

La SOLUTION ÉCOLOGIQUE contre les PROBLÈMES de CALCAIRE



est spécialisée depuis 1989 dans l'ingénierie de l'eau.

Ses ingénieurs ont conçu et développé une Nouvelle Technologie (NT) contre le calcaire, la corrosion et la prolifération bactérienne.

Ce process, performant et respectueux de l'environnement, est sans équivalent avec les techniques présentes sur le marché. Il améliore le rendement des installations et permet des économies d'énergie.

Le concept unique que nous avons développé il y a quelques années maintenant, bénéficie de toutes les avancées et connaissances Technologiques (plus de 25 années) des Ingénieurs de la Société EXPERTIMA et de son Fondateur.

Le corps est 100 % en acier inox 316L premium qualité, contrairement aux produits concurrents qui sont en laiton ou en laiton nickelé.



LE RÉACTEUR NT / Un concentré de technologies

SANS TRAITEMENT

Calcaire dur et incrustant (calcite) obtenu après chauffage



LA PROBLEMATIQUE

État du réchauffeur et de sa résistance après 6 mois de fonctionnement :

Site : Infrastructure sportive dans la Drôme

Dureté de l'eau : 38°f

Caractéristique du réchauffeur : Puissance 6 kW

Volume : 4,5L

Pesée du Calcaire récupéré :

. Sans traitement : 7kg . Avec : 0,5kg

AVEC TRAITEMENT

Calcaire mou et fluide obtenu sous l'effet du réacteur après chauffage



LE DESIGN INTERNE

- **Les disques spéciaux ne sont pas en contact avec la paroi du corps**, permettant ainsi l'écoulement multidirectionnel de l'eau (Innovation)
- Zones de micro-cavitation entre chaque disque permettant d'optimiser les débits sans créer de perte de charge
- Surface interne du corps anti-adhérente & incorrodable
- **Ses disques sont complètement interchangeables (Innovation)**
- Résiste aux chocs thermiques jusqu'à 90°C
- Résiste à la désinfection (chloration choc, et autres types de désinfection)
- Résiste aux ions chlorures

LE PRINCIPE

LA CONCEPTION DE CHAQUE UNITÉ A ÉTÉ ÉTUDIÉE POUR CONDUIRE AUX EFFETS MULTIPLES :

- Flux multidirectionnels
- Effets Venturi
- Effets Vortex
- Electrostatique (disques multiples en polymère haute pureté)
- Régime hyperturbulent, générant des Reynolds supérieurs à 500.000 dans le réacteur
- Microélectrolytique (anodes de zinc haute pureté sous forme de disques)
- Catalyse hétérogène (induite par les disques en zinc)
- Effets de surface (Toute la surface interne du corps du réacteur est nucléogène)

LA PERFORMANCE

Ces multiples effets combinés génèrent la maximisation de la nucléogénèse (début de la cristallogénèse) : transformation du calcaire dur et incrustant en calcaire mou (Taux de conversion supérieur à 99%)
La technologie des réacteurs NT développe plusieurs actions :

- **PREVENTIVE** : anti-calcaire
- **CURATIVE** : détartrant en douceur
- **PROTECTRICE** : anti-corrosion
- **DESINFECTANTE** : anti-bactéries (action indirecte)

RESULTATS : GARANTIE 5 ANS

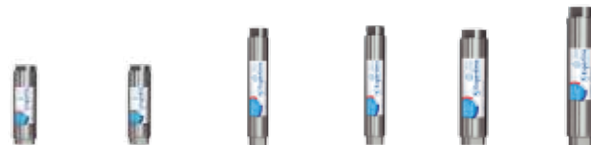
TECHNOLOGIE BREVETÉE

DOMESTIQUE

DU MODÈLE 07 NT AU 25 NT, UNE RÉPONSE ADAPTÉE À VOS BESOINS

Eco-Technologie adaptée à tout type de logement (appartement / villa) et petit bâtiment collectif :

- > sans entretien
- > sain pour la santé
- > 100% efficace
- > 100% écologique



MODELES	07 NT	08 NT	09 NT	15 NT	20 NT	25 NT
Débit traité (m³/h)*	0,66	1,25	0,9	1,6	2,5	4
Longueur (mm)	117	117	188	188	180	260
Diamètre du corps (mm)	30	30	30	30	44	44
Poids net (kg)	0,47	0,46	0,75	0,73	1,3	1,8
Raccords (mm)	FF 15x21	FF 15x21	FF 15x21	FF 15x21	FF 20x27	FF 20x27
Raccords (pouces)	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	3/4"	3/4"

* débit calculé en fonction d'une perte de charge de 0,25 bar max.

COLLECTIF

DU 30 NT AU 70 NT, LA SOLUTION POUR LES BÂTIMENTS

La solution pour les bâtiments, copropriétés, hôtellerie, établissement de santé...

Des coûts de maintenance réduits et maîtrisés.



MODELES	30 NT	35 NT	40 NT	45 NT	50 NT	70 NT
Débit traité (m³/h)*	7	9	13	24	30	40
Longueur (mm)	300	330	360	395	450	450
Diamètre du corps (mm)	57	63	69	88	100	112
Diamètre des brides (mm)	-	-	-	-	165	185
Poids net (kg)	3,0	4,3	5,7	8,4	17	19
Raccords (mm)	FF 26x34	FF 33x42	FF 40x49	FF 50x60	Br.DN 50	Br. DN 65
Raccords (pouces)	1"	1" 1/4	1" 1/2	2"	2"	2" 1/2

* débit calculé en fonction d'une perte de charge de 0,15 bar max

INDUSTRIE

DU 80 NT AU 200 NT (DISPONIBLE JUSQU'AU 600 NT), EFG, ECS, LA SOLUTION POUR FORTS DÉBITS

Cette gamme s'applique à l'Industrie, aux grands bâtiments (complexes hôteliers, navires, tertiaire...).

Conception usinage à la demande.

Augmentation du rendement énergétique des installations sans consommables ni rejets polluants.



MODELES	80 NT	100 NT	125 NT	150 NT	200 NT
Débit traité (m³/h)*	55	75	110	280	450**
Longueur (mm)	450	450	500	550	550
Diamètre du corps (mm)	138	175	200	250	300
Diamètre des brides (mm)	250	250	285	395	395
Poids net (kg)	28	32	50	80	120
Raccords à Bride (mm)	DN 75	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200

* débit calculé en fonction d'une perte de charge de 0,15 bar max

**débit supérieur sur demande