

Pompes à entraînement magnétique non métalliques

CONSTRUCTIONS

Corps Polypro
axe céramique ultra pure, bagues PTFEC, joints EPDM.
Températures : -30 à +60°C.

Corps PVDF
axe céramique ultra pure, bagues PTFEC, joints Viton.
Températures : -40 à +80°C.

RACCORDEMENTS

Standard: taraudés et filetés Gaz - BSP.
Options : brides à visser PN10.

MOTORISATION

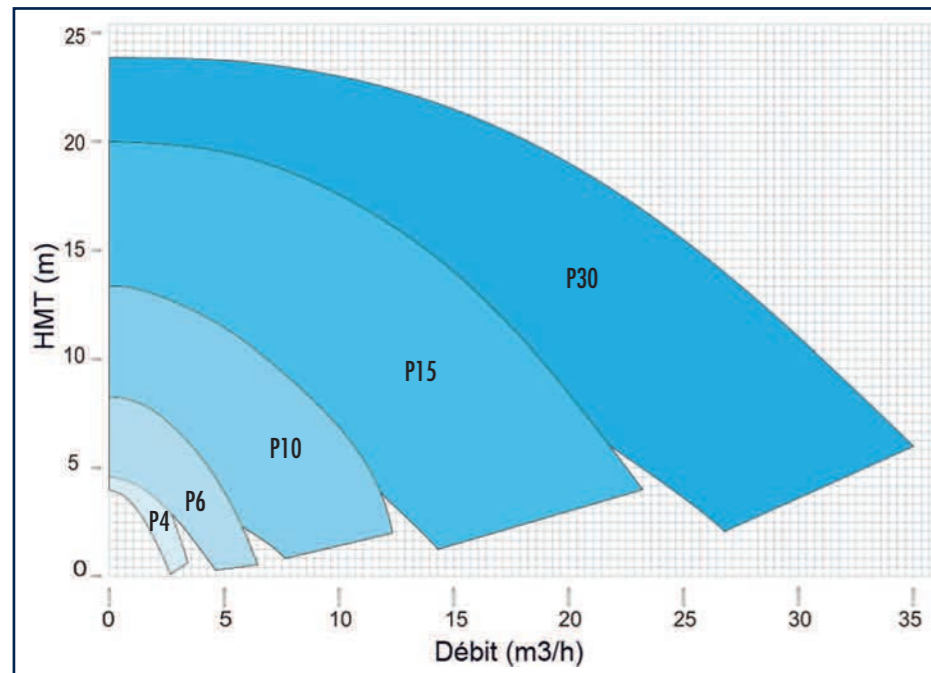
Standard
Tout moteur normalisé européen.

Pompes à entraînement magnétique non métalliques

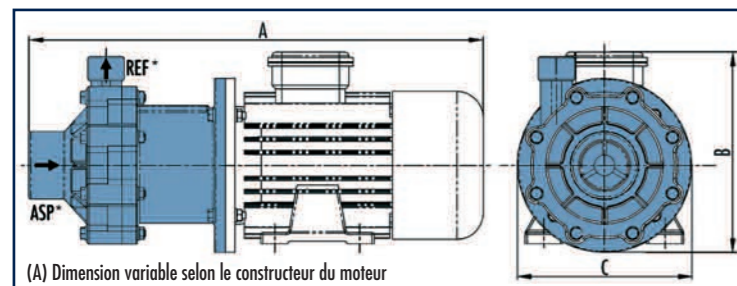
Série CM Mag-P Centrifuge

Constructions Polypro ou PVDF
Débit de 0,5 à 30 m³/h
Élévation jusqu'à 24 m

Série CM Mag-P : Tableau de pré-sélection des performances (2 900 tr/mn)



Encombres hors tout



Type pompe	Moteur	Puissances kW	A	B	C
CM Mag-P4	IEC 56	0,12	260	145	120
CM Mag-P6	IEC 63	0,25	325	166	140
CM Mag-P10	IEC 71	0,55	405	175	160
CM Mag-P15	IEC 80	1,1	477	180	200
CM Mag-P30	IEC 90/100/112	2,2/3,0/4,0	616	265	250

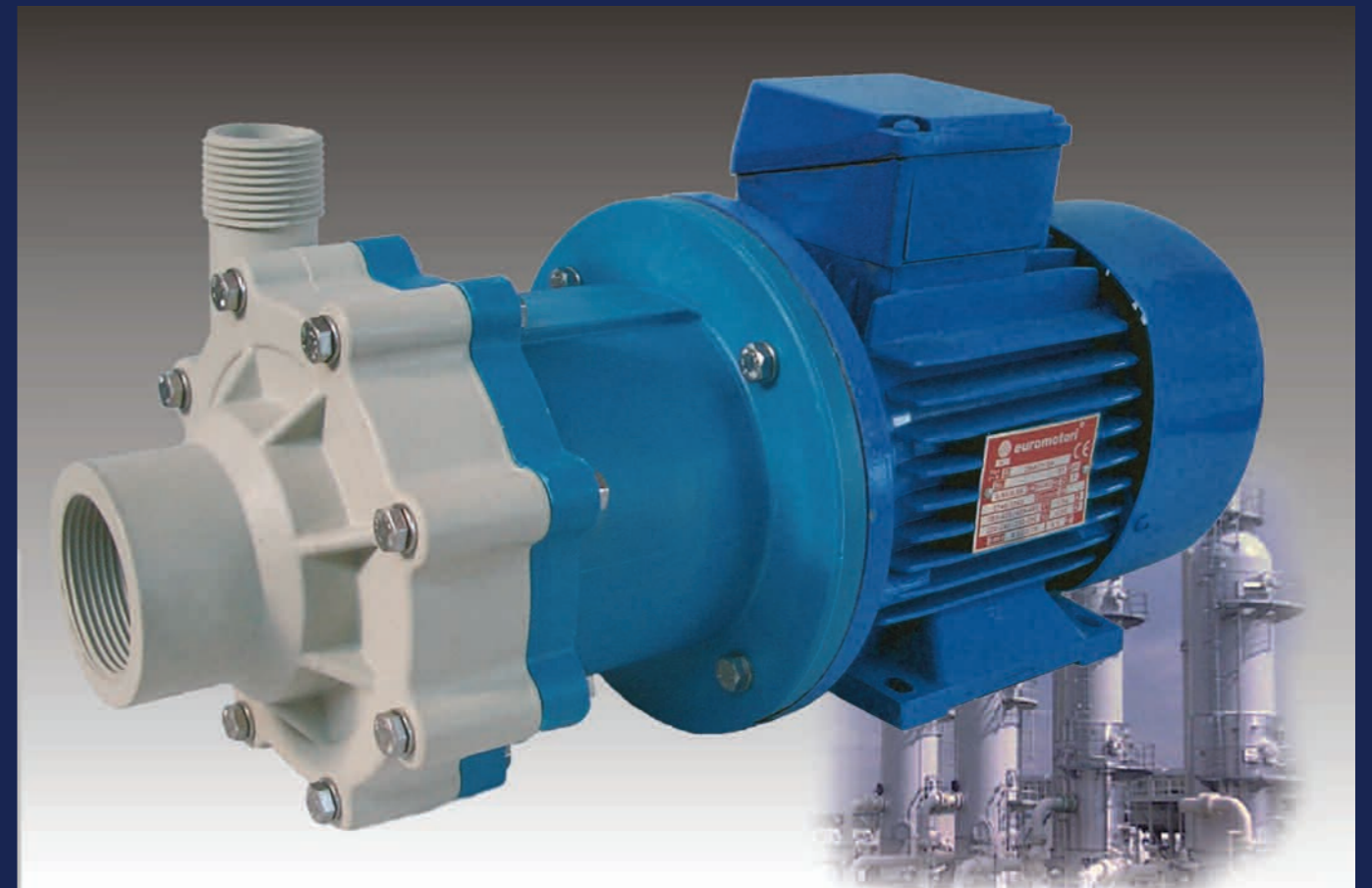
Nos larges gammes standard et nos fabrications spéciales vous permettent de sélectionner les types de pompes les mieux adaptés à vos différentes installations.



POMPES AB
Pompes industrielles spécialisées

POMPES AB
7 Rue Marie Curie ZA Pariwest 78310 MAUREPAS France
Tél. : 01 30 05 15 15 - Fax : 01 30 49 22 76 - E-mail : info@pompes-ab.com
www.pompes-magnetiques-ab.com - Site général : www.pompes-ab.com

Made by 3M Pumps
for Pompes AB



UTILISATIONS

Très bon rapport qualité/coût pour en terminer avec les fuites...
Transferts et circulation en basse pression, sans fuite et sans corrosion,
de liquides corrosifs incompatibles avec les matières métalliques.
Pompes conçues pour une utilisation continue.

AVANTAGES

Stock permanent pompes et pièces.
Pompe robuste et économique
entretien et coût de maintenance nuls.

EXEMPLES DE LIQUIDES POMPES

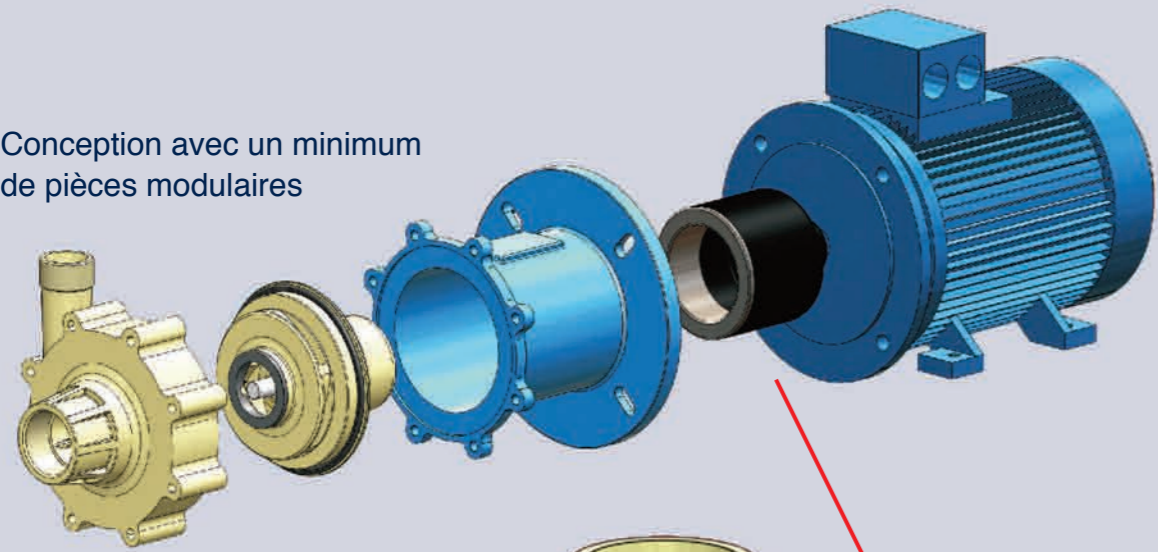
Acides et bases concentrés ou mélangés : acides chlorhydrique, sulfurique, chromique, phosphorique,
nitrique, saumure, chlorure ferrique, eau de javel ...

Made by 3M Pumps for
POMPES AB
Pompes industrielles spécialisées

Pompe à entraînement magnétique CM Mag-P : Simple, économique, résistante !

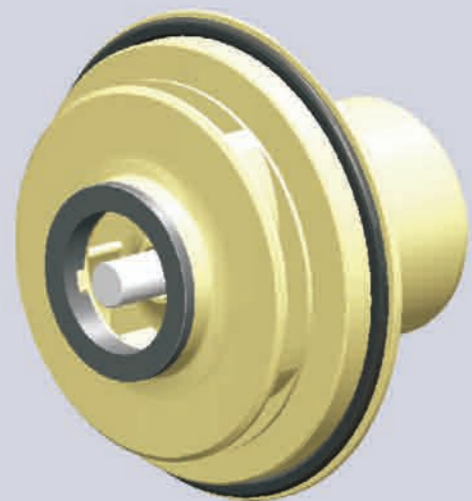
Corps postérieur fabriqué en Polypro,
chargé de fibres de verre (PP/GFR)
ou en PVDF chargé de fibres de carbone
(PVDF/FCR).

Conception avec un minimum
de pièces modulaires



Accouplement magnétique synchrone (zéro perte
magnétique) de forte puissance, à base de Terre
Rare, qui assure un couple puissant,
capable de véhiculer des liquides
de haute densité et viscosité.
La stabilité des deux aimants garantit une poussée
axiale nulle qui évite de solliciter les butées avant
et arrière (pas d'usure, pas d'échauffement).

RWP
Kit formé de pièces internes
Il permet un remplacement
par simple emboîtement.
Rapide, facile,
sans outillage ni réglage.



Étanchéité du corps par joint torique largement dimensionné dans
une gorge étudiée. Assurance d'une étanchéité statique parfaite
et choix de la matière de base : EPDM, VITON® , FEP.

Assemblage des bagues et axe sans aucun outillage
spécial. Deux configurations sont proposées
pour offrir le choix d'une solution optimale en termes
de résistance chimique, mécanique (marche à sec*)...
1-PTFE C - Céramique pure 99,7%
2-Carbone - Céramique pure 99,7% (marche à sec*)

