DESAUTEL PROTECTION INCENDIE

POUDRE ABC

P6P / P9P
POUDRE ABC

P6P▶

P9P▶

PROPRIÉTÉS

Qualités physico-chimiques
Fluidité (résistance au mottage), non toxicité, neutralité (pas d'abrasion ni de corrosion), insensibilité aux conditions extérieures (humidité, température, gel), grand pouvoir de pénétration des flammes, possibilité d'utilisation en présence de courant électrique.

Mécanisme d'extinction
Polyvalente, la poudre ABC agit :
- sur les flammes, par catalyse négative,
- sur les braises, par refroidissement et par formation d'une couche de «vernis» à la fois isolant et ignifugeant qui enrobe le matériau en feu évitant ainsi la réinflammation.

En diffusion, la poudre ABC forme un écran isolant qui protège l'utilisateur de la chaleur rayonnante du foyer.

Incompatibilité
A base de phosphate monoammonique, la poudre ABC est strictement incompatible avec la poudre BC dérivée du bicarbonate de soude. En conséquence ne jamais recharger avec l'une de ces poudres un appareil ayant contenu l'autre.

EFFICACITÉ

Classes A, B ou C
La polyvalence de la poudre ABC assure son efficacité sur ces trois types de feux. Pour les feux de matériaux solides, classe A, elle remplace les moyens classiques à base d'eau, parfois contre-indiqués en présence de courant électrique. Pour les feux de liquides ou de solides liquéfiables et les feux de gaz, elle agit dans les mêmes conditions que la poudre BC et convient donc parfaitement aux risques industriels.

Classes ABC
Ces types de feux combinés, les plus nombreux dans la pratique, comportent simultanément toutes les catégories de combustibles, éventuellement en présence de courant électrique ; il est par conséquent à la fois plus économique et plus sûr de ne pas avoir des extincteurs différents pour chaque type de feu. La polyvalence de la poudre ABC est donc parfaitement adaptée à tous les risques.

FACILITÉS D'UTILISATION

Fonctionnement
Après retrait de la goupille de sécurité, la mise en pression s'effectue en appuyant sur la poignée de percussion. Le contrôle du débit est assuré par la soufflette. La simplicité de fonctionnement évite tout risque de fausse manœuvre.

Principe de la mise en pression au moment de l'emploi
La percussion de la cartouche interne libère le gaz propulseur (CO_2), met le réservoir sous pression et permet ainsi l'évacuation de la poudre. L'interchangeabilité de cette cartouche et son contrôle précis par pesée permettent le rechargement de l'extincteur sur place, sans retour en usine. La maintenance, tant préventive que corrective, peut donc être assurée dans les meilleures conditions.

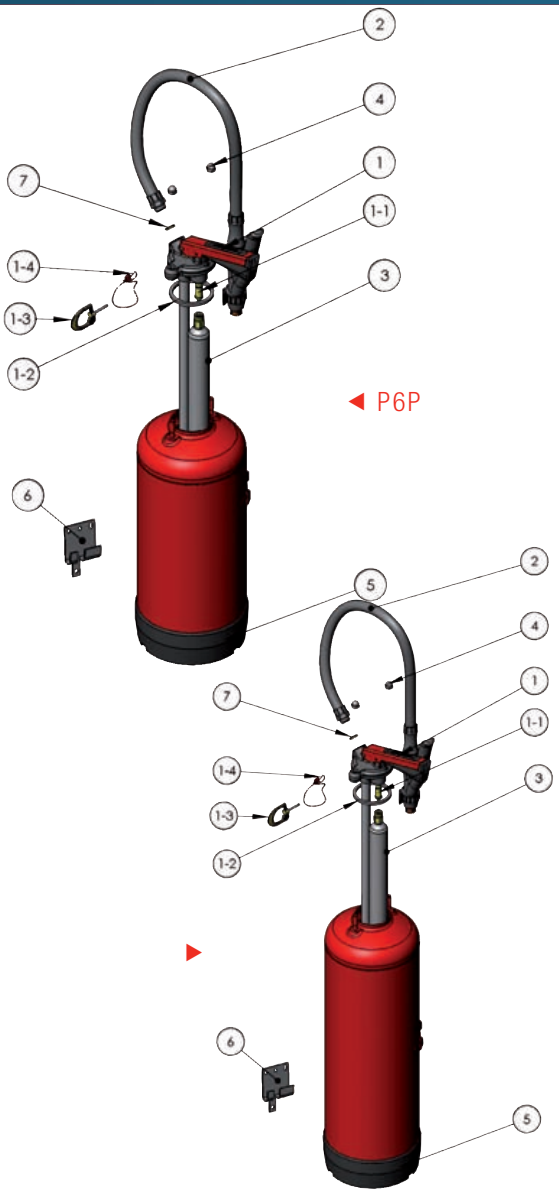
QUALITÉS TECHNIQUES

Conçu à partir des matériaux les plus fiables et faisant appel aux technologies nouvelles de protection anticorrosion, cet appareil est parfaitement adapté aux exigences du milieu industriel. Il est certifié NF-EN 3 et fait partie des plus performants de sa catégorie.

Extincteur P6P	**0121075A**
Extincteur P9P	**0121079A**
Support «certifié transport»	**0308310**
Coffret extincteur Promax	**1073930**

REPRODUCTION INTERDITE • DOCUMENT NON CONTRACTUEL

P6P / P9P
POUDRE ABC



	P6P	P9P	Code	Désignation
1	x		0307555	Tête M18 sans cartouche
1		x	0307556	Tête M18 sans cartouche
1-1	x	x	0307790	Percuteur monté
1-2	x	x	0312250	Joint de tête
1-3	x	x	0311766	Goupille de sécurité jaune
1-4	x	x	03069242	Scellé - sachet de 90 pièces
2	x	x	0307015	Soufflette avec tuyau
3	x		0310493	Cartouche CO_2 120 g - D15
3		x	0310503	Cartouche CO_2 160 g - D15
4	x	x	0311470	Écrou borgne zingué M8
5	x	x	0308156	Socle de protection standard
6	x	x	0313801	Support mural (non fourni)
7	x	x	0307696	Opercule d'étanchéité pour Ext. Pdr
	x		0220306	Charge poudre ABC 6 kg
		x	0220310	Charge poudre ABC 9 kg
	x	x	0312346	Joint torique

CARACTÉRISTIQUES

CORPS
En tôle d'acier de haute qualité, épaisseur 20/10 mm, il est constitué d'une virole et de deux emboutis. Après épreuve hydraulique, préparation de surface par grenaillage externe.
Protection extérieure : par deux couches de revêtement thermodurcissable, une couche primer en poudre époxy, une couche de finition en poudre polyester rouge, l'ensemble polymérisé au four à 200°C.

ORGANE DE MISE EN FONCTIONNEMENT
Entièrement métallique, protégé par un revêtement anticorrosion par peinture électrolytique cataphorèse noire. Poignée de percussion avec habillage ergonomique. Goupille de sécurité et scellé évitant tout déclenchement intempestif. Tube de détassement avec membrane anti-retour.

ORGANE DE PROJECTION
Ensemble équipé d'un raccord tournant ; il est composé d'un tuyau et d'une soufflette avec prise en main ergonomique. La longueur totale est de 810 mm.

AGENT EXTINCTEUR
P6P : Poudre ABC - 6 kg.
P9P : Poudre ABC - 9 kg.

GAZ PROPULSEUR
P6P : CO_2, cartouche 120 g.
P9P : CO_2, cartouche 160 g.

SUPPORT
Type mural.

TEMPÉRATURE D'UTILISATION
– 30° + 60°C.

DIMENSIONS ET POIDS
P6P : Hauteur : 670 mm - Largeur : 226 mm - Profondeur : 177 mm. Poids : 11 kg.
Colisage : 600 x 200 x 200 mm - Poids : 12 kg.
P9P : Hauteur : 750 mm - Largeur : 226 mm - Profondeur : 177 mm. Poids : 15 kg.
Colisage : 745 x 200 x 200 mm - Poids : 16 kg.

AGRÉMENTS
- Directive Européenne Equipement Sous Pression : famille PED 138
- Certification AFNOR NF-074
P6P : NF EN3 n° EP6 170 286
P9P : NF EN3 n° EP9 170 284
- Apte pour Arrêté Transport et ADR

PERFORMANCES FOYERS TYPES
P6P : • 34A - 233B - C.
P9P : • 43A - 233B - C.

MISE EN SERVICE

1- Enlever la sécurité en tirant sur l'anneau

2- Appuyer sur la poignée pour la mise en pression

3- Presser la soufflette et diriger le jet sur la base des flammes

REPRODUCTION INTERDITE • DOCUMENT NON CONTRACTUEL