

## CATALOGUE CRYOEQUIPEMENT

Conservation d'échantillons biologiques



Distribution d'azote liquide



GAMME	Page
-------	------

<b>SC</b> 150 à 210 Cryotubes 2 ml 870 à 1122 Paillettes	2
--	---



<b>CRYOSYSTEM</b> De 750 à 6000 cryotubes en cryoboites 47 à 175 litres d'azote Col étroit	3
---	---



<b>Phase Liquide à -196°C</b> <b>Phase gazeuse à -150°C</b>  <b>MVE</b> 5200 à 39000 Cryotubes 95 à 673 litres d'azote Col large	4
--	---



<b>Phase gazeuse à -190°C</b>  <b>SERIES 800 et 1500</b> 15 600 à 42 000 Cryotubes 370 à 797 litres d'azote Col étroit Plateau tournant	5-6
---	-----



<b>Transport d'échantillons en phase gazeuse</b>  <b>SHIPPER</b> 9 à 1 134 Cryotubes 1.5 à 11.8 litres d'azote	7
--	---



<b>Réserves d'azote liquide</b>  <b>LAB</b> Capacité de 4 à 50 litres	8
<b>EUROCYL</b> Capacité de 50 à 600 litres	9

# Réceptifs cryogéniques

## Série SC



	SC3/3	SC8/5	SC11/7	SC16/11	SC20/20	SC33/26	SC36/32
Nb de canisters	6	6	6	9	6	6	6
Capacité en cryotubes 2 ml			210		150	150	150
Capacité en paillettes	1122	1122	1122	1098	780	780	780
Capacité en azote (l)	3.6	8.4	11	16.4	20.5	33	36.5
Evaporation statique / jour*	0.13	0.15	0.15	0.14	0.09	0.13	0.10
Autonomie Statique	28	56	73	117	227	253	365
Autonomie dynamique	17	35	43	74	142	182	224
Ouverture (mm)	55	55	55	55	51	51	51
Hauteur totale (mm)	406	470	549	444	652	657	690
Diamètre externe (mm)	222	260	260	438	368	464	464
Hauteur des canisters (mm)	127	127	279	279	279	279	279
Φ des canisters (mm)	41.9	41.9	41.9	38	38	38	38
Poids vide (kg)	3.6	5.3	7.7	6.4	11.8	11.4	15.4
Poids plein (Kg)	6.5	12.1	16.6	19.6	28.3	42.4	44.8

- La construction Aluminium minimise le poids du récipient tout en ayant un design compact qui limite la consommation d'azote.
- L'évaporation statique ainsi que l'autonomie statique sont données à titre indicatif et peuvent être affectées par l'environnement de travail (température ambiante, conditions atmosphériques...)

**La gamme SC a été conçue pour les utilisateurs désirant conserver sur le long terme une quantité limitée d'échantillons biologiques.**

**Faible consommation d'azote**

Garantie 2 ans en standard

Garantie 5 ans sur le vide

# Réceptifs cryogéniques

## Série Cryosystem



	CRYOSYSTEM 750	CRYOSYSTEM 2000	CRYOSYSTEM 4000	CRYOSYSTEM 6000
Nb de racks	6	4	4	6
Capacité en cryotubes 2 ml	750	2000	4000	6000
Capacité en cryotubes des boites	25	100	100	100
Nb boite / rack	5	5	10	10
Capacité en azote	47.4	61	121	175
Evaporation statique / jour*	0.39	0.85	0.99	0.99
Autonomie	76	38	70	104
Ouverture (mm)	127	216	216	216
Hauteur totale (mm)	673	692	965	959
Φ externe (mm)	508	559	559	665
Poids vide (kg)	19	26.3	36.7	46.7
Poids plein (Kg)	57	82.5	136	193

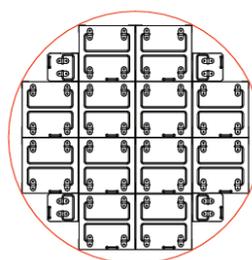
- La construction Aluminium minimise le poids du récipient tout en ayant un design compact qui limite la consommation d'azote.
- L'évaporation statique ainsi que l'autonomie statique sont données à titre indicatif et peuvent être affectées par l'environnement de travail (température ambiante, conditions atmosphériques...)

### REPOND AUX BESOINS D'UTILISATEURS SOUHAITANT CONSERVER DE 750 A 6000 CRYOTUBES CONDITIONNES DANS DES CRYOBOITES

Garantie 2 ans en standard \* Isolation sous vide Garantie de 3 ans.  
Conformité: MDD 93/42/EEC, the Medical Device Directive for the EU.

# Réceptifs cryogéniques

## Série MVE



	MVE 205	MVE 510	MVE 616	MVE 1426	MVE 1839
Capacité en cryotubes 2 ml	5200	10400	16900	26650	39000
Rack pour boîtes de 100 places	4	7	12	18	28
Rack pour boîte de 25 places		4	4	10	8
Nombre d'étage par rack	13	13	13	13	13
Capacité en azote	95	166	240	388	673
Ouverture (mm)	406	527	638	806	1002
Hauteur utile (mm)	735	762	749	745	854
Φ interne (mm)	406	527	638	806	1002
Hauteur totale (mm)	1059	1185	1161	1076	1372
Passage de porte (mm)	518x470	778x754	852x878	858x1056	1172x1225
Poids vide (kg)	88	127	145	222	341
Poids plein (Kg)	166	262	339	536	885

- Garantie 2 ans en standard \* Isolation sous vide Garantie de 5 ans.
- Conformité: MDD 93/42/EEC, the Medical Device Directive for the EU. (certificat en option)

La gamme MVE permet la conservation de grande quantité d'échantillons biologiques principalement en phase liquide mais également en phase vapeur avec un équipement intérieur approprié. Les réceptifs disposent d'un col large qui facilite l'accès aux échantillons. Tous les réceptifs peuvent être équipés du système **d'alimentation automatique d'azote "TEC 3000"**, un automate de haute performance qui allie gestion des niveaux d'azotes et surveillance des paramètres de sécurité.

# Réceptifs cryogéniques

## Série 800



	MVE 815 P	MVE 818 P	MVE 819 P
Capacité en cryotubes 2 ml	15 600	18 200	19 500
Rack pour boîtes de 100 places	12	12	12
Rack pour boîte de 25 places	4	4	4
Nombre d'étage par rack	12	14	15
Capacité en azote	370	420	463
Capacité en azote sous la plateforme vapeur	52	55	55
Ouverture (mm)	317	317	317
Hauteur utile (mm)	676	781	877
Φ interne (mm)	731	731	731
Hauteur totale (mm)	1245	1353	1449
Passage de porte (mm)	813	813	813
Poids vide (kg)	215	225	234
Poids plein (Kg)	514	530	608

- Garantie 2 ans en standard \* Isolation sous vide Garantie de 5 ans.
- Conformité: MDD 93/42/EEC, the Medical Device Directive for the EU. (certificat en option)

La gamme HE possède une isolation renforcée qui permet de conserver en toute sécurité une grande quantité d'échantillons biologiques en phase vapeur à des températures de  $-190^{\circ}\text{C}$ .

Les réceptifs disposent d'un col étroit qui limite les déperditions d'azote. Tous les réceptifs peuvent être dotés du système d'alimentation automatique d'azote "TEC 3000", un automate de haute performance qui allie gestion des niveaux d'azotes et surveillance des paramètres de sécurité.

# Réceptacles cryogéniques

## Série 1500



	MVE 1536 P-190	MVE 1539 P-190	MVE 1542 P-190
Capacité en cryotubes 2 ml	36 400	39 200	42 000
Rack pour boîtes de 100 places	24	24	26
Rack pour boîte de 25 places	16	16	16
Nombre d'étage par rack	13	14	14
Capacité en azote	756	797	797
Capacité en azote sous la plateforme vapeur	133	133	133
Ouverture (mm)	445	445	445
Hauteur utile (mm)	732	782	782
Φ interne (mm)	978	978	983
Hauteur totale (mm)	1556	1607	1607
Passage de porte (mm)	1067	1067	1067
Poids vide (kg)	313	327	327
Poids plein (Kg)	924	971	971

- Garantie 2 ans en standard \* Isolation sous vide Garantie de 5 ans.
- Conformité: MDD 93/42/EEC, the Medical Device Directive for the EU. (certificat en option)

La gamme HE possède une isolation renforcée qui permet de conserver en toute sécurité une grande quantité d'échantillons biologiques en phase vapeur à des températures de  $-190^{\circ}\text{C}$ .

Les réceptacles disposent d'un col étroit qui limite les déperditions d'azote. Tous les réceptacles peuvent être dotés du système d'alimentation automatique d'azote "TEC 3000", un automate de haute performance qui allie gestion des niveaux d'azotes et surveillance des paramètres de sécurité.

Le marche-pied soudé au réceptacle facilite l'accès aux produits

Le plateau tournant intérieur vous permet de placer facilement le rack choisi en regard du col.

# Réipients de transport cryogéniques

## Série Shipper



Version Qwick	Qwick 6/9	Qwick 10/100	Qwick 14/48					Qwick 14/24				Qwick 9/500	Qwick 10/950
Autonomie statique*	6	10	14					14				9	10
Version Shipper	SC 2/1V	SC 4/2V	SC 4/3V	SC 20/12V	XC 20/3V	Mini moover	Cryo shipper mini	Cryo moover	Cryo shipper	Cryo shipper XC	IATA		
Autonomie statique*(jours)	8	13	21	85	16	14	7	12	10	14	14		
<b>Capacité de Stockage</b>													
Nb canisters	1	1	1	6	4+1	1	-	7	1 rack	-	box		
Cryotube 2 ml	9	106	48	180	672	24	-	1134	500	966	-		
Paillette 0.5 ml	88	440	210	780	3000	88	-	4354	-	-	-		
<b>Capacité en azote</b>													
Capacité en azote)	1.5	3.6	4.3	12.3	6.8	2.9	5.9	4.2	8.5	10	11.8		
Evaporation/jour*(l)	0.19	0.26	0.2	0.09	0.35	0.2	0.84	0.35	0.85	0.8	0.8		
<b>Dimensions</b>													
Φ col (mm)	35	70	51	51	96.7	35	216	97	216	216	216		
Hauteur totale (mm)	343	468	492	652	635	495	508	558	546	584	610		
Diam ext. (mm)	184	222	222	368	368	184	295	464	369	381	381		
Haut. canister (mm)	127	278	278	278	278	278	-	278	-	317	215		
Φ canister (mm)	31	67	46	38	80	31	-	79	-	-	190		
Poids vide (kg)	2.7	5	5.9	13.6	12.9	3.6	7.5	13.8	11.9	14.1	13.1		
Poids plein (Kg)	4	7.7	9.3	23.6	17.4	5.3	15.5	17.2	18.7	18.7	22.9		

\*L'évaporation statique ainsi que l'autonomie statique sont données à titre indicatif et peuvent être affectées par l'environnement de travail (température ambiante, conditions atmosphériques...)

- La gamme SHIPPER permet de transporter en toute sécurité les produits biologiques en phase vapeur à des températures de -150°C.  
Les réipients utilisent une matrice hydrophobe absorbante qui "piège" l'azote.
- les versions Qwick se recharge en azote en moins de deux heures.  
En option les réipients peuvent être complétés par une enveloppe de protection.
- Garantie 2 ans en standard \* Isolation sous vide Garantie de 5 ans.  
Conformité: MDD 93/42/EEC, the Medical Device Directive for the EU.  
(certificat en option)

# Reservoirs cryogéniques

## Série Lab



	Lab 4	Lab 5	Lab 10	Lab 20	Lab 30	Lab 50
Capacité In2	4	5	10	20	32	50
Evaporation statique	0.19	0.15	0.18	0.18	0.22	0.49
Ouverture	35	56	56	51	64	64
Hauteur utile (mm)	198	266	343	348	378	559
Hauteur totale (mm)	426	462	546	622	610	775
Φexterne (mm)	185	222	260	368	432	432
Φinterne (mm)	139	165	210	289	356	356
Poids vide (kg)	2.7	4	5.4	9	11.4	14
Poids plein (Kg)	6	8	14	25	37.2	54.4

- Le col étroit permet de limiter l'évaporation d'azote. Les récipients sont dotés de poignées qui facilite leur manipulation.
- La construction en aluminium permet un design compact et léger tout en garantissant une isolation sous vide renforcée.

### CONCUS POUR DISTRIBUER DE L'AZOTE LIQUIDE

Garantie 2 ans en standard \* Isolation sous vide Garantie de 5 ans.  
Conformité: MDD 93/42/EEC, the Medical Device Directive for the EU.  
(certificat en option)

# Réservoirs cryogéniques

## Série EUROCYL



	EUROCYL 120	EUROCYL 180	EUROCYL 230 RB	EUROCYL 230 SB
Capacité en litres	120	196	240	240
Evaporation statique /% jour*	2	1.9	1.8	1.8
Φ externe (mm)	508	508	660	660
Dimensions de la base	650x675	508	660	715x715
Type de base	carre	ronde	ronde	carre
Poids vide (kg)	94	109	125	143
Poids plein (Kg)	186	259	309	327

- Garantie 1 ans en standard \* Isolation sous vide Garantie de 5 ans.
- Conformité: TPED
- \*L'évaporation statique ainsi que l'autonomie statique sont données à titre indicatif et peuvent être affectées par l'environnement de travail (température ambiante, conditions atmosphériques...)

La gamme de réservoirs cryogénique autopressurisé Eurocyl, entièrement conçue en inox renforcé vous permet de **conserver, transporter et distribuer efficacement l'azote.**

Les EUROCYL sont amagnétiques et agréés TPED.

La construction favorise la stabilité des récipients grâce à un centre de gravité bas, des embases ou des roulettes soudées.

L'isolation renforcée limite l'évaporation journalière.

## Accessoires de Sécurité



**Gants cryo**

**Poignet préciser taille M - L -XL**



**Lunettes de protection  
visière de protection**



**Tablier de protection  
Mi corps Corps entier (photo)**



**Cryopince**