



Machines et cintreuse pour acier - aluminium - PVC  
Importateur exclusif combiné cisaille & plieuse COMBI

CONSEILS MACHINES SERVICES

**TRONCONNEUSE DOUBLE TETE ALU PVC Série FLY 500**



Productivité, haute précision et grande capacité de coupe  
accessibles à tous.

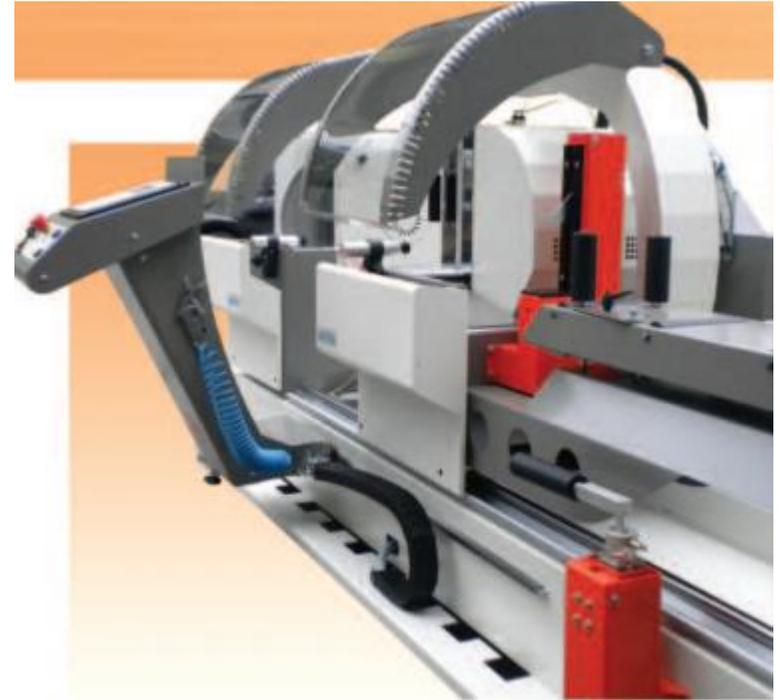
Lien pour la présentation vidéo

<https://www.youtube.com/watch?v=VXuilen27Q8&feature=youtu.be>

## TRONCONNEUSE DOUBLE TETE ALU PVC Série FLY 500

### TRONCONNEUSE DOUBLE TETE COUPE FRONTALE LONGUEUR MAX DE COUPE 5M/6M

- déplacement motorisé de l'unité mobile géré par CNC.
- Inclinaison pneumatique des têtes pour les angles de coupe 45°/90°/-45° (Numérique pour le modèle FLY 500 GE)
- Butée mécaniques pour les angles intermédiaires (électroniques pour FLY 500 GE)
- Etaux horizontaux et verticaux pneumatiques
- Protection de sécurité de zone de coupe
- Chemin d'aménage côté tête mobile 3 m
- Lubrification par pulvérisation
- 2 lames avec pastilles en carbure 500 mm
- Mémorisation des 100 coupes individuelles avec valeurs de correction
- Importation des listes de coupes manuellement ou via USB
- Règle métrique avec indexation de lecture

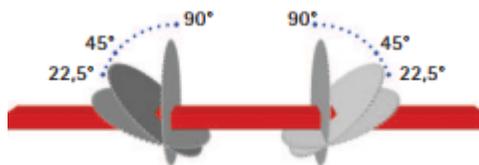


### EQUIPEMENT EN OPTION :

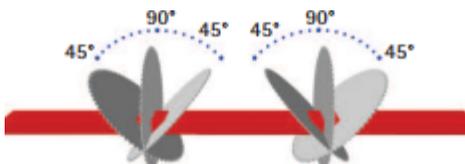
- Butée côté tête fixe 2,5 M
- Convoyer à copeaux motorisé
- Lame de rechange diamètre =500 MM
- Système de mensuration de hauteur des profilés
- Support des profilés intermédiaire pneumatique
- Vérins supplémentaires
- Surcoût pour la longueur de butée 5 M
- Pupitre de commande avec écran tactile CNC touch screen T S 7 0 0 5
- Groupe d'aspiration adapté avec les branchements inclus
- Lubrification par micro pulvérisation avec de l'huile concentré
- Imprimante code barre

# TRONCONNEUSE DOUBLE TETE ALU PVC Série FLY 500

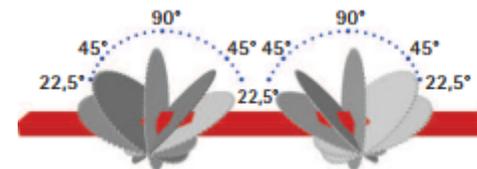
Les capacités de coupe des 3 modèles proposés:



Version standard S 90°/22,5



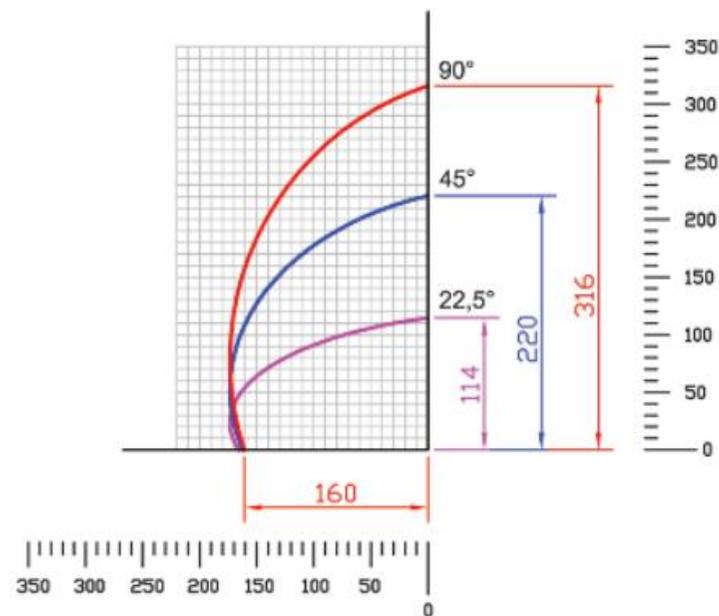
Version standard DRV REVERSE 45°/90°/-45°



Version GE 22,5°/90°/-22,5



Hauteur du profilé

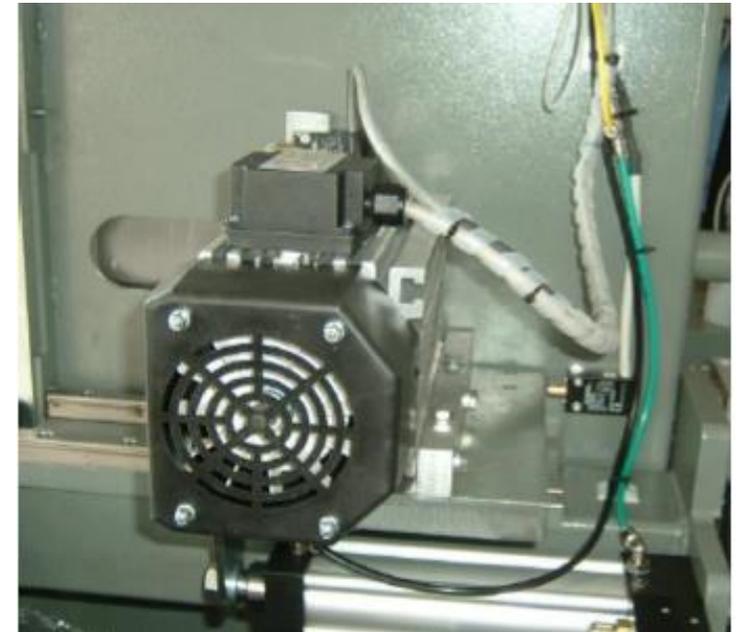


Bas du profilé

Les étaux de blocage du profilé en cours d'usinage, installés sur la machine, sont constitués par des cylindres pneumatiques à effet simple. Le cylindre vertical est muni d'un robinet d'isolement, et cel horizontal d'un clapet de retenu pour la sécurité de la coupe du tuyau d'alimentation. Chaque tête de coupe est munie de deux étaux horizontaux, chacune étant montée sur un bras qui en permet le mouvement axial (approche/éloignement de la pièce ) et le mouvement transversal d'approche/éloignement du plan d'appui. À son tour, le bras de l'étau horizontal est monté sur un étrier qui peut être transféré de façon longitudinal.

Le mouvement des étaux est réglé du pupitre de commande à travers le spécial bouton-poussoir ( A ) à basse pression.

En



L'unité de coupe est composée des têtes de coupe, fixe à gauche et mobile à droite, ou inversement à la demande spécifique du client, du chariot d'avancement de lame motorisé, des guidages linéaires, des vérins oléopneumatique et de l'unité de de lubrification par vaporisation, une par tête.

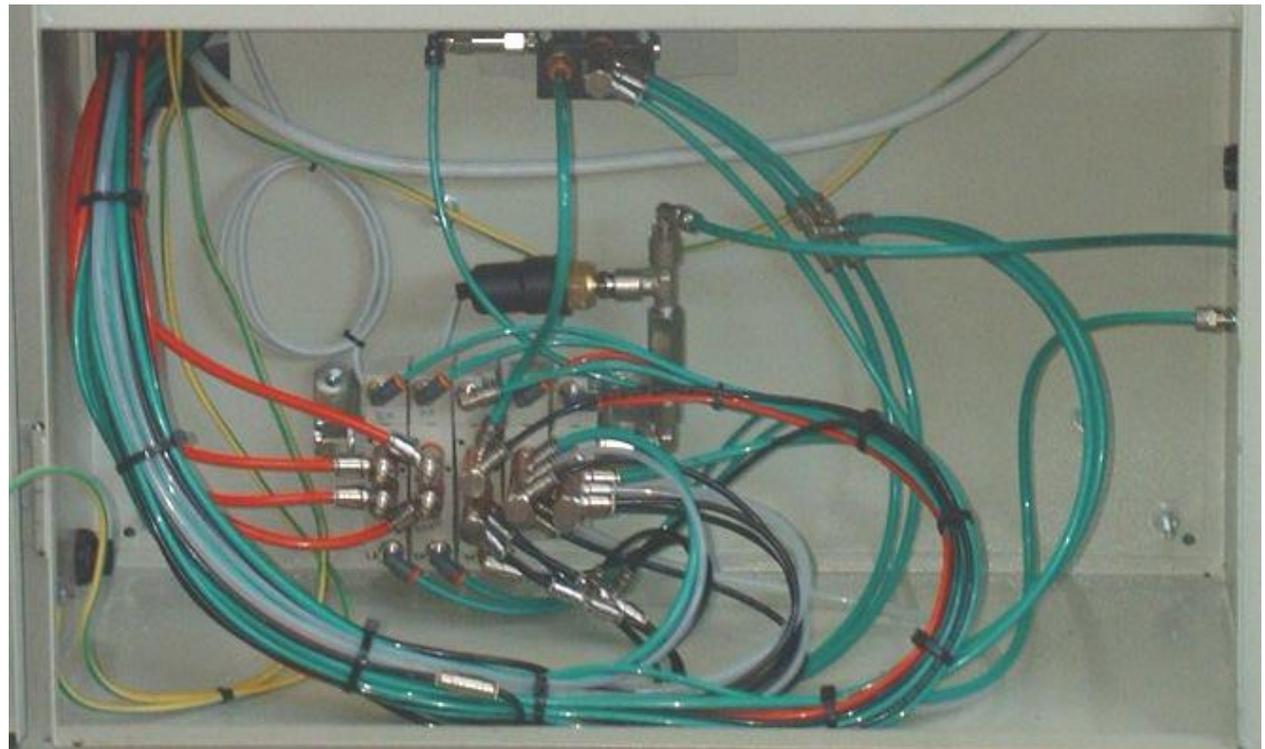
Le pivot de rotation de l'unité de coupe est composé par un cylindre creux pour le branchement à l'éventuel aspirateur de copeaux ( pas fourni ). L'inclination des têtes se produit de façon automatique via CNC lorsque le sélecteur est positionné en mode de coupe automatique ).

## TRONCONNEUSE DOUBLE TETE ALU PVC Série FLY 500

Une armoire électrique avec des composants fiables



Tableau pneumatique avec manomètre visible



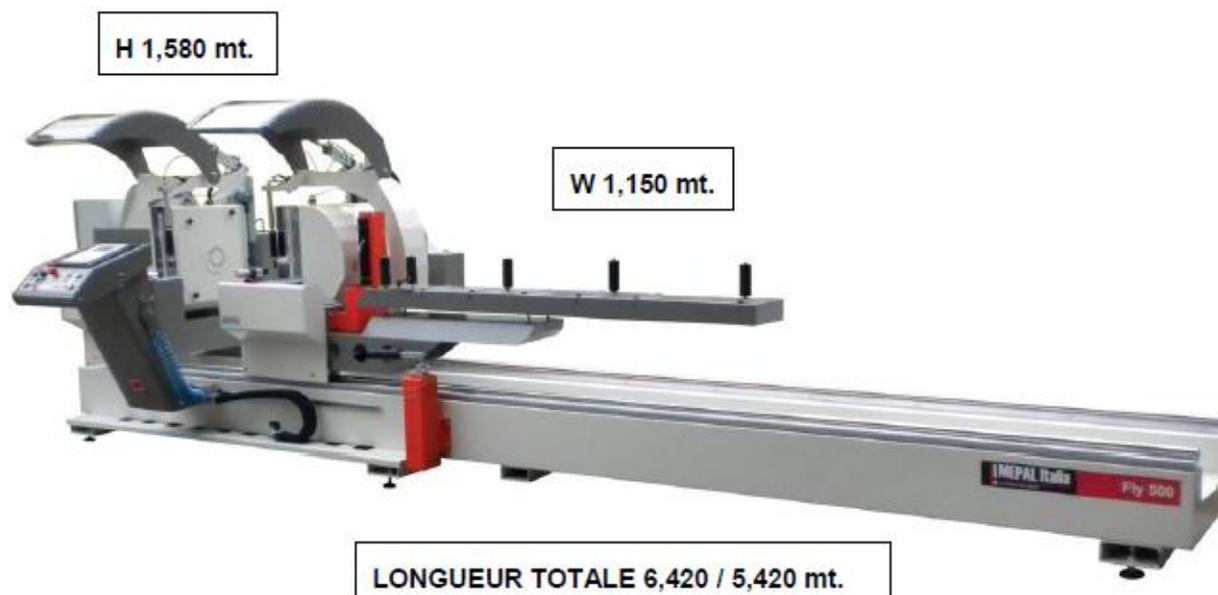
## TRONCONNEUSE DOUBLE TETE ALU PVC Série FLY 500

	Longueur utilisable de la base (en mètres)	
	4	5
UNIQUE		
LONGUEUR (mm)	5350	6350
POIDS (Kg)	1500	1650

Longueur minimale des pales: 1.000 mm

Distance minimale entre les pales: 800 mm

ENCOMBREMENT :



**Important :** Les machines MEPAL sont assemblées avec des composants de grandes marques afin d'assurer une qualité durable et la pérennité du SAV sur de nombreuses années.