



abiss

EN 1 SEUL TEST
Analyse de gaz
Mesure de fuite
Résistance des soudures



exos

 **abiss** © Marque déposée

POUR CONTRÔLER L'INTÉGRITÉ DE VOTRE EMBALLAGE

-  **PRÉCISION DES MESURES ET SIMPLICITÉ D'UTILISATION**
-  **MAÎTRISE ET OPTIMISATION DES PARAMÈTRES DE PRODUCTION**
-  **1 INSTRUMENT - 3 TESTS : ANALYSE DE GAZ O₂ ET/OU CO₂, MICRO-FUITES & ECLATEMENT**
-  **TRAÇABILITÉ DÉMATÉRIALISÉE**

ADOPTÉZ UNE MÉTHODE SCIENTIFIQUE - OBJECTIVE ET QUANTIFIABLE
SENSIBILITÉ À PARTIR DE 5 µm

Pour répondre à vos problèmes de contrôle de l'intégrité et de l'évolution des emballages, l'EXOS réconcilie technicité de pointe et simplicité d'utilisation, valeurs essentielles à la vocation de l'instrument : **l'optimisation des processus de production.**

Cette qualité technique répond également aux exigences de précision d'une approche scientifique.

Trois valeurs clés caractérisent alors cet instrument :

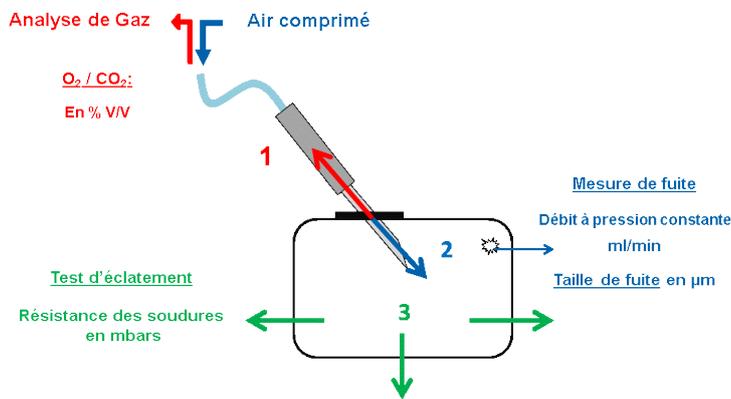
La MESURE, la SIMPLICITÉ et la MAÎTRISE.

Le choix raisonné d'une technique de MESURE

L'EXOS permet de mesurer et donc de quantifier les paramètres essentiels au contrôle de votre emballage.

En faisant le choix d'une mesure de débit à pression constante, l'EXOS s'inscrit dans une méthodologie reproductible, quantifiée, et mesurable. Cette technique s'applique à tous types d'emballages, même les plus techniques : paquet souple, thermoformé, semi-rigide, boîte de conserve ou métallique, MAP - Atmosphère modifiée, et sous vide.

L'analyse se fait en 1 seul test, sur 1 seul échantillon, et comporte 3 étapes de mesure.



1. ANALYSE DE GAZ :

L'Exos prélève un faible volume du gaz de l'espace de tête et en analyse sa composition en O_2 et/ou CO_2 - en % V/V.

Cette étape est dédiée aux produits emballés sous atmosphère modifiée, mais l'Exos est disponible sans cette option.

2. MESURE DE FUITE :

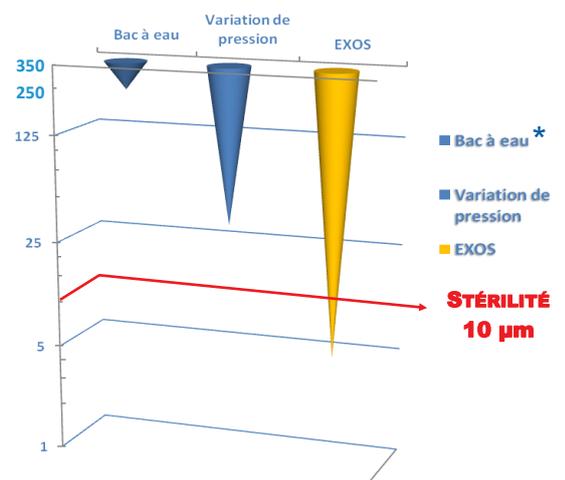
L'Exos utilise la mesure de débit pour quantifier la fuite de l'emballage.

Une pression est imposée à la surface du contenant, par injection d'air comprimé. S'il y a une fuite, un débit d'air constant est injecté afin de compenser cette perte par fuite.

L'Exos permet donc de mesurer un débit de fuite en **ml/min**, également traduit en taille de fuite (**μm**).

L'Exos peut ainsi détecter des fuites de très petite taille, jusqu'à 5 μm , faisant preuve d'une grande sensibilité en très basse surpression, soit un **seuil de détection bien plus pertinent** que celui de méthodes concurrentes.

Sensibilité (en μm)



* DE 90 À 80 % DE PROBABILITÉ - NORME ASTM F2096

3. TEST D'ÉCLATEMENT :

L'Exos permet de caractériser la résistance de votre emballage à l'ouverture. Une pression croissante (de **100 à 1400 mbar**) est imposée au contenant, et permet de mesurer la pression d'explosion de l'emballage, d'observer les points de rupture du film, et de qualifier la pertinence de vos ouvertures faciles.

Ainsi, **toute faiblesse de l'emballage** est aisément repérée.

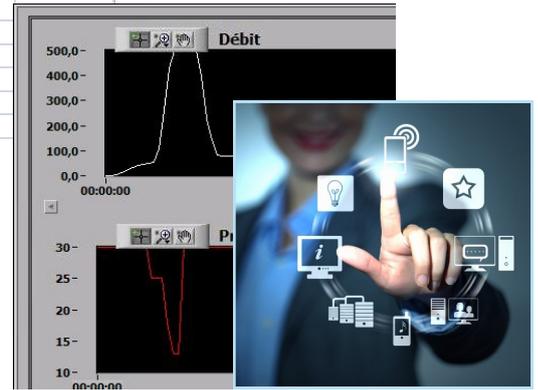


La traçabilité dématérialisée en toute simplicité ...

Résultat	O2 (%)	CO2 (%)	Débit (ml/m)	Micron (eq.)	Pression c	Seuil1 O2	Seuil2 O2	Seuil1 CO2
Mauvais	2,05	18,0	19,2	137	30	>1,00%	XXX	<20,0%
Mauvais	2,60	17,5	135,6	150	30	>1,00%	XXX	
Mauvais	3,00	17,0	6,1	15	30	>1,00%	XXX	
Mauvais	2,03	18,0	44,0	150	30	>1,00%	XXX	
Bon	0,94	21,3	2,0	35	30	>1,00%	XXX	
Mauvais	20,39	18,0	---	---	30	>1,00%	XXX	
Mauvais	21,05	18,0	5,5	53	30	>1,00%	XXX	

La SIMPLICITE d'utilisation

L'EXOS pouvant être utilisé en production comme au laboratoire, son interface a été pensée pour être utilisable par tous, et compréhensible pour tous pouvant intégrer des courbes analytiques pour la fuite et l'éclatement



1 seul bouton à manipuler

1 code couleur clair

Vert / bon - Orange / dérive - Rouge / mauvais

1 gestion intégrale de la traçabilité

Extraction sous tableur ;

Accès à distance aux données via le réseau

La MAITRISE des processus et des méthodes

L'EXOS vous aide à mieux comprendre les comportements de votre emballage :

- *Optimisation des paramètres de production*
- *Contrôle des « ouvertures faciles »*
- *Garantie du maintien des concentrations de gaz dans le temps*
- *Maîtrise des « dé-sous-vidés »*
- *Optimisation du temps et de la température de soudure*
- *Validation d'un nouvel emballage - Matériaux, structure, design etc.*
- *Validation de production - Calibrage des chaînes, nouveaux films et équipements etc.*

EXOS RÉPOND À VOS ATTENTES

Si vous êtes Ingénieur-Emballages

Technicité – Approche scientifique, Flexibilité

Evaluation du comportement de l'emballage avec les courbes analytiques

Si vous êtes Responsable Qualité

Gestion des données statistiques et traçabilité,

Audit et Maîtrise des variables du processus, de l'emballage à la livraison

Si vous êtes Responsable Maintenance / Production

Fiabilité, Convivialité, Rapidité des tests

Télemaintenance - Internet

SAV - Entretien, Etalonnage - 24/7



ANALYSE DE GAZ

Gaz	O ₂	CO ₂
Technologie	Electrochimique	NDIR
Précision	+/- 1% relatif	+/-2% pleine échelle
Résolution	0.01%	0.1%
Temps de Prélèvement *	6 s (Cible 1%)	8 s (Cible 90%)

MESURE DE FUITE

Technologie	Débitmétrie	
Précision	+/-2% pleine échelle	
Répétabilité	+/- 0.3 % relatif	
Résolution	0.1 ml/min	1 µm
Pression de test (Option numérique & labo)	20 à 500 mbar +/- 1 mbar (10 à 500 mbar +/- 0.3 mbar)	
Plage de mesure	0.1 - 500ml/min	De 30µm à 300µm De 15 à 500µm (option numérique) De 5 à 500µm (Option labo)
Débit de remplissage	4 200 ml/min mini à 20 mbar	

TEST D'ÉCLATEMENT

Technologie	Barométrique
Précision	+/-0.5 % pleine échelle
Résolution	1 mbar
Plage de mesure	0.1 - 1.4 bar

APPAREIL

Dimensions	L340 H170	5 kg max
Poids	P230 (mm)	
Capacité Mémoire	De 4 à 32 Go	
Ports	1 USB, 1 Ethernet	
Interface	Dalle tactile graphique couleurs 7"	
Alimentation	100-230 VAC 50-60 Hz	4 à 8 bar
Température	0°C / +40°C – 98 HR	
Indice de protection	IP 41 (IP 54 en option)	

KIT FOURNI

Kit de prélèvement
Filtres
Septums / Aiguilles
Stylet détectable

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Fuites calibrées	Connecteurs IP65
Lecteur code barre	Clef WiFi
Memory Stick - USB	Porte pointeau
Réservoir air 2.5 l	Porte aiguille

Pour toute autre spécification et conseil, nous consulter

* à pression atmosphérique référence air 20.94% O₂—Kit Analyse de gaz



La qualité à l'ère de l'interactivité

Gamme AOS



INTERFACE FLEXIBLE ET CONVIVIALE

**ACCES A DISTANCE
TELEMAINTENANCE 24/7**

ECRAN TACTILE - CODE COULEUR

**TRACABILITE DEMATERIALISEE
ET INTEGRALE**

COURBES ANALYTIQUES



abiss
by Anéolia

Anéolia Sarl

19, rue du Bois de la Remise
ZA du Tremblay - 91480 Varennes-Jarcy
FRANCE

Tel : +33 (0)1 60 48 51 61

Fax : +33 (0)1 60 48 36 49

Email : info@aneolia.com

Web: www.aneolia.com