



TB II

		TB II 60	TB II 80	TB II 100	TB II 120	TB II 150	TB II 180
Dimensions	Largeur utile (m)	0,60	0,80	1,00	1,20	1,50	1,80
	Largeur hors tout (m)	0,90	1,10	1,30	1,50	1,80	2,10
	Ø de travail (mm)	460	460	460	460	460	460
	Poids (kg)	300	340	400	466	582	699
Outils	Nombre de génératrices sur rotor	3	3	3	3	3	3
	Nombre de marteaux	10	14	18	22	28	34
Caractéristiques	Moteur	Engrenages Groupe III					
	Litres	20-80	20-80	40-80	40-80	50-80	50-80
	Pression	Pmax=250 bar					
	Entrée de la matière	Avaloir ouvrable					
	Patins latéraux de protection	De série, renforcés et réglables en hauteur					
	Nombre de courroies	2	2	3	3	3	4
	Poids engin (kg)	300	340	400	466	582	699
Options	Rotor avec marteaux fixes	○	○	○	○	○	○
	Attache changement rapide	○	○	○	○	○	○
	Dents de ripper	○	○	○	○	○	○
	Dispositif by-pass (circuit fermé)	○	○	○	○	○	○

TB V

		TB V 120	TB V 150	TB V 180
Dimensions	Largeur utile (m)	1,20	1,50	1,80
	Largeur hors tout (m)	1,50	1,80	2,10
	Ø de travail (mm)	540	540	540
	Poids (kg)	1025	1225	1425
Outils	Nombre de génératrices sur rotor	3	3	3
	Nombre de marteaux oscillants	21	27	33
Caractéristiques	Moteur hydraulique	Pistons axe brisé		
	Litres	100 - 280		
	Pression	Pmax=350 bar		
	Entrée de la matière	Avaloir ouvrable		
	Patins latéraux de protection	De série, renforcés et réglables en hauteur		
	Nombre de courroies	5	5	6
	Poids engin (T)	14 - 25	16 - 25	16 - 25
Options	Attache changement rapide	○	○	○
	Attache rapide avec pièce d'appui	○	○	○
	Dents de ripper	○	○	○

● De série ■ Non dispo ○ En option

● De série ■ Non dispo ○ En option