



Made in Germany

## Poste à souder à arc pulsé MIG/MAG PRO-ARC 300 W / PRO-ARC 400 WS. Réglable en continu, pour des résultats de soudage MIG/MAG parfaits.

- Augmentation des performances et amélioration de la qualité grâce aux processus industriels MIG/MAG à régulation numérique
- POWER.ARC : haute qualité d'arc électrique, arc électrique plus concentré, plus stable
- ROOT : processus de soudage sans projections pour les tôles fines et les soudures de pièces distantes avec un très bon remplissage, une pénétration fiable et une vitesse de soudage plus élevée pour les cordons descendants
- FOCUS.ARC : soudage avec un arc court et puissant, détection fiable des racines, pénétration particulièrement profonde des flancs et sillons réduits
- Les retouches peuvent être réduites jusqu'à 80%
- Amélioration de la qualité : meilleure vue sur le processus de soudage, meilleure maîtrise de l'arc, moins de défauts de soudage
- Meilleure protection de la santé : jusqu'à 70% de réduction des fumées de soudage nocives, jusqu'à 80% de réduction de la poussière de meulage, jusqu'à 100% de réduction de la contamination par les aérosols de soudage
- Interface utilisateur SIRIUS avec fonction d'assistance pour simplifier les procédés numériques complexes, intégration simple dans tous les systèmes de fabrication et les réseaux, chaînes et processus de fabrication par le biais d'une interface configurable librement et compatibilité totale avec l'industrie 4.0
- Refroidissement par liquide intelligent et économe : Pompe centrifuge à haut débit, la mesure de la température du liquide de refroidissement permettant une longue durée de vie des pièces



En comparaison des procédés de soudage conventionnels, la technologie FOCUS.ARC concentre l'énergie au centre de l'arc électrique.

Avantages de ce processus de soudage :

### Commande numérique

- Transfert de particules contrôlé
- Résolution de court-circuit contrôlée
- Entrée de tête contrôlée

### Augmentation de la qualité

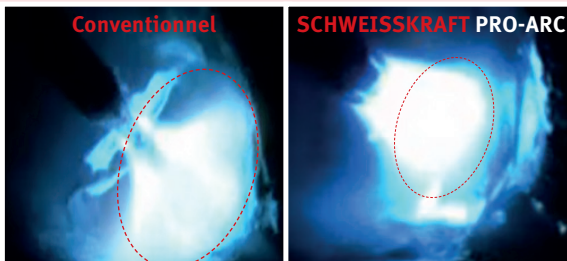
- Meilleure vue sur le processus de soudage
- Meilleure maîtrise de l'arc
- Moins de défauts de soudage

### Réduction des retouches

- Les retouches peuvent être réduites jusqu'à 80%

### Amélioration protection de la santé

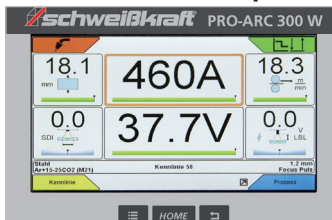
- Jusqu'à 70% de réduction des fumées de soudage nocives
- Jusqu'à 80% de réduction de la poussière de meulage
- Jusqu'à 100% de réduction de la contamination par les aérosols de soudage



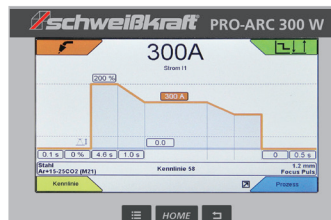
- Chaleur : 15 % d'apport de chaleur en moins
- Possibilité de souder avec un angle d'ouverture de cordon réduit
- Parfait pour les soudures de pièces distantes et les cordons montants



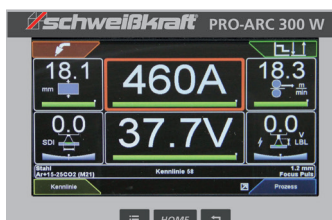
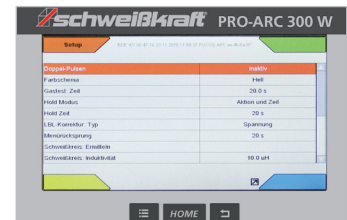
Interface utilisateur SIRIUS. La référence en matière d'utilisation des postes à souder : évolutive, intuitive et simple d'utilisation.



L'écran SIRIUS permet de tout voir en un coup d'œil



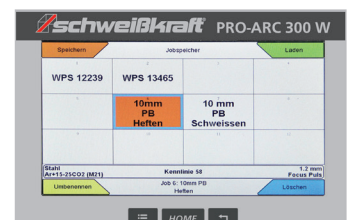
Affichage transparent et graphique dynamique des paramètres d'optimisation





Affichage avec mode jour et nuit



Information clairement visible : l'utilisateur reconnaît de loin le réglage dans lequel il se trouve



Modèle	PRO-ARC 300 W (chariot professionnel, panneau de commande en bas)	PRO-ARC 400 WS (chariot professionnel, panneau de commande en haut)
Code article	108 6530 	108 6540 
<b>Spécifications techniques</b>		
Plage de réglage MIG/MAG	20 à 310 A	20 à 410 A
FM* max. à 40°C	80%	80%
FM* 100% 40°C	280 A	370 A
Consommation électrique MIG/MAG	11 kVA	16,8 kVA
Facteur de puissance	0,99 cos phi	0,99 cos phi
Type de refroidissement	AF	AF
Refroidissement de la torche	Liquide	Liquide
Volume du réservoir d'eau	5 l	5 l
Ø du fil acier	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Ø du fil acier inoxydable	0,8 à 1,2 mm	0,8 à 1,2 mm
Ø du fil aluminium	1,0 à 1,2 mm	1,0 à 1,2 mm
Entraînement du fil par	4 galets	4 galets
Tension en circuit ouvert	89 V	75 V
Alimentation	400 V	400 V
Fréquence	50 Hz	50 Hz
Dimensions (L x l x h)	930 x 560 x 1030 mm	930 x 560 x 1300 mm
Poids net (brut)	86 kg (102 kg)	103 kg (121 kg)
<b>Équipement</b>		
Construction	Compact	Avec dévidoir de fil
Volume max. de la bouteille de gaz	50 l	50 l
Stabilisateur de pénétration	✓	✓
Compensation de la tension du réseau	✓	✓
FOCUS.ARC	✓	✓
ROOT	✓	✓
POWER.PULS	✓	✓
POWER.ARC	✓	✓

\*FM : Facteur de marche



#### Accessoires de série PRO-ARC 300 W

- Chariot
- Couverture pour panneau de commande

#### Accessoires de série PRO-ARC 400 WS

- Chariot
- Couverture pour panneau de commande

## Torche MIG/ MAG à refroidissement par liquide













Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Torche MAG W 340D 3 m	105 9940 	
Torche MAG W 340D 4 m	105 9941 	
Torche MAG W 340D 5 m	105 9942 	
Torche MAG W 440D 3 m	105 9943 	
Torche MAG W 440D 4 m	105 9944 	
Torche MAG W 440D 5 m	105 9945 	
Torche MAG W 340D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	105 9960 	
Torche MAG W 340D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	105 9961 	
Torche MAG W 340D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	105 9962 	
Torche MAG W 440D 7 3 m UD (MPF/SP/FA)	105 9963 	
Torche MAG W 440D 7 4 m UD (MPF/SP/FA)	105 9964 	
Torche MAG W 440D 7 5 m UD (MPF/SP/FA)	105 9965 	



Fig. : Détendeur



Fig. : Liquide de refroidissement



Fig. : Tête de filtre à air





Fig. : Chariot











## Accessoires

Modèle	Code art.	€ hors TVA
Détendeur Argon/CO2	170 0050 	
Liquide de refroidissement SKF 15.10l - bidon	103 0110 	
Filtre à gaz protecteur G1/4" RH	149 9003 	
Kit additionnel support de brûleur et de faisceau de tuyaux	106 0270 	
Kit additionnel tête de filtre à air	106 0271 	
Cellule filtrante métallique FA P (2 pièces par tête de filtre)	106 0272 	
Kit additionnel boîte à outils pour appareils compacts	106 0273 	
Chariot pour coffret dévidoir SP2/MA2	103 3667 	

## Câble de masse complet avec pince










Modèle	Code Art.	€ hors TVA
Câble de masse MK4/70 KS13 600A	125 0270 	
Câble de masse MK4/95 KS13 600A	125 0295 	

## Galets d'entraînement

Galets d'entraînement individuels pour fil plein	Code Art.	€ hors TVA
Galet d'entraînement V 0.6/0.8 mm fil plein 4/2	106 3054 	
Galet d'entraînement V 0.8/1.0 mm fil plein 4/2	106 3055 	
Galet d'entraînement V 1.0/1.2 mm fil plein 4/2	106 3053 	
Galet d'entraînement V 1.2/1.6 mm fil plein 4/2	106 3056 	
Galet d'entraînement V 0.9/1.1 mm fil plein 4/2	106 3057 	
Galets d'entraînement individuels pour fil tubulaire		
Galet d'entraînement D 1.2/1.6 mm fil tubulaire 4/2	106 3058 	
Galets d'entraînement individuels pour fil d'aluminium		
Galet d'entraînement A 1.0/1.2 mm fil d'aluminium 4/2	106 3059 	
Galet d'entraînement A 1.2/1.6 mm fil d'aluminium 4/2	106 3060 	
Galet d'entraînement A 1.6/2.4 mm fil d'aluminium 4/2	106 3061 	
Galet de contre-pression		
Galet de contre-pression T 1.0 / 1.2 mm fil plein	106 3066 	



## Faisceaux de tuyaux intermédiaires à refroidissement par liquide

Modèle	Code art.	€ hors TVA
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm <sup>2</sup> 1.4 m W 12p FA/MA/SP	106 5040 	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm <sup>2</sup> 5 m W 12p FA/MA/SP	106 5041 	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm <sup>2</sup> 10 m W 12p FA/MA/SP	106 5042 	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm <sup>2</sup> 15 m W 12p FA/MA/SP	106 5043 	
FAISC.INTER. MIG/MAG 70 mm <sup>2</sup> 20 m W 12p FA/MA/SP	106 5044 	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm <sup>2</sup> 1.4 m W 12p FA/MA/SP	106 5050 	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm <sup>2</sup> 5 m W 12p FA/MA/SP	106 5051 	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm <sup>2</sup> 10 m W 12p FA/MA/SP	106 5052 	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm <sup>2</sup> 15 m W 12p FA/MA/SP	106 5053 	
FAISC.INTER. MIG/MAG 95 mm <sup>2</sup> 20 m W 12p FA/MA/SP	106 5054 