



SILOS 30 M3

<http://www.sel-en-stock.com>

sarl Denis OUDIN
2, rue du Général LECLERC
88000 EPINAL
France

26 septembre 2010

DESCRIPTIF DU SILOS 30 M3

SYNTHESE

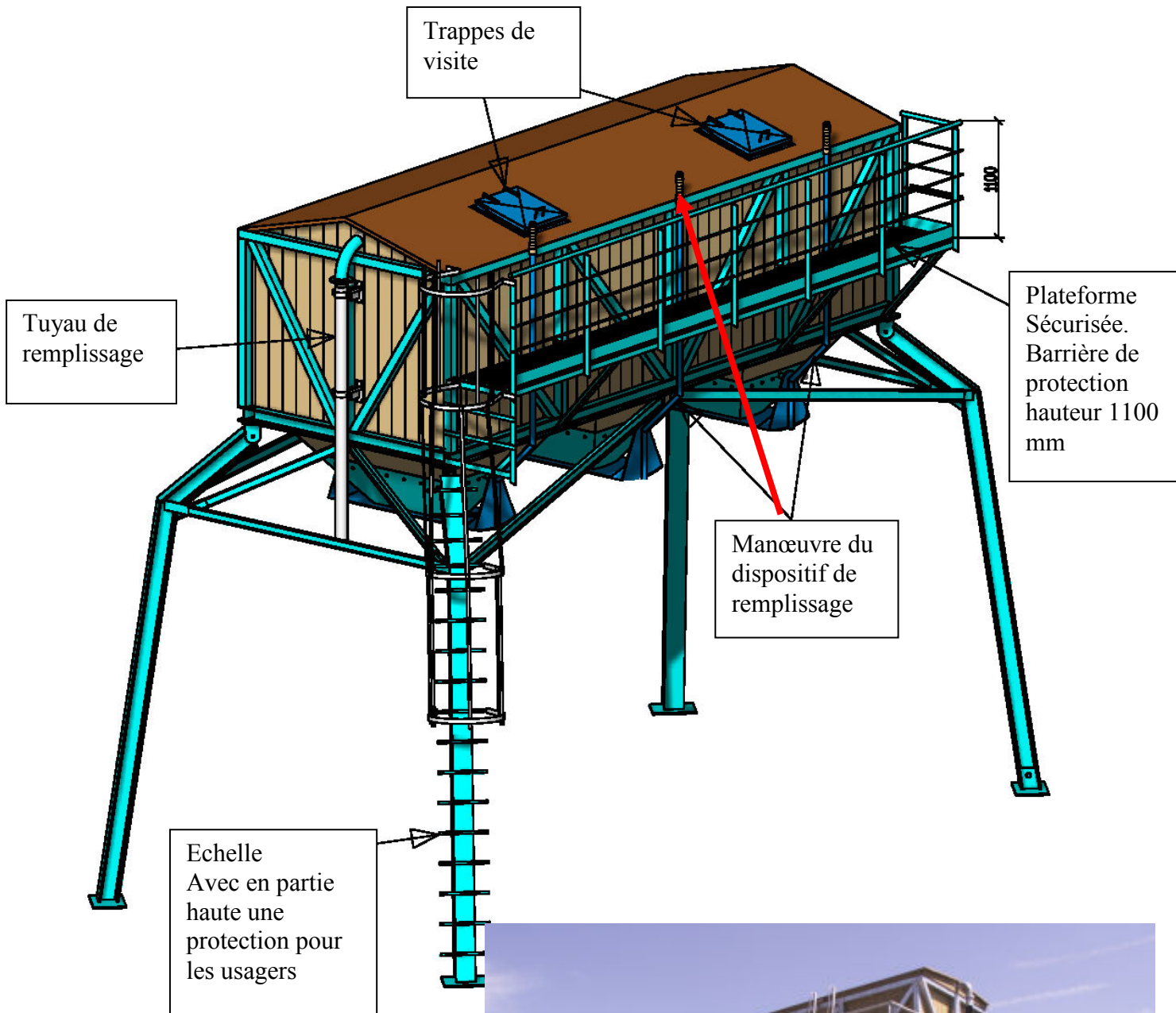
- Non seulement un silo en bois est plus beau qu'un silo réalisé dans d'autres matières. Un silo en bois peut être peint avec des peinture microporeuses (le bois dois respirer) et donc s'intégrer au mieux à l'environnement. Mais il est aussi très beau en bois naturel.
- Epaisseur des bois 55 mm !! il s'agit d'un épicéa poussant très lentement et donc avec des fibres très resserrées (bois de type sauna). Cette épaisseur de bois, la qualité des essences, le principe de construction et d'assemblage font que nos silos résistent très bien aux incidences des variations du rayonnement solaire et aux variations d'humidité. Il en découle que les phénomènes d'agglomération de mottage, etc. qui sont courants dans toutes les fabrications légères en plastique ou acier sont quasiment inconnus avec la qualité de nos fabrications... Ainsi, il ne sera pas utile de vider totalement les silos en été de façon à être certain que le silo fonctionne à nouveau en hivers ce qui est le cas de nombreux produits utilisant des principes de fabrication et des matériaux différents !
- Intérêt de construire en bois : contrairement au béton ou à l'acier, le bois n'est pas agressé par le sel. Au contraire le sel va imprégner le bois et contribuer à le protéger durablement.
- Toutes les parties en contact avec le sel sont en bois ou en inox, les piétements sont en acier galvanisé.
- Le poids de l'expérience : en Europe (Allemagne, Suisse, Autriche, Suède, Angleterre, etc.) Plus de 4 000 silos ont été installés et sont pour la plupart encore en fonctionnement. Certains, installé depuis près de 30 années remplissent encore leur office, hiver après hiver, avec très peu d'entretien
-

Nous pensons que nos silos dureront 2 à 3 fois plus longtemps que ceux utilisant d'autres techniques de construction moins éprouvées, qu'ils resteront fonctionnels sans blocage et surtout qu'ils nécessiteront peu ou pas d'entretien sur de longues périodes.

Restant à votre entière disposition pour tous renseignements éventuels, nous vous prions d'agréer, Mesdames, Messieurs, l'expression de nos salutations distinguées.

Denis OUDIN
P 06 23 75 45 98
FAX 04 29 62 60 25

SCHEMA GLOBAL

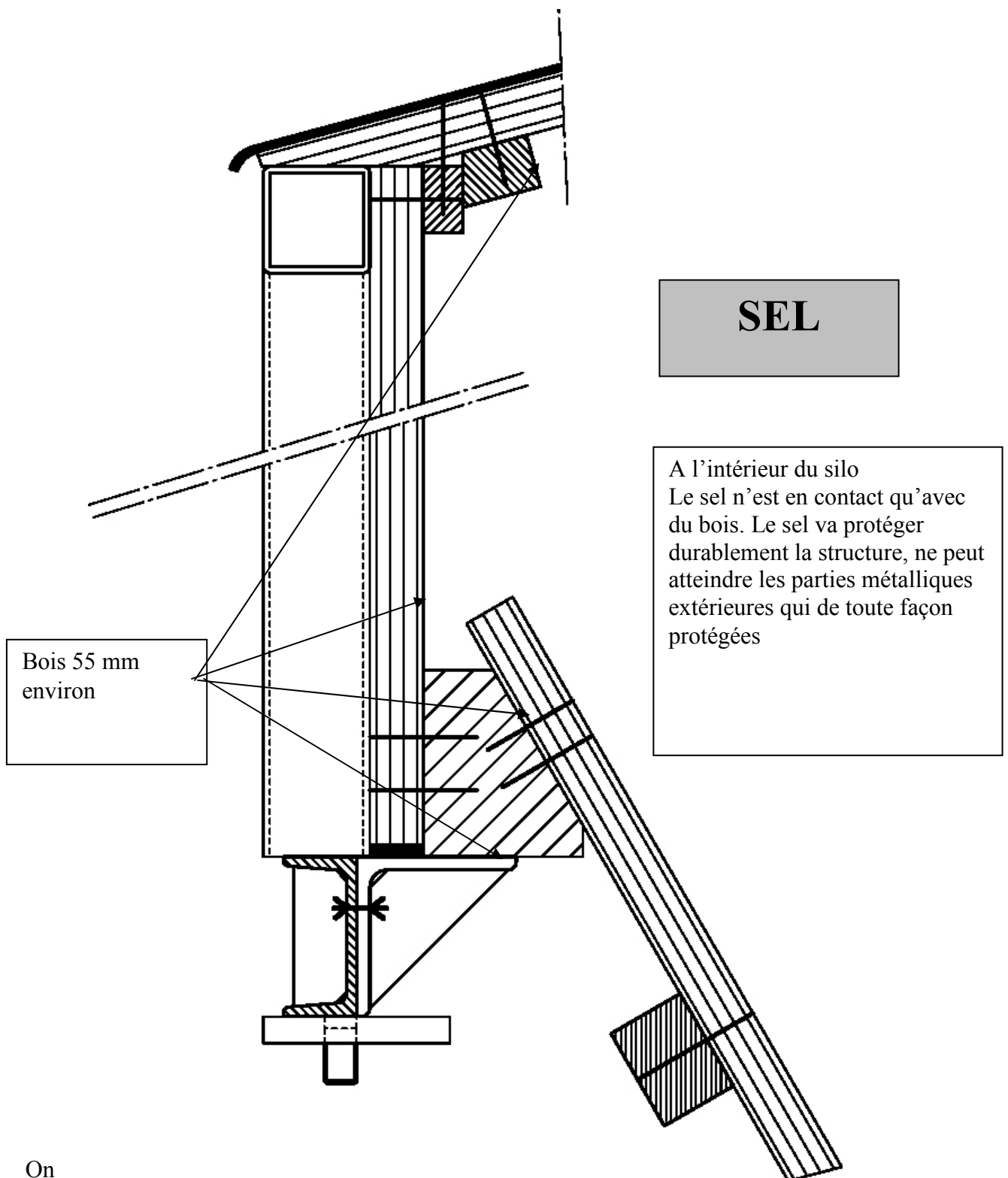


Coloris = bois couleur naturelle



Partie en acier : couleur gris / acier galvanisé

SCHEMA EN COUPE - INTERIEUR DU SILO



On distingue nettement que toutes les parties en contact avec le sel dans le silos sont en bois.

Aucun élément de structure extérieure ne peut être en contact avec le sel stocké

DETAIL DES TREMIES



INTERIEUR DE LA TREMIE

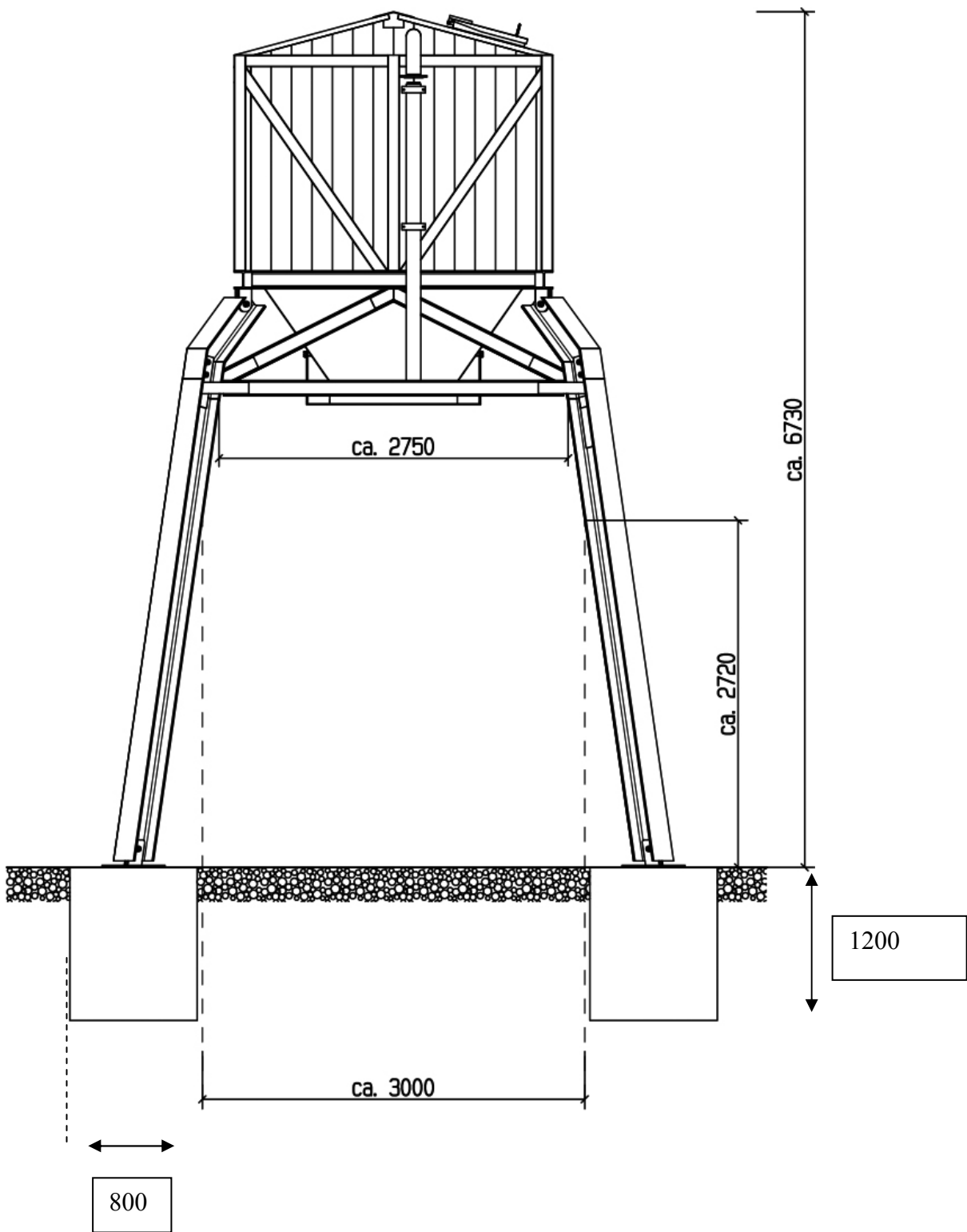
L'intérieur des trémies et en bois pour la partie haute
Le bas de la trémie est en inox

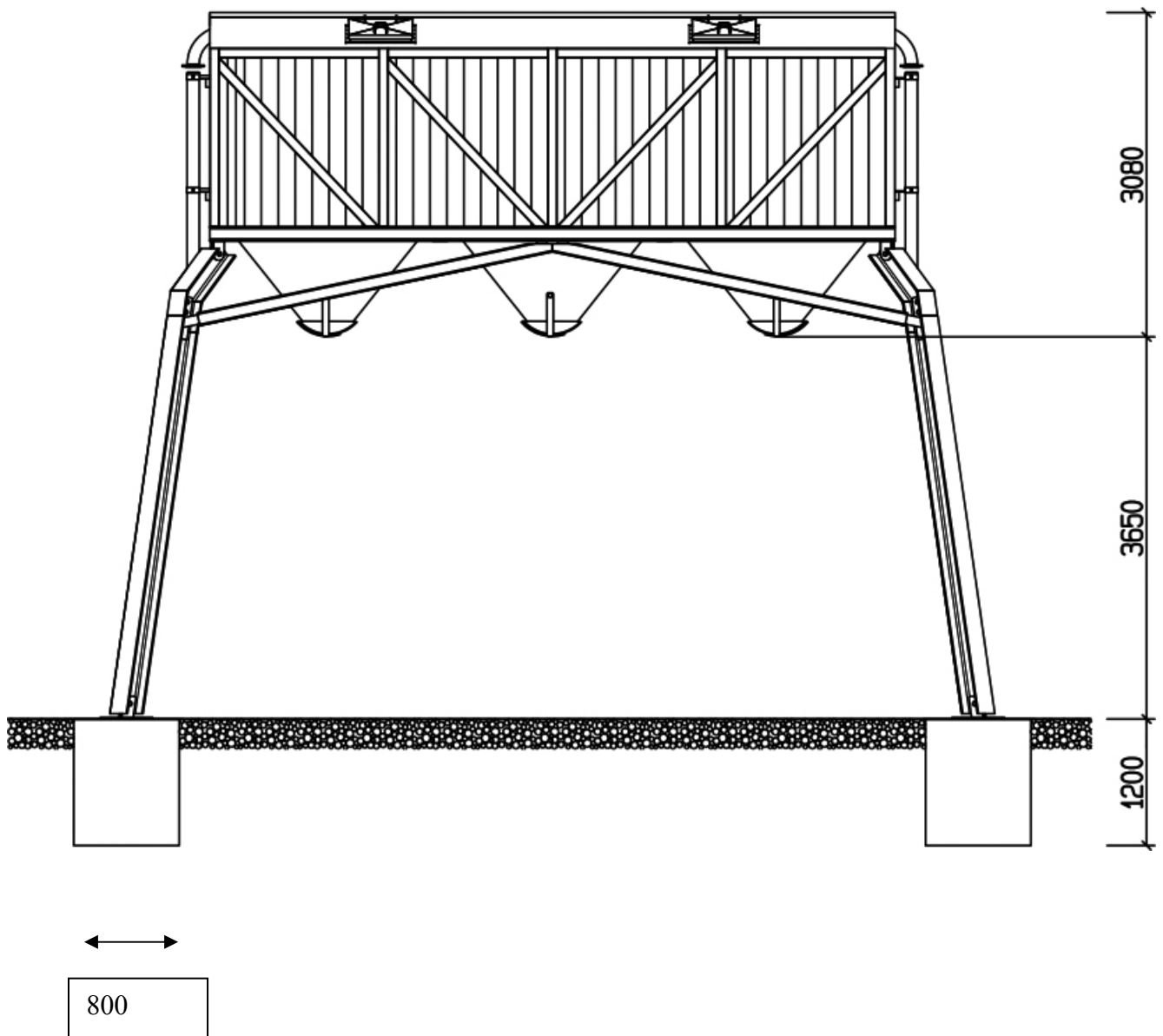


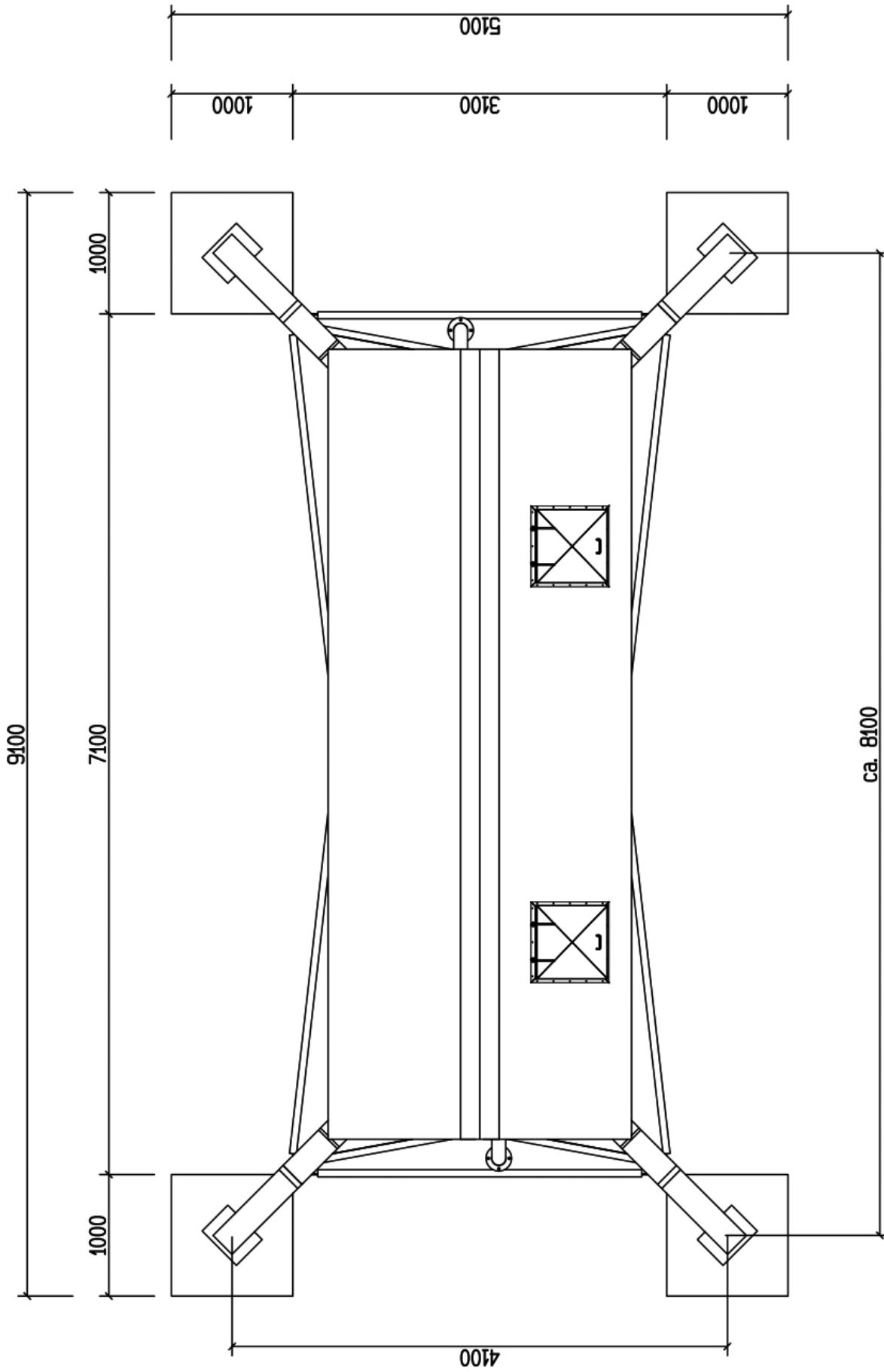
Ici fabrication spéciale avec système de chauffage pour utiliser du sel humide – en cours de montage

EXTERIEUR

L'extérieur de la trémie (partie visible) est en acier galvanisé pour la partie haute (elle recouvre le bois) et en inox sur la partie basse







GENIE CIVIL

4 PLOTS BETON DE HAUTEUR 1200 MM X 800 MM X 800 MM PAR SILO

Fournis par le client

Le sol / dalle béton doit avoir une portance de 100 kN/m²

Facile à monter et démonter

Capacité 30 m³

Délai 10 semaines environ

TARIFICATION

38 à 40 000 EUROS HT selon les régions

Fourniture et montage inclus

Hors génie civil

PROCEDURE D INSTALLATION DU SILO

Le silo arrive sur un camion avec les piétements repliés.

Notre équipe de montage se compose de deux techniciens équipés d'un camion atelier avec tout le matériel nécessaire. De même les équipements de protection individuels et les troussees de premiers secours sont sur place

Les techniciens possèdent les permis et autorisations nécessaires à l'utilisation des engins de manutention et aux nacelles élévatrices (CACES par exemple)

Nous faisons venir une grue de 35/40 tonnes avec chauffeur expérimenté
Une nacelle élévatrice pour travailler en hauteur en sécurité

Phase 1- déchargement du silo

Phase 2 : le silo étant au sol à proximité immédiate de l'emplacement définitif, les pieds sont déverrouillés.

Phase3 = relevage du silos, les pieds se déplient

Phase 4 un technicien vient bloquer les pieds en position haute depuis une nacelle. La grue soutenant toujours le silo en position haute pour ne courir aucun risque.

Phase 5 positionnement du silo sur les plots béton. Splittage des pieds au sol avec les dispositifs adaptés

Phase 6 installation des échelles passerelles à l'aide de la grue et de la nacelle

Phase 7 test du silo.

Phase 8 étant a près de 1000 km du lieu d'installation, il faut que la réception de l'équipement puisse se faire en fin de montage. Le chef monteur ayant délégation pour effectuer cette opération avec un représentant de la collectivité

