



## Routeur à commande numérique 3 axes avec changeur d'outils pour le travail du bois, acryliques, aluminium-plastique. Idéal pour la fabrication de portes en bois, les gravures et la personnalisation d'objets en 2D ou 3D. Equipé d'une table aspirante de série.

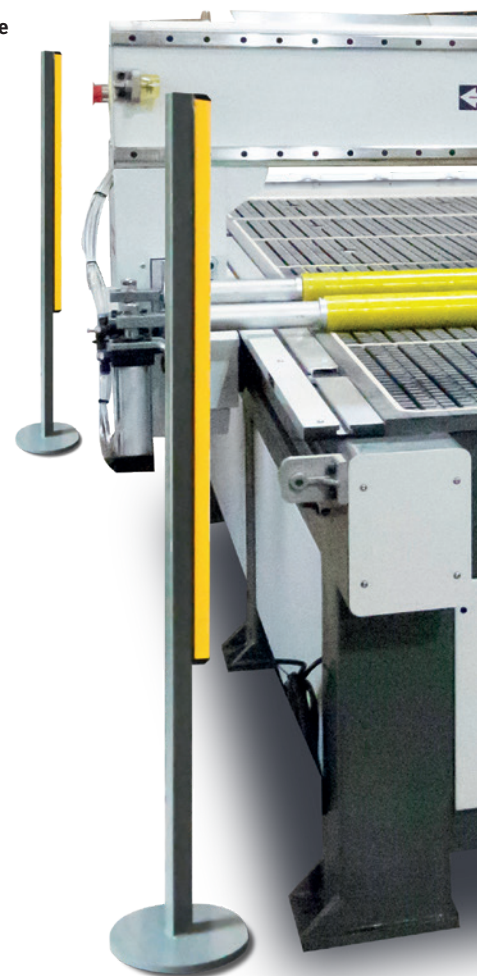
### Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- De conception robuste avec châssis en acier lourd, assurant une parfaite stabilité
- Gravure 2 et 3 axes dans le bois tendre, bois dur et bois massif
- Changeur d'outils intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30). Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme**
- Table aspirante haute puissance 4.8 kW pour la tenue des pièces
- Table divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces
- Barrière immatérielle de série (4 unités) permettant de sécuriser les opérateurs durant le fonctionnement de la machine**
- Broche HQD ATC haute puissance 9 kW avec changeur pneumatique d'outils**
- Equipé de deux rouleaux presseurs au niveau de la broche pour un parfait maintien de la matière à usiner. **Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante**
- Variateur de vitesse jusqu'à 24 000 T/min. avec système de refroidissement par air
- Attachement de broche ER 32 (pinces non fournies)
- Liaison entre le moteur et la broche avec accouplement permettant une transmission de couple nominal optimale
- Déplacements souples, silencieux et précis
- Déplacement du portique via un système pignon/crémaillère permettant un travail rapide et précis
- Déplacement de la broche par vis à billes
- Equipé d'un servomoteur sur les 3 axes afin de limiter le risque de perte de pas durant l'usinage et le changement d'outils**
- Guidage précis et de haute qualité par guides linéaires à billes
- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Arrêt d'urgence coup de poing
- Applications : réalisation de portes, gravures, décoration, cadran de fenêtre, jouets en bois, réalisation de plan 3D...
- Panneau de commande CNC SYNTEC de série**
- Mise en service et formation fortement conseillées, nous consulter**

### MISE EN SERVICE ET FORMATION FORTEMENT CONSEILLÉES : NOUS CONSULTER

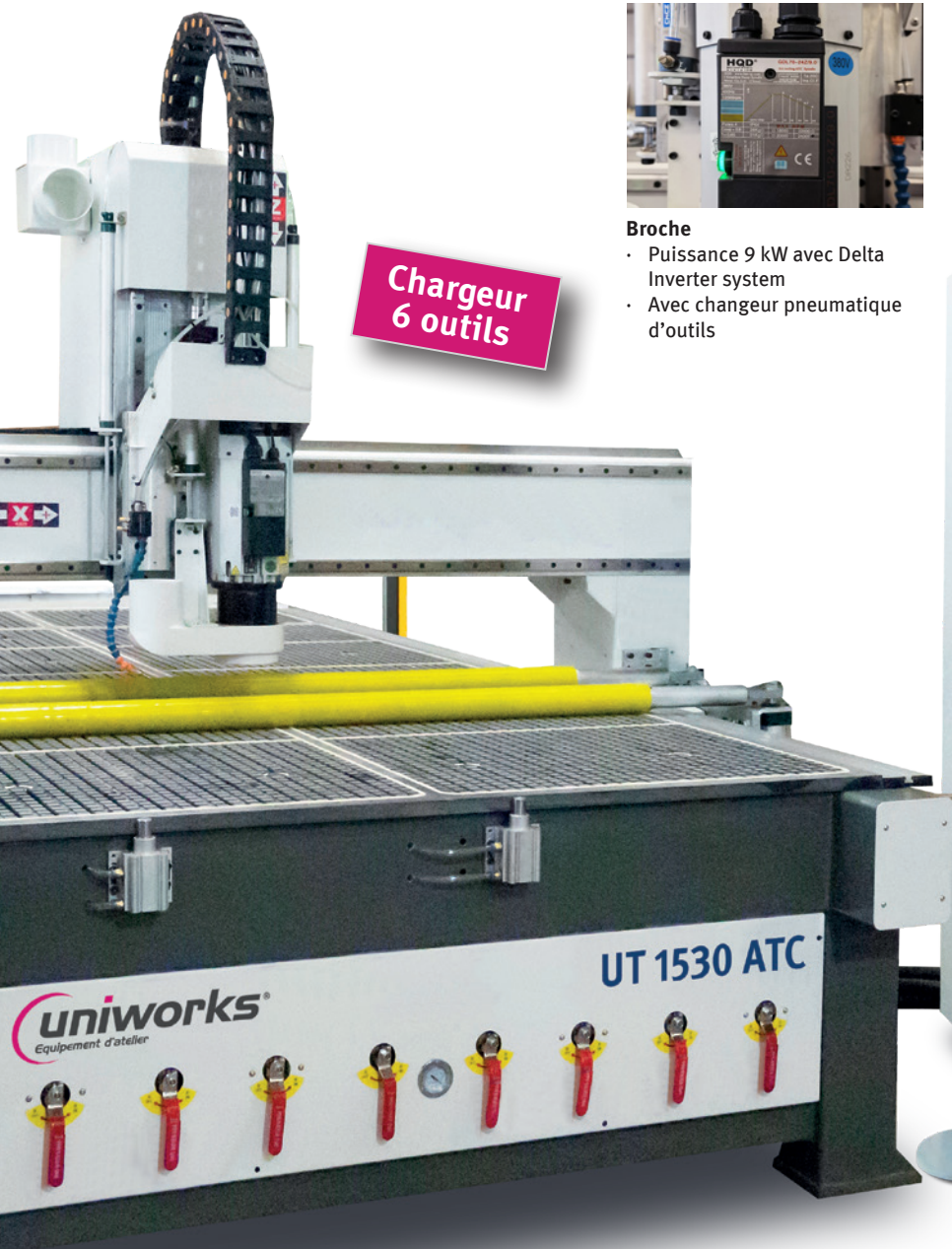
- Installation sur site
- Prise en main machine
- Formation
- Maintenance
- Nous assurons également des formations sur logiciel de FAO e-NC. Solution simple et économique

<b>Modèle</b>	<b>UT 1530 ATC</b>
Code article	UT1530ATCW
<b>Spécifications techniques</b>	
Alimentation	400 V / 3 Ph ~ 50 Hz
<b>Broche</b>	
Puissance de broche	<b>9 KW avec Delta Inverter</b>
Vitesse de broche max.	24 000 T/min.
Ø de l'outil	12.7 mm
Refroidissement	Par air
Attachement de broche	ER 25
Hauteur de l'axe Z max.	200 mm avec accouplement
Déplacement de l'axe Z	Par vis à billes
<b>Courses de travail</b>	
Course axe X	1500 mm
Course axe Y	3000 mm
Course axe Z	220 mm
<b>Table aspirante</b>	
Puissance de la table	4.8 kW
Vitesse de déplacement max.	45 000 mm/min.
Vitesse de travail max.	20 000 mm/min.
Dimensions de travail max.	1500 x 3000 x 200 mm
Déplacement des axes	Guides linéaires avec système de lubrification par bain d'huile
Transmission	Pignon et crémaillère
Entraînement	<b>Par servomoteurs (made in Japan)</b>
Nombre de zones	6
<b>Système d'aspiration de copeaux</b>	
Puissance totale	2.2 kW / 400 V ~ 50 Hz
<b>Changeur d'outils</b>	
Nombre d'outils	6 outils (ISO 30)
<b>Format numérique et logiciel</b>	
Logiciel fourni	<b>SYNTEC CNC controller</b>
<b>Dimensions</b>	
Dimensions (L x l x h)	4150 x 2150 x 1900 mm
Poids net (brut)	1900 kg (2000 kg)



### Changeur d'outils

- Intégré avec un magasin de 6 outils (ISO 30).
- Idéal pour réaliser des pièces complexes avec un seul programme



**Chargeur  
6 outils**



**Broche**

- Puissance 9 kW avec Delta Inverter system
- Avec changeur pneumatique d'outils



Fig. : UT 1530 ATC

Perçage

Perçage magnétique

Fraisage

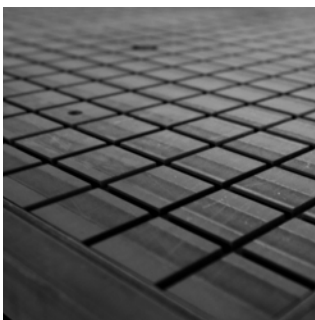
Tournage

Rouleurs

Sciage

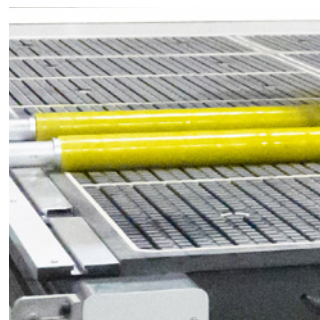
Ponçage/Ébavurage  
Rectification

Affûtage/Polissage



**Table aspirante**

- Haute puissance 4.8 kW
- Divisée en zones d'aspiration indépendantes les unes des autres permettant de cibler l'aspiration selon la dimension des pièces



**Rouleaux presseurs**

- Pour un parfait maintien de la matière à usiner. Idéal lors de l'utilisation d'une plaque martyre maintenue par la table aspirante



**Système d'aspiration des copeaux et poussières**

- Optimise les performances
- Evite les bouchons de poussières qui provoquent le ralentissement de la machine
- Livré de série



**Système d'aspiration**

- Système d'aspiration des copeaux puissance 2.2 kW
- Turbine en aluminium