

HI-CLEAN

La gamme de pompes à membrane la plus efficace, maintenant complète!

Séries HI-CLEAN 3A, SB et SF

Avantages et caractéristiques des séries 3A, SB et SF:

- Passage pour solides jusqu'à 63,5 mm
- Finition de surface à partir de 0,8 µm Ra
- Connexions démontées en moins de 5 minutes
- Matériaux alimentaires : EPDM (3A), Santoprène, Viton et PTFE

3A Séries

Elles ont le débit le plus élevé de toute pompe pneumatique à membrane certifiée 3A, elles ont des débits jusqu'à 565 l / min et elles répondent aux exigences de l'industrie du lait. Elles peuvent pomper des solides jusqu'à 25 mm. Cette pompe est montée sur un support au sol et équipée d'un détecteur de fuite.

SB Séries

Si une finition de haute qualité est nécessaire, mais ne nécessite pas une détection de fuite, la pompe de série SB est un excellent choix. La conception du clapet à bille permet le passage de matières solides allant jusqu'à 25 mm. La facilité de démontage, la grande portabilité et le débit élevé rend la pompe SB parfaite pour vos besoins en applications à volume élevé.

SF Séries

Pour les fluides contenant des solides de grande taille qui bouchent une pompe à bille ou sont endommagés par l'action de pompage, Verderair offre les pompes HI-CLEAN avec un clapet à battant. Les pompes SF pompent facilement les gros solides jusqu'à 63,5 mm sans endommager le produit.

Débit 568 l/min
Viscosité 20 000 mPas
Taille de solides max 63.5 mm
Toutes les pompes peuvent être pivotées pour évacuer le liquide restant

Séries HI-CLEAN SP Pompe à piston

Les pompes pneumatiques à piston HI-CLEAN SP sont idéales pour transférer des fluides visqueux de fûts de 200 ou 2000 litres dans une ligne de production. Elles sont livrées avec un adaptateur FDA pour se connecter sur une connexion de fût standard.

Débit 9.5 l/min
Viscosité 75 000 mPas
Pression max 17 bar

Séries HI-CLEAN FD Pompes alimentaires

Avantages et caractéristiques séries FD:

- Tous les matériaux en contact avec les fluides sont de qualité alimentaire conforme CE 1935/2004 & FDA
- Tous les élastomères Santoprène®, Viton® et Téflon sont de qualité alimentaire

Séries HI-CLEAN Pompes alimentaires

Les pompes à membrane VERDERAIR de qualité alimentaire sont spécialement conçues pour une utilisation dans l'industrie de la transformation des aliments. Les matériaux en contact avec le liquide sont en SS 316 Ra poli 3,2 µm (standard pour les applications de qualité alimentaire). En outre, les pompes sont construites en standard avec des en connexions DIN 11851. La connexion Tri-Clamp est la deuxième connexion standard. La section centrale est disponible en Aluminium revêtu ou en SS316. Les sièges, billes et les membranes sont en Téflon, Buna-N, Santoprène ou Viton. Toutes les pièces en contact sont donc de qualité alimentaire.

Débit 568 l/min
Viscosité 20 000 mPas
Taille de solides max 63.5 mm

Kits de pièces détachées

La série Verderair HI-CLEAN propose des kits de rechange pour les pièces qui sont exposées à une usure normale

Domaines d'application

- Lait & produits laitiers (yaourt, fromage blanc, lait)
- Boissons (jus de fruits, vin, bière)
- Alimentaire (pâtes à haute viscosité telles que la pâte de tomates, confitures & gelées)
- Cosmétique (shampooing, crèmes visage et main)

Applications

- Transfert des mélanges alimentaires dans les process
- Pompage à gros débit de concentrés liquides
- Pompage de pâtes de fruits
- Amidon, sirop de maïs
- Huiles minérales, alcool de lanoline, glycol



Caractéristiques des HI-CLEAN:

- DIN 11851 ou Tri-Clamp
- Selon norme CE 1935/2004 & FDA
- NEP/SEP
- Nettoyage facile: Démontage rapide



We put
our heart
into pumps



Caractéristiques des **VERDERAIR**[®] HI-CLEAN

La Verderair HI-CLEAN est une nouvelle gamme de pompes à membrane de qualité hygiénique et alimentaire, complétant les pompes à double membrane Verderair VA et les VERDERAIR Pure. Les pompes HI-CLEAN sont conçues pour une utilisation dans des applications d'hygiène et de transformation des aliments, tels que le pompage de produits laitiers (lait, fromage blanc et yaourt) et des ingrédients de base pour les sirops de fruits concentrés pour la fabrication de jus de fruits & les cosmétiques.

En outre, les pompes Verderair HI-CLEAN transportent une grande diversité de fluides, qu'ils soient de haute ou de faible viscosité ou pour pomper des liquides avec de gros solides. Les pompes HI-CLEAN peuvent pomper des liquides à des températures jusqu'à 135 °C.



Connexions
DIN 11851
ou Tri-Clamp

ou Tri-Clamp
DIN 11851
connexions

Connexions DIN 11851 ou Tri-Clamp

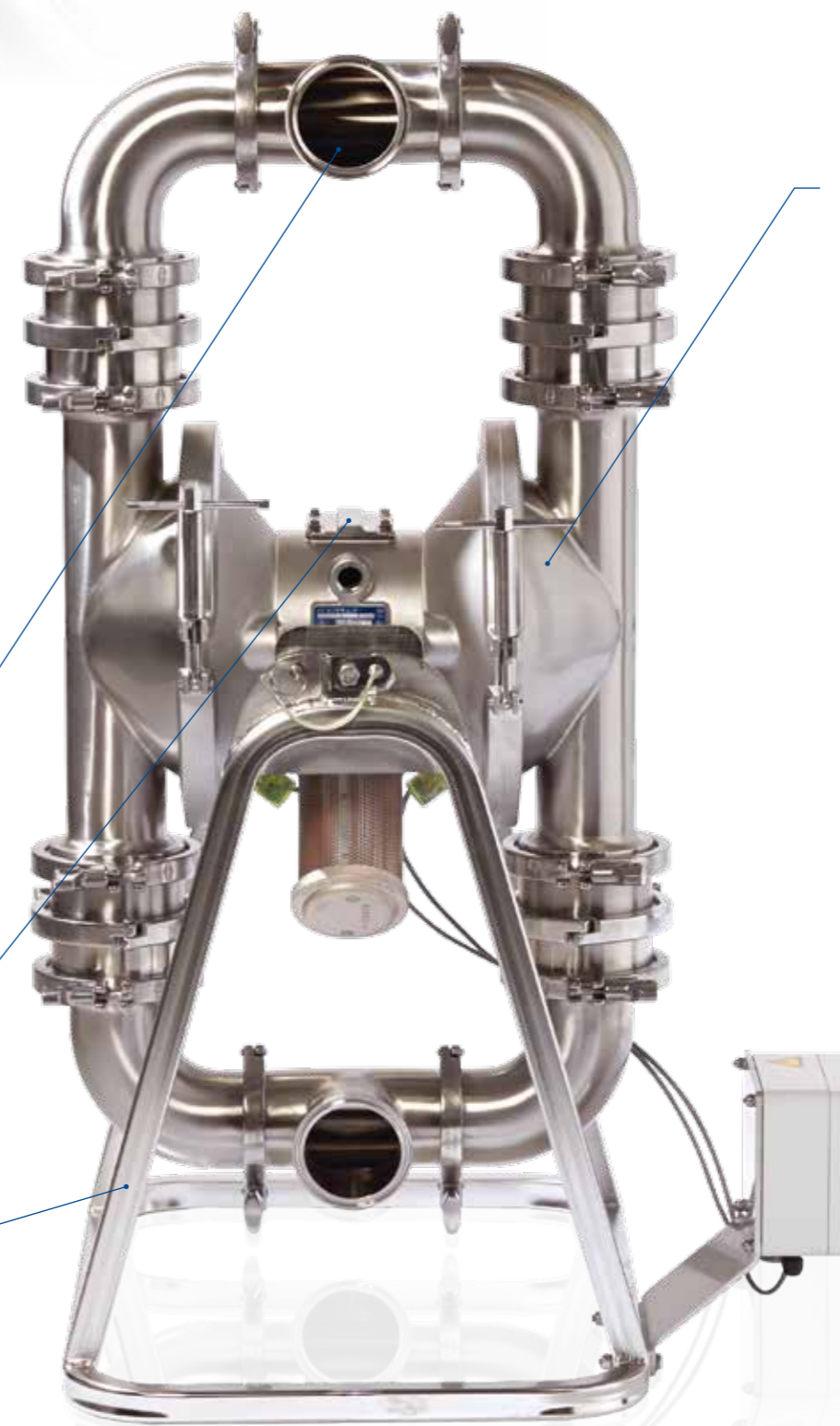
- Connexions utilisées dans les secteurs alimentaires, chimiques et pharmaceutiques pour connecter des tuyaux en caoutchouc ou métalliques

La pompe peut être nettoyée au jet

- Le distributeur d'air est complètement encapsulé

Nettoyage facile: Démontage rapide

- Pour un entretien et une inspection rapides et pour un nettoyage facile



Qualité alimentaire selon CE 1935/2004 & FDA

- Pour la FCM (Food Contact Materials) pour assurer les normes de sécurité pour la santé des consommateurs
- Traçabilité des matériaux utilisés

Températures -40 à +135 °C

- Températures de fonctionnement et de nettoyage à +135 °C

NEP/SEP

- Haute qualité de finition de surface et conception spéciale

Véritable auto-amorçage

- Pompes auto-amorçantes à sec
- Pas d'installation nécessaire en charge

Diaphragmes surmoulés

- Pas de plaque de serrage sur la membrane, pas de joint supplémentaire
- La plus longue durée de vie de membrane sur le marché

