mm, 2,5 mm, 5 mm, 10 mm, 20 mm, 31,5 mm) avec fond de collecte			
Jeu de tamis standard constitué de 7 tamis d'analyse (ASTM E11) de 305 mm (12") Ø et 40 mm de haut			
(30 mesh, 16 mesh, 8 mesh, 4 mesh, 3/8", 3/4", 1 1/4") avec fond de collecte		60.159.000999	
Documentation IQ/OQ pour l'AS 300 control		99.200.0002	

Tamiseuses	d'analyse AS 450) basic, AS 450 control		Réf.
AS 450 (sans sys	tème de fixation (AS 45	50 control) ni tamis d'analyse, ni fond de collecte)		
AS 450 basic	230 V, 50 Hz	incl. système de fixation "standard"		30.028.1001
AS 450 control	230 V, 50/60 Hz	sans système de fixation		30.026.0001
Systèmes de fixa	tion AS 450 control		Tamisage humide	Tamisage à sec
standard pour	tamis d'analyse de 400	/450 mm Ø	32.662.0017	32.662.0015
comfort pour tamis d'analyse de 400/450 mm Ø 32.662.0018 33			32.662.0016	
Accessoires AS 450				
Jeu de tamis standard constitué de 10 tamis d'analyse (ISO 3310-1) de 400 mm Ø et 65 mm de haut				
(63 μm, 125 μm, 250 μm, 500 μm, 1 mm, 2 mm, 4 mm, 8 mm, 16 mm, 31,5 mm) avec fond de collecte			60.166.000998	
Jeu de tamis standard constitué de 7 tamis d'analyse (ISO 3310-1) de 450 mm Ø et 100 mm de haut				
(63 μm, 125 μm, 250 μm, 500 μm, 1 mm, 2 mm, 4 mm) avec fond de collecte			60.168.000999	
Jeu de tamis standard constitué de 10 tamis d'analyse (ASTM E11) de 400 mm Ø et 65 mm de haut				
(230 mesh, 120 mesh, 60 mesh, 35 mesh, 18 mesh, 10 mesh, 5 mesh, 5/16", 5/8", 1.1/4") avec fond de collecte			60.167.000998	
Jeu de tamis standard constitué de 7 tamis analyse (ASTM E11) de 450 mm Ø et 100 mm de haut				
(230 mesh, 120 mesh, 60 mesh, 35 mesh, 18 mesh, 10 mesh, 5 mesh) avec fond de collecte			60.169.000999	

 $Consultez\ www.retsch.fr/tamisage,\ vous\ y\ trouverez\ d'autres\ accessoires\ tels\ le\ logiciel\ d'évaluation,\ les\ tamis\ d'analyse,\ couvercles\ pour\ tamis\ etc.$



Système de fixation
« comfort »



Système de fixation « standard »



Système de fixation « economy »



Système de fixation universel pour le tamisage à l'état humide « comfort »



Système de fixation universel « standard »

Tamiseuse à mouvement circulaire plan AS 400 control



Mouvement horizontal circulaire de la matière à tamiser

Tamiser sur un plan

L'AS 400 control RETSCH est utilisée pour le tamisage à sec avec des tamis d'analyse d'un diamètre jusqu'à 400 mm. L'uniformité du mouvement de tamisage horizontal et circulaire assure une séparation exacte de la matière à tamiser, fine et à gros grains, telle qu'on la rencontre dans les domaines de la meunerie, de la brasserie, de l'industrie du bois, des matières plastiques, de la chimie, des pierres et de la terre. Le mouvement horizontal circulaire est préconisé pour la séparation de substances allongées et fibreuses, en

forme de plaquettes ou d'aiguilles, du fait de l'orientation horizontale particulièrement avantageuse des particules. Par exemple pour tester les matières plastiques (matières moulées granuleuses), la norme DIN 53 477 prescrit même le mouvement de tamisage circulaire.

AS 400 control avec système de fixation « comfort » et ieu de

AS 400 control



L'AS 400 control peut être utilisée comme appareil pour le contrôle de la qualité dans le cadre du référentiel DIN EN ISO 9000. Grâce à son mécanisme de commande indépendant de la fréquence du réseau, l'AS 400 control donne des résultats reproductibles dans le monde entier. La vitesse/ l'accélération du fond de tamis et le temps souhaités sont réglés, visualisés et surveillés numériquement. La tamiseuse est livrée avec un certificat de contrôle et elle est calibrable.

Si souhaité, le sens de rotation peut être programmé de manière à changer par intervalle. Jusqu'à 9 programmes de tamisage peuvent être directement mémorisés dans l'appareil et appelés en cas de besoin. Un contrepoids intégré assure une marche stable, même avec une grande colonne de tamis. Si nécessaire, il est possible de visser l'appareil à la paillasse de laboratoire. Grâce à ses 4 excentriques de réglage, la plaque support convient pour des charges très lourdes. L'AS 400 control dispose d'un port intégré pour la commande de tous les paramètres de tamisage par le logiciel EasySieve®.

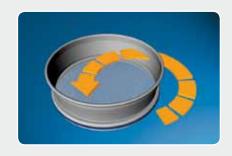
Les avantages en un coup d'œil

- Mouvements de tamisage circulaires selon la norme DIN 53 477
- Pour des tamis jusqu'à 400 mm Ø Plage de mesure de 45 µm à 63 mm
- Simple d'utilisation, design ergonomique
- Silencieuse et sans entretien

Principe de fonctionnement de l'AS 400

La plaque support décrit des mouvements circulaires horizontaux d'un rayon de 15 mm (conformément à la norme DIN 53 477). La vitesse de rotation se règle électroniquement de 50 à 300 tr/min et peut ainsi être adaptée en continu à chacun des échantillons à

tamiser. La valeur réelle de la vitesse de rotation est affichée numériquement. La plaque support est entraînée par un moto-réducteur robuste et exempt d'entretien d'une puissance de 125 watts. La force d'actionnement est transmise par un excentrique.



AS 400 control

Grâce à sa technologie avancée, I'AS 400 control est un appareil robuste qui satisfait aux exigences les plus strictes. L'utilisation possible de systèmes de fixation pour des tamis d'un diamètre de 100 mm à 400 mm (4" à 16") garantit un usage polyvalent de l'AS 400 control. Il y a entre autres la possibilité de fixer les tamis avec le système de fixation rapide « comfort », éprouvé et particulièrement confortable. La colonne de tamis est installée en deux gestes. Pour la réalisation occasionnelle d'analyses par tamisage, la solution la plus économique consiste à recourir au système de fixation « standard ».

Tous les systèmes de fixation de l'AS 200 et de l'AS 300 conviennent également.

Caracteristiques	AS 400 control
	www.retsch.fr/as400
Domaine d'utilisation séparation, fra	actionnement, détermination de la granulométrie
Matière chargée	poudres, matières en vrac
Plage de mesure*	45 µm à 63 mm
Charge / quantité max. de matière à tamiser*	5 kg
Nombre max. de fractions**	7 / 9 / 17
Poids max. de la colonne de tamis	15 kg
Réglage des paramètres de tamisage	
Vitesse de rotation	numérique, 50 à 300 tr/min
Accélération du fond de tamis	0,04 - 1,51 g
Temps	numérique, 1 à 99 min
Intervalle	1 à 10 min
Mémoire pour 9 combinaisons de paramètres	oui
Mouvement de la matière à tamiser	circulaire horizontal
Convient pour le tamisage à l'état humide	-
Port série	oui
avec certificat de contrôle / calibrable	oui
*dépend de la matière chargée et du jeu de ta	mis utilisé
**dépend de la taille des tamis utilisés	
Données techniques	
Diamètre des tamis utilisables	100 mm à 400 mm
Hauteur de la colonne de tamis	jusqu'à 450 mm
LxHxP	540 x 260 x 507 mm
Poids net	env. 70 kg

Valeurs caractéristiques des émissions sonores (mesure du niveau sonore selon DIN 45635-31-01-KL3) Conditions de mesure :

Caractéristiques

5 tamis; vitesse de rotation 150 tr/min ; matière chargée : sable quartzeux ; granulométrie <1 mm Émission au poste de travail $L_{\tiny DAeq}$ 58,4 dB(A)

Données pour la commande

Tamiseuse d'analyse AS 400	Réf.	
AS 400 (sans système de fixation ni tamis d'analyse, ni fond de collecte)	control	
AS 400 100-240 V, 50/60 Hz, incl. rapport de test selon la norme EN 10204 2.2	30.022.0001	
Systèmes de fixation pour l'AS 400, complets	Tamisage à sec	
standard pour tamis d'analyse de 400 mm Ø	32.662.0010	
comfort pour tamis d'analyse de 400 mm Ø	32.662.0011	
Tous les systèmes de fixation pour l'AS 200 et l'AS 300 conviennent également.		
Accessoires AS 400		
Jeu de tamis standard constitué de 6 tamis d'analyse (ISO 3310-1) de 400 mm Ø et 65 mm de haut		
(0,5 mm, 1 mm, 2 mm, 5 mm, 10 mm, 20 mm) avec fond de collecte	60.166.000999	
Jeu de tamis standard constitué de 6 tamis d'analyse (ASTM E11) de 400 mm Ø et 65 mm de haut		
(35 mesh, 18 mesh, 10 mesh, 4 mesh, 3/8", 3/4") avec fond de collecte	60.167.000999	

Consultez www.retsch.fr, vous y trouverez d'autres accessoires tels le logiciel d'évaluation, les tamis d'analyse, couvercles pour tamis, fonds de collecte, aides pour le tamisage etc.

Recalibrage de tamiseuses

Étant donné que non seulement les tamis mais aussi la durée et le mouvement de tamisage influencent les résultats obtenus, il est tout à fait judicieux de recalibrer les tamiseuses utilisées dans le cadre du contrôle des instruments de mesure et d'essai. Des paramètres de tamisage reproductibles sont un impératif pour que d'éventuels écarts dans le résultat de l'analyse puissent être explicitement alloués à la matière de tamisage sans risquer de découler d'un réglage incorrect de la tamiseuse. Lors du calibrage dans le cadre de l'assurance qualité selon

ISO 9000, tous les paramètres de réglage importants des tamiseuses control sont vérifiés et au besoin, ajustés. Le bon état des appareils est attesté par le certificat d'inspection selon EN 10204 3.1B.



Tamiseuse à chocs AS 200 tap



Mouvement horizontal circulaire de la matière avec des coups verticaux

Un tamisage comme « fait main »

La tamiseuse AS 200 tap RETSCH convient pour les tamisages à sec avec des tamis d'analyse de 200 mm (8") de diamètre. Son mouvement de tamisage circulaire sur le plan horizontal complété par des coups verticaux imite le principe du tamisage manuel, l'avantage étant que la régularité du mouvement mécanique garantit des résultats de mesure fiables et reproductibles.

Le mouvement de tamisage particulier de l'AS 200 tap est un standard normalisé défini dans différentes normes. La tamiseuse est utilisée par exemple pour le **charbon actif, les diamants, les épices, les poudres métalliques, les abrasifs ou le ciment**.



L'utilisation de l'AS 200 tap est à la fois **très simple et sécurisée**. La colonne de tamis s'installe en quelques gestes. Suivant la hauteur de tamisage utilisée, il est possible de tamiser jusqu'à 7 ou 13 fractions. La mise en place des tamis ne requiert aucun système de fixation supplémentaire. Le temps de tamisage se règle de 1 à 99 minutes par le biais d'un afficheur numérique. Le nombre de rotations et de coups est prédéfini. Si souhaité, la fonction « chocs » peut être désacti-

vée. Un interrupteur de sécurité et un dispositif anti-pincement garantissent l'utilisation parfaitement sécurísée.

L'AS 200 tap dispose d'un **port intégré** pour la commande par le logiciel EasySieve[®]. Ce programme permet le contrôle de tout le processus de tamisage avec calculs à l'appui.

L'AS 200 tap ne requiert aucun système de fixation.

Les avantages en un coup d'œil

- Tamisage avec un mouvement circulaire et des coups verticaux (chocs)
- Pour des tamis de 200 mm (8") Ø
- Plage de mesure de 20 µm à 25 mm
- Maniement simple et sûr
- Robuste et exempte d'entretien
- Conforme à la réglementation CE avec cabine d'insonorisation

Principe de fonctionnement de l'AS 200 tap

L'AS 200 tap fonctionne avec un puissant moteur à courant alternatif monophasé d'une puissance de 180 watts. La plaque support de la colonne de tamis décrit des mouvements horizontaux circulaires de 14 mm de rayon.

Le nombre de rotations (280 tr/min) et le nombre de coups (150 chocs/min) sont spécifiés par une commande mécanique et restent donc toujours constants, même pour une charge importante.



L'AS 200 tap est une tamiseuse robuste et exempte d'entretien. Grâce à la cabine d'insonorisation, les émissions sonores sont nettement atténuées et **la conformité CE** est garantie.

AS 200 tap avec cabine d'insonorisation et jeu de tamis



Caractéristiques	AS 200 tap
	www.retsch.fr/as200tap
Domaine d'utilisation	séparation, fractionnement, détermination de la granulométrie
Matière chargée	poudres, matières en vrac
Plage de mesure*	20 μm à 25 mm
Charge / quantité max. de matiè	ere à tamiser* 3 kg
Nombre max. de fractions**	7 / 13
Poids max. de la colonne de tam	is 6 kg
Réglage des paramètres de tami	sage
Vitesse de rotation	fixe, 280 tr/min, 150 coups verticaux (chocs)
Accélération du fond de tamis	-
Temps	numérique, 1 à 99 min
Intervalle	-
Mémoire pour 9 combinaisons de	e paramètres –
Mouvement de la matière à tami	ser circulaire horizontal avec des coups
Convient pour le tamisage à l'éta	at humide –
Port série	oui
avec certificat de contrôle / calib	rable –
*dépend de la matière chargée et du jeu de tamis utilisé	
**dépend de la taille des tamis u	utilisés
Données techniques	sans avec

Données techniques	sans cabine d'insonorisation	avec cabine d'insonorisation
Diamètre des tamis utilisables	200 m	m (8")
Hauteur de la colonne de tamis	jusqu'à :	350 mm
LxHxP	700 x 650 x 450 mm	715 x 760 x 520 mm
Poids net	env. 68 kg	env. 92 kg
Valeurs caractéristiques des émissions sonores (mesure du niveau sonore selon DIN 45635-31-01-KL3)		

Conditions de mesure :

5 tamis; amplitude 1,5 mm ; matière chargée : sable quartzeux ; granulométrie <1 mm Émission au poste de travail $L_{\tiny pAeq}~82~dB(A)~L_{\tiny pAeq}~65~dB(A)$

Données pour la commande

Tamiseuse d'analyse AS 200 tap	Réf.
AS 200 tap (avec couvercle de tamis pour tamis d'analyse jusqu'à 203 mm (8") de diamètre, sans tamis d'analyse ni fond de colle	ecte)
AS 200 tap 230 V, 50 Hz, avec cabine d'insonorisation, conformité CE	30.025.1001
AS 200 tap 120 V, 60 Hz, avec cabine d'insonorisation, conformité CE	30.025.1002
AS 200 tap 230 V, 50 Hz	30.025.0001
AS 200 tap 120 V, 60 Hz	30.025.0002
Accessoires AS 200 tap	
Jeu de tamis standard constitué de 6 tamis d'analyse (ISO 3310-1) de 200 mm ∅ et 50 mm de haut	
(63 μm, 125 μm, 250 μm, 500 μm, 1 mm, 2 mm) avec fond de collecte	60.131.000998
Jeu de tamis standard constitué de 6 tamis d'analyse (ASTM E11) de 203 mm (8") Ø et 50 mm de haut	
(230 mesh, 120 mesh, 60 mesh, 35 mesh, 18 mesh, 10 mesh) avec fond de collecte	60.150.000998
Rack pour 10 tamis d'analyse de 200/203 mm (8") Ø	32.012.0001
Ball-pan hardness test kit	22.783.0001

Consultez www.retsch.fr/tamisage, vous y trouverez d'autres accessoires tels le logiciel d'évaluation, les tamis d'analyse, couvercles pour tamis, fonds de collecte, aides pour le tamisage etc.

Aides pour le tamisage

Pour les matériaux difficiles à séparer, nous recommandons d'utiliser des aides pour le tamisage pour chacune des fractions. Le moyen le mieux approprié est fonction de l'ouverture de maille du tamis et de la vitesse de rotation / de l'amplitude sélectionnée.

RETSCH propose

- des anneaux avec chaînes,
- des billes en agate, en caoutchouc, en porcelaine dure ou en stéatite
- des brosses,
- des dés en vulcolan®.

Ces aides de tamisage mécaniques détruisent les agglomérats et libèrent les particules restées coincées dans les mailles de la toile du tamis.



Tamiseuse à jet d'air AS 200 jet



Dispersion et désagglomération par impulsion d'air

Contrôle rapide et en douceur de la qualité de particules ultrafines

La nouvelle tamiseuse à jet d'air AS 200 jet convient notamment pour **l'analyse de matières très fines qui ont tendance à s'agglomérer**. Il est possible d'utiliser des tamis avec une ouverture de maille à partir de 10 micromètres. La méthode de tamisage par jet d'air a l'avantage de ne pas altérer le matériau puisqu'on ne recourt à aucune aide de tamisage. Le tamisage dure en moyenne seulement près de 2 à 3 minutes. Des exemples d'application typiques de la tamiseuse sont les **matériaux de construction**, la farine, les épices, les plastiques et les produits pharmaceutiques.

AS 200 jet



L'AS 200 jet est conçue pour fonctionner avec des tamis de 200 mm/203 mm (8") de diamètre. Le flux d'air est généré par un aspirateur industriel et peut être ajusté avec le régulateur manuel de la dépression. L'appareil peut être équipé de manière optionnelle d'un **régulateur automatique de la dépression** qui surveille le flux d'air en permanence et

le maintient constant, optimisant ainsi la reproductibilité de l'analyse par tamisage.

La fonction « Open Mesh » est une particularité de la tamiseuse qui réduit le nombre de particules restées coincées dans les mailles et garantit donc une séparation optimale de même qu'une excellente reproductibilité.

Le temps de tamisage et la vitesse de rotation de la buse se règlent aisément et en tout confort par le biais d'un seul bouton, les réglages effectués sont visualisés sur un afficheur graphique. Une autre particularité de cette tamiseuse est la fonction « Quick Start » qui permet de lancer le processus de tamisage sans aucune programmation préalable et dans des conditions standard rien qu'en appuyant sur un bouton.

Pour **l'évaluation et la documentation automatisées**, il est possible de recourir au logiciel EasySieve® de RETSCH.

Les avantages en un coup d'œil

- Tamisage par impulsion d'air pour la dispersion et la désagglomération
- Plage de mesure de 10 µm à 4 mm
- Tamisage rapide sans altération des matériaux
- Résultats reproductibles grâce à la fonction « Open Mesh »
- Maniement aisé grâce à la fonction « Quick Start »
- Convient pour tous les tamis standard RETSCH de 200 mm/203 mm (8") Ø

Principe de fonctionnement de l'AS 200 jet

Un aspirateur industriel raccordé génère une dépression dans la chambre de tamisage et aspire de l'air ambiant qui traverse une buse à fente rotative. Le flux d'air ainsi généré sort à grande vitesse de la buse à fente rotative et est soufflé de bas en haut contre la toile du tamis. Le jet d'air et les particules situées sur

le tamis se mettent à tourbillonner et se répartissent sur toute la surface de tamisage. L'air est ensuite soutiré à vitesse réduite à travers la toile du tamis, et avec lui, les particules de taille inférieure à l'ouverture de maille du tamis. Celles-ci sont captées par un aspirateur ou bien récupérées dans un cyclone disponible en option.



Les tamis préconisés pour l'AS 200 jet sont ceux avec un cadre de 25 mm de haut. Lorsque le flux d'air fait tourbillonner les particules, celles-ci butent contre le couvercle en Perspex et sont ainsi désagglomérées – et ce d'autant mieux que la distance qui sépare la toile et le couvercle est courte. Les tamis avec un cadre de 50 mm de haut sont seulement utilisés si le matériau risque d'être légèrement endommager.

L'AS 200 jet est livrée avec un régulateur manuel de la dépression (1), un couvercle de tamis (2), un réducteur de bruit (3) et un marteau en caoutchouc.

RETSCH propose un aspirateur industriel pour l'AS 200 jet. Celui-ci est ali-



Données pour la commande

Caractéristiques	AS 200 jet
	www.retsch.fr/as200jet
Domaine d'utilisation	séparation, fractionnement, détermination de la granulométrie
Matière chargée	poudres, matières en vrac
Plage de mesure*	10 μm à 4 mm
Charge / quantité max. de matiè	re à tamiser* env. 100 g
Nombre max. de fractions	1 (2 avec cyclone)
Réglage des paramètres de tamis	sage
Vitesse de rotation de la buse	numérique, 5 à 55 tr/min
Temps	numérique, 00:00 à 99:59 min
Fonction « Open Mesh »	10 tr/min (fixe), +20°, -10°
Affichage de la dépression**	2000 à 9999 Pa / 20 à 100 mbars
Mémoire pour 9 combinaisons de	paramètres oui
Mouvement de la matière à tami	ser tourbillonnement par impulsion d'air
Port série	oui
incl. rapport de test / calibrable	oui
*dépend de la matière chargée e	t du tamis utilisé
** en utilisant le régulateur auto	matique de la dépression

Données techniques	
Tamis utilisables	tamis standard RETSCH de 200 mm/203 mm (8") Ø
Hauteur de la colonne de tamis	1 tamis 25/50 mm (1"/2")
LxHxP	460 x 288 x 305 mm
Poids net	env. 14 kg

L'AS 200 jet est construite de manière à ne provoquer quasiment aucune nuisance sonore.

Valeurs caractéristiques des émissions sonores

menté en courant par l'AS 200 jet et s'enclenche automatiquement au lancement du processus de tamisage. La tamiseuse à jet d'air peut aussi fonctionner avec n'importe quel autre aspirateur industriel (< 1200 W) doté d'un connecteur IEC à trois broches et d'un flexible d'aspiration de

32 mm de diamètre extérieur. Si la récupération de l'échantillon, qui est passé au travers du tamis, est nécessaire, nous vous recommandons l'utilisation du **cyclone**, en option. Le degré de séparation et la limitation de la taille des particules dépendent des propriétés de l'échantillon.

Tamiseuse à jet d'air AS 200 jet		Réf.	
AS 200 jet pour tamis d'analyse de 203 mm Ø, à régulateur manuel de la dépression, ave	AS 200 jet pour tamis d'analyse de 203 mm Ø, à régulateur manuel de la dépression, avec couvercle pour tamis d'analyse de 1"et 2" de haut,		
et martelet en caoutchouc (à compléter par des tamis d'analyse et un aspirateur industriel qu'il convient de commander séparément)			
AS 200 jet 100-240 V, 50/60 Hz, incl. rapport de test selon la norme EN 10204 2.2		30.027.0001	
Accessoires AS 200 jet			
Cyclone avec support et récipient collecteur (flacon à col large de 250 ml et 500 ml)		32.935.0008	
Aspirateur industriel GM 80 230 V, 50/60 Hz (autres tensions sur demande)		32.748.0004	
Régulateur automatique de la dépression		32.100.0002	
Adaptateur et couvercle de tamis de 200 mm Ø x 50 mm et 200 mm Ø x 25 mm		02.025.0070	
Tamis d'analyse avec feuille électroformée (ISO 3310-3), 203 mm Ø, 25 mm de haut	10 μm: 60.142.000010	16 μm: 60.142.000016	
IQ/OQ documentation pour AS 200 jet		99.200.0003	

Pour avoir un aperçu des accessoires tels les tamis d'analyse, consultez notre site www.retsch.fr/tamisage.

Charge maximale

La charge maximale d'une tamiseuse dépend de plusieurs facteurs tels le nombre et l'ouverture de maille des tamis, la granulométrie maximale et l'étalement de la matière échantillon. Toute précision à ce sujet est donnée dans la norme **DIN 66165** qui stipule

Des tamis surchargés empêchent l'obtention de résultats reproductibles! quel doit être le refus (quantité retenue sur le tamis) maximal à l'issue d'un

fond de tamis. Exemples de charges maximales et de refus admissibles pour des tamis de 200 mm de diamètre :

tamisage sur un décimètre carré de

,	Ouverture	Charge	Refus
	de maille	max.	max.
	25 µm	14 cm ³	7 cm ³
	45 µm	20 cm ³	10 cm ³
	63 µm	26 cm ³	13 cm ³
	125 μm	38 cm ³	19 cm ³
	250 μm	58 cm ³	29 cm ³
	500 μm	88 cm ³	44 cm ³
	1 mm	126 cm ³	63 cm ³

Tamis d'analyse RETSCH

Tamis de 200 / 203 mm (8") de diamètre

Afin d'adapter la qualité de nos tamis d'analyse à les exigences de l'analyse granulométrique, RETSCH a mis au point un procédé de fabrication exceptionnel qui garantit un niveau de qualité et une constance jusqu'alors inégalés dans la fabrication des tamis. Par ailleurs, la chaîne logistique du processus de fabrication permet un suivi sans faille.

Les tamis sont compatibles avec la plupart des tamis d'autres fabricants. Autre atout important : chaque tamis quitte nos locaux accompagné d'un certificat d'usine ou – sur demande – d'un certificat d'inspection spécial, conformément à la norme DIN ISO 3310-1. Les certificats de calibrage RETSCH garantissent même une sécurité statistique encore plus grande.

Les tamis RETSCH sont disponibles dans les quatre variantes décisives pour une analyse de laboratoire exigeante :

200 x 50 mm • 200 x 25 mm 203 x 50 mm (8"x 2") • 203 x 25 mm (8"x 1").

Processus de production :

1. Entrée des données

2. Soudage

3. Gravure au laser

4. Inspection à 100 %



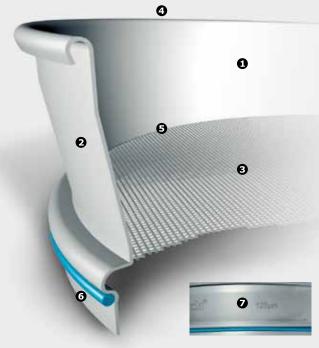






Les sept avantages hors pair de nos tamis

Le procédé de fabrication unique en son genre permet une réalisation optimale. À vous maintenant de vous convaincre des atouts stratégiques pour la qualité de vos analyses ainsi que pour le maniement et la longévité des tamis.



- Le cadre de tamis fabriqué en une seule pièce et la fixation de la toile sans cannelure évitent tout risque de contamination croisée (pas de métal d'apport*, pas d'époxy, pas de résidus etc.)
- 2. Haute résistance à la corrosion et nettoyage facile grâce à l'utilisation d'aciers inoxydables fortement alliés (spécification : 316)
- 15 % plus légers que les tamis traditionnels pour une plus grande surface de tamisage ouverte
- **4.** Qualité de produit inégalée grâce à la fabrication entièrement automatisée et à une inspection optique sans faille
- **5.** Technique innovante de soudage par résistance qui garantit des toiles de tamis bien tendues à long terme
- **6.** Colonne de tamis parfaitement stable et hermétique
- **7.** Marquage clair des tamis et traçabilité garantie grâce à une gravure au laser individuelle

*pour les tamis à ouverture de maille jusqu'à 5,6 mm. À partir de 6,3 mm, on utilise de la brasure d'argent sans plomb.

Tamis de 100 / 150 / 305 (12") / 400 / 450 mm de diamètre

- Les fonds de tamis, les cadres et le marquage sont conformes aux normes
- Contrôlés 5 fois, avec certificat de qualité
- Selon DIN ISO, ASTM, BS
- Sur demande, avec un certificat de contrôle individuel attestant de la qualité des tamis conformément aux exigences du référentiel ISO 9000 pour le contrôle des instruments de mesure et d'essai
- Fonds de tamis en toile métallique inoxydable, 20 µm à 125 mm
- Également disponibles avec une tôle à perforation ronde ou carrée



Accessoires de tamisage



Il existe un grand choix d'accessoires pour chacun des tamis d'analyse :

- (A) fonds de collecte
- (B) fonds de collecte avec piquage
- **(C)** fonds intermédiaires
- (D) bagues intermédiaires
- (E) bagues de ventilation et
- (F) couvercles de tamis

Des aides pour le tamisage et des racks pour tamis complètent l'offre d'accessoires. Pour en savoir davantage sur les données pour la commande des tamis d'analyse ainsi que des accessoires disponibles, consultez www.retsch.fr/tamis.

Qualité certifiée - noir sur blanc

Chaque tamis est mesuré optiquement avant d'être livré et accompagné d'un certificat d'usine.

Sur demande, vous recevrez aussi un certificat d'inspection avec un récapitulatif des résultats de mesure documentés sous forme de tableau et de graphique ainsi qu'un certificat de calibrage pour une sécurité statistique encore plus grande pour les tamis d'analyse selon ISO 3310-1.

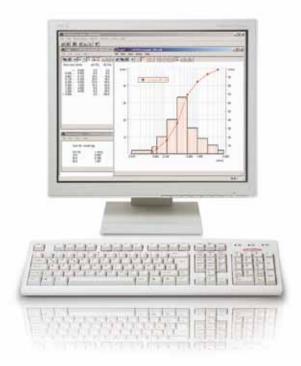


Un service spécial offert par Retsch est le recalibrage de vos tamis d'analyse. Les tamis sont mesurés conformément aux normes en vigueur et toutes les informations importantes sont enregistrées et documentées dans un certificat.

Comparaison entre l'ouvertures de maille européennes et américaines

ISO	ASTM	ISO	ASTM
[µm]	[#]	[mm]	[#]
20	635	1,00	18
25	500	1,12	
32	450	1,18	16
36		1,25	
38	400	1,40	14
40		1,60	
45	325	1,70	12
50		1,80	
53	270	2,00	10
56		2,24	
63	230	2,36	8
71		2,50	
75	200	2,80	7
80		3,15	
90	170	3,35	6
100		3,55	
106	140	4,00	5
112		4,50	
125	120	4,75	4
140		5,00	
150	100	5,60	3.1/2
160		6,30	1/4 in.*
180	80	6,70	0.265 in.
200		7,10	
212	70	8,00	5/16 in.
224		9,00	
250	60	9,50	3/8 in.
280		10,00	
300	50	11,20	7/16 in.
315		12,50	1/2 in.*
355	45	13,20	0.530 in.
400		14,00	
425	40	16,00	5/8 in.
450			
500	35		
560			
600	30		
630			
710	25		
800		*valeur	
850	20	supplé	émentaires
900			

Commander, évaluer, documenter avec EasySieve®



Simple, rapide, fiable

EasySieve®, le logiciel pour les analyses granulométriques de RETSCH permet à l'utilisateur la réalisation rapide et aisée de tous les processus de mesure et de pesage, suivie de leur calcul automatique – de la saisie des poids des tamis à l'évaluation des données.

Le logiciel est intuitif et sa structure correspond au déroulement logique d'une analyse granulométrique. L'abondance des possibilités d'évaluation est en outre garante d'une flexibilité absolue en matière d'adaptation à des tâches individuelles et exigeantes.

Exemple de déroulement d'une analyse granulométrique avec EasySieve®

1. L'entrée des paramètres

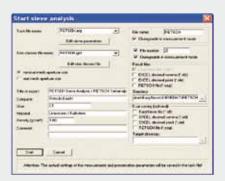
Tous les paramètres disponibles (par exemple la composition de la colonne de tamis, le poids à vide des tamis, les réglages de la tamiseuse) peuvent être entrés dans les champs de saisie par simple clic de souris, de même que les éventuelles grandeurs caractéristiques à calculer. Des paramètres constants peuvent être créés, édités, mémorisés et appelés en cas de besoin. Des réglages spécifiques au produit des paramètres de mesure sont mémorisés et garantissent un processus de travail productif.

2. L'analyse par tamisage

Le programme accepte la saisie automatique et manuelle de données provenant de la balance et de la tamiseuse. Toutes les tamiseuses RETSCH du type « control » peuvent être automatiquement commandées par EasySieve®. À la fin de l'analyse, une pesée de contrôle des tamis chargés est effectuée. Le programme calcule lui-même les pourcentages massiques par pesée différentielle et les attribue à chacune des fractions. Toutes les données sont immédiatement disponibles pour tout autre traitement ultérieur.

3. L'évaluation

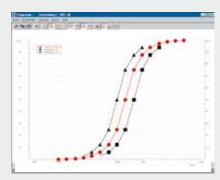
EasySieve® calcule toutes les répartitions de particules usuelles ainsi que les valeurs caractéristiques de la taille des particules et permet la représentation des résultats sous forme de tableaux et de graphiques. Dans des diagrammes de répartition granulométrique normalisés, il est possible d'afficher les valeurs cumulées de passage et de rétention, les densités de distribution ainsi que des histogrammes. Le logiciel permet de plus une analyse de la tendance des processus de production, des calculs de la moyenne, etc. La sélection de caractéristiques de finesse et de distribution ainsi que de paramètres divers optimise le résultat.



Entrée des paramètres



Analyse de la tendance des processus de production



Comparaison avec des limites de spécification.

Les avantages en un coup d'œil

- Saisie, évaluation et gestion automatiques des données de mesure
- Outil de mesure logique et intuitif
- Protocole de mesure conforme aux
- Représentation complexe des résultats sous forme graphique et tabellaire
- Détection et paramétrage aisés des balances d'analyse les plus courantes
- Exportation complète des données
- Manuel sur CD-ROM
- En allemand et en anglais

4. L'exportation des données

Toutes les données recueillies peuvent être imprimées, enregistrées et exportées aussi bien sous forme de tableaux que de graphiques. Du reste, elles peuvent aussi être traitées dans d'autres logiciels tels Excel, Word, Powerpoint, Acrobat de même qu'exportées sous forme de fichier ASCII. EasySieve® permet en outre la reprise de ces données dans des systèmes LIMS. L'importation et l'exportation des données vers des analyseurs optiques modernes comme le CAMSIZER® de Retsch Technology ne posent aucun problème.

Matériel requis

- PC Pentium
- Pour la commande automatique :
 - ports série/USB libres sur le PC
 - tamiseuse avec port série (par ex. AS 200 control, AS 300 control, AS 450 control, AS 400 control, AS 200 tap, AS 200 jet)
 - balance avec port série

Un adaptateur RS232-USB est inclus au matériel livré.

Généralités www.retsch.fr/easysieve Systèmes d'exploitation Windows® 2000/XP/Vista (autres versions sur demande) ASTM et Tyler Mesh x Protection par mot de passe pour l'analyse par tamisage x Numéros de série pour les tamis x Analyse par tamisage avec x • ouvertures de maille nominales x • ouvertures de maille réelles x Eestston des données de mesure illimitée Importation et exportation de données x Manuel au format PDF, sur CD-ROM x Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) x Valeurs de passage Q3 (x) x Valeurs de retenue (1-Q3(x)) x Fraction p3 x Densité de distribution log, q3*(x) x Densité de distribution (combin	Caractéristiques	EasySieve®
ASTM et Tyler Mesh x Protection par mot de passe pour l'analyse par tamisage x Numéros de série pour les tamis Analyse par tamisage avec • ouvertures de maille nominales x • ouvertures de maille réelles x Transfert des données de mesure illimitée Importation et exportation de données Importation et exportation de données x Manuel au format PDF, sur CD-ROM x Protocole de messure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) x Valeurs de passage Q3 (x) x Valeurs de retenue (1-Q3(x)) x Fraction p3 x Fraction D4 (masses partielles) x Densité de distribution q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Densité de granulométrie x • axe des y lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) x Courbe cumulative (passage) Q3 (x) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme Courbe cumulative (passage) Q3 (x) x Densité de distribution log. q3*(x) x • axe des y lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme Courbe comparative de la granulométrie x (en supplément avec axe des y à droite) éttude comparative de la granulométrie x (en supplément avec axe des y à droite) éttude comparative de la granulométrie x (en supplément avec axe des y à droite) éttude comparative de la granulométrie x (en supplément avec axe des y à droite) éttude comparative de la granulométrie externes) Valeurs caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Caractéristiques de finesse, 5 valeurs (x) x Caractéristiques de finesse, 5 valeurs (x) x Caractéristiques de finesse,	Généralités	
(autres versions sur demande) ASTM et Tyler Mesh Protection par mot de passe pour l'analyse par tamisage Numéros de série pour les tamis Analyse par tamisage avec • ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille néelles x Transfert des données automatique, simultané Gestion des données de mesure Illimitée Importation et exportation de données x Amanuel au format PDF, sur CD-ROM Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) X Tableau Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 Fraction p3 Fraction Am (masses partielles) Densité de distribution q3(x) Densité de distribution q3(x) Couvertures de maille réelles Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x • lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Poensité de distribution lin, q3(x) Densité de distribution lin, q3(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme • axe des y • axe des y lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin, q3(x) Densité de distribution log, q3*(x) Analyse de tendance x Courbes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étude comparative de la distribution granulométrique (val. span) x Seriace spécifique • en fonction du volume (Sv) • en fonction du la masse (Sm) ve le fonction du la masse (Sm) ve le fonction du volume (Sv) • en fonction du la ma	Systèmes d'exploitation	• •
ASTM et Tyler Mesh Protection par mot de passe pour l'analyse par tamisage x Numéros de série pour les tamis x Analyse par tamisage avec • ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille réelles Transfert des données automatique, simultané Gestion des données de mesure Importation et exportation de données Manuel au format PDF, sur CD-ROM Av Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) Tratableau Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 Fraction p3 Fraction p3 Fraction p3 Fraction folia (allemand) Poblesité de distribution log. q3*(x) Densité de distribution log. q3*(x) Densité de distribution log. q3*(x) Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation combinée de plusieurs analyses x Diagramme Représentation de courbes • axe des y • axe des y • axe des y • axe des y Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution log. q3*(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme Densité de distribution log. q3*(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométrie x (enregistrement de granulométrie externes) Valeurs caractéristiques Ca		2000/XP/Vista
ASTM et Tyler Mesh Protection par mot de passe pour l'analyse par tamisage x Numéros de série pour les tamis x Analyse par tamisage avec • ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille réelles Transfert des données automatique, simultané Gestion des données de mesure Importation et exportation de données Manuel au format PDF, sur CD-ROM Av Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) Tratableau Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 Fraction p3 Fraction p3 Fraction p3 Fraction folia (allemand) Poblesité de distribution log. q3*(x) Densité de distribution log. q3*(x) Densité de distribution log. q3*(x) Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation combinée de plusieurs analyses x Diagramme Représentation de courbes • axe des y • axe des y • axe des y • axe des y Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution log. q3*(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme Densité de distribution log. q3*(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométrie x (enregistrement de granulométrie externes) Valeurs caractéristiques Ca		(autres versions sur demande)
Numéros de série pour les tamis Analyse par tamisage avec • ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille réelles X Transfert des données automatique, simultané Sestion des données automatique, simultané Emportation et exportation de données X Manuel au format PDF, sur CD-ROM Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) X Sélection de la langue (allemand/anglais) X Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 X Fraction Δm (masses partielles) Densité de distribution q3(x) Densité de distribution q3(x) Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x Diagrammes de granulométrie • axe des y Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme X Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N N N N N N N N N N N N N	ASTM et Tyler Mesh	•
Numéros de série pour les tamis Analyse par tamisage avec • ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille réelles X Transfert des données automatique, simultané Sestion des données automatique, simultané Emportation et exportation de données X Manuel au format PDF, sur CD-ROM Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) X Sélection de la langue (allemand/anglais) X Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 X Fraction Δm (masses partielles) Densité de distribution q3(x) Densité de distribution q3(x) Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x Diagrammes de granulométrie • axe des y Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme X Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) N N N N N N N N N N N N N	Protection par mot de passe pour l'analyse par tamisage	x
Analyse par tamisage avec • ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille réelles X Transfert des données automatique, simultané Gestion des données de mesure Importation et exportation de données X Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) X Sélection de la langue (allemand/anglais) Tableau Valeurs de passage Q3 (X) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 Fraction p3 Fraction D4 Représentation log, q3*(x) Densité de distribution q3(x) Densité de distribution log, q3*(x) Duvertures de maille réelles Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x Iin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin, q3(x) Densité de distribution lin, q3(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin, q3(x) Densité de distribution lin, q3(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Valeurs cardéristiques de ses y à droite) Étude comparative de la granulométrie (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie exerenes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Sarametres RRSB X Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) X Degré d'irrégularité des grains X Degrés d'irrégularité des grains X	Numéros de série pour les tamis	X
• ouvertures de maille nominales • ouvertures de maille réelles		
Transfert des données automatique, simultané Gestion des données de mesure Illimitée Importation et exportation de données Manuel au format PDF, sur CD-ROM Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) X Sélection de la langue (allemand/anglais) X Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 Fraction p3 Fraction D4m (masses partielles) Densité de distribution q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) X Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagramme Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x Iin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution lin. q3(x) X Densité de distribution lin. q3(x) Densit	-	x
Gestion des données de mesure illimitée Importation et exportation de données x Manuel au format PDF, sur CD-ROM x Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) x Tableau Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) x Fraction p3 x Fraction p3 x Fraction Δm (masses partielles) x Densité de distribution q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Ouvertures de maille réelles x Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses x Représentation de courbes x Diagrammes de granulométrie a xe des x lin, log lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin, q3(x) x Densité de distribution lin, q3(x) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin, q3(x) x Densité de distribution lin, q3(x) x Densité de distribution lin, q3(x) x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) tude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométrie externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Densimètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Dengré d'irrégularité des grains x	ouvertures de maille réelles	x
Gestion des données de mesure illimitée Importation et exportation de données x Manuel au format PDF, sur CD-ROM x Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) x Tableau Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) x Fraction p3 x Fraction p3 x Fraction Δm (masses partielles) x Densité de distribution q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Ouvertures de maille réelles x Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses x Représentation de courbes x Diagrammes de granulométrie a xe des x lin, log lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin, q3(x) x Densité de distribution lin, q3(x) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin, q3(x) x Densité de distribution lin, q3(x) x Densité de distribution lin, q3(x) x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) tude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométrie externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Densimètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Dengré d'irrégularité des grains x	Transfert des données automatique, simultané	X
Manuel au format PDF, sur CD-ROM Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) Tableau Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 Fraction Δm (masses partielles) XD-ensité de distribution q3(x) XD-ensité de distribution log. q3*(x) XD-ensité de distribution lin. q3(x) XD-ensité de distribut	Gestion des données de mesure	illimitée
Manuel au format PDF, sur CD-ROM Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) Tableau Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 Fraction Δm (masses partielles) XD-ensité de distribution q3(x) XD-ensité de distribution log. q3*(x) XD-ensité de distribution lin. q3(x) XD-ensité de distribut	Importation et exportation de données	X
Protocole de mesure (en référence à la norme DIN 66165) x Sélection de la langue (allemand/anglais) x Tableau Valeurs de passage Q3 (x) x Valeurs de retenue (1-Q3(x)) x Fraction p3 x Fraction Δm (masses partielles) x Densité de distribution q3(x) x Densité de distribution log, q3*(x) x Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses x Représentation de courbes x Diagrammes de granulométrie • axe des x		
Sélection de la langue (allemand/anglais) Tableau Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 Fraction Δm (masses partielles) Densité de distribution q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Couvertures de maille réelles Na Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x Ilin, log • axe des y Ilin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) Surface spécifique • en fonction du volume (SV) • en fonction de la masse (5m) Deperé d'irrégularité des grains		
Tableau Valeurs de passage Q3 (x) Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 Fraction p3 Erraction Am (masses partielles) Densité de distribution q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Valeurs de maille réelles Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Valeurs de sx Diagrammes de granulométrie • axe des x Iin, log in, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Aramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Densé d'irrégularité des grains x Dengé d'irrégularité des grains x		
Valeurs de passage Q3 (x) x Valeurs de retenue (1-Q3(x)) x Fraction p3 x Fraction p4 x Fraction p5 x Densité de distribution q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Ouvertures de maille réelles x Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses x Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x lin, log lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) x Courbe cumulative (passage) Q3 (x) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin. q3(x) x Densité de distribution lin. q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométrie sexternes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique en fonction du volume (Sv) x en fonction de la masse (Sm) x Depgér d'irrégularité des grains		
Valeurs de retenue (1-Q3(x)) Fraction p3 X Fraction p3 X Persition Am (masses partielles) Densité de distribution q3(x) Couvertures de maille réelles X Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des y Lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin, q3(x) Densité de distribution lin, q3(x) Courbe de retendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométrie x Courses caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Surface source de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) X Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) • en fonction de la masse (Sm) X Depré d'irrégularité des grains		Y
Fraction p3 x Fraction Am (masses partielles) x Densité de distribution q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Douvertures de maille réelles x Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses x Représentation de courbes x Diagrammes de granulométrie • axe des x lin, log • axe des y lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) x Courbe cumulative (passage) Q3 (x) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin. q3(x) x Densité de distribution lin. q3(x) x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométrie sexternes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x		
Fraction Am (masses partielles) Densité de distribution q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Nuvertures de maille réelles Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x	1 1 1 1	
Densité de distribution q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Duretrures de maille réelles x Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses x Représentation de courbes x Diagrammes de granulométrie • axe des x lin, log lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) x Courbe cumulative (passage) Q3 (x) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Analyse de tendance x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) x Etude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains	•	
Densité de distribution log. q3*(x) Ouvertures de maille réelles Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagramme Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x Iin, log • axe des y Iin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB X Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Degré d'irrégularité des grains x		
Ouvertures de maille réelles Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie • axe des x Diagrammes de y Iin, log Représentation de courbes Iin, log Iin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) • en fonction de la masse (Sm) Degré d'irrégularité des grains	,	
Diagramme Représentation combinée de plusieurs analyses x Représentation de courbes x Diagrammes de granulométrie • axe des x • axe des y Iin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Agranulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) • en fonction de la masse (Sm) Degré d'irrégularité des grains	3 1 ()	
Représentation combinée de plusieurs analyses Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie axe des x Iin, log in, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Agramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) Surface spécifique en fonction du volume (Sv) en fonction de la masse (Sm) Degré d'irrégularité des grains		^
Représentation de courbes Diagrammes de granulométrie axe des x Ilin, log Ilin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) Surface spécifique en fonction du volume (Sv) en fonction de la masse (Sm) Degré d'irrégularité des grains		v
Diagrammes de granulométrie axe des x lin, log lin, log, RRSB Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Courbes de rendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) Surface spécifique en fonction du volume (Sv) en fonction de la masse (Sm) Degré d'irrégularité des grains		
• axe des x • axe des y • axe des y Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Courbes de rendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Agranulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) • en fonction de la masse (Sm) Degré d'irrégularité des grains	•	^
• axe des y Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) • en fonction de la masse (Sm) Degré d'irrégularité des grains		lin log
Agrandissement d'un secteur (zoom) Courbe cumulative (passage) Q3 (x) Courbe de retenue (1-Q3 (x)) Fraction p3/histogramme Densité de distribution lin. q3(x) Densité de distribution log. q3*(x) Analyse de tendance Courbes des valeurs limites avec limites de spécification Deux modes de représentation possibles (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) Paramètres RRSB Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) • en fonction de la masse (Sm) Degré d'irrégularité des grains		· -
Courbe cumulative (passage) Q3 (x) x Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin. q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Analyse de tendance x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) x Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) x Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains	·	· -
Courbe de retenue (1-Q3 (x)) x Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin. q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Analyse de tendance x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains		
Fraction p3/histogramme x Densité de distribution lin. q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Analyse de tendance x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains		
Densité de distribution lin. q3(x) x Densité de distribution log. q3*(x) x Analyse de tendance x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains		
Densité de distribution log. q3*(x) x Analyse de tendance x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains		
Analyse de tendance x Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains		
Courbes des valeurs limites avec limites de spécification x Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains		
Deux modes de représentation possibles x (en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St x x Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x x Degré d'irrégularité des grains x x	•	
(en supplément avec axe des y à droite) Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains		
Étude comparative de la granulométrie x (enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x SGranulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x SParamètres RRSB x SDiamètre de Sauter X St x SÉtalement de la distribution granulométrique (val. span) x SUrface spécifique • en fonction du volume (Sv) x SPARSE SPARSE SPARSE SPARSE SPARSE SPARSE SPARSE SURFACE SPARSE SPAR		X
(enregistrement de granulométries externes) Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St x Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains	,	
Valeurs caractéristiques Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St x Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains		X
Caractéristiques de finesse, 3 valeurs Q3 (x) x Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St x Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains		
Granulométrie par quartile, 3 valeurs x (Q3) x Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St x Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains x	•	
Paramètres RRSB x Diamètre de Sauter X St x Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains x		X
Diamètre de Sauter X St x Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains x		
Étalement de la distribution granulométrique (val. span) x Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains x		x
Surface spécifique • en fonction du volume (Sv) x • en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains x	Diamètre de Sauter X St	x
en fonction du volume (Sv) en fonction de la masse (Sm) Degré d'irrégularité des grains x	Étalement de la distribution granulométrique (val. span)	x
• en fonction de la masse (Sm) x Degré d'irrégularité des grains x	Surface spécifique	
Degré d'irrégularité des grains x	 en fonction du volume (Sv) 	X
	en fonction de la masse (Sm)	x
Indice de finesse du grain AFS x	Degré d'irrégularité des grains	x
	Indice de finesse du grain AFS	x

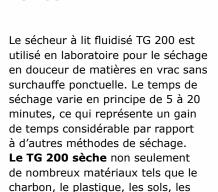
Des solutions pour une analyse par tamisage plus efficace

Ce n'est pas sans raison que les produits de RETSCH sont utilisés pour le contrôle de la qualité des solides. De la division représentative des échantillons à l'entretien approprié des tamis d'analyse – RETSCH vous propose un assortiment complet pour des résultats optimaux.



Diviseurs d'échantillons PT 100, PT 200, RT 6.5 -RT 75

Sécheur à lit fluidisé TG 200



produits pharmaceutiques ou les

tamis d'analyse.

morceaux de plantes mais aussi les



Bains à ultrasons UR 1, UR 2, UR 3

Les bains à ultrasons RETSCH
nettoient intensivement mais
délicatement les tamis d'analyse,
les pièces en verre et en métal, les
échantillons métallographiques et
géologiques etc. D'autres applications sont la préparation de suspensions par ex. pour le tamisage en
milieu humide, la dispersion en chromatographie ainsi que le dégazage
des liquides.

Les diviseurs d'échantillons RETSCH sont indispensables en laboratoire pour la division exacte et représentative d'échantillons de matières en vrac friables. Le diviseur d'échantillons rotatif PT 100 travaille selon la méthode de division la plus fiable qui soit, avec les écarts qualitatifs les plus faibles. Notre vaste gamme de diviseurs comporte outre le diviseur tubulaire rotatif PT 200 capable de diviser de grandes quantités jusqu'à 30 l en une seule opération, le répartiteur de chutes pour la division manuelle.

Pour davantage de précisions sur nos diviseurs d'échantillons, sécheurs rapides et bains à ultrasons, veuillez consulter la brochure « Assister ».



Retsch GmbH

Retsch-Allee 1-5 42781 Haan, Allemagne

Téléphone +49 2104/2333-100 Téléfax +49 2104/2333-199

E-Mail info@retsch.fr Internet www.retsch.fr

A VERDER COMPANY

RETSCH – Votre spécialiste de la préparation d'échantillons vous propose une vaste gamme d'appareils. Nous nous ferons un plaisir de vous renseigner sur nos concasseurs à mâchoires, broyeurs, diviseurs d'échantillons, goulottes d'alimentation ainsi que nos appareils de nettoyage et de séchage.